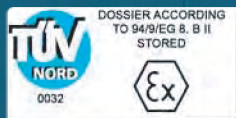


# Общий каталог

Произведено в Италии  
специально для России



# VARRI MINNO

# В НАСТОЯЩЕМ КАТАЛОГЕ



**Цилиндро-конические редукторы**

Цилиндро-конические редукторы

Раздел **1**



**Червячный редуктор в круглом корпусе**

Червячные редукторы

Раздел **2**



**Редуктор в квадратном корпусе**

Червячные редукторы в квадратном корпусе

Раздел **3**



**Hightech редуктор**

Червячные редукторы серии S в квадратном корпусе

Раздел **4**



**Одноступенчатый цилиндрический редуктор**

Одноступенчатые цилиндрические редукторы

Раздел **5**



**Соосный редуктор**

Алюминиевые редукторы

Раздел **6**



**Соосный редуктор**

Чугунные редукторы

Раздел **7**



**Компактный редуктор**

Компактные насадные редукторы

Раздел **8**



**Редукторы серии T**

Чугунные насадные редукторы

Раздел **9**



**Червячные редукторы из нержавеющей стали**

Червячные редукторы полностью из нержавеющей стали

Раздел **10**



**Соосные редукторы из нержавеющей стали**

Соосные редукторы полностью из нержавеющей стали

Раздел **11**



**Электродвигатели**

Электродвигатели из алюминия и нержавеющей стали

Раздел **M**



# Алюминиевые и чугунные цилиндро-конические редукторы

## Модульность и компактность Высокоэкономичный привод

### Съемная смотровая крышка

Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

### Шестерни

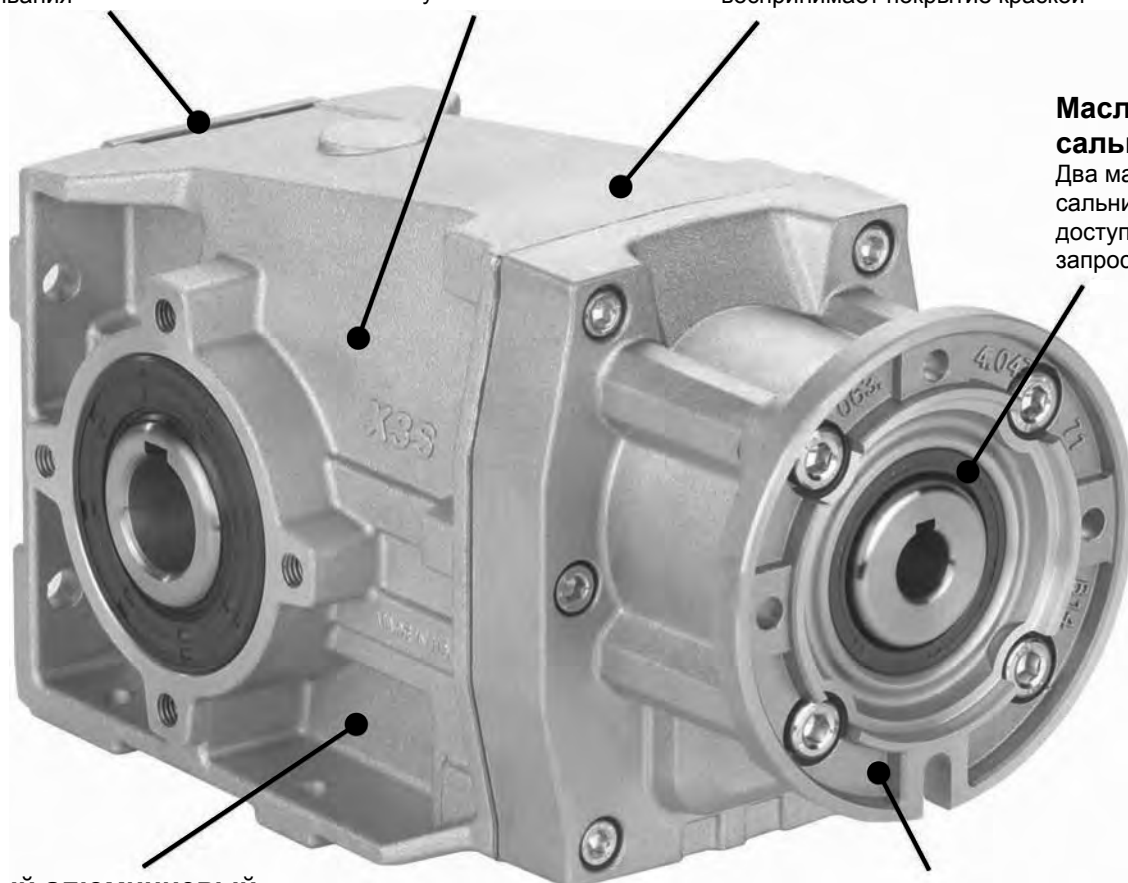
Закаленные шестерни со шлифованными зубьями

### Сплавной корпус

Изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276). Для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской

### Масляные сальники

Два масляных сальника доступны по запросу



### Цельный алюминиевый

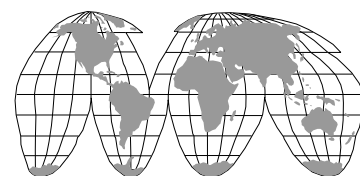
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

### Чугунный корпус

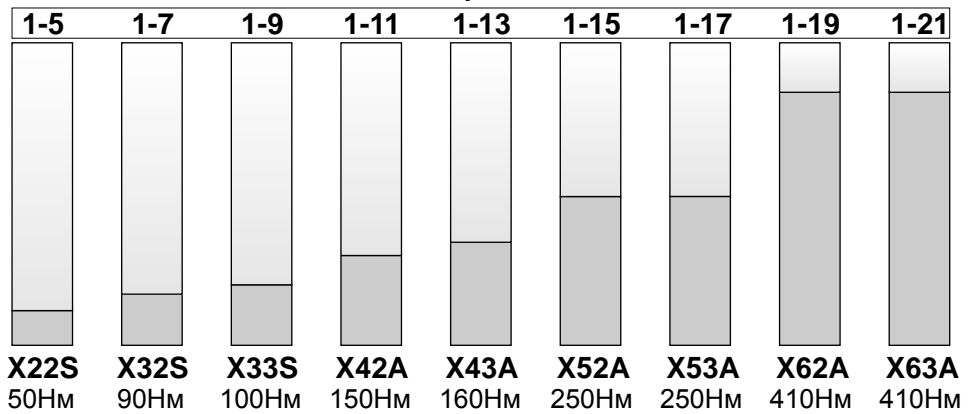
Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен



Дилерская сеть по всей России.

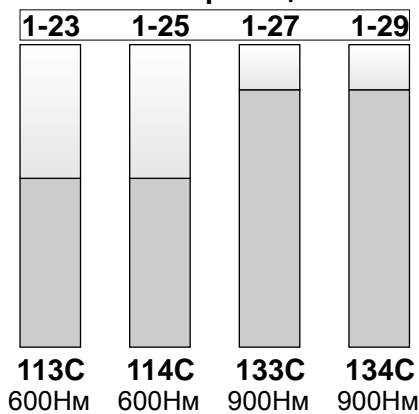
# Технические данные на странице...

На странице



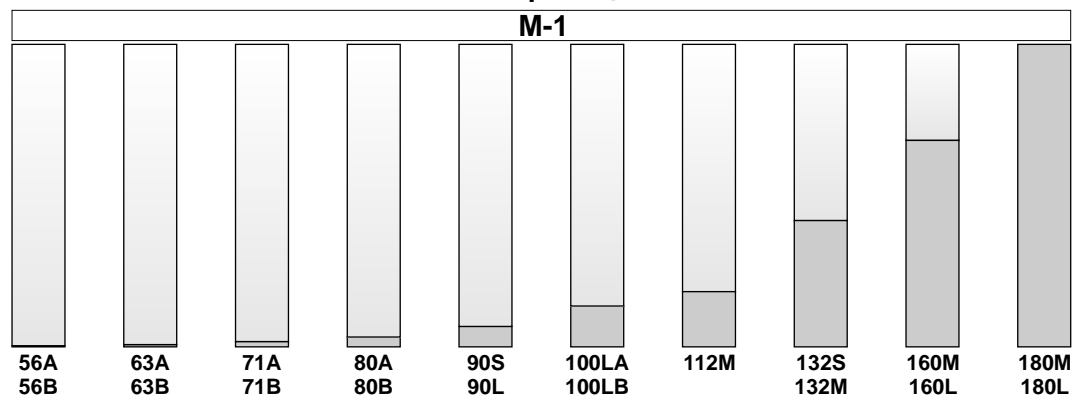
Типы →

На странице



Типы →

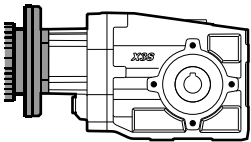
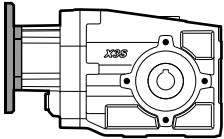
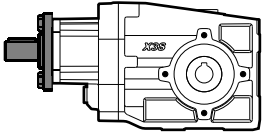
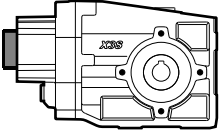
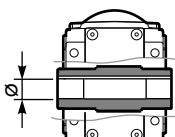
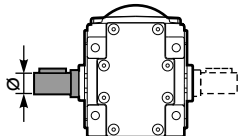
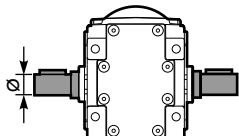
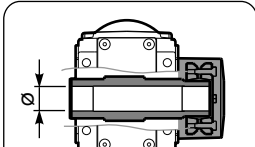
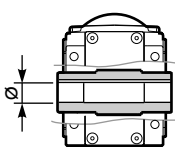
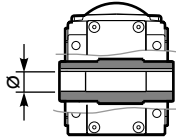
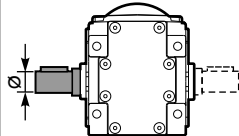
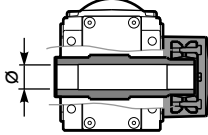
На странице

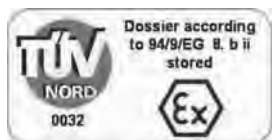


Типы →



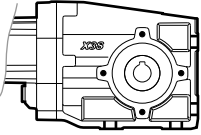
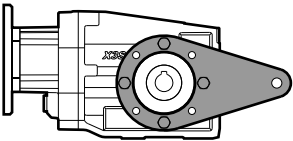
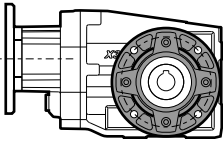
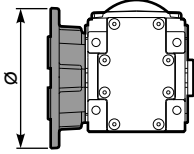



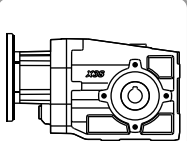
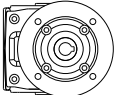
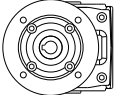
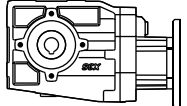
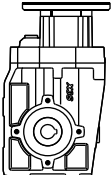
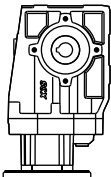
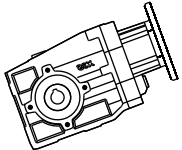
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер   | Установка   | Передаточное число                           | Выходной вал   |
|---|--|---|--|--|
| <b>M</b>  | <b>X22S</b>  | <b>C</b>  | <b>4,83</b>                                  | <b>A</b>   |
| <p>Цилиндро-конический редуктор</p>  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p>  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p>  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p>  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p> | <p>2 ступени   3 ступени</p> <p><b>Алюминиевый</b></p> <p><b>X22S</b><br/><b>X32S</b><br/><b>X42A</b><br/><b>X52A</b><br/><b>X62A</b></p> <p><b>X33S</b><br/><b>X43A</b><br/><b>X53A</b><br/><b>X63A</b></p> <p>3 ступени   4 ступени</p> <p><b>Чугунный</b></p> <p><b>113C</b><br/><b>133C</b></p> <p><b>114C</b><br/><b>134C</b></p> |  <p>Полый выходной вал</p> <p><b>C</b></p>  <p>С односторонним выходным валом</p> <p><b>A</b></p>  <p>С двусторонним выходным валом<br/>только для 113/4C и 133/4C</p> <p><b>B</b></p>  <p>Ограничитель крутящего момента<br/>(только на стороне DX)</p> <p><b>D</b></p> <p>Только по запросу о кол-ве.<br/>Для 113/4C и 133/4C<br/>недоступно</p>  <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p><b>I</b></p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p>Только по запросу</p> | <p>См. таблицу технических характеристик</p> |  <p>→ <b>СТАНДАРТ</b><br/>Полый выходной вал</p> <p>X22S</p> <p><b>A</b> ⇔ <math>\varnothing 18</math><br/><b>B</b> → <math>\varnothing 20</math></p> <p>X32S X33S</p> <p><b>B</b> → <math>\varnothing 20</math><br/><b>C</b> ⇔ <math>\varnothing 25</math></p> <p>X42A X43A</p> <p><b>C</b> → <math>\varnothing 25</math><br/><b>D</b> ⇔ <math>\varnothing 30</math></p> <p>X52A X53A</p> <p><b>D</b> → <math>\varnothing 30</math><br/><b>E</b> ⇔ <math>\varnothing 35</math></p> <p>X62A X63A</p> <p><b>E</b> → <math>\varnothing 35</math><br/><b>F</b> ⇔ <math>\varnothing 40</math></p> <p>113C 114C</p> <p><b>F</b> ⇔ <math>\varnothing 40</math><br/><b>G</b> → <math>\varnothing 42</math></p> <p>133C 134C</p> <p><b>H</b> → <math>\varnothing 45</math></p>  <p>С односторонним и двусторонним выходными валами</p> <p><b>I</b> X22S ⇔ <math>\varnothing 20</math><br/>X32/3S</p> <p><b>L</b> X32/3S ⇔ <math>\varnothing 25</math><br/>X42/3A</p> <p><b>M</b> X52/3A ⇔ <math>\varnothing 30</math></p> <p><b>N</b> X62/3A ⇔ <math>\varnothing 35</math></p> <p><b>O</b> 113/4C ⇔ <math>\varnothing 42</math></p> <p><b>P</b> 133/4C ⇔ <math>\varnothing 45</math></p> <p>Двусторонний выходной вал доступен только для 113/4C и 133/4C</p>  <p>Ограничитель крутящего момента</p> <p><b>U</b> X22S ⇔ <math>\varnothing 20</math><br/>X32/3S</p> <p><b>Q</b> X42/3A ⇔ <math>\varnothing 30</math></p> <p><b>R</b> X52/3A ⇔ <math>\varnothing 35</math></p> <p><b>S</b> X62/3A ⇔ <math>\varnothing 40</math></p> |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АTEX

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип  | Выходной фланец  | Размер двигателя  | Расположение клеммной коробки | Монтажная позиция |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
|--|--|---|-------------------------------|-------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|--|----------------------|-------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|-------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|--|---|
| <b>BR</b>  | <b>N</b>   | <b>O</b>  | <b>B</b>                      | <b>B3</b>         |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
|  <p><b>FB</b><br/>Универсальный</p>  <p><b>BR</b><br/>Реактивная штанга</p>  <p><b>-F</b><br/>Выходной фланец</p> |  <p><b>N</b> Без фланца</p> <p>X22S</p> <p><b>0</b> ⇨ Ø110<br/><b>1</b> ⇨ Ø120</p> <p>X32S X33S</p> <p><b>1</b> ⇨ Ø120<br/><b>2</b> ⇨ Ø160</p> <p>X42-3A X52-3A<br/>X62-3A</p> <p><b>2</b> ⇨ Ø160<br/><b>3</b> ⇨ Ø200<br/><b>4</b> ⇨ Ø250</p> <p>113C 114C</p> <p><b>C</b> ⇨ Ø280<br/><b>L</b> ⇨ Ø280</p> <p>133C 134C</p> <p><b>C</b> ⇨ Ø320</p> | <p>Стандартный моторный фланец </p> <table border="1"> <tr> <td><b>B5</b></td> <td><b>B14</b></td> </tr> <tr> <td><b>A</b>=56 (Ø120)</td> <td><b>O</b>=56 (Ø80)</td> </tr> <tr> <td><b>B</b>=63 (Ø140)</td> <td><b>P</b>=63 (Ø90)</td> </tr> <tr> <td><b>C</b>=71 (Ø160)</td> <td><b>Q</b>=71 (Ø105)</td> </tr> <tr> <td><b>D</b>=80 (Ø200)</td> <td><b>R</b>=80 (Ø120)</td> </tr> <tr> <td><b>E</b>=90 (Ø200)</td> <td><b>T</b>=90 (Ø140)</td> </tr> <tr> <td><b>F</b>=100÷112 (Ø250)</td> <td><b>U</b>=100÷112 (Ø160)</td> </tr> <tr> <td></td> <td><b>V</b>=132 (Ø200)</td> </tr> </table> <p>Входной вал типа R </p> <table border="1"> <tr> <td>X22S X33S<br/>X43A</td> <td>X32S X42A<br/>X53A X63A<br/>114C 134C</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> ⇨ Ø14</td> <td><b>2</b> ⇨ Ø19</td> </tr> </table> <p>X52A X62A<br/>113C 133C</p> <p><b>3</b> ⇨ Ø24</p> <p>Диаметр входного вала базового модуля </p> <table border="1"> <tr> <td>X22S X33S<br/>X43A</td> <td>X32S X42A<br/>X53A X63A<br/>114C 134C</td> </tr> <tr> <td><b>Z</b> ⇨ Ø9 (56B5)</td> <td><b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5)</td> </tr> <tr> <td><b>0</b> ⇨ Ø11 (63B5)</td> <td><b>2</b> ⇨ Ø19 (80B5)</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5)</td> <td><b>3</b> ⇨ Ø24 (90B5)</td> </tr> </table> <p>X52A X62A<br/>113C 133C</p> <p><b>2</b> ⇨ Ø19 (80B5)<br/><b>3</b> ⇨ Ø24 (90B5)<br/><b>4</b> ⇨ Ø28 (100B5)</p> <p>→ СТАНДАРТ</p> | <b>B5</b>                     | <b>B14</b>        | <b>A</b> =56 (Ø120) | <b>O</b> =56 (Ø80) | <b>B</b> =63 (Ø140) | <b>P</b> =63 (Ø90) | <b>C</b> =71 (Ø160) | <b>Q</b> =71 (Ø105) | <b>D</b> =80 (Ø200) | <b>R</b> =80 (Ø120) | <b>E</b> =90 (Ø200) | <b>T</b> =90 (Ø140) | <b>F</b> =100÷112 (Ø250) | <b>U</b> =100÷112 (Ø160) |  | <b>V</b> =132 (Ø200) | X22S X33S<br>X43A | X32S X42A<br>X53A X63A<br>114C 134C | <b>1</b> ⇨ Ø14 | <b>2</b> ⇨ Ø19 | X22S X33S<br>X43A | X32S X42A<br>X53A X63A<br>114C 134C | <b>Z</b> ⇨ Ø9 (56B5) | <b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5) | <b>0</b> ⇨ Ø11 (63B5) | <b>2</b> ⇨ Ø19 (80B5) | <b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5) | <b>3</b> ⇨ Ø24 (90B5) | <p><b>A</b></p> <p><b>B</b><br/>СТАНДАРТ</p> <p><b>C</b></p> <p><b>D</b></p> |  <p><b>B3/B5</b><br/>СТАНДАРТ</p>  <p><b>B6</b></p>  <p><b>B7</b></p>  <p><b>B8</b></p>  <p><b>V5</b></p>  <p><b>V6</b></p>  <p><b>V8</b></p> <p>Указывайте только для вертикального положения</p> |
| <b>B5</b>  | <b>B14</b>   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>A</b> =56 (Ø120)  | <b>O</b> =56 (Ø80)   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>B</b> =63 (Ø140)  | <b>P</b> =63 (Ø90)   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>C</b> =71 (Ø160)  | <b>Q</b> =71 (Ø105)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>D</b> =80 (Ø200)  | <b>R</b> =80 (Ø120)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>E</b> =90 (Ø200)  | <b>T</b> =90 (Ø140)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>F</b> =100÷112 (Ø250)   | <b>U</b> =100÷112 (Ø160)   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
|  | <b>V</b> =132 (Ø200)   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| X22S X33S<br>X43A  | X32S X42A<br>X53A X63A<br>114C 134C  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>1</b> ⇨ Ø14   | <b>2</b> ⇨ Ø19   |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| X22S X33S<br>X43A  | X32S X42A<br>X53A X63A<br>114C 134C  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>Z</b> ⇨ Ø9 (56B5)   | <b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>0</b> ⇨ Ø11 (63B5)  | <b>2</b> ⇨ Ø19 (80B5)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |
| <b>1</b> ⇨ Ø14 (71B5)  | <b>3</b> ⇨ Ø24 (90B5)  |   |                               |                   |                     |                    |                     |                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |                          |                          |  |                      |                   |                                     |                |                |                   |                                     |                      |                       |                       |                       |                       |                       |  |   |



# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

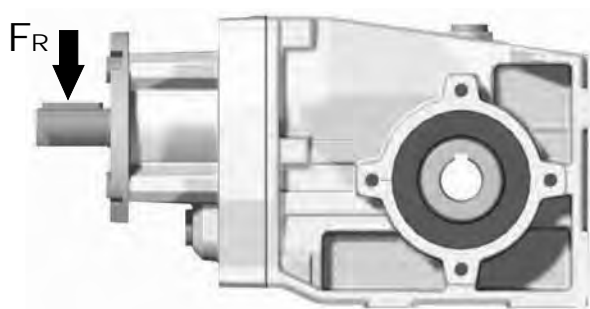
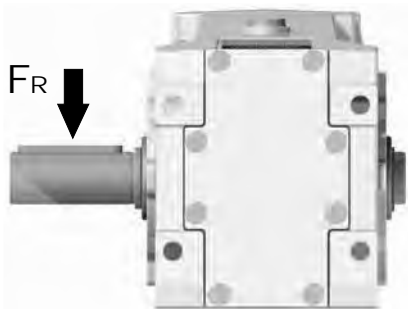
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



|                      |   |   |
|----------------------|---|---|
|                      | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$  | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |
| <b>M</b>             | Крутящий момент на выходном валу  |   |
| <b>d</b>             | Диаметр приводного элемента   |   |
| <b>f<sub>k</sub></b> | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**X22S** Редуктор **50Нм**

Характеристики - Алюминиевые ЦИЛИНДРО-КОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа<br> |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|--|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |   |  |
| 289,7  | <b>4,83</b>                       | 0,37                                       | 11,7  | 2,6                                | <b>0,95</b>                               | 30   |                                 |   | С                                | С |   | 289   | -  |
| 189,2  | <b>7,40</b>                       | 0,37                                       | 17,9  | 1,7                                | <b>0,62</b>                               | 30   |                                 |   | С                                | С |   | 287   |  |
| 146,2  | <b>9,58</b>                       | 0,37                                       | 23,2  | 1,7                                | <b>0,64</b>                               | 40   |                                 |   | С                                | С |   | 199   |  |
| 127,5  | <b>10,98</b>                      | 0,37                                       | 26,6  | 1,7                                | <b>0,63</b>                               | 45   |                                 |   | С                                | С |   | 179   |  |

**С** Передаточное число

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

Диаметр выходного вала

Примечания

| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |   |
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |





| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР  |                             |   |   |                          |  |  | Для всех передаточных чисел динамический КПД равен <b>0,96</b> |    |                               | Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |    |              |                      |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|--|----|-------------------------------|---|----|--------------|----------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5                                   |    | Возможные моторные фланцы В14 |   |    | Выходной вал |                      |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | В  | С  | О                             | Р   | Q  |              |                      |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63   | 71 | 56                            | 63  | 71 |              |                      |    |
| 289,7  | <b>4,83</b>                 | 0,37                                    | 12  | 2,6                      | <b>0,95</b>                            | <b>30</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 289          | стандарт- ный<br>ø20 | 01 |
| 189,2  | <b>7,40</b>                 | 0,37                                    | 18  | 1,7                      | <b>0,62</b>                            | <b>30</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 287          |                      | 02 |
| 146,2  | <b>9,58</b>                 | 0,37                                    | 23  | 1,7                      | <b>0,64</b>                            | <b>40</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 199          |                      | 03 |
| 127,5  | <b>10,98</b>                | 0,37                                    | 27  | 1,7                      | <b>0,63</b>                            | <b>45</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 179          |                      | 04 |
| 107,1  | <b>13,07</b>                | 0,37                                    | 32  | 1,4                      | <b>0,53</b>                            | <b>45</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 159          |                      | 05 |
| 95,5   | <b>14,66</b>                | 0,37                                    | 36  | 1,3                      | <b>0,47</b>                            | <b>45</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 197          |                      | 06 |
| 88,6   | <b>15,79</b>                | 0,37                                    | 38  | 1,2                      | <b>0,44</b>                            | <b>45</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 139          |                      | 07 |
| 83,3   | <b>16,81</b>                | 0,37                                    | 41  | 1,1                      | <b>0,41</b>                            | <b>45</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 177          |                      | 08 |
| 70,0   | <b>20,00</b>                | 0,37                                    | 48  | 1,0                      | <b>0,37</b>                            | <b>48</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 157          |                      | 09 |
| 63,8   | <b>21,93</b>                | 0,37                                    | 53  | 0,9                      | <b>0,35</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 109          |                      | 10 |
| 57,9   | <b>24,18</b>                | 0,25                                    | 40  | 1,3                      | <b>0,32</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 137          | На заказ             | 11 |
| 48,2   | <b>29,04</b>                | 0,25                                    | 47  | 1,1                      | <b>0,26</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 99           |                      | 12 |
| 41,7   | <b>33,57</b>                | 0,18                                    | 42  | 1,2                      | <b>0,23</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 107          |                      | 13 |
| 36,2   | <b>38,67</b>                | 0,18                                    | 48  | 1,0                      | <b>0,20</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 79           |                      | 14 |
| 31,5   | <b>44,44</b>                | 0,18                                    | 56  | 0,9                      | <b>0,17</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 97           |                      | 15 |
| 23,7   | <b>59,18</b>                | 0,12                                    | 48  | 1,0                      | <b>0,13</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 77           |                      | 16 |
| 19,9   | <b>70,24</b>                | 0,09                                    | 45  | 1,1                      | <b>0,11</b>                            | <b>50</b>                                    |  |    | С                             | С   |    | 67           |                      | 17 |

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X22S поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

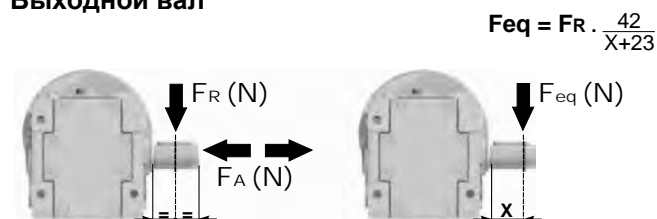
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |        |  |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--|
|                          |  |        |        |                       |        |        |  |
| V3                       | V6   | V7     | V8     | V5                    | V6     | V8     |  |
| 0,25 л                   | 0,25 л   | 0,25 л | 0,25 л | 0,43 л                | 0,31 л | 0,25 л |  |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |  |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

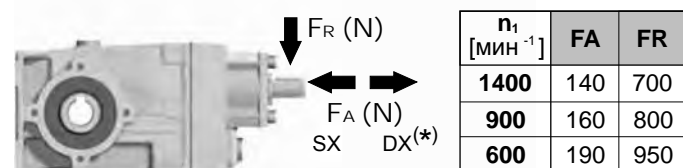
#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| 400                           | 360 | 1800 | 100                           | 440 | 2200 | 25                            | 440 | 2200 |
| 250                           | 380 | 1900 | 75                            | 440 | 2200 | 15                            | 440 | 2200 |
| 150                           | 420 | 2100 | 50                            | 440 | 2200 |                               |     |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал



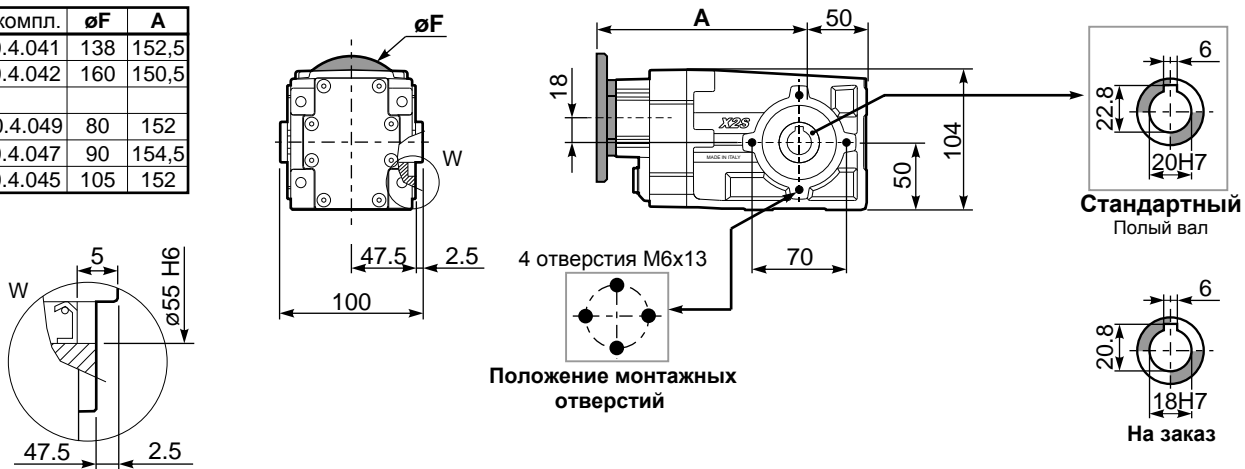
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

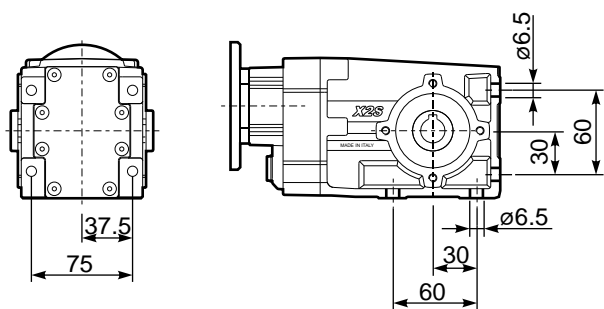
PX22S**C**... Базовый редуктор

Вес редуктора **3,70 кг**

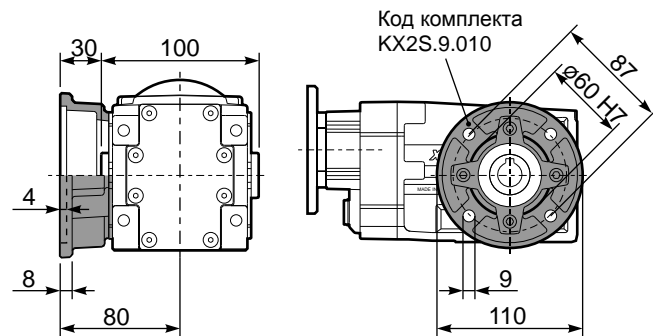
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A     |
|--------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 152,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 150,5 |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 152   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 154,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 152   |



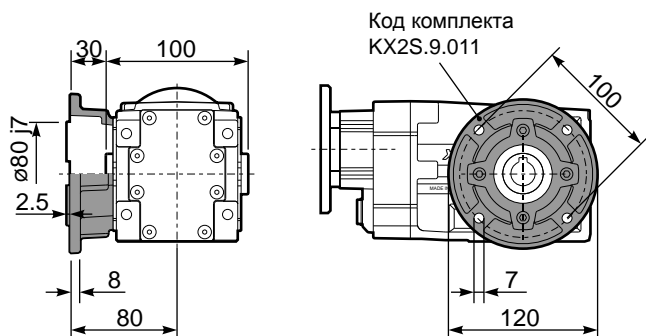
PX22S..**N**.. Лапы



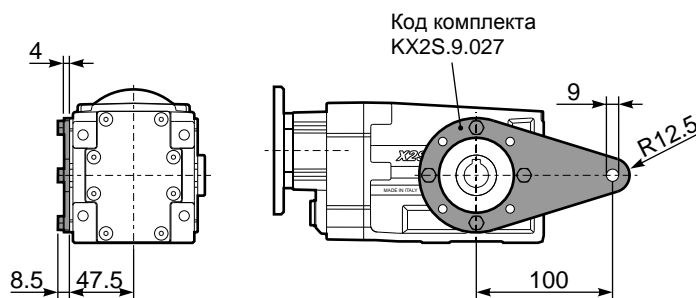
PX22S..**F0**.. Выходной фланец



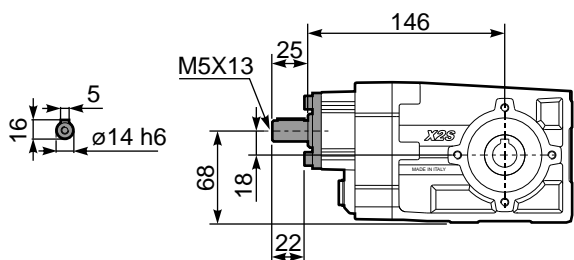
PX22S..**F1**.. Выходной фланец



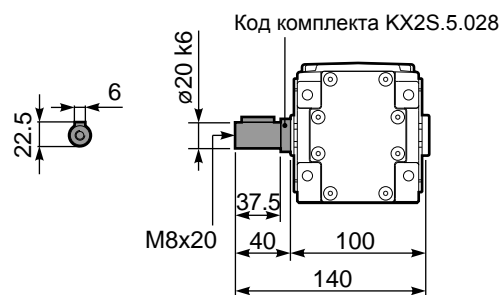
PX22S..**BR**.. Реактивная штанга



**R**X22S.. Входной вал



PX22S..**A**.. С односторонним выходным валом







| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                           |  |  |                        |   |   | Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96 |    |    |    |                               |    | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |              |                      |                 |
|---|---------------------------|--|--|------------------------|---|---|---|----|----|----|-------------------------------|----|---|--------------|----------------------|-----------------|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>i | Мощность двигателя<br>P <sub>1M</sub><br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>M <sub>2M</sub><br>[Нм] | Сервис- фактор<br>f.s. | Номинал. мощность<br>P <sub>1R</sub><br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>M <sub>2R</sub><br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5                            |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |   | Выходной вал |                      |                 |
|   |                           |  |  |                        |   |   | В   | С  | D  | E  | Q                             | R  | T   |              |                      |                 |
|   |                           |  |  |                        |   |   | 63  | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90  |              |                      |                 |
| 190,9   | 7,33                      | 1,5  | 72   | 1,0                    | 1,5   | 70  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 289          |                      | 01              |
| 124,7   | 11,22                     | 1,1  | 80   | 1,1                    | 1,2   | 85  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 287          |                      | 02              |
| 105,6   | 13,26                     | 1,1  | 95   | 0,9                    | 0,98  | 85  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 199          |                      | 03              |
| 91,1  | 15,37                     | 1,1  | 110  | 0,8                    | 0,89  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 179          | стандарт- ный<br>ø20 | 04              |
| 77,6  | 18,04                     | 0,75   | 89   | 1,0                    | 0,76  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 159          |                      | 05              |
| 69,0  | 20,30                     | 0,75   | 100  | 0,9                    | 0,68  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 197          |                      | 06              |
| 65,0  | 21,54                     | 0,75   | 106  | 0,9                    | 0,64  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 139          |                      | 07              |
| 59,5  | 23,53                     | 0,55   | 85   | 1,1                    | 0,58  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 177          |                      | 08              |
| 50,7  | 27,62                     | 0,55   | 100  | 0,9                    | 0,50  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 157          |                      | ø25<br>На заказ |
| 47,6  | 29,40                     | 0,55   | 106  | 0,8                    | 0,47  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 109          | 10                   |                 |
| 42,5  | 32,97                     | 0,37   | 80   | 1,1                    | 0,42  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 137          |                      | 11              |
| 36,5  | 38,37                     | 0,37   | 93   | 1,0                    | 0,36  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 99           |                      | 12              |
| 31,1  | 45,00                     | 0,25   | 74   | 1,2                    | 0,31  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 107          |                      | 13              |
| 27,6  | 50,67                     | 0,25   | 83   | 1,1                    | 0,27  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 79           |                      | 14              |
| 23,8  | 58,73                     | 0,18   | 73   | 1,2                    | 0,23  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 97           |                      | 15              |
| 18,1  | 77,55                     | 0,18   | 97   | 0,9                    | 0,18  | 90  | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 77           |                      | 16              |

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X32S** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |        |        |                       |        |        |
|                          | 0,40 л   | 0,60 л | 0,40 л | 0,60 л | 0,85 л                | 0,60 л | 0,40 л |
|                          | AGIP Telium VSF 320  |        |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{47,5}{X+28,5}$

| n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|--|-----|------|--|-----|------|--|-----|------|
| 250                                    | 400 | 2000 | 75                                     | 560 | 2800 | 15                                     | 560 | 2800 |
| 150                                    | 450 | 2250 | 50                                     | 560 | 2800 |  |     |      |
| 100                                    | 500 | 2500 | 25                                     | 560 | 2800 |  |     |      |

F<sub>R</sub> По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

**Входной вал**

| n <sub>1</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|--|-----|------|
| 1400                                   | 240 | 1200 |
| 900                                    | 280 | 1400 |
| 600                                    | 340 | 1700 |

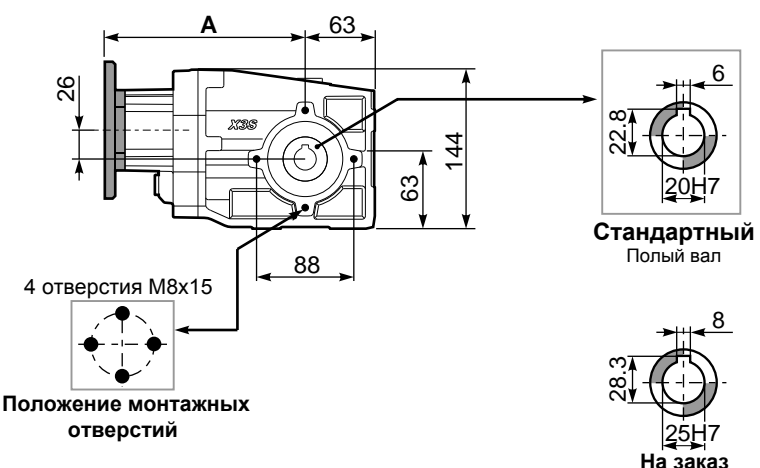
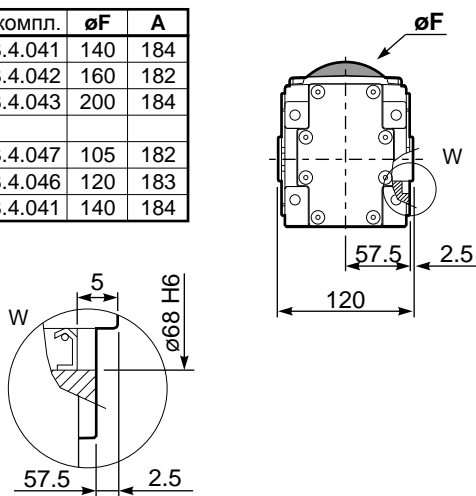
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

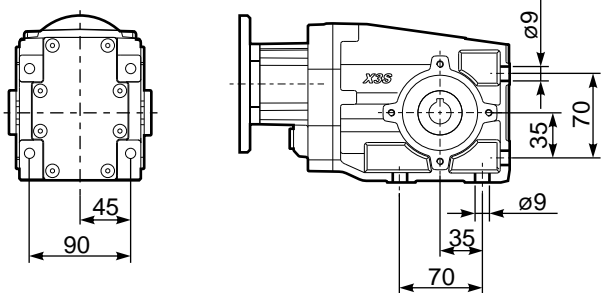
**PX32S C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **6,30 кг**

| М. фланцы | Код компл. | øF  | A   |
|-----------|------------|-----|-----|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 184 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 182 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 184 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 182 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 183 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 184 |

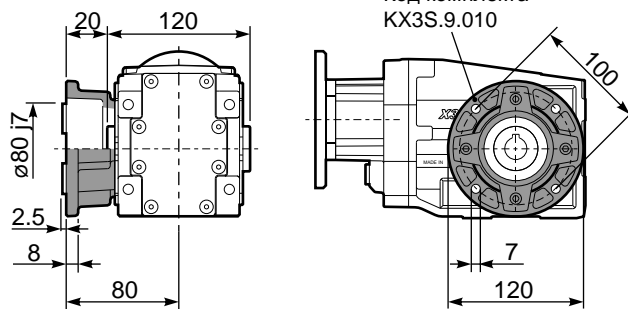


**PX32S..-N..** Лапы



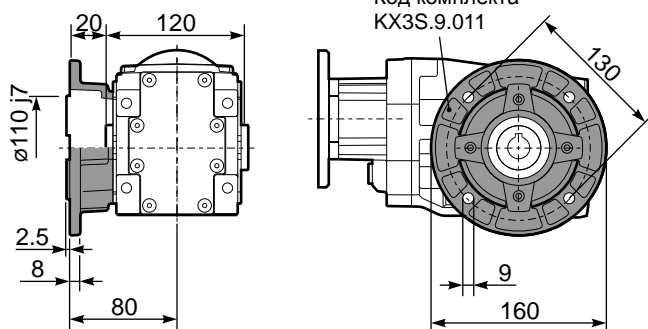
**PX32S-F1..** Выходной фланец

Код комплекта KX3S.9.010



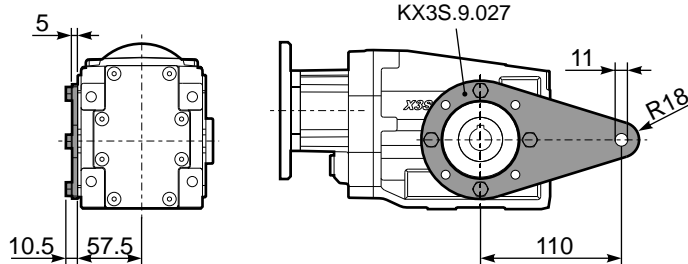
**PX32S-F2..** Выходной фланец

Код комплекта KX3S.9.011

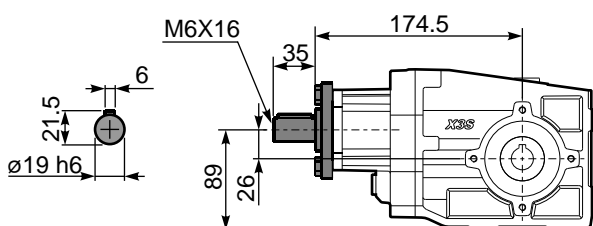


**PX32SBR..** Реактивная штанга

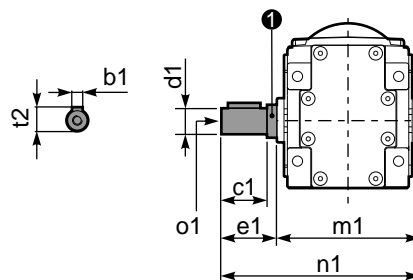
Код комплекта KX3S.9.027



**RX32S...** Входной вал



**PX32S..A..** С односторонним выходным валом




| d1                                      | b1 | c1   | e1   | m1    | n1  | t2   | o1    | ① Код компл. |
|---|----|------|------|-------|-----|------|-------|--------------|
| ø20 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 6  | 37,5 | 40   | 120   | 140 | 22,5 | M8x20 | KX2S.5.028   |
| ø25 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 8  | 60   | 63,2 | 126,8 | 190 | 28   | M8x20 | K063.5.028   |





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР


Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>Код передаточ- ного числа |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|-------------------------------|----|----|--|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С  | О                             | Р  | Q  |  |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 56                            | 63 | 71 |  |    |
| 38,7   | <b>36,17</b>                | 0,37                                    | 86  | 1,2                      | <b>0,43</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 17179  | 01 |
| 31,7   | <b>44,21</b>                | 0,37                                    | 105   | 1,0                      | <b>0,35</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 19139  | 02 |
| 27,6   | <b>50,68</b>                | 0,25                                    | 81  | 1,2                      | <b>0,31</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 17139  | 03 |
| 25,3   | <b>55,36</b>                | 0,25                                    | 89  | 1,1                      | <b>0,28</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 17177  | 04 |
| 23,2   | <b>60,31</b>                | 0,25                                    | 97  | 1,0                      | <b>0,26</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 15139  | 05 |
| 21,3   | <b>65,88</b>                | 0,25                                    | 105   | 0,9                      | <b>0,24</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 15177  | 06 |
| 19,4   | <b>72,25</b>                | 0,18                                    | 88  | 1,1                      | <b>0,22</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 10179  | 07 |
| 17,6   | <b>79,64</b>                | 0,18                                    | 97  | 1,0                      | <b>0,20</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 13177  | 08 |
| 15,2   | <b>92,31</b>                | 0,18                                    | 113   | 0,9                      | <b>0,17</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 15137  | 09 |
| 14,6   | <b>95,65</b>                | 0,18                                    | 117   | 0,9                      | <b>0,16</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 9179   | 10 |
| 13,8   | <b>101,23</b>               | 0,12                                    | 80  | 1,2                      | <b>0,15</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 10139  | 11 |
| 11,0   | <b>127,37</b>               | 0,12                                    | 101   | 1,0                      | <b>0,12</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 7179   | 12 |
| 9,3  | <b>151,16</b>               | 0,09                                    | 95  | 1,0                      | <b>0,10</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6179   | 13 |
| 7,8  | <b>178,46</b>               | 0,09                                    | 113   | 0,9                      | <b>0,09</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 7139   | 14 |
| 6,6  | <b>211,79</b>               | 0,06                                    | 88  | 1,1                      | <b>0,07</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6139   | 15 |
| 6,1  | <b>231,37</b>               | 0,06                                    | 96  | 1,0                      | <b>0,07</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6177   | 16 |
| 5,1  | <b>273,16</b>               | 0,06                                    | 113   | 0,9                      | <b>0,06</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 7137   | 17 |
| 4,3  | <b>324,18</b>               | 0,06                                    | 134   | 0,7                      | <b>0,05</b>                            | <b>100</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6137   | 18 |

Возможные моторные фланцы
 
 В) В комплект поставки входит проставка
 

 В) По заказу возможен комплект без проставки
 

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X33S** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

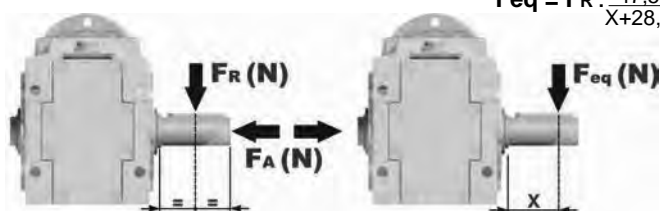
| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло          |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 0,70 л  | 0,65 л  | 0,40 л  | 0,65 л  | 0,95 л  | 0,65 л  | 0,45 л  |
| AGIP Telium VSF 320   |   |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |   |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

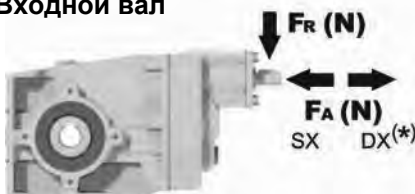
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{47,5}{X+28,5}$$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| <b>250</b>                    | 400 | 2000 | <b>75</b>                     | 560 | 2800 | <b>15</b>                     | 560 | 2800 |
| <b>150</b>                    | 450 | 2250 | <b>50</b>                     | 560 | 2800 |                               |     |      |
| <b>100</b>                    | 500 | 2500 | <b>25</b>                     | 560 | 2800 |                               |     |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR  |
|-------------------------------|-----|-----|
| <b>1400</b>                   | 140 | 700 |
| <b>900</b>                    | 160 | 800 |
| <b>600</b>                    | 190 | 950 |

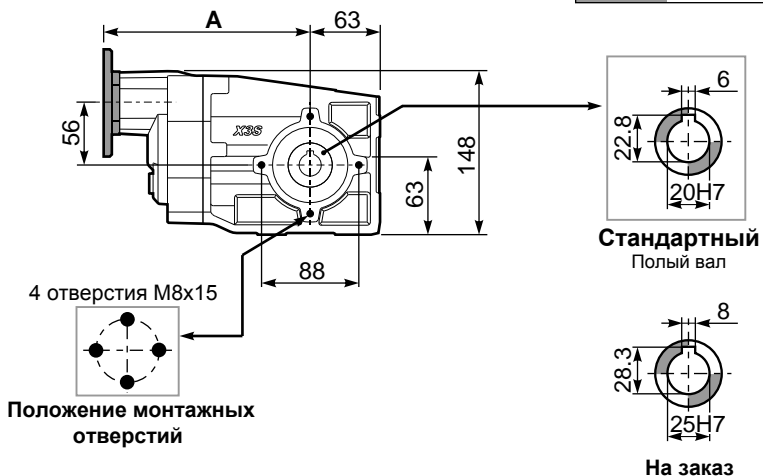
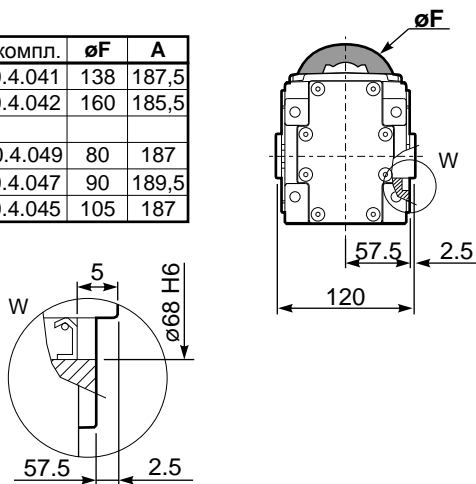
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

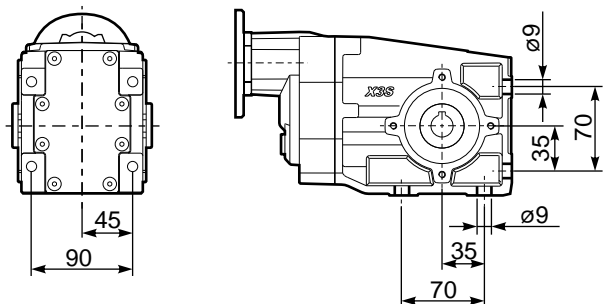
**PX33S C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **6,55 кг**

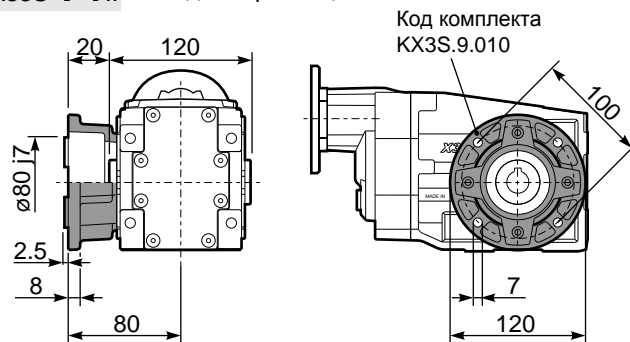
| М. фланцы    | Код компл. | ∅F  | A     |
|--------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 187,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 185,5 |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 187   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 189,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 187   |



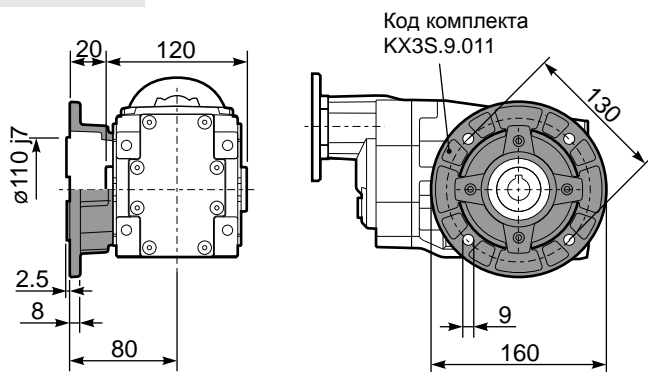
**PX33S-N..** Лапы



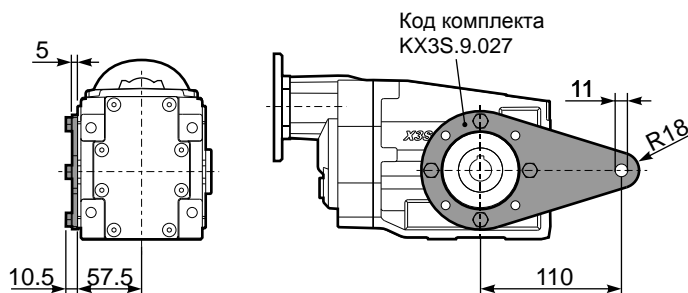
**PX33S-F1..** Выходной фланец



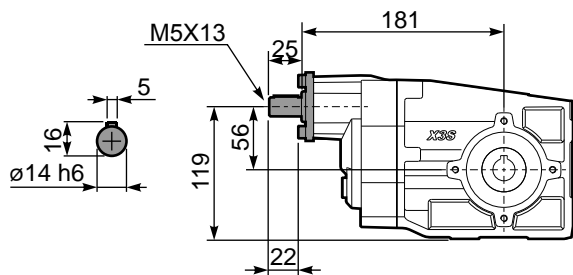
**PX33S-F2..** Выходной фланец



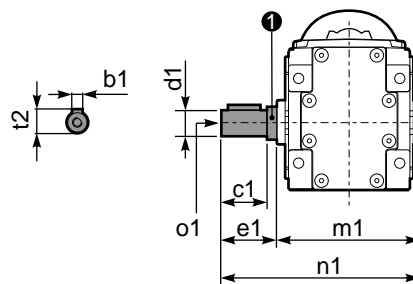
**PX33S BR..** Реактивная штанга



**RX33S...** Входной вал



**PX33S..A..** С односторонним выходным валом



| d1                                      | b1 | c1   | e1   | m1    | n1  | t2   | o1    | ① Код компл. |
|---|----|------|------|-------|-----|------|-------|--------------|
| ∅20 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 6  | 37,5 | 40   | 120   | 140 | 22,5 | M8x20 | KX2S.5.028   |
| ∅25 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 8  | 60   | 63,2 | 126,8 | 190 | 28   | M8x20 | K063.5.028   |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |                         |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|--------------|-------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T | U |              |                         | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |   |              |                         |                                 |
| 192,2  | <b>7,29</b>                       | 2,2  | 104   | 0,9                         | 2,0                                       | 95   | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2811         | стандарт-<br>ный<br>ø25 | 01                              |
| 125,0  | <b>11,20</b>                      | 2,2  | 159   | 0,9                         | 2,1                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 288          |                         | 02                              |
| 106,2  | <b>13,18</b>                      | 1,5  | 129   | 1,2                         | 1,7                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1911         |                         | 03                              |
| 91,7   | <b>15,27</b>                      | 1,1  | 109   | 1,4                         | 1,5                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1711         |                         | 04                              |
| 78,1   | <b>17,93</b>                      | 1,1  | 128   | 1,2                         | 1,3                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1511         |                         | 05                              |
| 69,1   | <b>20,25</b>                      | 1,1  | 145   | 1,0                         | 1,1                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 198          |                         | 06                              |
| 65,4   | <b>21,40</b>                      | 1,1  | 153   | 1,0                         | 1,1                                       | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1311         |                         | 07                              |
| 59,6   | <b>23,47</b>                      | 0,75                                       | 115   | 1,3                         | 0,98                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 178          |                         | 08                              |
| 50,8   | <b>27,55</b>                      | 0,75                                       | 135   | 1,1                         | 0,83                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 158          |                         | 09                              |
| 47,9   | <b>29,21</b>                      | 0,75                                       | 143   | 1,0                         | 0,78                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1011         |                         | 10                              |
| 42,6   | <b>32,88</b>                      | 0,75                                       | 161   | 0,9                         | 0,70                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 138          | 11                      |                                 |
| 36,7   | <b>38,12</b>                      | 0,55                                       | 138   | 1,1                         | 0,60                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 911          | 12                      |                                 |
| 31,2   | <b>44,89</b>                      | 0,55                                       | 163   | 0,9                         | 0,51                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 108          | 13                      |                                 |
| 27,8   | <b>50,34</b>                      | 0,37                                       | 122   | 1,1                         | 0,40                                      | 131  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 711          | 14                      |                                 |
| 23,9   | <b>58,58</b>                      | 0,37                                       | 142   | 1,1                         | 0,39                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 98           | 15                      |                                 |
| 18,1   | <b>77,36</b>                      | 0,25                                       | 126   | 1,2                         | 0,30                                      | 150  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 78           | 16                      |                                 |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X42A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

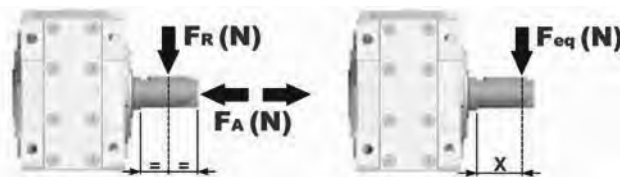
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |        |                       |        |        |
| В3                       | В6   | В7     | В8     | В5                    | В6     | В8     |
| 0,60 л                   | 0,75 л   | 0,50 л | 0,70 л | 1,10 л                | 0,60 л | 0,50 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+28}$$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| 250                           | 500 | 2500 | 75                            | 800 | 4000 | 15                            | 960 | 4800 |
| 150                           | 600 | 3000 | 50                            | 960 | 4800 |                               |     |      |
| 100                           | 700 | 3500 | 25                            | 960 | 4800 |                               |     |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал

| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|
| 1400                          | 240 | 1200 |
| 900                           | 280 | 1400 |
| 600                           | 340 | 1700 |

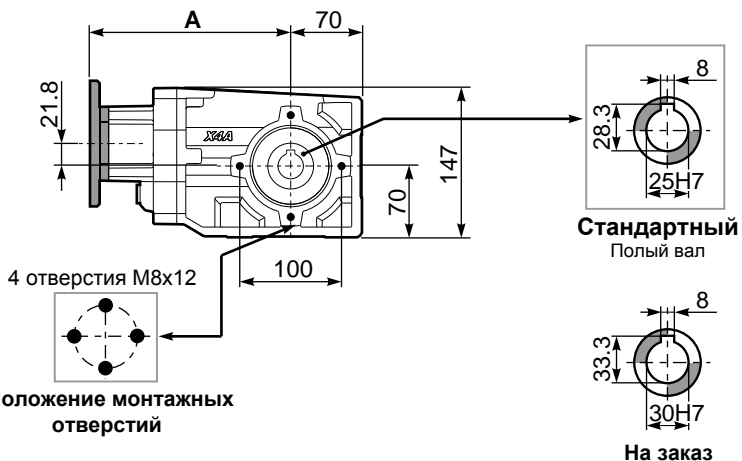
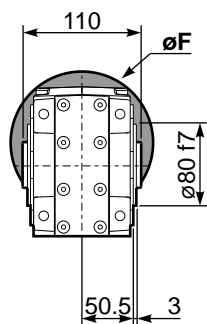
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

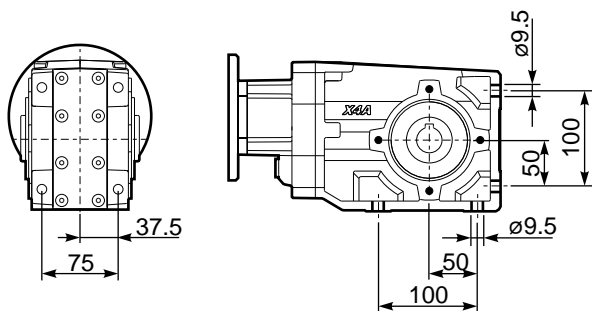
**PX42A C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **7,82 кг**

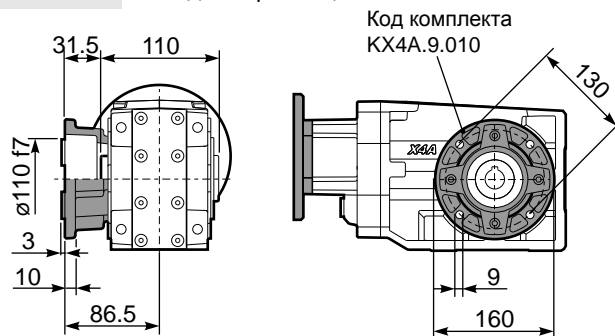
| М. фланцы         | Код компл. | øF  | A     |
|-------------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>       | K063.4.041 | 140 | 199,5 |
| <b>71B5</b>       | K063.4.042 | 160 | 197,5 |
| <b>80/90B5</b>    | K063.4.043 | 200 | 199,5 |
| <b>71B14</b>      | K063.4.047 | 105 | 197,5 |
| <b>80B14</b>      | K063.4.046 | 120 | 198,5 |
| <b>90B14</b>      | K063.4.041 | 140 | 199,5 |
| <b>100/112B14</b> | KC40.4.041 | 160 | 235   |



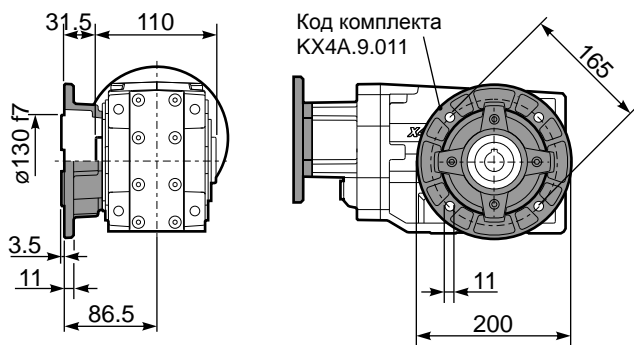
**PX42A-N..** Лапы



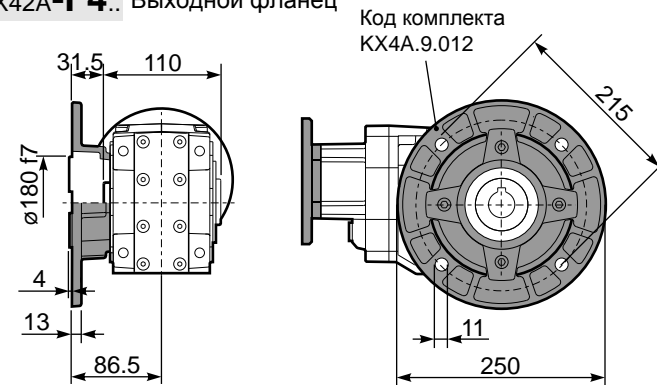
**PX42A-F2..** Выходной фланец



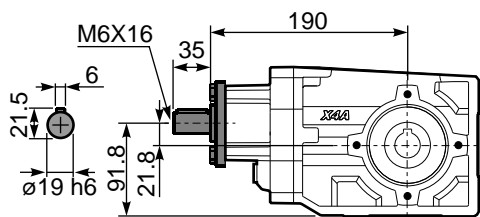
**PX42A-F3..** Выходной фланец



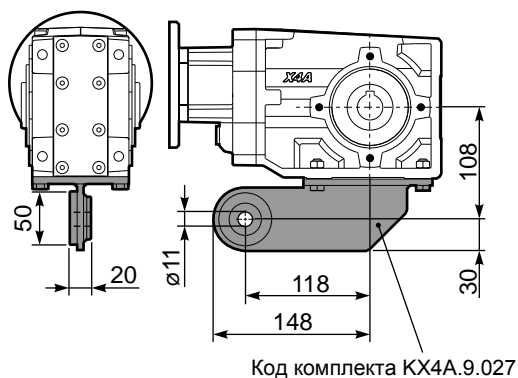
**PX42A-F4..** Выходной фланец



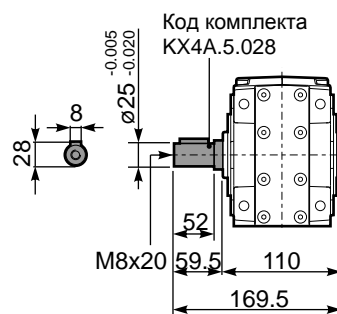
**RX42A...** Входной вал



**PX42A BR..** Реактивная штанга



**PX42A..A..** С односторонним выходным валом






### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>Код передаточ- ного числа |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|-------------------------------|----|----|--|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С  | О                             | Р  | Q  |  |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 56                            | 63 | 71 |  |    |
| 27,8   | <b>50,35</b>                | 0,37                                    | 119   | 1,3                      | <b>0,46</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 171311   | 01 |
| 25,4   | <b>55,22</b>                | 0,37                                    | 131   | 1,1                      | <b>0,42</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 17178  | 02 |
| 23,4   | <b>59,92</b>                | 0,37                                    | 142   | 1,1                      | <b>0,39</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 151311   | 03 |
| 21,3   | <b>65,72</b>                | 0,37                                    | 156   | 1,0                      | <b>0,36</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 15178  | 04 |
| 19,5   | <b>71,78</b>                | 0,25                                    | 115   | 1,3                      | <b>0,33</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 101711   | 05 |
| 17,6   | <b>79,44</b>                | 0,25                                    | 127   | 1,2                      | <b>0,29</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 13178  | 06 |
| 15,2   | <b>92,08</b>                | 0,25                                    | 147   | 1,0                      | <b>0,25</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 15138  | 07 |
| 14,7   | <b>95,03</b>                | 0,25                                    | 152   | 1,0                      | <b>0,25</b>                            | <b>150</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 91711  | 08 |
| 11,1   | <b>126,55</b>               | 0,18                                    | 155   | 1,0                      | <b>0,20</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 71711  | 09 |
| 10,5   | <b>133,15</b>               | 0,18                                    | 163   | 1,0                      | <b>0,19</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 91311  | 10 |
| 9,3  | <b>150,18</b>               | 0,12                                    | 119   | 1,3                      | <b>0,17</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 61711  | 11 |
| 7,9  | <b>177,30</b>               | 0,12                                    | 140   | 1,1                      | <b>0,14</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 71311  | 12 |
| 6,7  | <b>210,42</b>               | 0,09                                    | 133   | 1,2                      | <b>0,12</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 61311  | 13 |
| 6,1  | <b>230,79</b>               | 0,09                                    | 146   | 1,1                      | <b>0,11</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6178   | 14 |
| 5,1  | <b>272,47</b>               | 0,06                                    | 113   | 1,4                      | <b>0,09</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 7138   | 15 |
| 4,3  | <b>323,37</b>               | 0,06                                    | 134   | 1,2                      | <b>0,08</b>                            | <b>160</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 6138   | 16 |

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X43A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

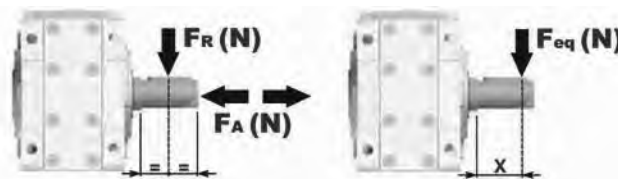
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло         |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
|                          |  |  |  |  |  |  |  |
|                          | 0,80 л   | 0,80 л   | 0,60 л   | 0,80 л   | 1,20 л   | 0,70 л   | 0,70 л   |
|                          | AGIP Telium VSF 320  |  |  | SHELL Omala S4 WE 320  |  |  |  |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+28}$$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| <b>250</b>                    | 500 | 2500 | <b>75</b>                     | 800 | 4000 | <b>15</b>                     | 960 | 4800 |
| <b>150</b>                    | 600 | 3000 | <b>50</b>                     | 960 | 4800 |                               |     |      |
| <b>100</b>                    | 700 | 3500 | <b>25</b>                     | 960 | 4800 |                               |     |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 140       | 700       |
| <b>900</b>                    | 160       | 800       |
| <b>600</b>                    | 190       | 950       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

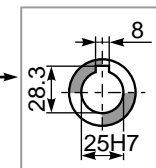
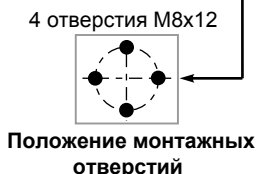
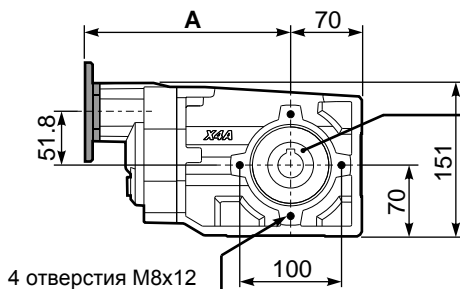
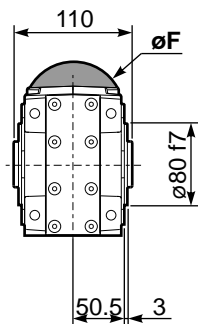
табл. 2



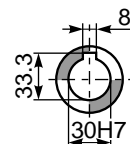
**PX43A C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **7,93 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | ∅F  | A     |
|--------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 203   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 201   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 202,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 205   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 202,5 |

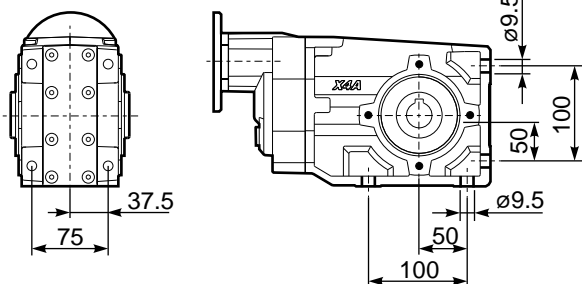


Стандартный  
Полый вал

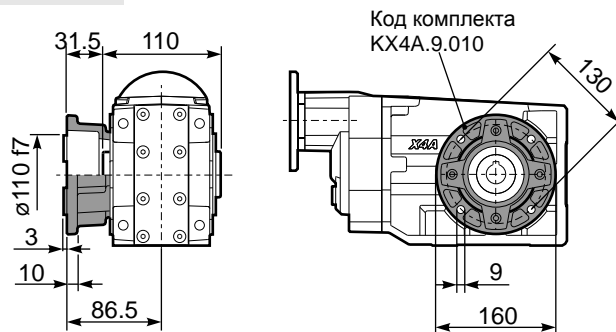


На заказ

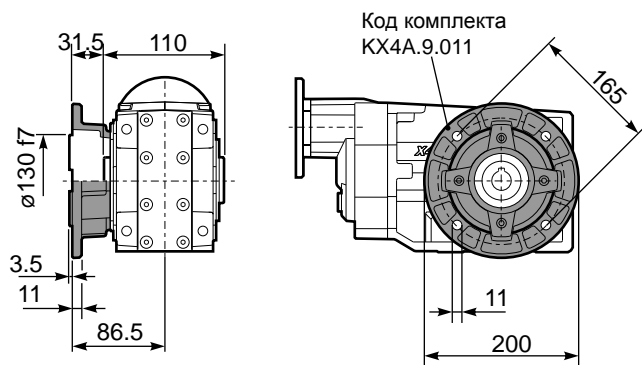
**PX43A-N..** Лапы



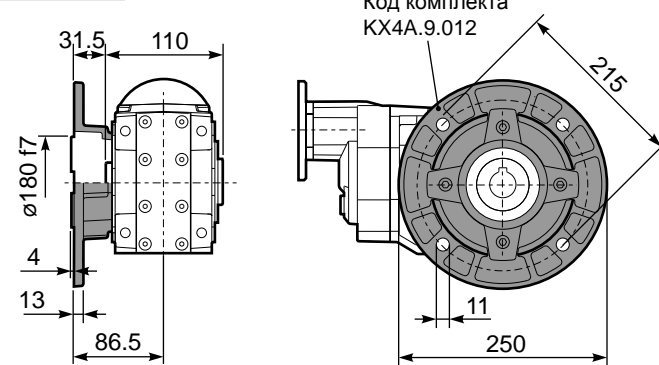
**PX43A-F2..** Выходной фланец



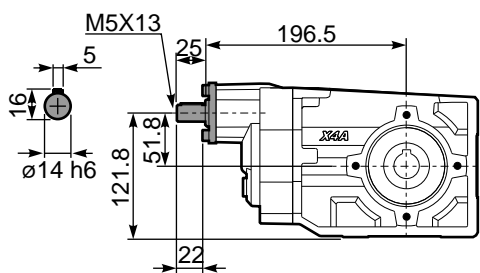
**PX43A-F3..** Выходной фланец



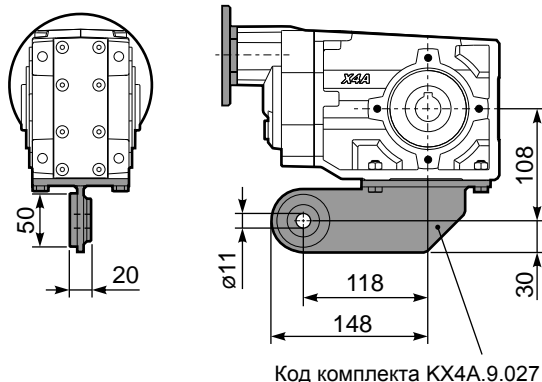
**PX43A-F4..** Выходной фланец



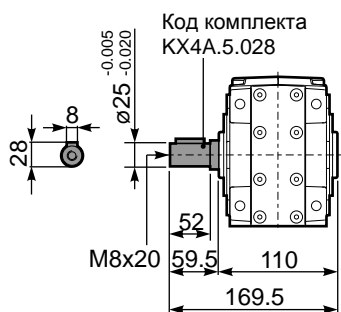
**RX43A...** Входной вал

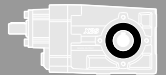


**PX43A BR..** Реактивная штанга



**PX43A..A..** С односторонним выходным валом





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   | Выходной вал |  |                           |               |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|--------------|--|---------------------------|---------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D | E | F | R                             | T | U |              |  | Код передаточ- ного числа |               |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |   |   |                               |   |   |              |  |                           | 71            | 80 |
| 232,3  | <b>6,03</b>                 | 3                                       | 116   | 1,2                      | 3,4                                    | 135  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 3011                      |               | 01 |
| 151,1  | <b>9,26</b>                 | 3                                       | 179   | 0,9                      | 2,6                                    | 155  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 308                       |               | 02 |
| 123,2  | <b>11,36</b>                | 3                                       | 219   | 1,0                      | 3,1                                    | 230  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 2011                      |               | 03 |
| 91,2   | <b>15,36</b>                | 2,2                                     | 218   | 1,1                      | 2,5                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 1611                      | стандарт- ный | 04 |
| 80,2   | <b>17,46</b>                | 2,2                                     | 248   | 1,0                      | 2,2                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 208                       |               | 05 |
| 70,1   | <b>19,97</b>                | 2,2                                     | 284   | 0,9                      | 1,9                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 1311                      | ø30           | 06 |
| 59,3   | <b>23,60</b>                | 1,5                                     | 231   | 1,1                      | 1,6                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 168                       |               | 07 |
| 57,3   | <b>24,45</b>                | 1,5                                     | 240   | 1,0                      | 1,6                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 1111                      |               | 08 |
| 45,6   | <b>30,69</b>                | 1,1                                     | 220   | 1,1                      | 1,2                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 138                       | ø35           | 09 |
| 39,6   | <b>35,35</b>                | 1,1                                     | 253   | 1,0                      | 1,1                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 811                       | На заказ      | 10 |
| 37,3   | <b>37,57</b>                | 1,1                                     | 269   | 0,9                      | 1,0                                    | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 118                       |               | 11 |
| 28,8   | <b>48,68</b>                | 0,75                                    | 239   | 1,0                      | 0,78                                   | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 611                       |               | 12 |
| 25,8   | <b>54,33</b>                | 0,75                                    | 267   | 0,9                      | 0,70                                   | 250  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 88                        |               | 13 |
| 18,7   | <b>74,81</b>                | 0,37                                    | 181   | 1,2                      | 0,43                                   | 210  | B                            |   |   |   |                               |   |   |              |  | 68                        |               | 14 |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **X52A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

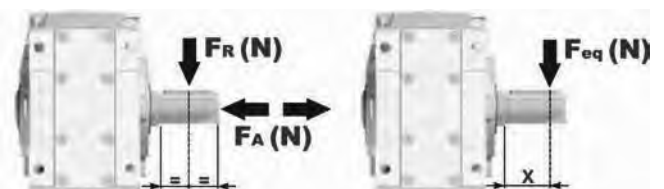
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |        |        |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--------|
|                          |  |        |        |                       |        |        |        |
| V3                       | V6   | V7     | V8     | V5                    | V6     | V8     | V8     |
| 0,90 Л                   | 1,50 Л   | 0,75 Л | 1,40 Л | 1,95 Л                | 1,15 Л | 0,80 Л | 0,80 Л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{61,5}{X+31}$$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|------|------|-------------------------------|------|------|
| 250                           | 600 | 3000 | 75                            | 820  | 4100 | 15                            | 1660 | 8300 |
| 150                           | 700 | 3500 | 50                            | 960  | 4800 |                               |      |      |
| 100                           | 800 | 4000 | 25                            | 1350 | 6750 |                               |      |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал

| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|
| 1400                          | 400 | 2000 |
| 900                           | 440 | 2200 |
| 600                           | 440 | 2200 |

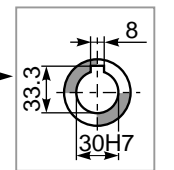
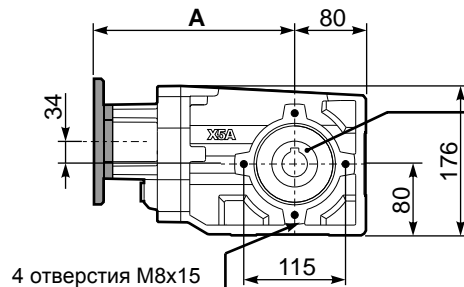
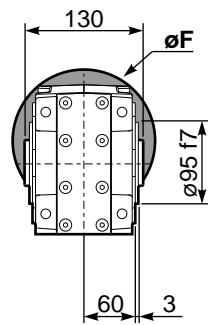
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

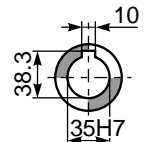
**PX52A-C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **12,80 кг**

| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A   |
|------------|-------------|-----|-----|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 234 |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 236 |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 242 |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 234 |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 234 |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 245 |



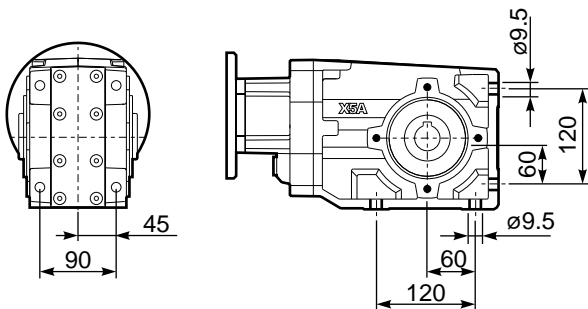
**Стандартный**  
Полый вал



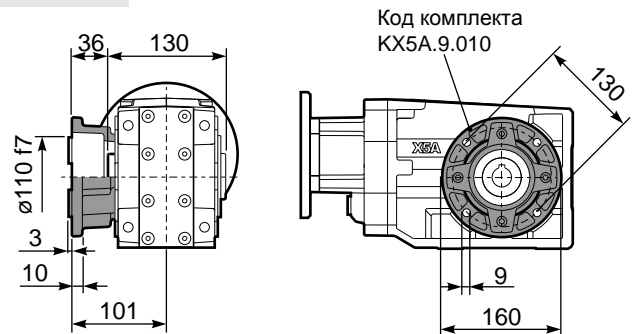
**На заказ**

Положение монтажных отверстий

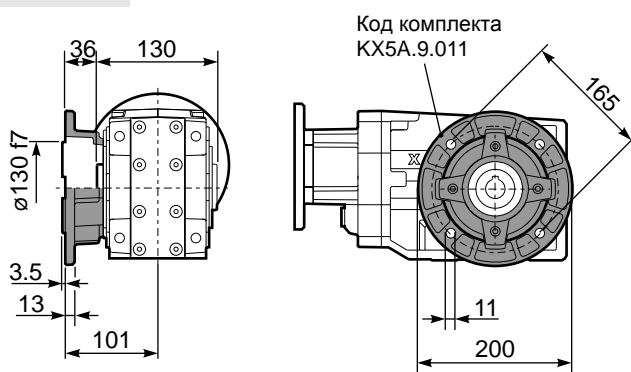
**PX52A-N..** Лапы



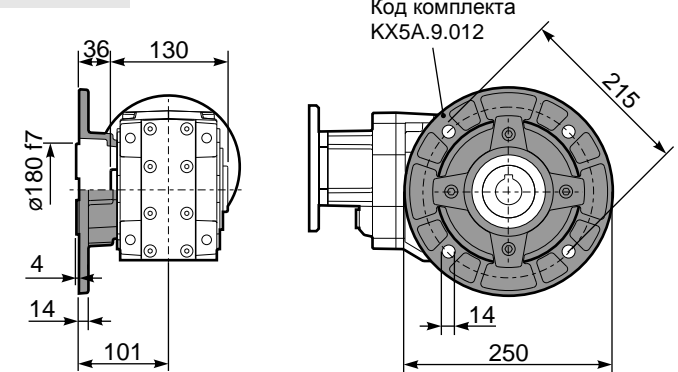
**PX52A-F2..** Выходной фланец



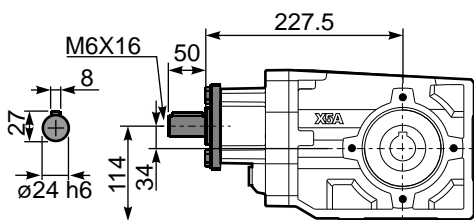
**PX52A-F3..** Выходной фланец



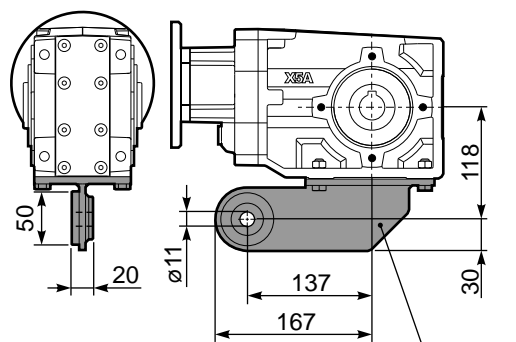
**PX52A-F4..** Выходной фланец



**RX52A...** Входной вал

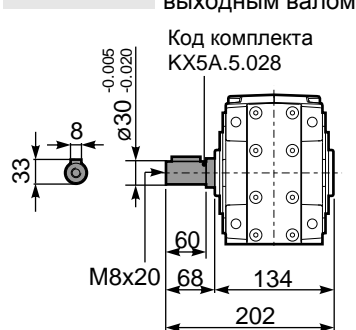


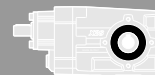
**PX52A-BR..** Реактивная штанга



Код комплекта KX5A.9.027

**PX52A..A..** С односторонним выходным валом





| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                           |  |  |                        |   |   | Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94 |    |    |    | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |    |    |              |                      |    |
|---|---------------------------|--|--|------------------------|---|---|---|----|----|----|---|----|----|--------------|----------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>i | Мощность двигателя<br>P <sub>1M</sub><br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>M <sub>2M</sub><br>[Нм] | Сервис- фактор<br>f.s. | Номинал. мощность<br>P <sub>1R</sub><br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>M <sub>2R</sub><br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5                            |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14                               |    |    | Выходной вал |                      |    |
|   |                           |  |  |                        |   |   | В   | С  | Д  | Е  | Q   | R  | T  |              |                      |    |
|   |                           |  |  |                        |   |   | 63  | 71 | 80 | 90 | 71  | 80 | 90 |              |                      |    |
| 24,7  | <b>56,76</b>              | 0,55   | 201  | 1,2                    | 0,69  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 191311       |                      | 01 |
| 21,3  | <b>65,79</b>              | 0,55   | 233  | 1,1                    | 0,59  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 171311       |                      | 02 |
| 18,1  | <b>77,23</b>              | 0,55   | 274  | 0,9                    | 0,50  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 151311       |                      | 03 |
| 16,0  | <b>87,23</b>              | 0,37   | 207  | 1,2                    | 0,45  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 19138        |                      | 04 |
| 15,2  | <b>92,18</b>              | 0,37   | 219  | 1,1                    | 0,42  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 131311       |                      | 05 |
| 13,9  | <b>100,47</b>             | 0,37   | 238  | 1,0                    | 0,39  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 19811        | стандарт- ный<br>ø30 | 06 |
| 12,0  | <b>116,45</b>             | 0,37   | 276  | 0,9                    | 0,33  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 17811        |                      | 07 |
| 11,1  | <b>125,82</b>             | 0,25   | 201  | 1,2                    | 0,31  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 101311       | 08                   |    |
| 9,9   | <b>141,66</b>             | 0,25   | 227  | 1,1                    | 0,28  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 13138        | 09                   |    |
| 8,6   | <b>163,16</b>             | 0,25   | 261  | 1,0                    | 0,24  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 13811        | 10                   |    |
| 7,8   | <b>178,96</b>             | 0,18   | 219  | 1,1                    | 0,22  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 1788         | ø35                  | 11 |
| 7,2   | <b>193,36</b>             | 0,18   | 237  | 1,1                    | 0,20  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 10138        | На заказ             | 12 |
| 6,5   | <b>216,84</b>             | 0,18   | 265  | 0,9                    | 0,18  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 71311        | 13                   |    |
| 5,5   | <b>252,36</b>             | 0,12   | 200  | 1,3                    | 0,15  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 9138         | 14                   |    |
| 4,8   | <b>290,67</b>             | 0,12   | 230  | 1,1                    | 0,13  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 9811         | 15                   |    |
| 4,2   | <b>333,23</b>             | 0,09   | 210  | 1,2                    | 0,12  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 7138         | 16                   |    |
| 3,6   | <b>383,82</b>             | 0,09   | 242  | 1,0                    | 0,10  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 7811         | 17                   |    |
| 3,1   | <b>446,70</b>             | 0,09   | 282  | 0,9                    | 0,09  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 988          | 18                   |    |
| 2,4   | <b>589,85</b>             | 0,06   | 244  | 1,0                    | 0,07  | <b>250</b>  | В   |    |    |    | С   | С  |    | 788          | 19                   |    |

  Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X53A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

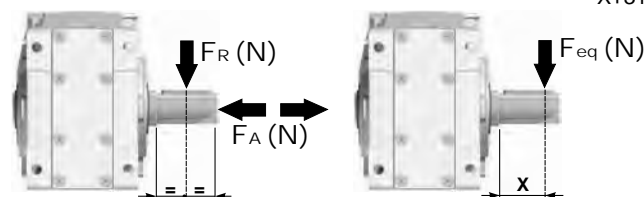
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |        |  |  |  |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------|--|--|--|
|                          |  |        |        |                       |        |        |  |  |  |
| В3                       | В6   | В7     | В8     | В5                    | В6     | В8     |  |  |  |
| 1,30 Л                   | 1,55 Л   | 0,85 Л | 1,45 Л | 2,10 Л                | 1,25 Л | 0,95 Л |  |  |  |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |  |  |  |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

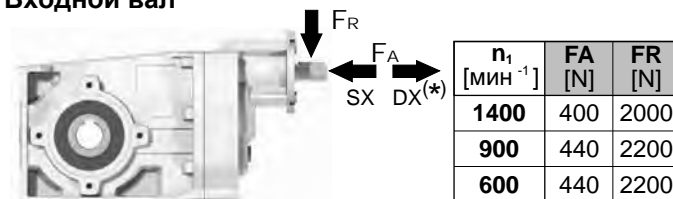
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{61,5}{X+31}$$



| n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   | n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   |
|--|-----|------|--|------|------|--|------|------|
| 250                                    | 600 | 3000 | 75                                     | 820  | 4100 | 15                                     | 1660 | 8300 |
| 150                                    | 700 | 3500 | 50                                     | 960  | 4800 |  |      |      |
| 100                                    | 800 | 4000 | 25                                     | 1350 | 6750 |  |      |      |

F<sub>R</sub> По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

Входной вал



| n <sub>1</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|--|-----------|-----------|
| 1400                                   | 400       | 2000      |
| 900                                    | 440       | 2200      |
| 600                                    | 440       | 2200      |

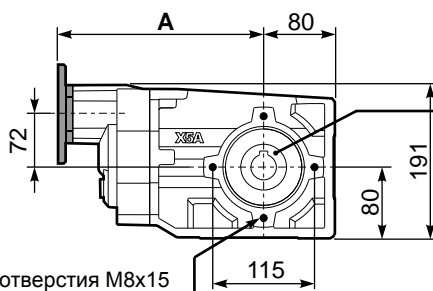
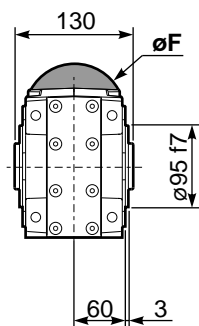
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

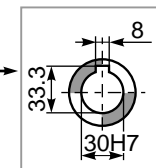
**PX53A C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **12,65 кг**

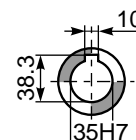
| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A   |
|----------------|------------|-----|-----|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 246 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 244 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 246 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 244 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 245 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 246 |



4 отверстия M8x15  
Положение монтажных отверстий

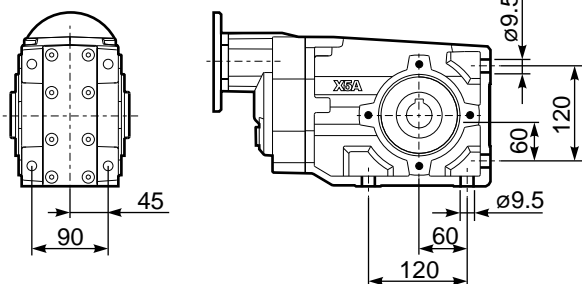


**Стандартный**  
Полый вал

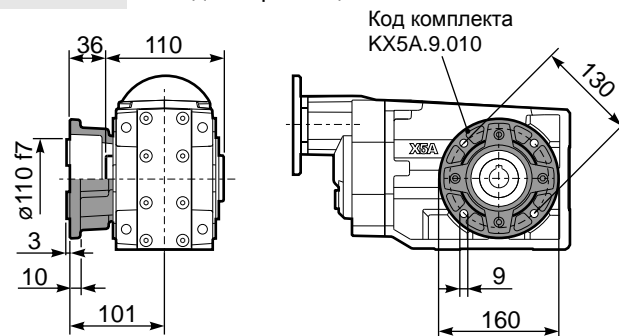


**На заказ**

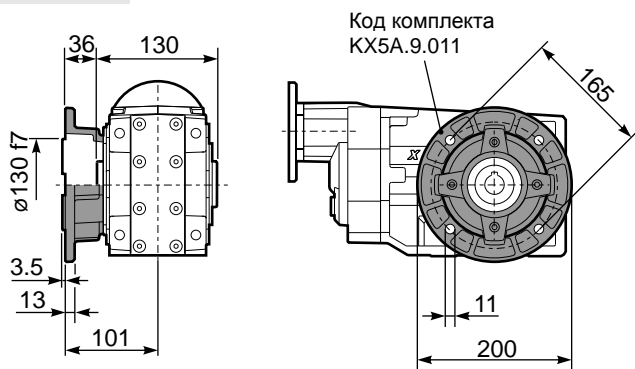
**PX53A-N..** Лапы



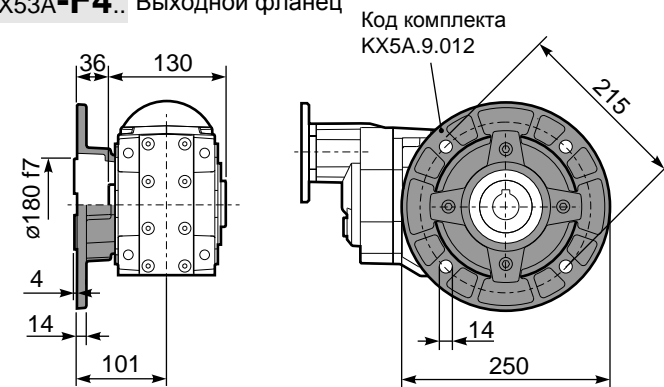
**PX53A-F2..** Выходной фланец



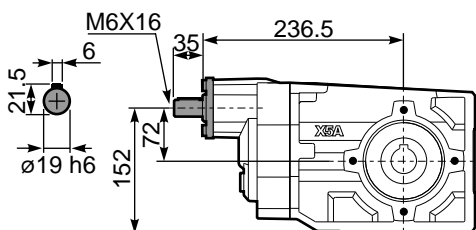
**PX53A-F3..** Выходной фланец



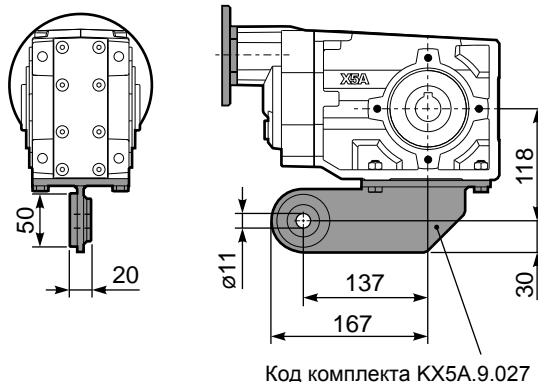
**PX53A-F4..** Выходной фланец



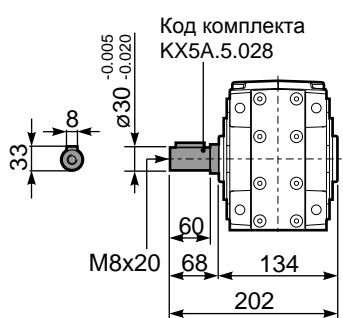
**RX53A...** Входной вал



**PX53A BR..** Реактивная штанга



**PX53A..A..** С односторонним выходным валом





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |      | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |     | Выходной вал |     |      |    |     |     |     |  |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------|----------------------------------|----|----|-----|--------------|-----|------|----|-----|-----|-----|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               |    | D  |      | E                                |    | F  |     | R            |     | T    |    | U   |     | V   |  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100* | 112                              | 80 | 90 | 100 | 112          | 132 | 80   | 90 | 100 | 112 | 132 |  |                                 |
| 232,3  | <b>6,03</b>                       | 5,5  | 211   | 1,1                         | 6,1                                       | 240  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 3011 | 01 |     |     |     |  |                                 |
| 151,1  | <b>9,26</b>                       | 4  | 238   | 1,1                         | 4,5                                       | 270  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 308  | 02 |     |     |     |  |                                 |
| 123,2  | <b>11,36</b>                      | 4  | 291   | 1,2                         | 4,7                                       | 350  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 2011 | 03 |     |     |     |  |                                 |
| 91,2   | <b>15,36</b>                      | 4  | 394   | 1,0                         | 3,8                                       | 385  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 1611 | 04 |     |     |     |  |                                 |
| 80,2   | <b>17,46</b>                      | 4  | 448   | 0,9                         | 3,5                                       | 400  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 208  | 05 |     |     |     |  |                                 |
| 70,1   | <b>19,97</b>                      | 3  | 386   | 1,1                         | 3,1                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 1311 | 06 |     |     |     |  |                                 |
| 59,3   | <b>23,60</b>                      | 3  | 456   | 0,9                         | 2,7                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 168  | 07 |     |     |     |  |                                 |
| 57,3   | <b>24,45</b>                      | 3  | 472   | 0,9                         | 2,6                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 1111 | 08 |     |     |     |  |                                 |
| 45,6   | <b>30,69</b>                      | 2,2  | 436   | 0,9                         | 2,0                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 138  | 09 |     |     |     |  |                                 |
| 39,6   | <b>35,35</b>                      | 1,5  | 346   | 1,2                         | 1,8                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 811  | 10 |     |     |     |  |                                 |
| 37,3   | <b>37,57</b>                      | 1,5  | 368   | 1,1                         | 1,7                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 118  | 11 |     |     |     |  |                                 |
| 28,8   | <b>48,68</b>                      | 1,1  | 348   | 1,0                         | 1,2                                       | 365  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 611  | 12 |     |     |     |  |                                 |
| 25,8   | <b>54,33</b>                      | 1,1  | 389   | 1,1                         | 1,2                                       | 410  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 88   | 13 |     |     |     |  |                                 |
| 18,7   | <b>74,81</b>                      | 0,75                                       | 367   | 1,0                         | 0,73                                      | 360  | В                               |    |    |      |                                  |    |    |     |              |     | 68   | 14 |     |     |     |  |                                 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X62A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

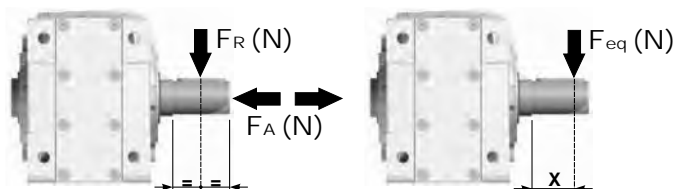
| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |        |    |    |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------|----|----|
|                          |  |        |        |                       |        |        |    |    |
| V3                       | V6   | V7     | V8     | V5                    | V6     | V8     | V8 | V8 |
| 1,25 Л                   | 1,70 Л   | 0,95 Л | 1,60 Л | 2,45 Л                | 1,50 Л | 1,10 Л |    |    |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |    |    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал

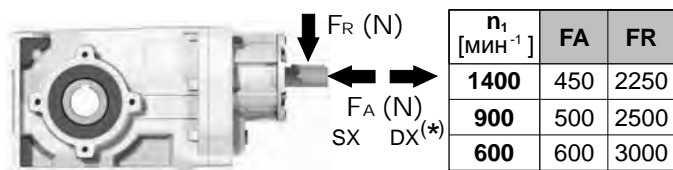
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{69}{X+39}$$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA   | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|------|------|-------------------------------|------|------|
| 250                           | 600 | 3000 | 75                            | 890  | 4450 | 15                            | 1660 | 8300 |
| 150                           | 700 | 3500 | 50                            | 1140 | 5700 |                               |      |      |
| 100                           | 780 | 3900 | 25                            | 1330 | 6650 |                               |      |      |

$F_R$  По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|
| 1400                          | 450 | 2250 |
| 900                           | 500 | 2500 |
| 600                           | 600 | 3000 |

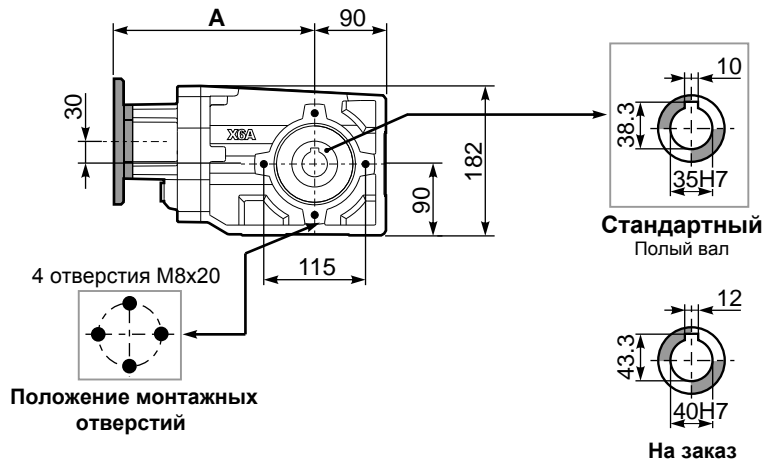
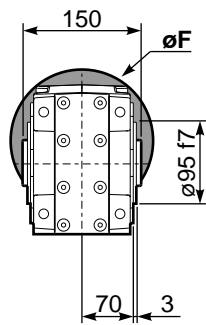
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

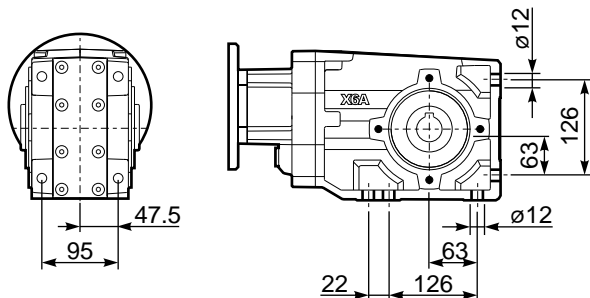
**PX62A C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **15,80 кг**

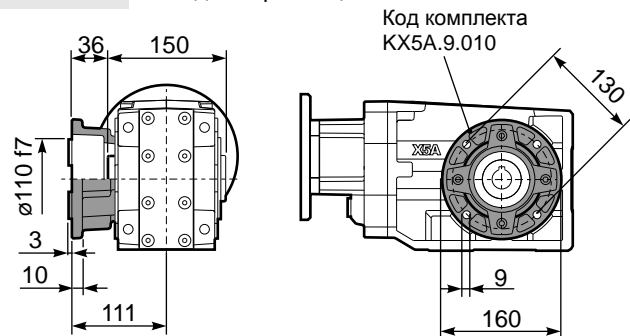
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 253   |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 255   |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 261   |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 253   |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 253   |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 264   |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 282,5 |



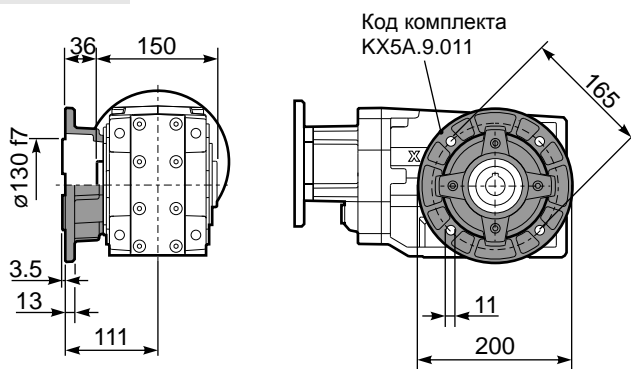
**PX62A-N..** Лапы



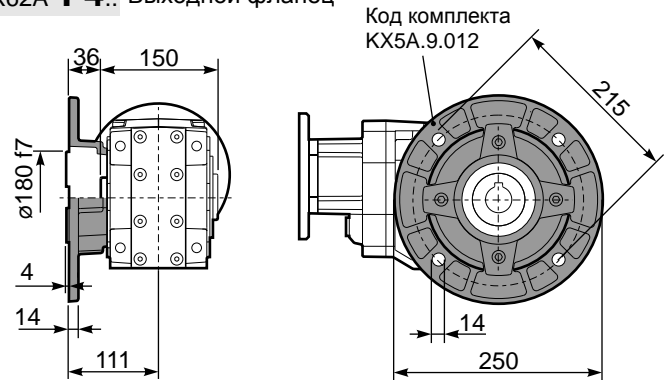
**PX62A-F2..** Выходной фланец



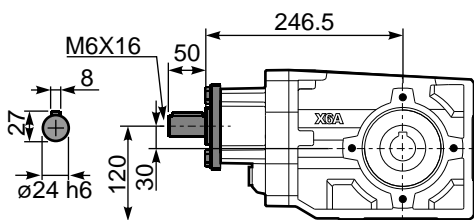
**PX62A-F3..** Выходной фланец



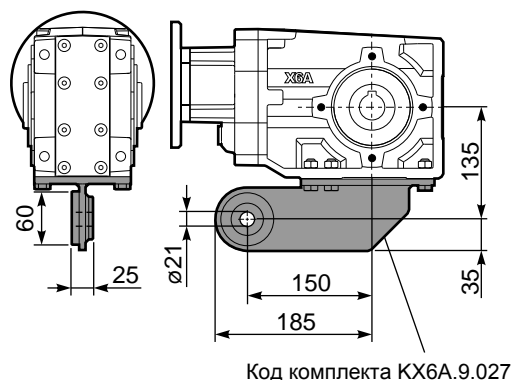
**PX62A-F4..** Выходной фланец



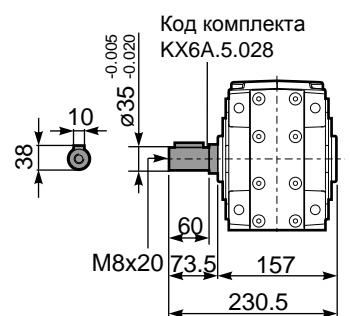
**RX62A...** Входной вал



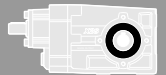
**PX62A BR..** Реактивная штанга



**PX62A..A..** С односторонним выходным валом







| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                           |  |  |                        |   |   | Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94 |    |    |    |                               |    | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |              |                      |    |
|---|---------------------------|--|--|------------------------|---|---|---|----|----|----|-------------------------------|----|---|--------------|----------------------|----|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>i | Мощность двигателя<br>P <sub>1M</sub><br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>M <sub>2M</sub><br>[Нм] | Сервис- фактор<br>f.s. | Номинал. мощность<br>P <sub>1R</sub><br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>M <sub>2R</sub><br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5                            |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |   | Выходной вал |                      |    |
|   |                           |  |  |                        |   |   | В   | С  | D  | E  | Q                             | R  | T   |              |                      |    |
|   |                           |  |  |                        |   |   | 63  | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90  |              |                      |    |
| 24,7  | <b>56,76</b>              | 1,1  | 398  | 1,0                    | 1,1   | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 191311       |                      | 01 |
| 21,3  | <b>65,79</b>              | 0,75   | 316  | 1,3                    | 0,97  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 171311       |                      | 02 |
| 18,1  | <b>77,23</b>              | 0,75   | 371  | 1,1                    | 0,83  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 151311       |                      | 03 |
| 16,0  | <b>87,23</b>              | 0,75   | 420  | 1,0                    | 0,73  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 19138        |                      | 04 |
| 15,2  | <b>92,18</b>              | 0,75   | 443  | 0,9                    | 0,69  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 131311       |                      | 05 |
| 13,9  | <b>100,47</b>             | 0,55   | 357  | 1,2                    | 0,64  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 19811        | стандарт- ный<br>ø35 | 06 |
| 12,0  | <b>116,45</b>             | 0,55   | 413  | 1,0                    | 0,55  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 17811        |                      | 07 |
| 11,1  | <b>125,82</b>             | 0,55   | 447  | 0,9                    | 0,51  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 101311       |                      | 08 |
| 9,9   | <b>141,66</b>             | 0,37   | 336  | 1,2                    | 0,45  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 13138        | ø40<br>На заказ      | 09 |
| 8,6   | <b>163,16</b>             | 0,37   | 387  | 1,1                    | 0,39  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 13811        |                      | 10 |
| 7,8   | <b>178,96</b>             | 0,37   | 425  | 1,0                    | 0,36  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 1788         |                      | 11 |
| 7,2   | <b>193,36</b>             | 0,37   | 459  | 0,9                    | 0,33  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 10138        | 12                   |    |
| 6,5   | <b>216,84</b>             | 0,25   | 347  | 1,2                    | 0,29  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 71311        | 13                   |    |
| 5,5   | <b>252,36</b>             | 0,25   | 404  | 1,0                    | 0,25  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 9138         | 14                   |    |
| 4,8   | <b>290,67</b>             | 0,25   | 465  | 0,9                    | 0,22  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 9811         | 15                   |    |
| 4,2   | <b>333,23</b>             | 0,18   | 408  | 1,0                    | 0,19  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 7138         | 16                   |    |
| 3,6   | <b>383,82</b>             | 0,18   | 470  | 0,9                    | 0,17  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 7811         | 17                   |    |
| 3,1   | <b>446,70</b>             | 0,12   | 353  | 1,2                    | 0,14  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 988          | 18                   |    |
| 2,4   | <b>589,85</b>             | 0,09   | 372  | 1,1                    | 0,11  | 410   | В   |    |    |    | С                             | С  |   | 788          | 19                   |    |

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы X63A поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |        |
| 1,80 л                   | 1,80 л   | 1,05 л | 1,70 л                | 2,60 л | 1,65 л | 1,30 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |        |

табл. 1

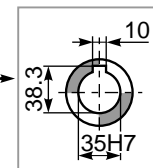
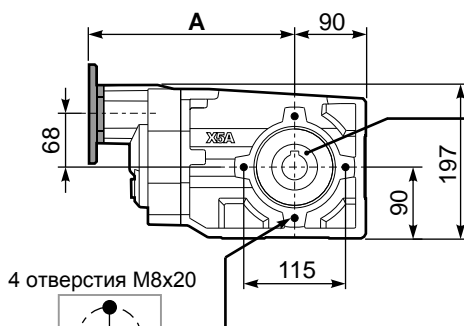
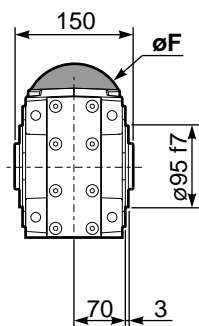
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ   |                                     |                                      |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
|--|-------------------------------------|--------------------------------------|--------|------|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|--|-------------------------------------|----|----|----|-----|------|----|------|------|----|------|------|---|-------------------------------------|----|----|----|------|------|--|
| Выходной вал   |                                     | $F_{eq} = F_R \cdot \frac{69}{X+39}$ |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
|  |                                     |                                      |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| <table border="1"> <tr><th>n<sub>2</sub> [мин<sup>-1</sup>]</th><th>FA</th><th>FR</th></tr> <tr><td>250</td><td>600</td><td>3000</td></tr> <tr><td>150</td><td>700</td><td>3500</td></tr> <tr><td>100</td><td>780</td><td>3900</td></tr> </table>          | n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ] | FA                                   | FR     | 250  | 600 | 3000 | 150 | 700 | 3500 | 100 | 780 | 3900 | <table border="1"> <tr><th>n<sub>2</sub> [мин<sup>-1</sup>]</th><th>FA</th><th>FR</th></tr> <tr><td>75</td><td>890</td><td>4450</td></tr> <tr><td>50</td><td>1140</td><td>5700</td></tr> <tr><td>25</td><td>1330</td><td>6650</td></tr> </table> | n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ] | FA | FR | 75 | 890 | 4450 | 50 | 1140 | 5700 | 25 | 1330 | 6650 | <table border="1"> <tr><th>n<sub>2</sub> [мин<sup>-1</sup>]</th><th>FA</th><th>FR</th></tr> <tr><td>15</td><td>1660</td><td>8300</td></tr> </table> | n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ] | FA | FR | 15 | 1660 | 8300 |  |
| n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]  | FA                                  | FR                                   |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 250  | 600                                 | 3000                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 150  | 700                                 | 3500                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 100  | 780                                 | 3900                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]  | FA                                  | FR                                   |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 75   | 890                                 | 4450                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 50   | 1140                                | 5700                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 25   | 1330                                | 6650                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| n <sub>2</sub> [мин <sup>-1</sup> ]  | FA                                  | FR                                   |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 15   | 1660                                | 8300                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| F <sub>R</sub> По дополнительному заказу для увеличения допустимых нагрузок доступны роликовые подшипники.   |                                     |                                      |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| Входной вал  |                                     |                                      |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| <table border="1"> <tr><th>n<sub>1</sub> [мин<sup>-1</sup>]</th><th>FA [N]</th><th>FR [N]</th></tr> <tr><td>1400</td><td>400</td><td>2000</td></tr> <tr><td>900</td><td>440</td><td>2200</td></tr> <tr><td>600</td><td>440</td><td>2200</td></tr> </table> | n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ] | FA [N]                               | FR [N] | 1400 | 400 | 2000 | 900 | 440 | 2200 | 600 | 440 | 2200 |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| n <sub>1</sub> [мин <sup>-1</sup> ]  | FA [N]                              | FR [N]                               |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 1400   | 400                                 | 2000                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 900  | 440                                 | 2200                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| 600  | 440                                 | 2200                                 |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |
| *Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.  |                                     |                                      |        |      |     |      |     |     |      |     |     |      |  |                                     |    |    |    |     |      |    |      |      |    |      |      |   |                                     |    |    |    |      |      |  |

табл. 2

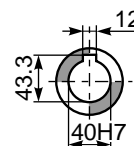
**PX63A-C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **15,98 кг**

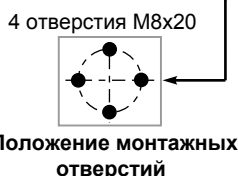
| М. фланцы      | Код компл. | ∅F  | A   |
|----------------|------------|-----|-----|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 265 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 263 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 265 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 263 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 264 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 265 |



**Стандартный**  
Полый вал

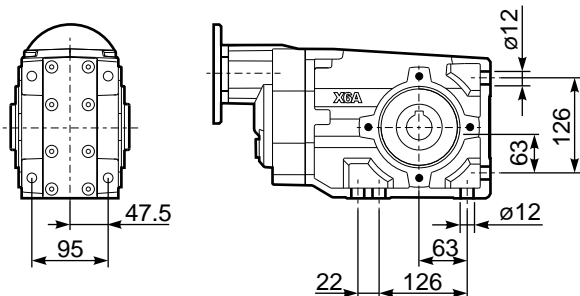


**На заказ**

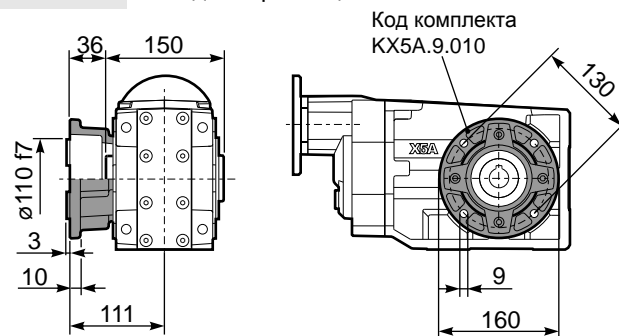


Положение монтажных отверстий

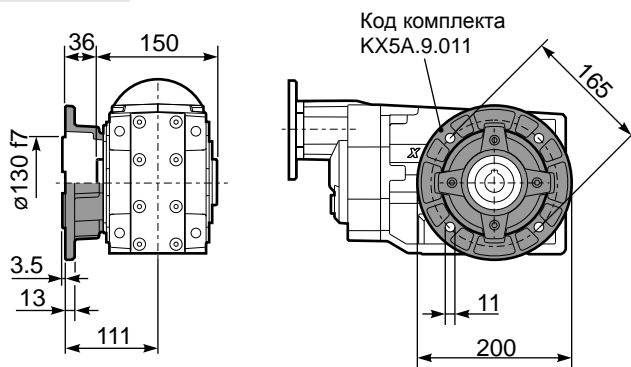
**PX63A-N..** Лапы



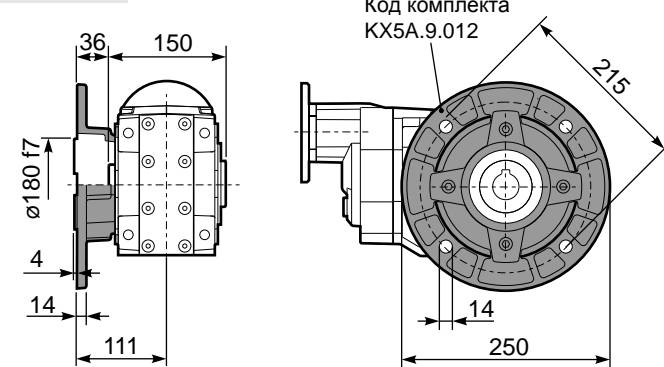
**PX63A-F2..** Выходной фланец



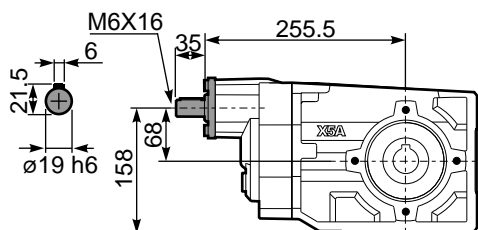
**PX63A-F3..** Выходной фланец



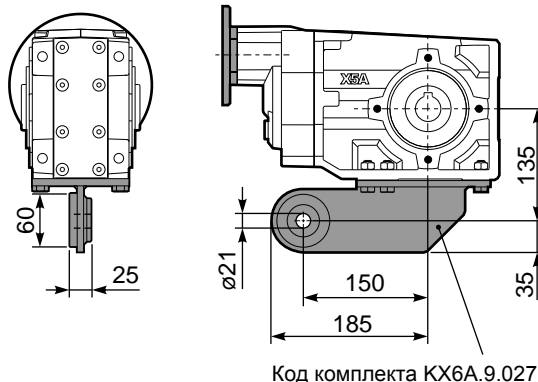
**PX63A-F4..** Выходной фланец



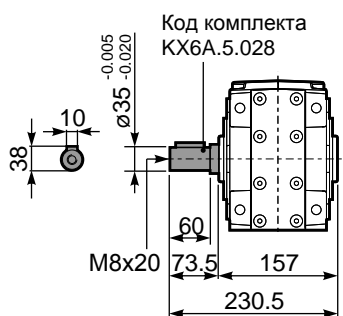
**RX63A...** Входной вал

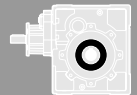


**PX63A-BR..** Реактивная штанга



**PX63A..A..** С односторонним выходным валом





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал |        |                         |    |
|--|----------------------------|---|---|-------------------------|--|--|------------------------------|----|----|------------|-------------------------------|----|------------|-----|--------------|--------|-------------------------|----|
|  |                            |   |   |                         |  |  | C                            | D  | E  | F          | R                             | T  | U          | V   |              |        | Код передаточного числа |    |
|  |                            |   |   |                         |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |              |        |                         |    |
| 176  | <b>7,94</b>                | 7,5                                     | 369   | 1,0                     | <b>7,1</b>                             | <b>360</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 302418 |                         | 01 |
| 153  | <b>9,13</b>                | 7,5                                     | 425   | 0,9                     | <b>6,3</b>                             | <b>370</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 302416 |                         | 02 |
| 131  | <b>10,66</b>               | 5,5                                     | 366   | 1,1                     | <b>5,6</b>                             | <b>385</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 302414 |                         | 03 |
| 94   | <b>14,97</b>               | 5,5                                     | 514   | 1,1                     | <b>5,7</b>                             | <b>550</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 202418 |                         | 04 |
| 81   | <b>17,21</b>               | 5,5                                     | 591   | 1,0                     | <b>5,2</b>                             | <b>570</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 202416 | стандарт-ный<br>Ø42     | 05 |
| 69   | <b>20,24</b>               | 4                                       | 509   | 1,2                     | <b>4,6</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 162418 |                         |    |
| 60   | <b>23,27</b>               | 4                                       | 585   | 1,0                     | <b>4,0</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 162416 |                         | 07 |
| 53   | <b>26,31</b>               | 4                                       | 661   | 0,9                     | <b>3,6</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 132418 |                         | 08 |
| 46,3   | <b>30,25</b>               | 3                                       | 572   | 1,0                     | <b>3,1</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 132416 |                         | 09 |
| 39,6   | <b>35,32</b>               | 3                                       | 668   | 0,9                     | <b>2,7</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 132414 | Ø40<br>На заказ         | 10 |
| 37,8   | <b>37,03</b>               | 2,2                                     | 516   | 1,2                     | <b>2,5</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 112416 |                         |    |
| 32,4   | <b>43,23</b>               | 2,2                                     | 602   | 1,0                     | <b>2,2</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 112414 |                         | 12 |
| 30,1   | <b>46,58</b>               | 2,2                                     | 649   | 0,9                     | <b>2,0</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 82418  |                         | 13 |
| 26,1   | <b>53,55</b>               | 1,5                                     | 514   | 1,2                     | <b>1,8</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 82416  |                         | 14 |
| 22,4   | <b>62,52</b>               | 1,5                                     | 600   | 1,0                     | <b>1,5</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 82414  |                         | 15 |
| 19,0   | <b>73,75</b>               | 1,1                                     | 517   | 1,1                     | <b>1,2</b>                             | <b>555</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 62416  |                         | 16 |
| 16,3   | <b>86,09</b>               | 1,1                                     | 604   | 1,0                     | <b>1,1</b>                             | <b>600</b>                                   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 62414  |                         | 17 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **113C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |                    |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------------------|
|                          |  |        |        |                       |        |                    |
| 4,00 л                   | 2,60 л   | 2,60 л | 2,60 л | 5,15 л                | 2,20 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

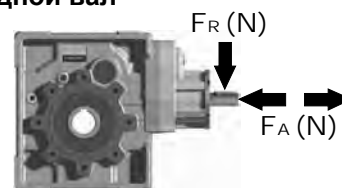
$F_{eq} = F_R \cdot \frac{171}{X+131}$

$F_{eq} (N)$   
 $X$

| $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$      | FA   | FR   | $n_2$     | FA   | FR   |
|------------|-----|------|------------|------|------|-----------|------|------|
| <b>300</b> | 640 | 3200 | <b>140</b> | 860  | 4300 | <b>70</b> | 1080 | 5400 |
| <b>250</b> | 700 | 3500 | <b>120</b> | 900  | 4500 | <b>40</b> | 1300 | 6500 |
| <b>200</b> | 740 | 3700 | <b>85</b>  | 1000 | 5000 | <b>15</b> | 1840 | 9200 |

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

### Входной вал



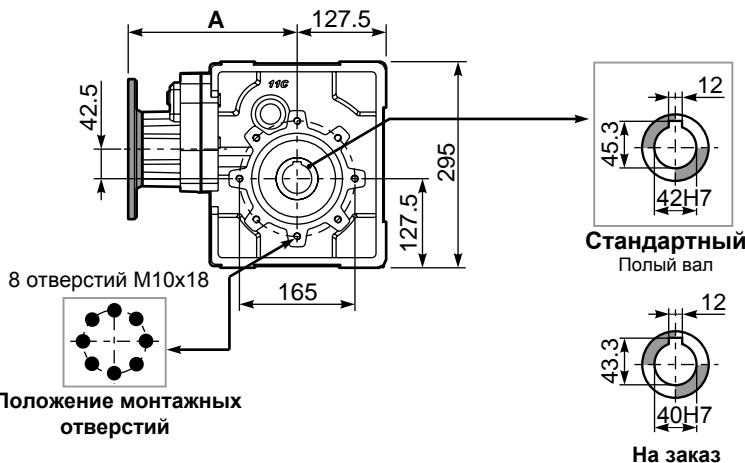
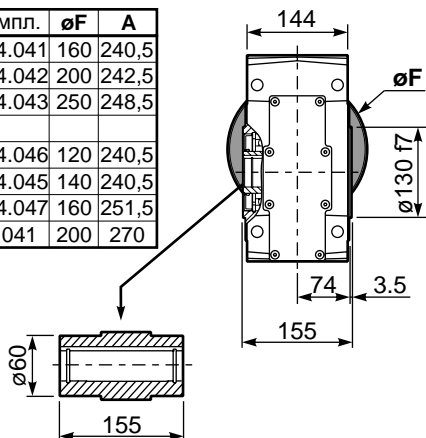
| $n_1$       | FA  | FR   |
|-------------|-----|------|
| <b>1400</b> | 400 | 2000 |
| <b>900</b>  | 440 | 2200 |
| <b>500</b>  | 440 | 2200 |

табл. 2

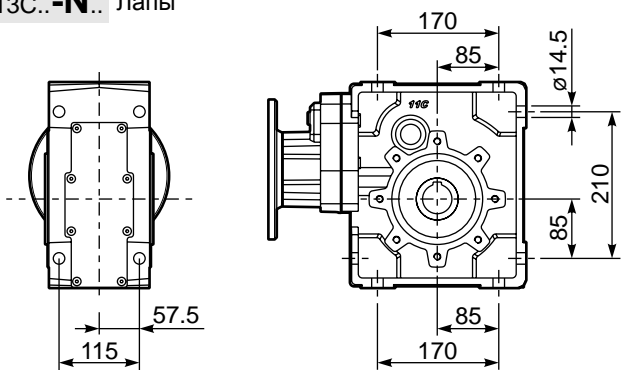
**P113C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **38,0 кг**

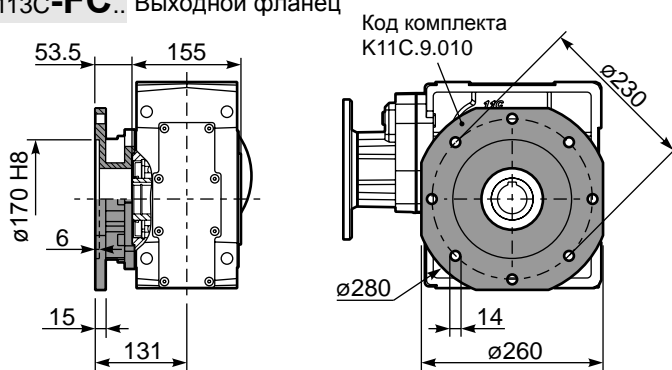
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 240,5 |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 242,5 |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 248,5 |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 240,5 |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 240,5 |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 251,5 |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 270   |



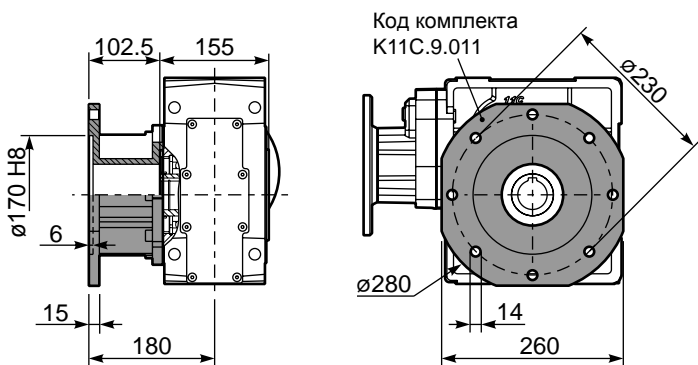
**P113C..-N..** Лапы



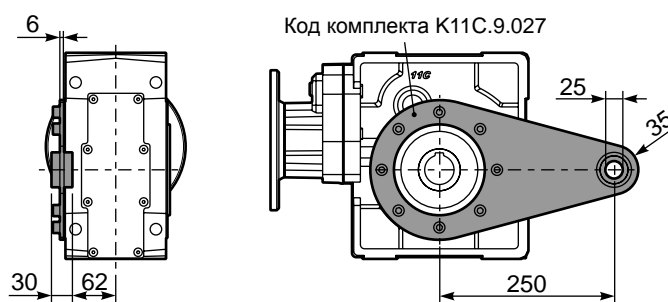
**P113C-FC..** Выходной фланец



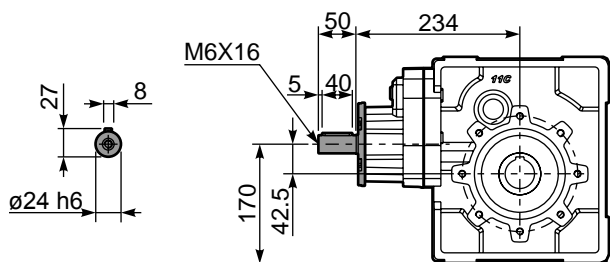
**P113C-FL..** Выходной фланец



**P113CBR..** Реактивная штанга

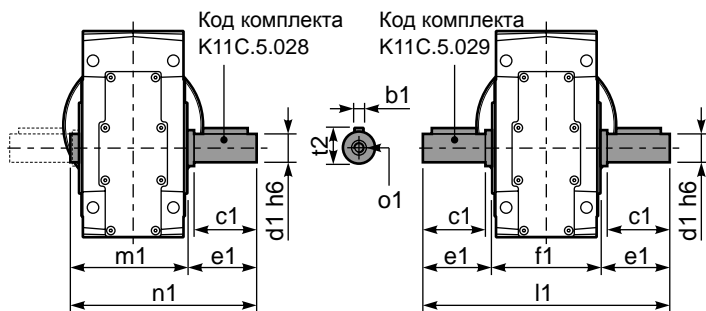


**R113C...** Входной вал

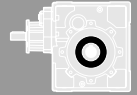


**P113C..A..** С односторонним валом

**P113C..B..** С двусторонним валом



|             | b1 | c1 | d1 | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1  |
|-------------|----|----|----|------|-----|-----|-------|-----|----|-----|
| Стандартный | 12 | 80 | 42 | 84,5 | 155 | 324 | 164,5 | 249 | 45 | M16 |
| -           | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -   |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Входная<br>скорость<br>$(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$ | Выходной вал            |     |                        |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|--|-------------------------|-----|------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T |  |                         |     | Код<br>перед.<br>числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |  |                         |     |                        |
| 18,7   | <b>74,79</b>                      | 1,1  | 514   | 1,2                         | <b>1,3</b>                                | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19132418   | стандарт-<br>ный<br>Ø42 | 01  |                        |
| 16,3   | <b>85,99</b>                      | 1,1  | 591   | 1,0                         | <b>1,1</b>                                | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19132416   |                         | 02  |                        |
| 14,0   | <b>99,66</b>                      | 1,1  | 685   | 0,9                         | <b>0,96</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17132416   |                         | 03  |                        |
| 12,0   | <b>116,35</b>                     | 0,75                                       | 548   | 1,1                         | <b>0,82</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17132414   |                         | 04  |                        |
| 11,5   | <b>121,45</b>                     | 0,75                                       | 572   | 1,0                         | <b>0,79</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 13132418   |                         | 05  |                        |
| 10,0   | <b>139,64</b>                     | 0,75                                       | 658   | 0,9                         | <b>0,68</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 13132416   |                         | 06  |                        |
| 9,2  | <b>152,21</b>                     | 0,55                                       | 529   | 1,1                         | <b>0,63</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19082416   |                         | 07  |                        |
| 8,6  | <b>163,02</b>                     | 0,55                                       | 567   | 1,1                         | <b>0,59</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 13132414   |                         | 08  |                        |
| 7,9  | <b>177,69</b>                     | 0,55                                       | 618   | 1,0                         | <b>0,54</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19082414   |                         | 09  |                        |
| 6,8  | <b>205,95</b>                     | 0,37                                       | 479   | 1,3                         | <b>0,46</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17082414   |                         | Ø40 | 10                     |
| 6,3  | <b>222,52</b>                     | 0,37                                       | 517   | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10132414   | На заказ                | 11  |                        |
| 5,6  | <b>248,76</b>                     | 0,37                                       | 578   | 1,0                         | <b>0,38</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9132416  |                         | 12  |                        |
| 4,8  | <b>290,41</b>                     | 0,37                                       | 675   | 0,9                         | <b>0,33</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9132414  |                         | 13  |                        |
| 4,1  | <b>337,39</b>                     | 0,25                                       | 529   | 1,1                         | <b>0,28</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10082416   |                         | 14  |                        |
| 3,6  | <b>393,88</b>                     | 0,25                                       | 618   | 1,0                         | <b>0,24</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10082414   |                         | 15  |                        |
| 3,2  | <b>440,33</b>                     | 0,25                                       | 690   | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9082416  |                         | 16  |                        |
| 2,7  | <b>514,06</b>                     | 0,18                                       | 616   | 1,0                         | <b>0,19</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9082414  |                         | 17  |                        |
| 2,4  | <b>581,44</b>                     | 0,18                                       | 697   | 0,9                         | <b>0,16</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 7082416  |                         | 18  |                        |
| 2,1  | <b>678,79</b>                     | 0,12                                       | 526   | 1,1                         | <b>0,14</b>                               | <b>600</b>   | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 7082414  |                         | 19  |                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

Возможные моторные фланцы   
 В) В комплект поставки входит проставка   
 В) По заказу возможен комплект без проставки   
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **114C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |    |                    |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|----|--------------------|
|                          |  |        |        |                       |        |    |                    |
| В3                       | В6   | В7     | В8     | В5                    | В6     | В8 | Уточняйте отдельно |
| 4,10 л                   | 2,70 л   | 2,70 л | 2,70 л | 5,30 л                | 2,35 л |    |                    |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |    |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{171}{X+131}$

| $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 300   | 640   | 3200  | 140   | 860   | 4300  | 70    | 1080  | 5400  |
| 250   | 700   | 3500  | 120   | 900   | 4500  | 40    | 1300  | 6500  |
| 200   | 740   | 3700  | 85    | 1000  | 5000  | 15    | 1840  | 9200  |

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

**Входной вал**

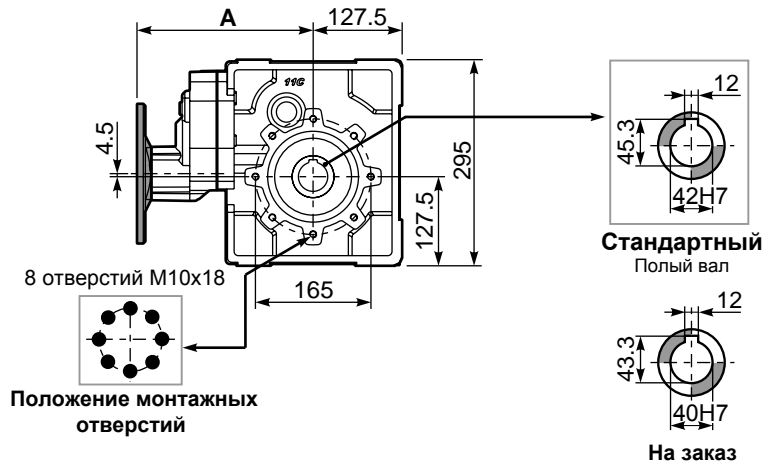
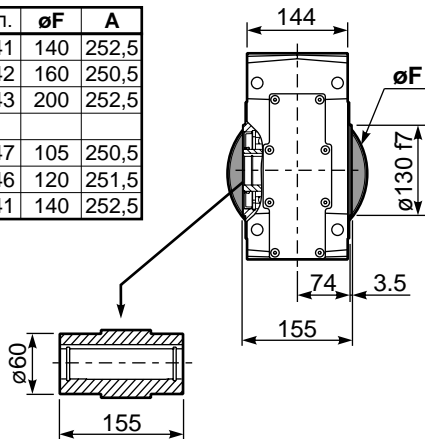
| $n_1$ | $F_A$ | $F_R$ |
|-------|-------|-------|
| 1400  | 240   | 1200  |
| 900   | 280   | 1400  |
| 500   | 310   | 1700  |

табл. 2

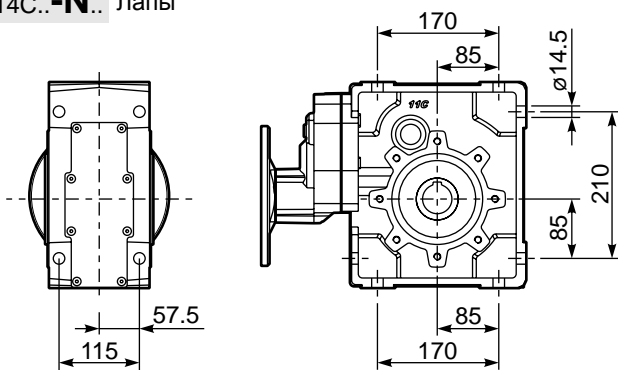
**P114C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **38,0 кг**

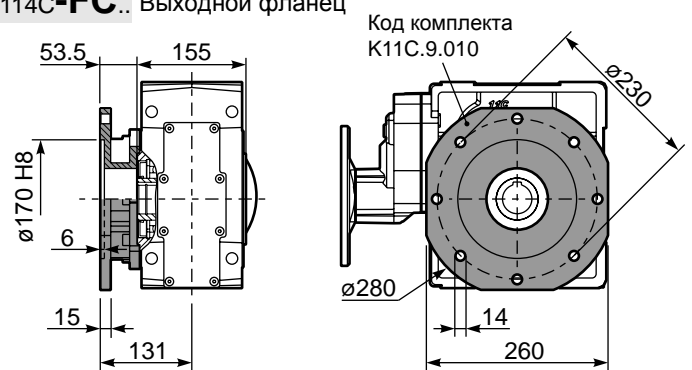
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 252,5 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 250,5 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 252,5 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 250,5 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 251,5 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 252,5 |



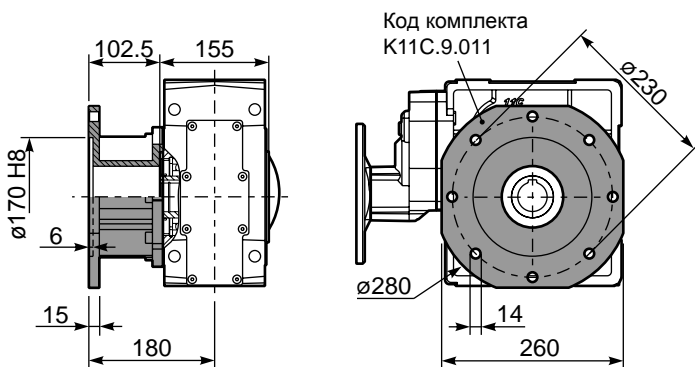
**P114C..-N..** Лапы



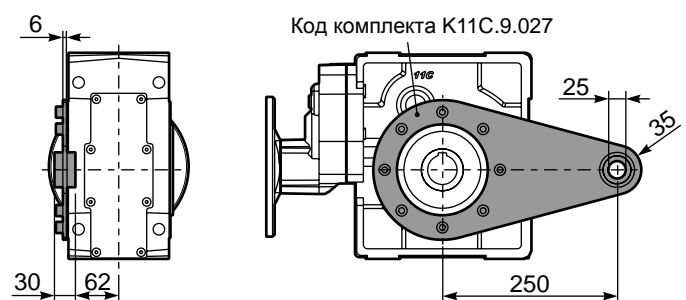
**P114C-FC..** Выходной фланец



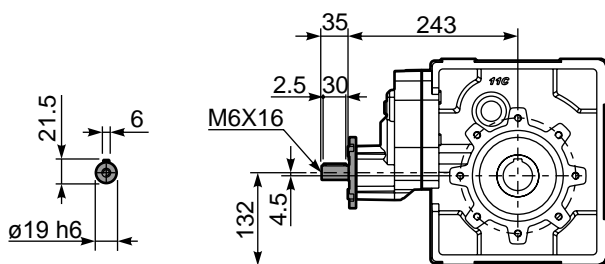
**P114C-FL..** Выходной фланец



**P114CBR..** Реактивная штанга

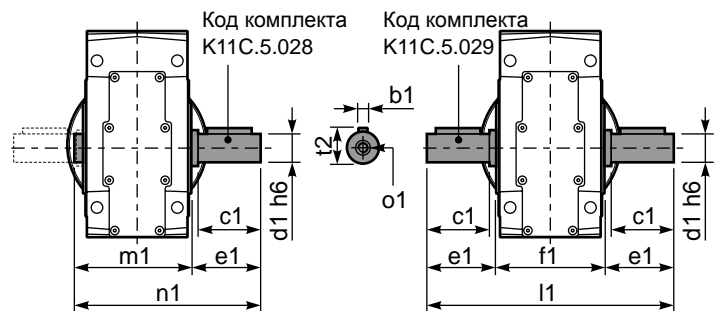


**R114C...** Входной вал

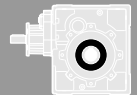


**P114C..A..** С односторонним валом

**P114C..B..** С двусторонним валом



|             | b1 | c1 | d1 | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1  |
|-------------|----|----|----|------|-----|-----|-------|-----|----|-----|
| Стандартный | 12 | 80 | 42 | 84,5 | 155 | 324 | 164,5 | 249 | 45 | M16 |
| -           | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -   |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал<br>$\varnothing$ | Код перед. числа |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|------------|-------------------------------|----|------------|-----|-------------------------------|------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D  | E  | F          | R                             | T  | U          | V   |                               |                  |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |                               |                  |
| 145  | <b>9,69</b>                 | 9                                       | 560   | 1,1                      | 9,6                                    | 595  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 302418                        | 01               |
| 126  | <b>11,09</b>                | 9                                       | 641   | 1,1                      | 9,6                                    | 680  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 302416                        | 02               |
| 109  | <b>12,90</b>                | 9                                       | 746   | 1,1                      | 9,6                                    | 790  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 302414                        | 03               |
| 77   | <b>18,26</b>                | 7,5                                     | 849   | 1,1                      | 7,7                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 202418                        | 04               |
| 67   | <b>20,91</b>                | 7,5                                     | 972   | 0,9                      | 6,7                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 202416                        | 05               |
| 58   | <b>24,32</b>                | 5,5                                     | 835   | 1,1                      | 5,8                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 202414                        | 06               |
| 49,5   | <b>28,27</b>                | 5,5                                     | 971   | 0,9                      | 5,0                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 162416                        | 07               |
| 42,6   | <b>32,88</b>                | 4                                       | 826   | 1,1                      | 4,3                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 162414                        | 08               |
| 38,1   | <b>36,76</b>                | 4                                       | 924   | 1,0                      | 3,8                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 132416                        | 09               |
| 32,7   | <b>42,76</b>                | 3                                       | 809   | 1,1                      | 3,3                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 132414                        | 10               |
| 31,1   | <b>45,00</b>                | 3                                       | 851   | 1,1                      | 3,1                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 112416                        | 11               |
| 26,8   | <b>52,33</b>                | 3                                       | 990   | 0,9                      | 2,7                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 112414                        | 12               |
| 24,6   | <b>56,82</b>                | 2,2                                     | 791   | 1,1                      | 2,3                                    | 850  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 82418                         | 13               |
| 21,5   | <b>65,07</b>                | 2,2                                     | 906   | 1,0                      | 2,2                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 82416                         | 14               |
| 18,5   | <b>75,68</b>                | 1,5                                     | 727   | 1,2                      | 1,9                                    | 900  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 82414                         | 15               |
| 15,6   | <b>89,61</b>                | 1,1                                     | 628   | 1,1                      | 1,2                                    | 670  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 62416                         | 16               |
| 13,4   | <b>104,22</b>               | 1,1                                     | 731   | 1,1                      | 1,2                                    | 780  | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 62414                         | 17               |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **133C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки. При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|        |        |        |        |        |        |                    |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|        |        |        |        |        |        |                    |
| 6,00 Л | 4,30 Л | 4,30 Л | 3,30 Л | 7,40 Л | 3,10 Л | Уточняйте отдельно |

**AGIP Blasias 460**

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R(N)$   
 $F_A(N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{184,5}{X+144,5}$   
 $F_{eq}(N)$

| $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 300   | 800   | 4000  | 140   | 1120  | 5600  | 70    | 1400  | 7000  |
| 250   | 900   | 4500  | 120   | 1200  | 6000  | 40    | 1700  | 8500  |
| 200   | 960   | 4800  | 85    | 1300  | 6500  | 15    | 2400  | 12000 |

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

### Входной вал

| $n_1$ | $F_A$ | $F_R$ |
|-------|-------|-------|
| 1400  | 450   | 2250  |
| 900   | 500   | 2500  |
| 500   | 600   | 3000  |

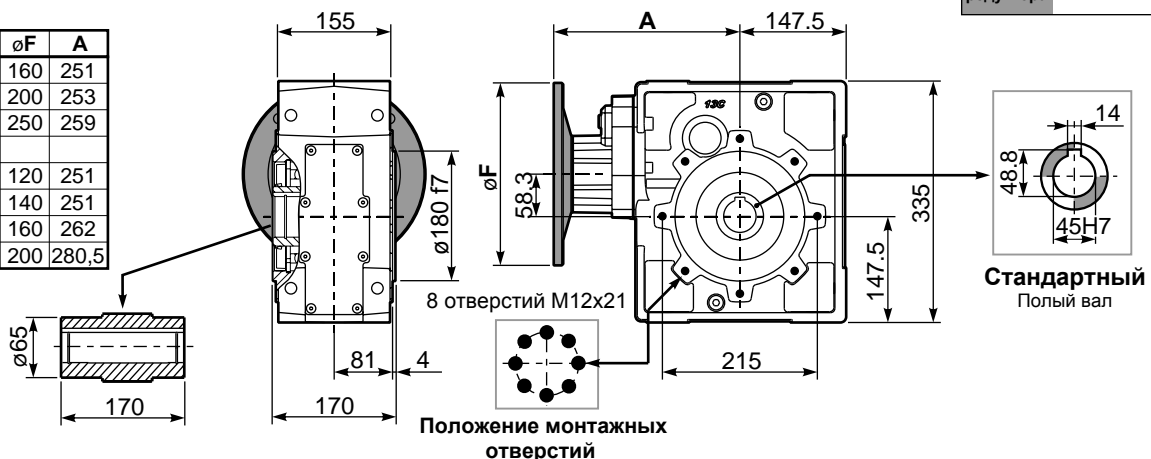
табл. 2



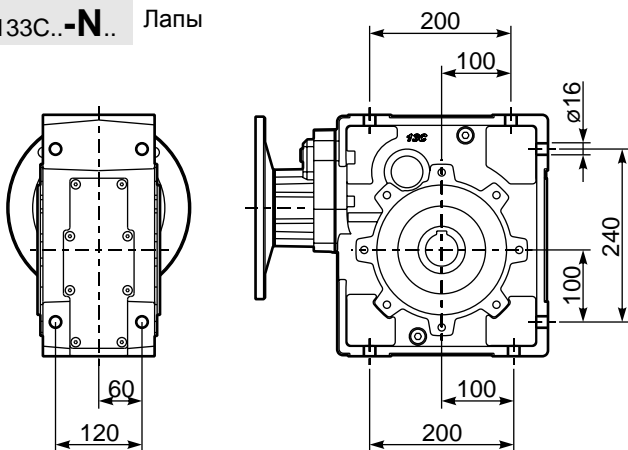
**P133C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **53,5 кг**

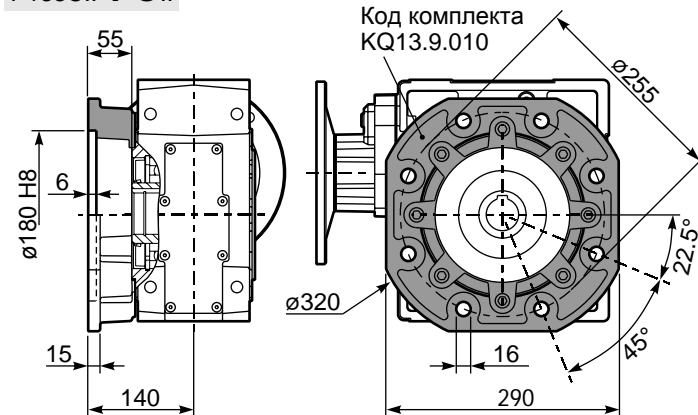
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 251   |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 253   |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 259   |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 251   |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 251   |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 262   |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 280,5 |



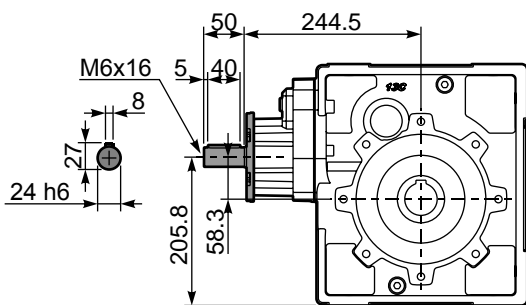
**P133C..-N..** Лапы



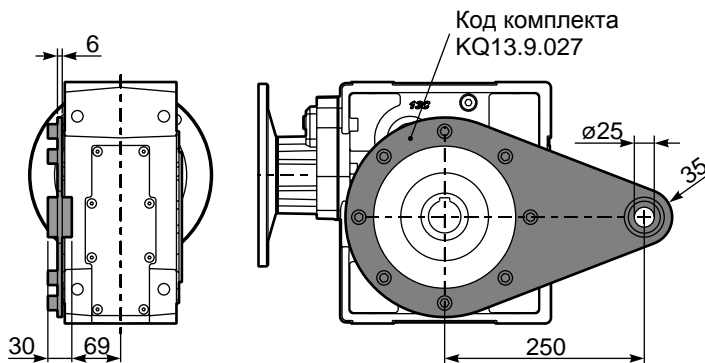
**P133C..-FC..** Выходной фланец



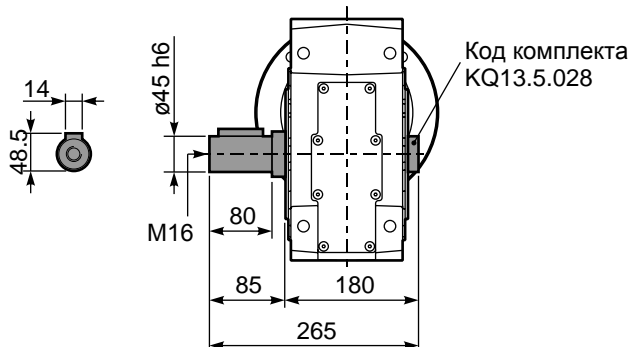
**R133C...** Входной вал



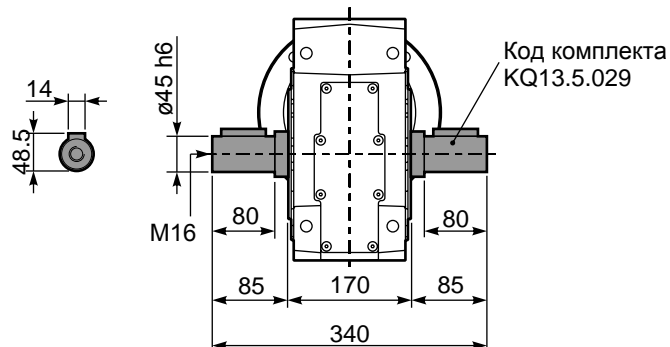
**P133C BR..** Реактивная штанга

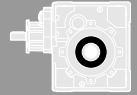


**P133C..A..** Односторонний выходной вал



**P133C..B..** Двусторонний входной вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Входная<br>скорость<br>( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> | Выходной вал            |    |                        |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|-------------------------|----|------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T |   |                         |    | Код<br>перед.<br>числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |   |                         |    |                        |
| 15,3   | <b>91,23</b>                      | 1,5  | 858   | 1,0                         | 1,6                                       | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19132418  | стандарт-<br>ный<br>Ø45 | 01 |                        |
| 13,4   | <b>104,48</b>                     | 1,5  | 983   | 0,9                         | 1,4                                       | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19132416  |                         | 02 |                        |
| 11,6   | <b>121,10</b>                     | 1,1  | 832   | 1,1                         | 1,2                                       | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17132416  |                         | 03 |                        |
| 9,9  | <b>140,84</b>                     | 1,1  | 968   | 0,9                         | 1,0                                       | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17132414  |                         | 04 |                        |
| 8,5  | <b>165,32</b>                     | 0,75                                       | 779   | 1,2                         | 0,87                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 15132414  |                         | 05 |                        |
| 7,6  | <b>184,94</b>                     | 0,75                                       | 872   | 1,0                         | 0,78                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19082416  |                         | 06 |                        |
| 7,1  | <b>197,34</b>                     | 0,75                                       | 930   | 1,0                         | 0,73                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 13132414  |                         | 07 |                        |
| 6,5  | <b>215,10</b>                     | 0,75                                       | 1014  | 0,9                         | 0,67                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 19082414  |                         | 08 |                        |
| 6,0  | <b>231,60</b>                     | 0,55                                       | 805   | 1,1                         | 0,62                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10132416  |                         | 09 |                        |
| 5,6  | <b>249,31</b>                     | 0,55                                       | 867   | 1,0                         | 0,58                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 17082414  |                         | 10 |                        |
| 5,2  | <b>269,37</b>                     | 0,55                                       | 937   | 1,0                         | 0,53                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10132414  |                         | 11 |                        |
| 4,8  | <b>292,64</b>                     | 0,55                                       | 1018  | 0,9                         | 0,49                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 15082414  |                         | 12 |                        |
| 4,6  | <b>302,26</b>                     | 0,55                                       | 1051  | 0,9                         | 0,47                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9132416   |                         | 13 |                        |
| 4,0  | <b>349,30</b>                     | 0,37                                       | 812   | 1,1                         | 0,41                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 13082414  |                         | 14 |                        |
| 3,5  | <b>399,12</b>                     | 0,37                                       | 928   | 1,0                         | 0,36                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 7132416   |                         | 15 |                        |
| 2,9  | <b>476,80</b>                     | 0,25                                       | 748   | 1,2                         | 0,30                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 10082414  |                         | 16 |                        |
| 2,2  | <b>622,28</b>                     | 0,25                                       | 976   | 0,9                         | 0,23                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 9082414   |                         | 17 |                        |
| 1,7  | <b>821,70</b>                     | 0,18                                       | 985   | 0,9                         | 0,17                                      | 900  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 7082414   |                         | 18 |                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,92**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **134C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки. При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                 |        |        |        |        |        |                    |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                 |        |        |        |        |        |                    |
| В3              | В6     | В7     | В8     | В5     | В6     | В8                 |
| 6,10 л          | 4,40 л | 4,40 л | 3,40 л | 7,50 л | 3,20 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

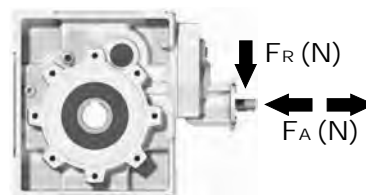
Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|-----|------|-------|------|------|-------|------|-------|
| 300   | 800 | 4000 | 140   | 1120 | 5600 | 70    | 1400 | 7000  |
| 250   | 900 | 4500 | 120   | 1200 | 6000 | 40    | 1700 | 8500  |
| 200   | 960 | 4800 | 85    | 1300 | 6500 | 15    | 2400 | 12000 |

По запросу, для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники.

Входной вал



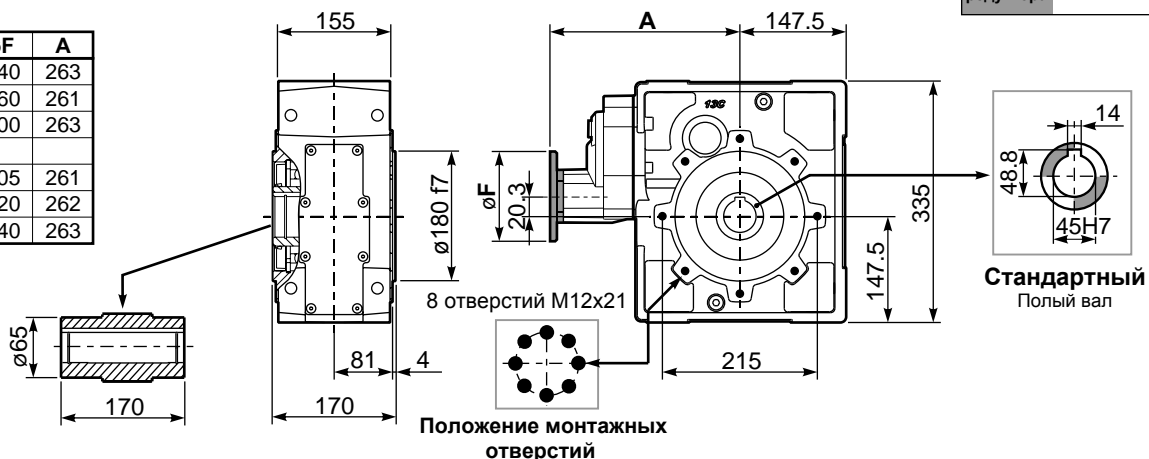
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2

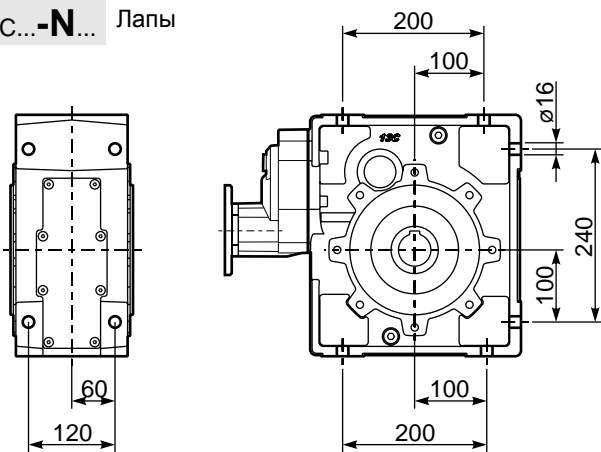
**P134C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **53,5 кг**

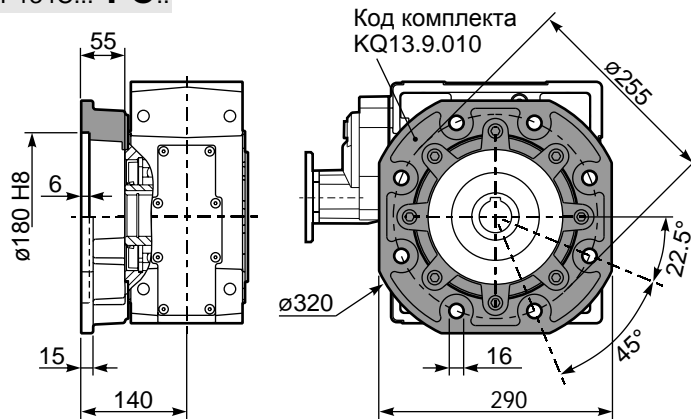
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A   |
|-----------|------------|-----|-----|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 263 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 261 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 263 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 261 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 262 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 263 |



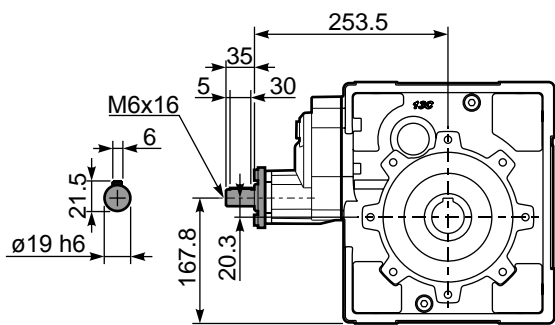
**P134C...-N...** Лапы



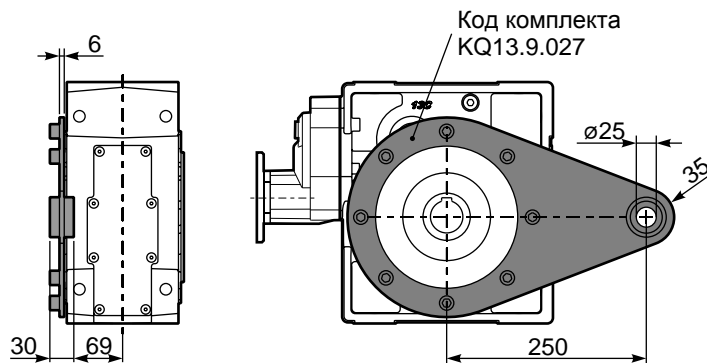
**P134C...-FC..** Выходной фланец



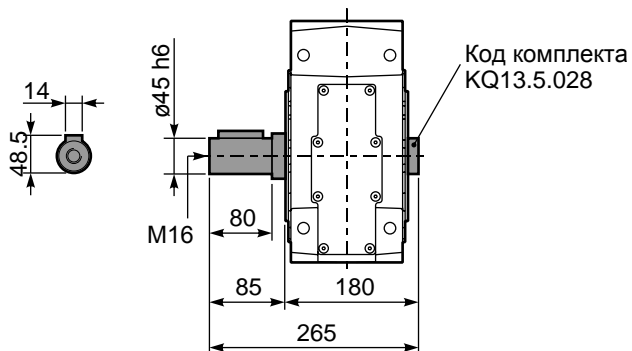
**R134C...** Входной вал



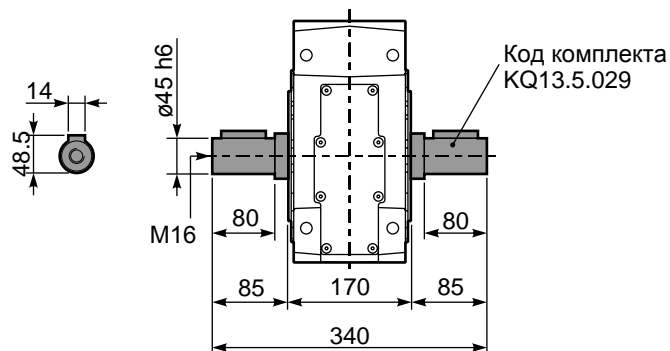
**P134C BR..** Реактивная штанга



**P134C..A..** Односторонний выходной вал



**P134C..B..** Двусторонний входной вал



# Червячные редукторы 030 ÷ 110

## Модульность и компактность

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

### Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

### Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

### Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

### Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

### Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

### Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

без смазки



без вентиляционных клапанов

### Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь! Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкостной редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -15°C до 130°C.



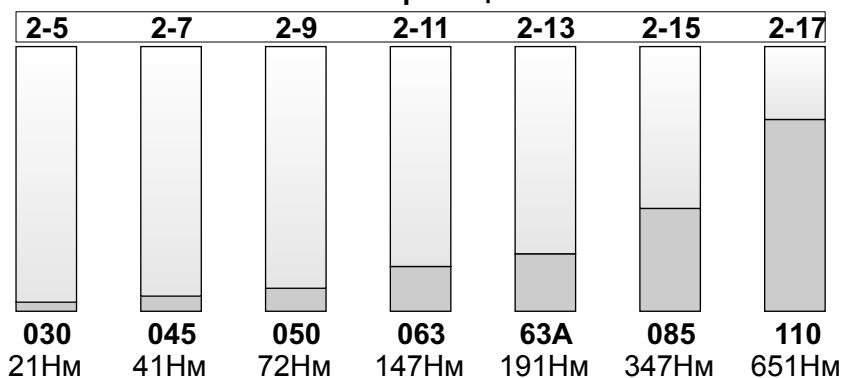
Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

На странице



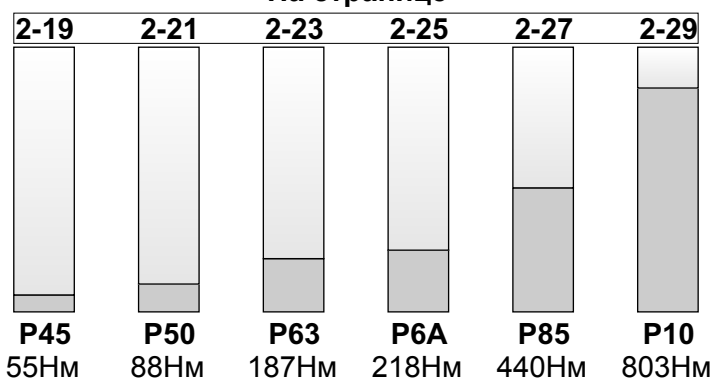
Типы →



На странице



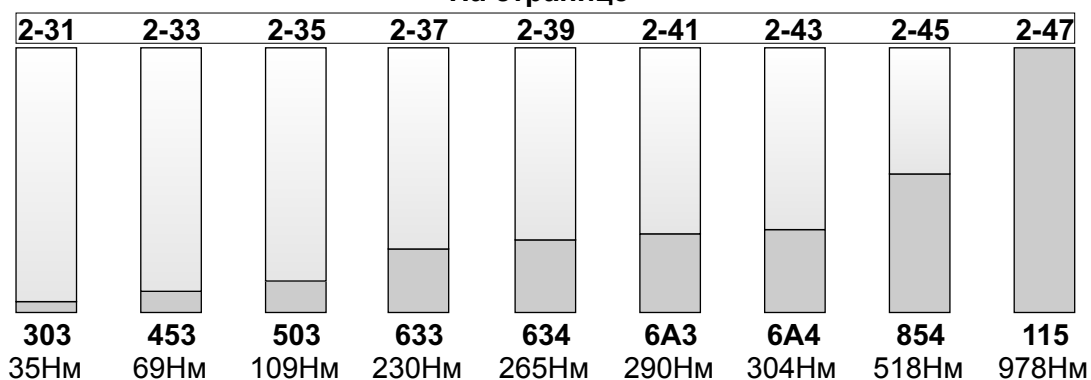
Типы →



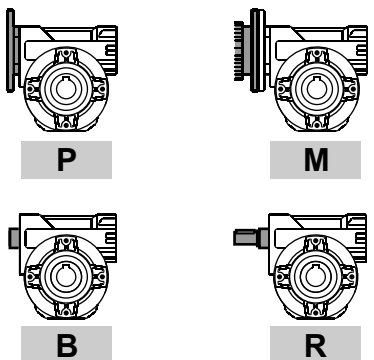
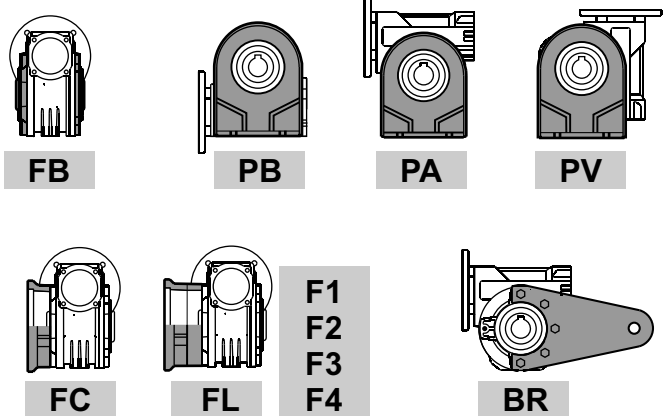
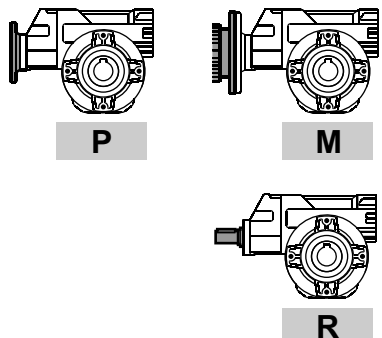
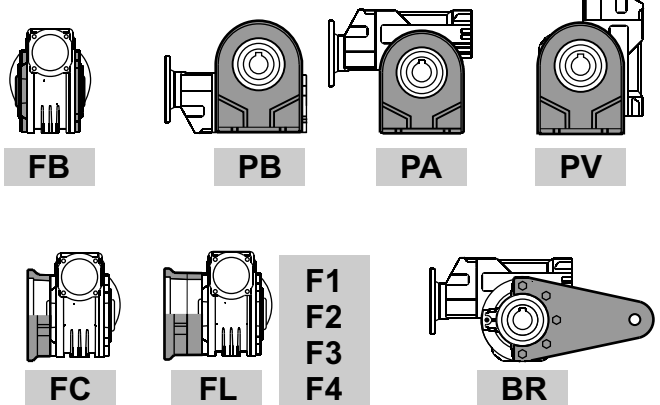
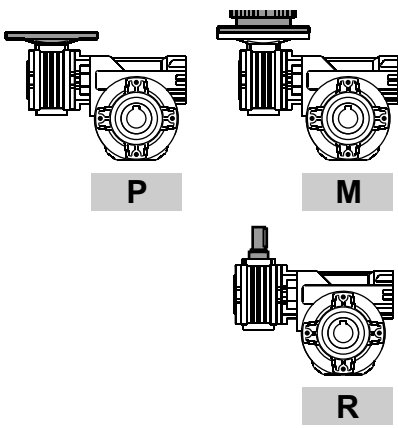
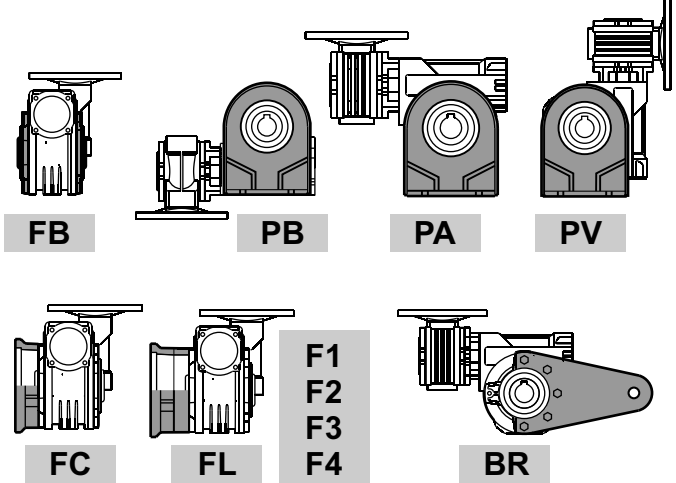
На странице

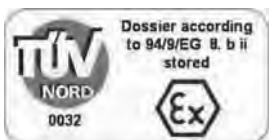


Типы →



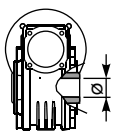
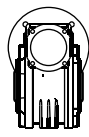
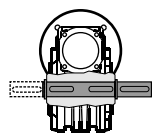
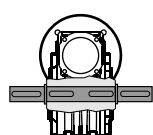
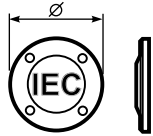

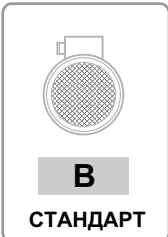


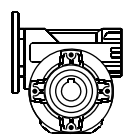
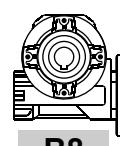
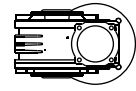
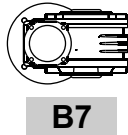
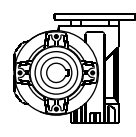
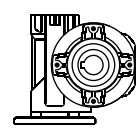
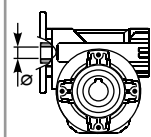
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип  | Размер  | Установка   |
|--|---|---|
| <b>P</b>   | <b>045</b>  | <b>PA</b>   |
| <p>Червячные редукторы</p>  <p><b>P</b>      <b>M</b><br/><b>B</b>      <b>R</b></p>                  | <p><b>030</b><br/><b>045</b><br/><b>050</b><br/><b>063</b><br/><b>63A</b><br/><b>085</b><br/><b>110</b></p>                               |  <p><b>FB</b>      <b>PB</b>      <b>PA</b>      <b>PV</b><br/><b>FC</b>      <b>FL</b>      <b>F1</b><br/><b>F2</b><br/><b>F3</b><br/><b>F4</b>      <b>BR</b></p>   |
| <p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p>  <p><b>P</b>      <b>M</b><br/><b>R</b></p> | <p><b>P45</b><br/><b>P50</b><br/><b>P63</b><br/><b>P6A</b><br/><b>P85</b><br/><b>P10</b></p>  |  <p><b>FB</b>      <b>PB</b>      <b>PA</b>      <b>PV</b><br/><b>FC</b>      <b>FL</b>      <b>F1</b><br/><b>F2</b><br/><b>F3</b><br/><b>F4</b>      <b>BR</b></p>  |
| <p>Комбинированные червячные редукторы</p>  <p><b>P</b>      <b>M</b><br/><b>R</b></p>              | <p><b>303</b><br/><b>453</b><br/><b>503</b><br/><b>633</b><br/><b>634</b><br/><b>6A3</b><br/><b>6A4</b><br/><b>854</b><br/><b>115</b></p> |  <p><b>FB</b>      <b>PB</b>      <b>PA</b>      <b>PV</b><br/><b>FC</b>      <b>FL</b>      <b>F1</b><br/><b>F2</b><br/><b>F3</b><br/><b>F4</b>      <b>BR</b></p> |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                    | Ступица  | Выходной вал  | Размер двигателя  | Расположение клеммной коробки  | Монтажная позиция  | Уменьшенное входное отверстие  | Монтажная позиция  |
|---------------------------------------|--|---|---|--|--|--|--|
| 10                                    | C  | ∅   | Q   | B  | B3   | -  | ---  |
| См. таблицу технических характеристик | <br><b>C</b><br>СТАНДАРТ<br>030 ⇨ ∅14<br>045 ⇨ ∅18<br>050 ⇨ ∅25<br>063 ⇨ ∅25<br>63A ⇨ ∅28<br>085 ⇨ ∅35<br>110 ⇨ ∅42<br><br><b>I</b><br>Ступица из нержавеющей стали | <br><b>∅</b><br><br><br><b>S</b><br><br><br><b>D</b> | <br><b>M</b><br>Без фланца<br><br><b>B5</b><br><b>A</b> =56 (∅120)<br><b>B</b> =63 (∅140)<br><b>C</b> =71 (∅160)<br><b>D</b> =80 (∅200)<br><b>E</b> =90 (∅200)<br><b>F</b> =100÷112 (∅250)<br><br><b>B14</b><br><b>O</b> =56 (∅80)<br><b>P</b> =63 (∅90)<br><b>Q</b> =71 (∅105)<br><b>R</b> =80 (∅120)<br><b>T</b> =90 (∅140)<br><b>U</b> =100÷112 (∅160)<br><b>V</b> =132 (∅200)<br><br><b>0</b> =Тип R<br><br>Уменьшенный фланец<br><b>1</b> =56B5/∅11<br><b>2</b> =63B5/∅14<br><b>3</b> =71B5/∅19<br><b>4</b> =71B5/∅24<br><b>5</b> =90B5/∅28<br><b>6</b> =100B5/∅38<br><b>7</b> =132B5/∅42<br><b>8</b> =80B14/∅11<br><b>9</b> =100B5/∅24 | <br><b>A</b><br><br><br><b>B</b><br>СТАНДАРТ<br><br><br><b>C</b><br><br><br><b>D</b> | <br><b>B3/B5</b><br><br><br><b>B8</b><br><br><br><b>B6</b><br><br><br><b>B7</b><br><br><br><b>V5</b><br><br><br><b>V6</b> | <br><b>-</b><br>Без обозначения стандартного отверстия<br><br><b>P</b><br>Входное отверстие уменьшено на один размер<br><br>Пример<br>Входной фланец 71 B14<br>Стандартный ∅14<br>Уменьшенный ∅11<br><br><b>Q</b><br>Входное отверстие уменьшено на два размера<br><br>Пример<br>Входной фланец 71 B14<br>Стандартный ∅14<br>Уменьшенный ∅9 | Только для комбинированных редукторов<br>См. таблицу технических характеристик |
|                                       |  | <b>U</b><br>ДЮЙМ<br>045 ⇨ ∅0,750"<br>050 ⇨ ∅1,000"<br>063 ⇨ ∅1,125"<br>085 ⇨ ∅1,500"  |   |  |  |  |  |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

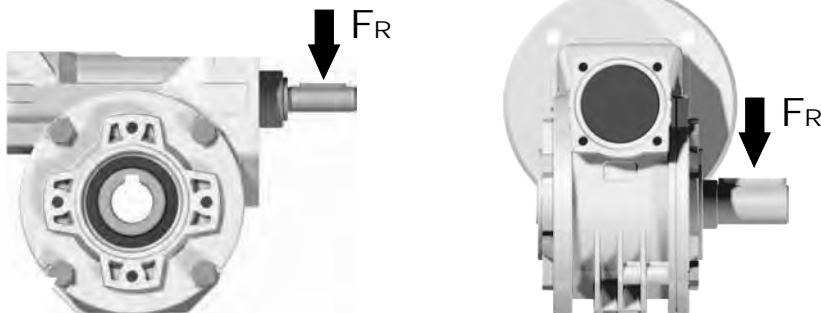
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.



# ВЫБОР РЕДУКТОРА



**045 41Нм**

Характеристики - Алюминиевые  
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |  |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,37                                       | 14  | 2,2                                | <b>0,80</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |   | В-С                              | В-С |   | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,37                                       | 20  | 1,5                                | <b>0,57</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |   | В-С                              | В-С |   | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,37                                       | 27  | 1,1                                | <b>0,41</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |   | В-С                              | В-С |   | 77                                    | 2,4  | 03                              |

Входная  
скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное  
число

Номинальный  
модуль зубчатого  
зацепления

Приме-  
чания

Передаваемый  
крутящий момент

Сервис-фактор

|  |             | <b>fs</b>                       |         |          |
|--|-------------|---------------------------------|---------|----------|
| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |         |          |
|  |             | <2 ч                            | 2 - 8 ч | 8 - 16 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,9                             | 1       | 1,25     |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25    | 1,5      |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
|  | Средняя     | 1,5                             | 1,75    | 2        |
|  | Высокая     | 1,75                            | 2       | 2,25     |

| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |  |
|-----------|---|--|
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |  |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 280  | <b>5</b>                          | 0,18                                       | 5   | 3,3                         | <b>0,60</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 82                                    | 1,26  | 09                              |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,18                                       | 7   | 2,4                         | <b>0,44</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 80                                    | 1,44  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,18                                       | 10  | 1,8                         | <b>0,32</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 78                                    | 1,44  | 02                              |
| 93   | <b>15</b>                         | 0,18                                       | 13  | 1,4                         | <b>0,25</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 73                                    | 1,44  | 03                              |
| 70   | <b>20</b>                         | 0,18                                       | 17  | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 70                                    | 1,09  | 04                              |
| 47   | <b>30</b>                         | 0,12                                       | 15  | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | 21   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 62                                    | 1,44  | 05                              |
| 35   | <b>40</b>                         | 0,12                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 57                                    | 1,09  | 06                              |
| 23   | <b>61</b>                         | 0,09                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,10</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 50                                    | 0,72  | 07                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,09                                       | 16  | 1,0                         | <b>0,06</b>                               | 16   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 48                                    | 0,56  | 08                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **030** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л

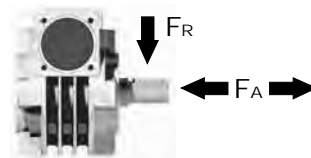
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

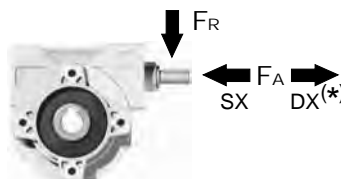
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 120       | 600       |
| <b>150</b>                    | 140       | 700       |
| <b>100</b>                    | 160       | 800       |
| <b>75</b>                     | 180       | 900       |
| <b>50</b>                     | 200       | 1000      |
| <b>25</b>                     | 250       | 1250      |
| <b>15</b>                     | 280       | 1400      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 20        | 100       |

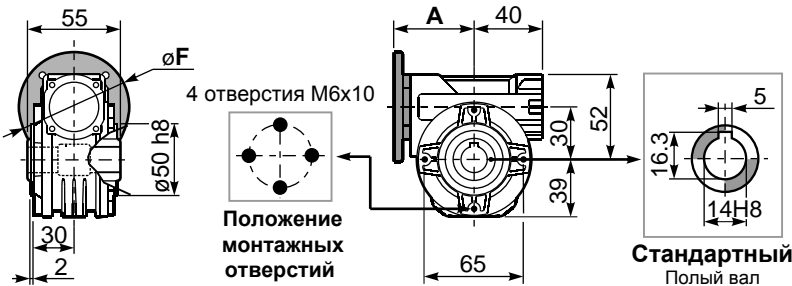
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P030FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **1,05 кг**

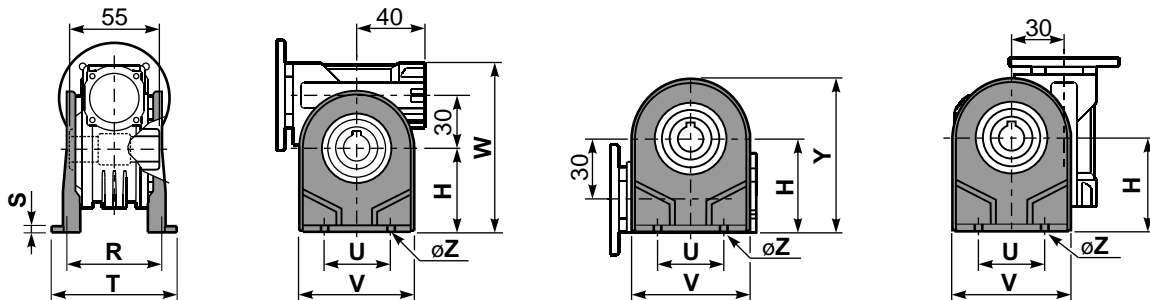
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 56B5      | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| 63B5      | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| 56B14     | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| 63B14     | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**P030PA...** Лапы

**P030PB...** Лапы

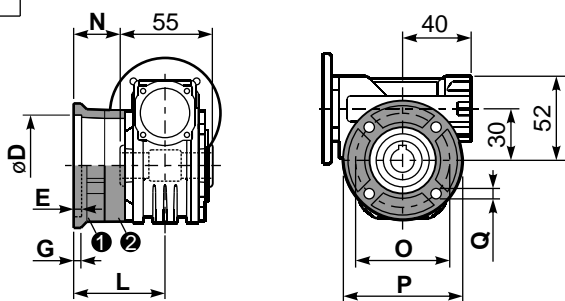
**P030PV...** Лапы



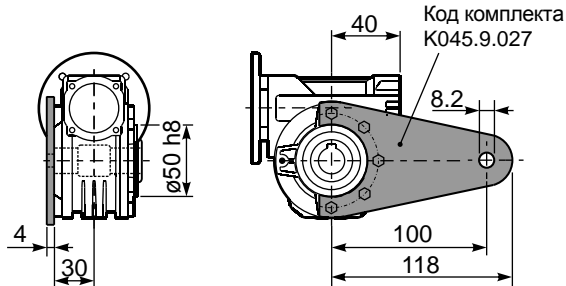
|       | H  | R  | S | T  | U  | V  | Y  | W   | øZ   | Код компл.  |
|-------|----|----|---|----|----|----|----|-----|------|-------------|
| тип В | 55 | 66 | 3 | 87 | 50 | 78 | 94 | 107 | ø6,5 | K030.9.022  |
| тип S | 52 | 66 | 3 | 87 | 52 | 90 | 91 | 104 | ø6,5 | KS030.9.023 |

**P030FC...** Выходной фланец

**P030BR...** Реактивная штанга

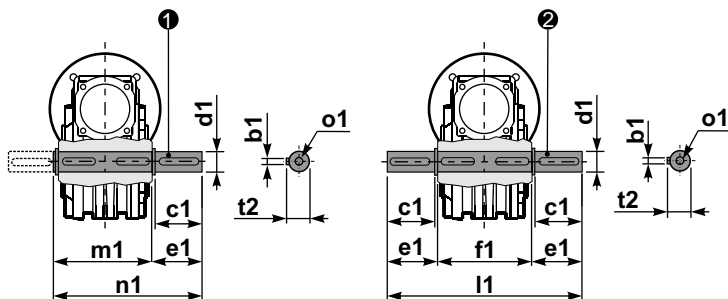


| тип В | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.               |
|-------|--|-----|-----|------|------|----|-----|-----|--------------------------|
| FC    | 50 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub> | 6   | 6   | 50,5 | 23   | 68 | 80  | 7   | 1 ① K030.9.010<br>2 ② -  |
| FL    | 60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub> | 6   | 6   | 55,5 | 28   | 87 | 110 | 8,5 | 1 ① K045.9.010<br>2 ② -  |
| тип S | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.               |
| F1    | 40 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,10</sub> | 3,5 | 5,5 | 49   | 21,5 | 56 | 80  | 6,5 | 1 ① KS030.9.012<br>2 ② - |



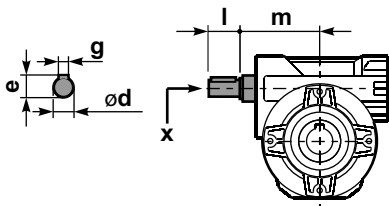
**P030.....S...** Односторонний вал

**P030.....D...** Двусторонний вал



① Код компл. K030.5.028 тип В    ② Код компл. K030.5.029 тип В

**R030FB...** Входной вал



|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 РАМ63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1   | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|------|----|-------|
| тип В | 5  | 25 | 14 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 35,5 | 55 | 126 | 59 | 94,5 | 16 | M5x14 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -  | -   | -  | -    | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |     |   |                                       |   |                                 |
| 200  | 7                                 | 0,37                                       | 14  | 2,2                         | 0,80                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 80                                    | 2,2   | 01                              |
| 140  | 10                                | 0,37                                       | 20  | 1,5                         | 0,57                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 79                                    | 2,2   | 02                              |
| 100  | 14                                | 0,37                                       | 27  | 1,1                         | 0,41                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 77                                    | 2,4   | 03                              |
| 67   | 21                                | 0,37                                       | 36  | 1,2                         | 0,43                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 67                                    | 1,6   | 04                              |
| 50   | 28                                | 0,25                                       | 31  | 1,3                         | 0,33                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 65                                    | 2,5   | 05                              |
| 38   | 37                                | 0,25                                       | 40  | 1,0                         | 0,26                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 63                                    | 1,8   | 06                              |
| 30   | 46                                | 0,25                                       | 46  | 0,9                         | 0,22                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 59                                    | 1,5   | 07                              |
| 23   | 60                                | 0,18                                       | 41  | 1,0                         | 0,18                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 56                                    | 1,2   | 08                              |
| 20   | 70                                | 0,12                                       | 31  | 1,0                         | 0,12                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 54                                    | 1,0   | 09                              |
| 13,7   | 102                               | 0,09                                       | 31  | 1,0                         | 0,09                                      | 29   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 49                                    | 0,72  | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки



С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **045** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 045 Количество масла 0,09 л

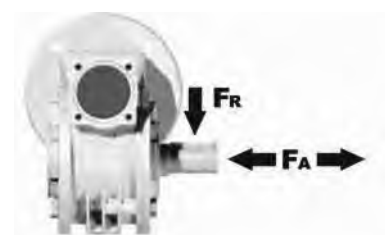
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 180       | 900       |
| 150                           | 200       | 1000      |
| 100                           | 220       | 1100      |
| 75                            | 240       | 1200      |
| 50                            | 260       | 1400      |
| 25                            | 300       | 1800      |
| 15                            | 400       | 2000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

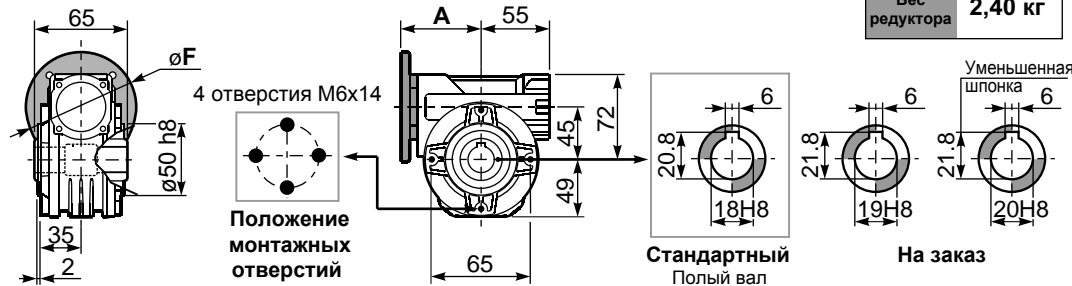
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P045FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **2,40 кг**

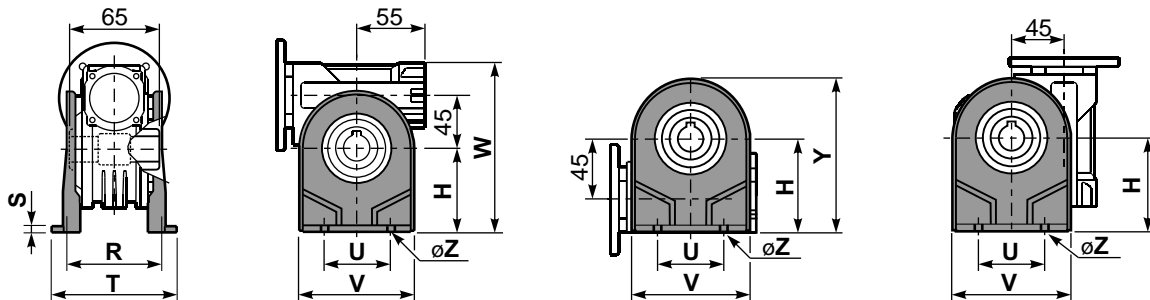
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 72   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 70   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 74   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 71,5 |



**P045PA...** Лапы

**P045PB...** Лапы

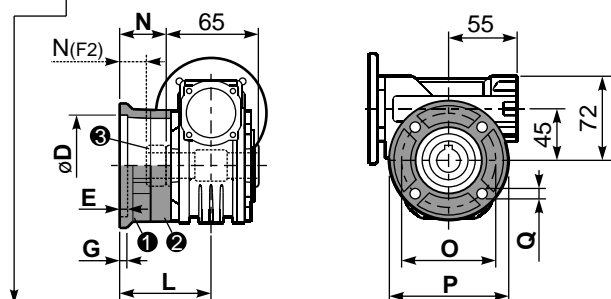
**P045PV...** Лапы



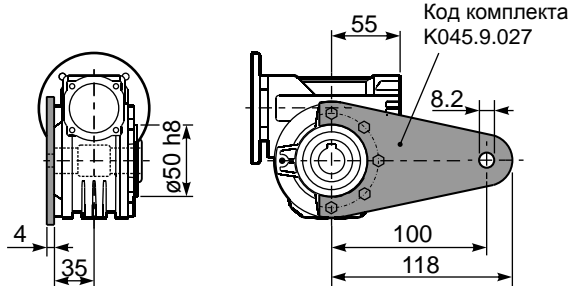
|       | H  | R  | S | T   | U  | V  | Y   | W   | øZ    | Код компл.  |
|-------|----|----|---|-----|----|----|-----|-----|-------|-------------|
| тип В | 72 | 81 | 3 | 100 | 52 | 98 | 121 | 144 | ø10,5 | K045.9.022  |
| тип S | 71 | 84 | 8 | 100 | 70 | 90 | 120 | 143 | ø8    | KS045.9.023 |

**P045FC...** Выходной фланец

**P045BR...** Реактивная штанга

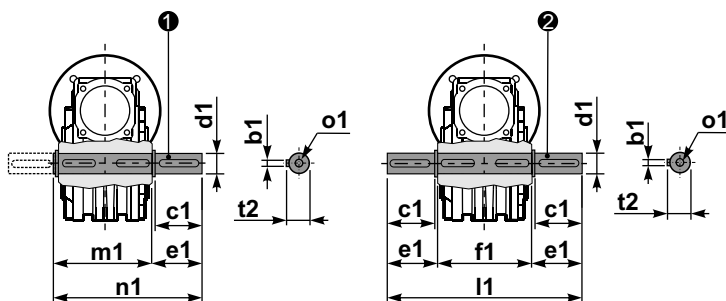


| тип В     | øD                                     | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q   | Код компл.                    |
|-----------|--|---|----|------|----|-----|-----|-----|-------------------------------|
| <b>FC</b> | 60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub> | 9 | 9  | 60,5 | 28 | 87  | 110 | 8,5 | 1 K045.9.010<br>2 -           |
| <b>FL</b> | 60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub> | 9 | 9  | 90,5 | 58 | 87  | 110 | 8,5 | 1 K045.9.010<br>2 K045.0.200  |
| тип S     | øD                                     | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q   | Код компл.                    |
| <b>F1</b> | 95 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 4 | 11 | 73,5 | 41 | 115 | 140 | 9   | 1 KS045.9.013<br>2 -          |
| <b>F2</b> | 60 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,05</sub> | 9 | 9  | 60,5 | 19 | 87  | 110 | 8,5 | 1 KS045.9.010<br>2 S045.0.204 |
| <b>F3</b> | 80 <sup>+0,15</sup> / <sub>+0,10</sub> | 3 | 8  | 51,5 | 19 | 100 | 120 | 9   | 1 KS045.9.014<br>2 -          |



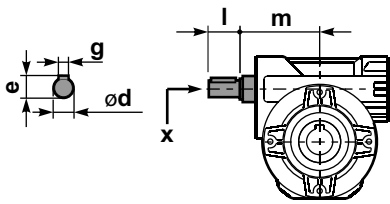
**P045.....S...** Односторонний вал

**P045.....D...** Двусторонний вал



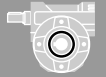
1 Код компл. K045.5.028 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S  
2 Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.031 тип S

**R045FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта        |
|-------|-------|------|---|----|----|---|----------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | 1,2 K045.5.006 PAM71 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | 1,2 -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | ø1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 58,8 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |          |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |            |          |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----------|----|----------------------------------|------------|----------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C        | D  | O                                | P          | Q        | R  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71       | 80 | 56                               | 63         | 71       | 80 |                                       |   |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,75                                       | 29  | 1,9                         | <b>1,5</b>                                | <b>57</b>  | <b>B</b>                        | <b>B</b> |    |                                  | <b>B-C</b> | <b>B</b> |    | 82                                    | 2,5   | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,75                                       | 41  | 1,5                         | <b>1,1</b>                                | <b>62</b>  | <b>B</b>                        | <b>B</b> |    |                                  | <b>B-C</b> | <b>B</b> |    | 80                                    | 2,4   | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,75                                       | 57  | 1,2                         | <b>0,90</b>                               | <b>68</b>  | <b>B</b>                        | <b>B</b> |    |                                  | <b>B-C</b> | <b>B</b> |    | 79                                    | 2,6   | 03                              |
| 78   | <b>18</b>                         | 0,55                                       | 51  | 1,2                         | <b>0,67</b>                               | <b>62</b>  | <b>B</b>                        | <b>B</b> |    |                                  | <b>B-C</b> | <b>B</b> |    | 75                                    | 2,0   | 04                              |
| 54   | <b>26</b>                         | 0,55                                       | 67  | 1,0                         | <b>0,54</b>                               | <b>66</b>  | <b>B</b>                        | <b>B</b> |    |                                  | <b>B-C</b> | <b>B</b> |    | 69                                    | 2,7   | 05                              |
| 39   | <b>36</b>                         | 0,37                                       | 63  | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>72</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 69                                    | 2,1   | 06                              |
| 33   | <b>43</b>                         | 0,37                                       | 72  | 1,0                         | <b>0,35</b>                               | <b>68</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 66                                    | 1,8   | 07                              |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,25                                       | 59  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>62</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 58                                    | 1,3   | 08                              |
| 21   | <b>68</b>                         | 0,25                                       | 66  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>58</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 57                                    | 1,2   | 09                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,18                                       | 53  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | <b>57</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 54                                    | 1,0   | 10                              |
| 14   | <b>100</b>                        | 0,12                                       | 41  | 1,3                         | <b>0,15</b>                               | <b>51</b>  | <b>B</b>                        |          |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |          |    | 50                                    | 0,8   | 11                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

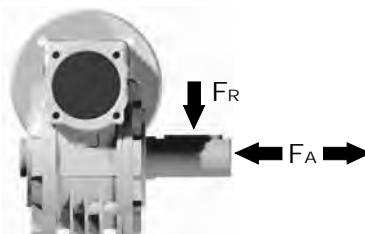
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

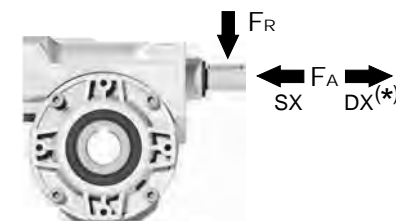
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 240       | 1200      |
| <b>150</b>                    | 280       | 1400      |
| <b>100</b>                    | 300       | 1500      |
| <b>75</b>                     | 340       | 1700      |
| <b>50</b>                     | 380       | 1900      |
| <b>25</b>                     | 480       | 2500      |
| <b>15</b>                     | 560       | 2800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 76        | 380       |

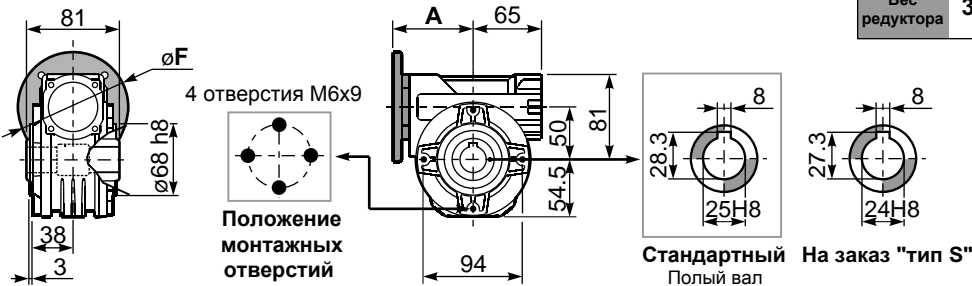
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P050FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,00 кг**

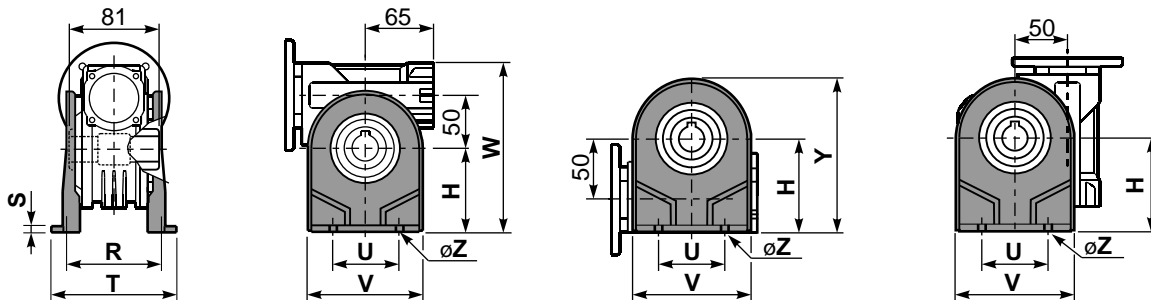
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 76,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 74,5 |
| <b>80B5</b>  | K050.4.043 | 200 | 76,5 |
| <b>56B14</b> | КС40.4.049 | 80  | 76   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 78,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 76   |
| <b>80B14</b> | K050.4.046 | 120 | 76,5 |



**P050PA...** Лапы

**P050PB...** Лапы

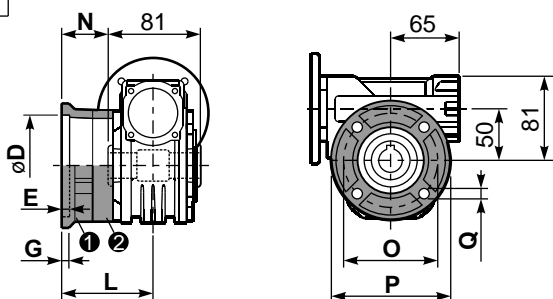
**P050PV...** Лапы



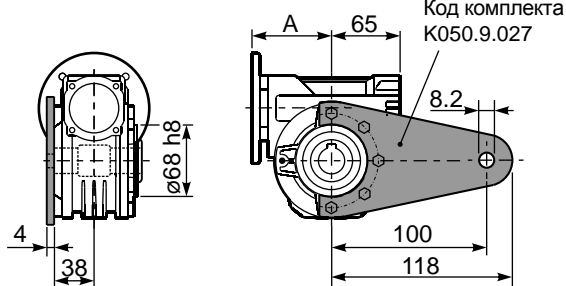
|       | H  | R    | S   | T   | U  | V   | Y     | W   | øZ    | Код компл.  |
|-------|----|------|-----|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------------|
| тип В | 82 | 98,5 | 3,5 | 123 | 63 | 113 | 138,5 | 163 | ø10,5 | K050.9.022  |
| тип S | 85 | 96   | 10  | 114 | 85 | 110 | 139,5 | 166 | ø10   | KS050.9.023 |

**P050FC...** Выходной фланец

**P050BR...** Реактивная штанга

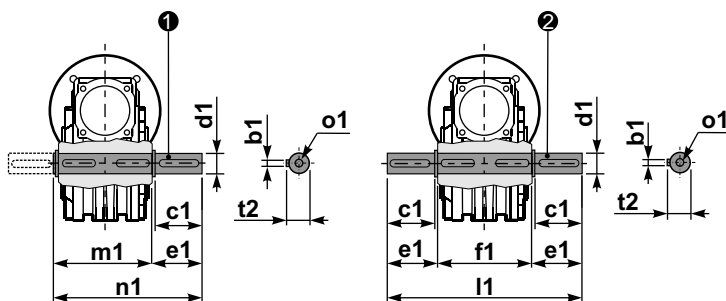


| тип В     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q    | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-------|------|-----|-----|------|------------------------------|
| <b>FC</b> | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 9 | 12 | 85    | 44,5 | 90  | 123 | 10,5 | 1 K050.9.010<br>2 -          |
| <b>FL</b> | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 9 | 12 | 114,5 | 74   | 90  | 123 | 10,5 | 1 K050.9.010<br>2 K050.0.200 |
| тип S     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q    | Код компл.                   |
| <b>F1</b> | 110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 4 | 11 | 83,5  | 43   | 130 | 160 | 10   | 1 KS050.9.012<br>2 -         |
| <b>F2</b> | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 9 | 12 | 76,5  | 36   | 90  | 123 | 10,5 | 1 KS050.9.014<br>2 -         |
| <b>F3</b> | 95 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 4 | 10 | 66,5  | 26   | 115 | 140 | 10   | 1 KS050.9.013<br>2 -         |



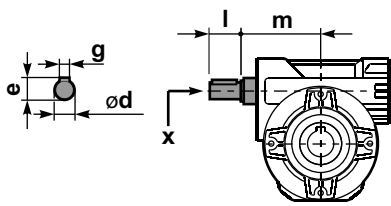
**P050.....S...** Односторонний вал

**P050.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K050.5.028 тип В 2 Код компл. K050.5.029 тип В  
Код компл. KS050.5.030 тип S Код компл. KS050.5.031 тип S

**R050FB...** Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m    | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|----|---|----|------|-------|--|
| тип В | 16 h6 | 18 | 5 | 30 | 74,5 | M6x16 | 1 K050.5.006 PAM71<br>2 K050.5.007 PAM80   |
| тип S | 14 h6 | 16 | 5 | 30 | 74,5 | M5x10 | 1 KS050.5.008 PAM71<br>2 KS050.5.009 PAM80 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 68,8 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |     | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|-----|-----|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С  | Д  | Е  | Q                                | R   | T   |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80  | 90  |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 1,8  | 71  | 1,8                         | 3,2                                       | 125  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 83  | 3,1                             | 01 |
| 140  | 10                                | 1,8  | 99  | 1,4                         | 2,4                                       | 134  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 81  | 3,1                             | 02 |
| 93   | 15                                | 1,5  | 121   | 1,1                         | 1,7                                       | 138  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 79  | 3,1                             | 03 |
| 74   | 19                                | 1,1  | 111   | 1,2                         | 1,4                                       | 138  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 78  | 2,6                             | 04 |
| 58   | 24                                | 1,1  | 135   | 1,0                         | 1,2                                       | 142  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 75  | 2,0                             | 05 |
| 47   | 30                                | 1,1  | 167   | 0,9                         | 0,96                                      | 146  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 74  | 3,2                             | 06 |
| 39   | 36                                | 0,75                                       | 125   | 1,2                         | 0,88                                      | 147  |                                 | В  | В  |    |                                  | В-С | В-С |                                       | 68  | 2,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 0,55                                       | 111   | 1,2                         | 0,67                                      | 135  | В                               | В  |    |    |                                  | В-С | С   |                                       | 66  | 2,1                             | 08 |
| 21   | 67                                | 0,55                                       | 151   | 0,8                         | 0,45                                      | 124  | В                               | В  |    |    |                                  | В-С | С   |                                       | 60  | 1,5                             | 09 |
| 17,5   | 80                                | 0,37                                       | 115   | 1,0                         | 0,38                                      | 119  | В                               | В  |    |    |                                  | В-С | С   |                                       | 57  | 1,3                             | 10 |
| 14,9   | 94                                | 0,37                                       | 123   | 1,0                         | 0,36                                      | 119  | В                               | В  |    |    |                                  | В-С | С   |                                       | 52  | 1,1                             | 11 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки



⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **063** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 063 Количество масла 0,40 л

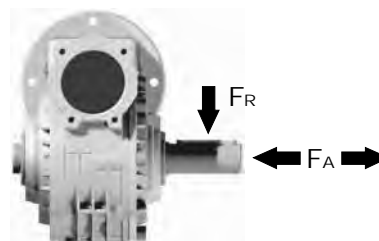
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

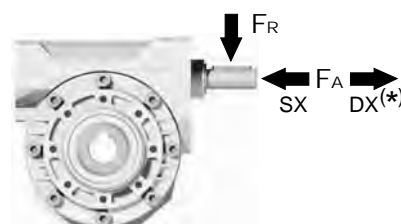
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 360       | 1800      |
| 150                           | 400       | 2000      |
| 100                           | 460       | 2300      |
| 75                            | 500       | 2500      |
| 50                            | 600       | 3000      |
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 90        | 450       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

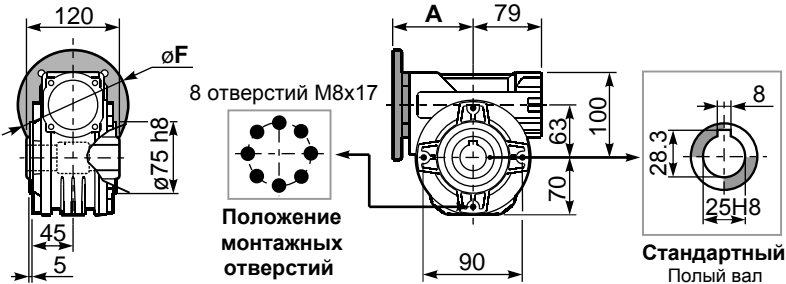
табл. 2



**Р063FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **6,00 кг**

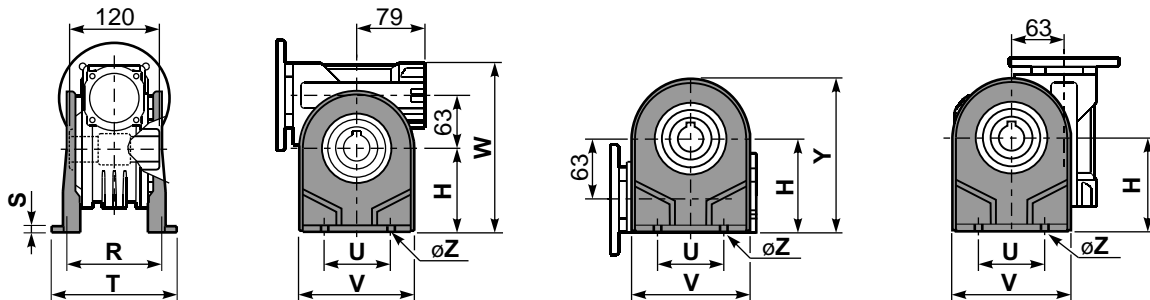
| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A    |
|----------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 99,5 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 97,5 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 99,5 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 97,5 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 98,5 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 99,5 |



**Р063РА...** Лапы

**Р063РВ...** Лапы

**Р063РV...** Лапы

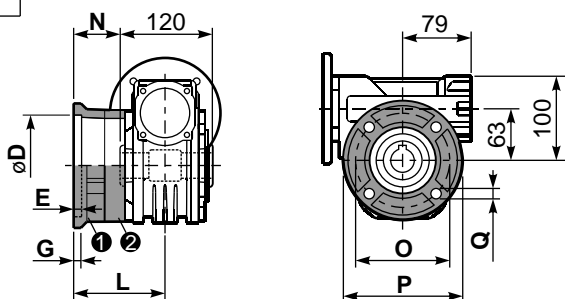


|       | H   | R   | S | T   | U  | V   | Y   | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| тип В | 100 | 111 | 4 | 144 | 95 | 133 | 170 | 200 | ø10,5 | K063.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -  | -   | -   | -   | -     | -          |

**Р063FC...** Выходной фланец

**Р063BR...** Реактивная штанга

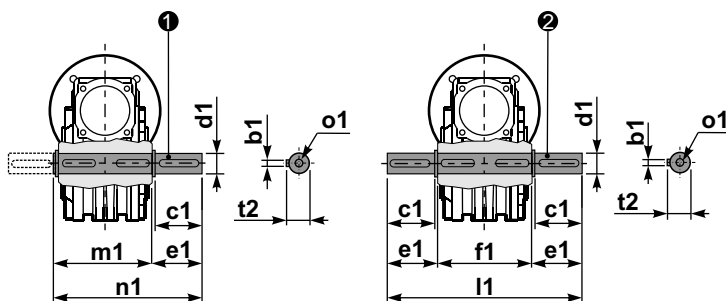
Код комплекта K063.9.027



| тип В     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 86  | 26 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② K063.0.200 |
| тип S     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 102 | 42 | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.013<br>② -         |
| <b>F2</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② -         |
| <b>F3</b> | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 82  | 22 | 130 | 160 | 10 | ① KS063.9.011<br>② -         |

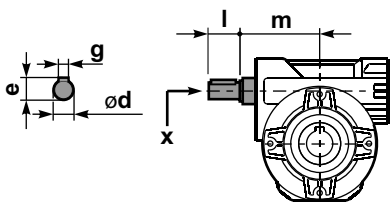
**Р063.....S...** Односторонний вал

**Р063.....D...** Двусторонний вал



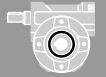
① Код компл. K063.5.028 тип В    ② Код компл. K063.5.029 тип В

**Р063FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m  | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|------|---|----|----|-------|--|
| тип В | 18 h6 | 20,5 | 6 | 45 | 93 | M6x16 | ① K063.5.006 PAM80<br>② K063.5.007 PAM90   |
| тип S | 19 h6 | 21,5 | 6 | 40 | 93 | M8x20 | ① KS063.5.008 PAM80<br>② KS063.5.009 PAM90 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | ø1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |     | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|-----|-----|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R   | T   |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80  | 90  |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 1,8  | 71  | 2,3                         | 4,1                                       | 162  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 83  | 3,1                             | 01 |
| 140  | 10                                | 1,8  | 99  | 1,7                         | 3,1                                       | 173  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 81  | 3,1                             | 02 |
| 93   | 15                                | 1,5  | 121   | 1,5                         | 2,2                                       | 178  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 79  | 3,1                             | 03 |
| 74   | 19                                | 1,5  | 152   | 1,2                         | 1,8                                       | 178  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 78  | 2,6                             | 04 |
| 58   | 24                                | 1,5  | 184   | 1,0                         | 1,5                                       | 185  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 75  | 2                               | 05 |
| 47   | 30                                | 1,5  | 227   | 0,8                         | 1,3                                       | 189  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 74  | 3,2                             | 06 |
| 39   | 36                                | 1,1  | 184   | 1,0                         | 1,1                                       | 191  |                                 | B  | B  | B  |                                  | B-C | B-C |                                       | 68  | 2,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 0,75                                       | 152   | 1,2                         | 0,86                                      | 175  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 66  | 2,1                             | 08 |
| 21   | 67                                | 0,55                                       | 151   | 1,1                         | 0,58                                      | 159  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 60  | 1,5                             | 09 |
| 17,5   | 80                                | 0,37                                       | 115   | 1,3                         | 0,49                                      | 153  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 57  | 1,3                             | 10 |
| 14,9   | 94                                | 0,37                                       | 123   | 1,1                         | 0,39                                      | 130  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 52  | 1,1                             | 11 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **63A** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 63A Количество масла 0,40 л

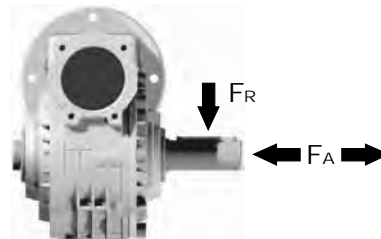
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

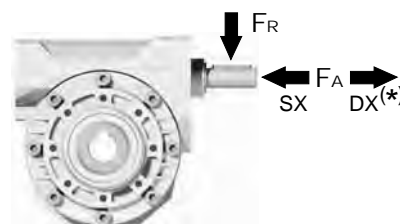
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 360       | 1800      |
| 150                           | 400       | 2000      |
| 100                           | 460       | 2300      |
| 75                            | 500       | 2500      |
| 50                            | 600       | 3000      |
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 90        | 450       |

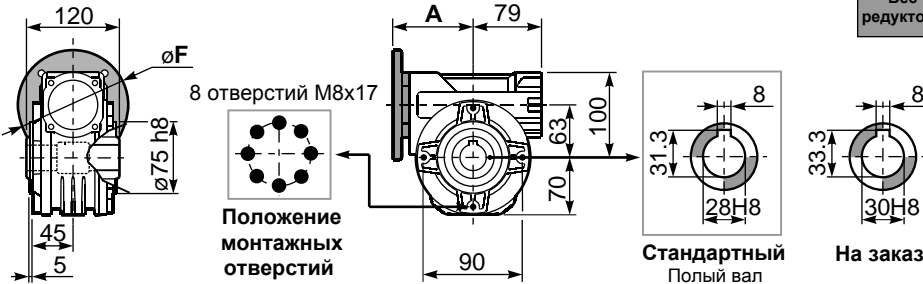
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

## Р63АFB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **6,00 кг**

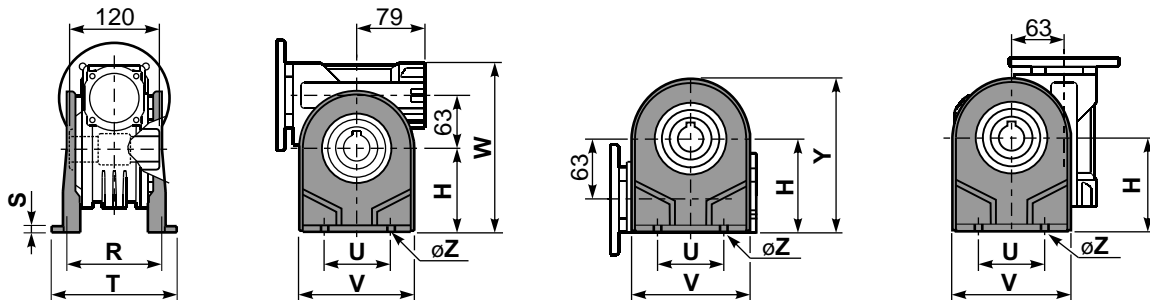
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 99,5 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 97,5 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 99,5 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 97,5 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 98,5 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 99,5 |



## Р63АРА... Лапы

## Р63АPB... Лапы

## Р63АPV... Лапы

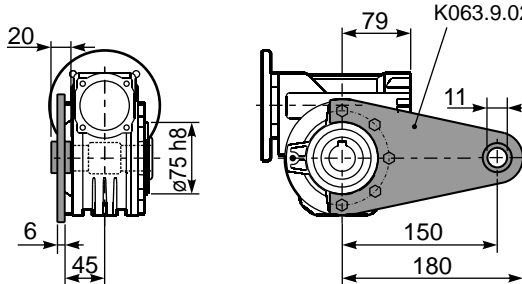
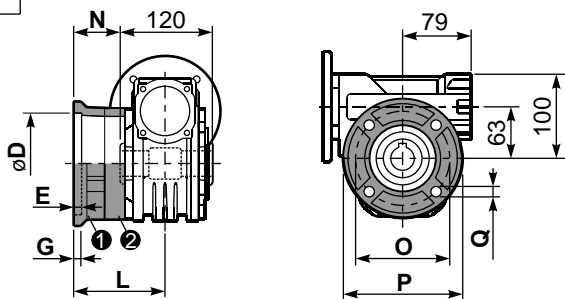


|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | øZ  | Код компл. |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| тип В | 115 | 115 | 12 | 142 | 120 | 156 | 185 | 215 | ø11 | K070.9.022 |
| тип S | -   | -   | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -          |

## Р63АFC... Выходной фланец

## Р63АBR... Реактивная штанга

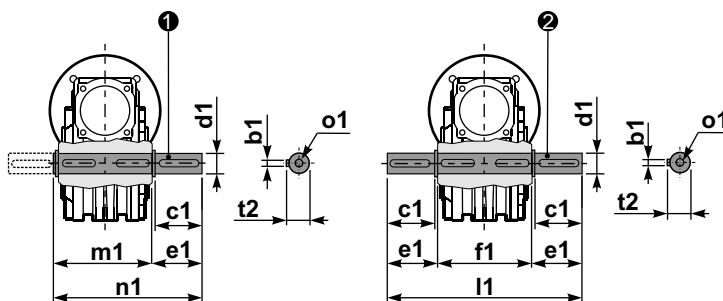
Код комплекта K063.9.027



| тип В | øD                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|------|------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 85   | 25   | 165 | 200 | 13 | 1 K070.9.010<br>2 -          |
| FL    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | 1 K070.9.010<br>2 K070.0.200 |
| тип S | øD                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | 1 KS070.9.014<br>2 -         |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 116  | 56   | 150 | 175 | 11 | 1 KS063.9.013<br>2 -         |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 13,5 | 84,5 | 24,5 | 130 | 160 | 11 | 1 KS070.9.011<br>2 -         |

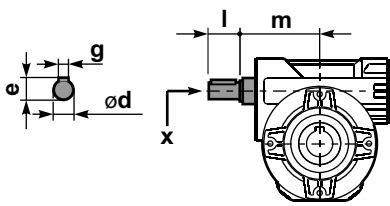
## Р63А.....S... Односторонний вал

## Р63А.....D... Двусторонний вал



1 Код компл. K070.5.028 тип В 2 Код компл. K070.5.029 тип В

## Р63АFB... Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m  | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|------|---|----|----|-------|--|
| тип В | 18 h6 | 20,5 | 6 | 45 | 93 | M6x16 | 1 K063.5.006 PAM80<br>2 K063.5.007 PAM90   |
| тип S | 19 h6 | 21,5 | 6 | 40 | 93 | M8x20 | 1 KS063.5.008 PAM80<br>2 KS063.5.009 PAM90 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,5 | 120 | 247 | 127,5 | 191 | 31 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы B14 |    |            | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 4,0  | 168   | 1,5                         | 6,1                                       | 257  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 88  | 4,23                            | 01 |
| 140  | 10                                | 4,0  | 218   | 1,3                         | 5,2                                       | 284  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 80  | 4,2                             | 02 |
| 100  | 14                                | 3,0  | 223   | 1,4                         | 4,1                                       | 305  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 78  | 4,5                             | 03 |
| 70   | 20                                | 2,2  | 237   | 1,2                         | 2,7                                       | 294  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 79  | 3,4                             | 04 |
| 64   | 22                                | 2,2  | 258   | 1,1                         | 2,5                                       | 294  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 78  | 3,1                             | 05 |
| 50   | 28                                | 2,2  | 315   | 1,1                         | 2,4                                       | 347  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 75  | 4,7                             | 06 |
| 37   | 38                                | 1,5  | 276   | 1,2                         | 1,8                                       | 336  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 71  | 3,5                             | 07 |
| 30   | 46                                | 1,5  | 320   | 1,0                         | 1,5                                       | 326  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 68  | 3,1                             | 08 |
| 27   | 52                                | 1,1  | 258   | 1,1                         | 1,2                                       | 289  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 66  | 2,7                             | 09 |
| 21   | 67                                | 1,1  | 327   | 0,9                         | 0,97                                      | 289  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 65  | 2,1                             | 10 |
| 18,9   | 74                                | 0,75                                       | 220   | 1,2                         | 0,91                                      | 268  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 58  | 1,9                             | 11 |
| 14,6   | 96                                | 0,55                                       | 191   | 1,3                         | 0,70                                      | 242  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 53  | 1,5                             | 12 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **085** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 085 Количество масла 1,20 л

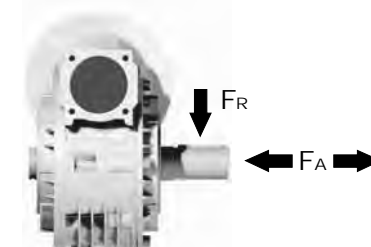
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

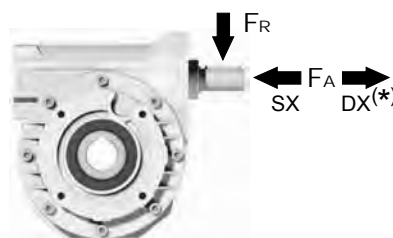
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 500       | 2500      |
| 150                           | 580       | 2900      |
| 100                           | 600       | 3000      |
| 75                            | 700       | 3500      |
| 50                            | 800       | 4000      |
| 25                            | 1000      | 5000      |
| 15                            | 1160      | 5800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 160       | 809       |

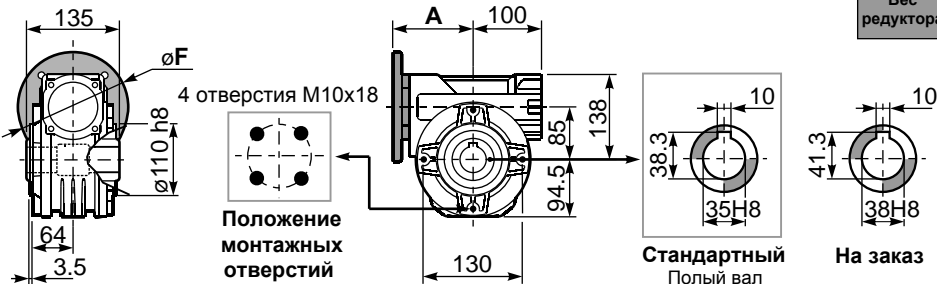
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P085FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **11,00 кг**

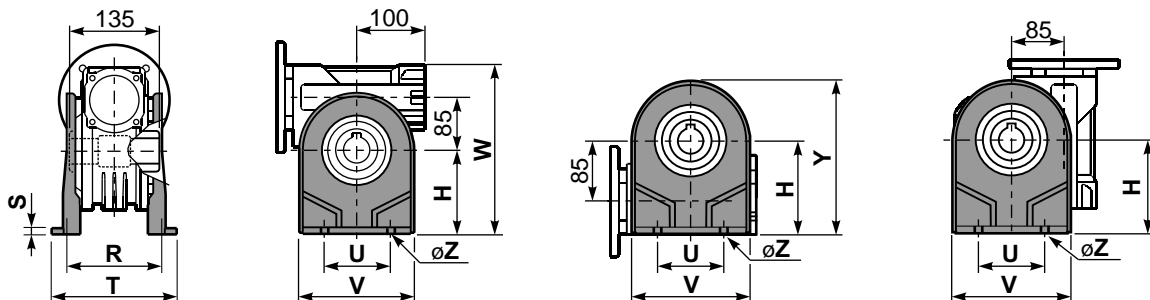
| М. фланцы         | Код компл. | øF  | A   |
|-------------------|------------|-----|-----|
| <b>71B5</b>       | K023.4.041 | 160 | 116 |
| <b>80/90B5</b>    | K023.4.042 | 200 | 118 |
| <b>100/112B5</b>  | K023.4.043 | 250 | 124 |
| <b>80B14</b>      | K085.4.046 | 120 | 116 |
| <b>90B14</b>      | K085.4.045 | 140 | 116 |
| <b>100/112B14</b> | K023.4.041 | 160 | 116 |



**P085PA...** Лапы

**P085PB...** Лапы

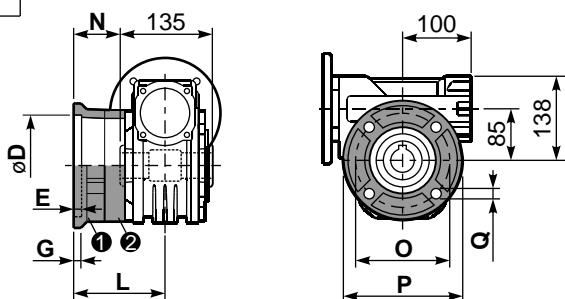
**P085PV...** Лапы



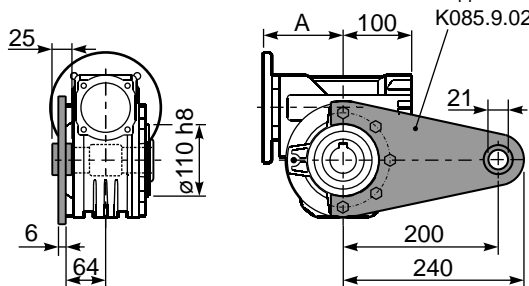
|       | H   | R   | S | T   | U   | V   | Y     | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|-----|-----|-------|-----|-------|------------|
| тип В | 142 | 145 | 5 | 182 | 140 | 180 | 236,5 | 280 | ø10,5 | K085.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -   | -   | -     | -   | -     | -          |

**P085FC...** Выходной фланец

**P085BR...** Реактивная штанга

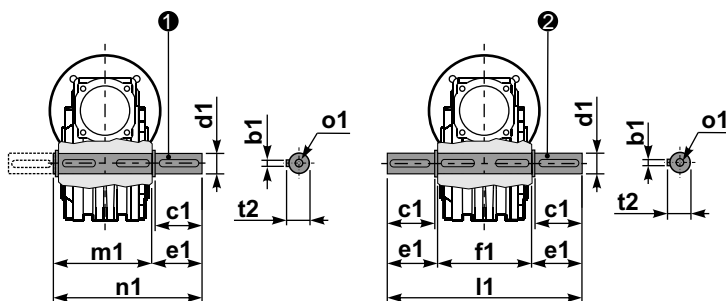


| тип В     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q    | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-------|------|-----|-----|------|------------------------------|
| <b>FC</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13   | ① K085.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13   | ① K085.9.010<br>② K085.0.201 |
| тип S     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q    | Код компл.                   |
| <b>F1</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 117,5 | 50   | 165 | 200 | 11,5 | ① KS085.9.012<br>② -         |
| <b>F2</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 15 | 147,5 | 80   | 180 | 205 | 12,5 | ① KS085.9.013<br>② -         |
| <b>F4</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 106,5 | 39   | 165 | 200 | 13   | ① KS085.9.015<br>② -         |



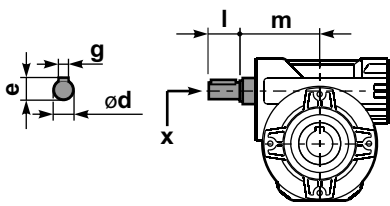
**P085.....S...** Односторонний вал

**P085.....D...** Двусторонний вал



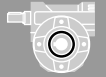
① Код компл. K085.5.028 тип В    ② Код компл. K085.5.029 тип В

**R085FB...** Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m   | x     | Код комплекта                               |
|-------|-------|----|---|----|-----|-------|---|
| тип В | 25 h6 | 28 | 8 | 50 | 112 | M8x20 | ① K085.5.007 PAM90<br>② K085.5.008 PAM100   |
| тип S | 24 h6 | 27 | 8 | 50 | 112 | M8x20 | ① KS085.5.009 PAM90<br>② KS085.5.011 PAM100 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| тип В | 10 | 60 | 35 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D | E | F | R                                | T | U | V |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 7,5  | 315   | 1,5                         | 11,5                                      | 483  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 88  | 5,5                             | 01 |
| 140  | 10                                | 7,5  | 440   | 1,2                         | 9,0                                       | 525  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 86  | 5,4                             | 02 |
| 88   | 16                                | 5,5  | 492   | 1,1                         | 6,0                                       | 536  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 82  | 5,3                             | 03 |
| 70   | 20                                | 4,0  | 447   | 1,2                         | 4,9                                       | 546  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 82  | 4,5                             | 04 |
| 61   | 23                                | 3,0  | 377   | 1,4                         | 4,1                                       | 515  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 80  | 3,9                             | 05 |
| 47   | 30                                | 3,0  | 467   | 1,4                         | 4,2                                       | 651  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 76  | 5,6                             | 06 |
| 37   | 38                                | 3,0  | 583   | 1,1                         | 3,3                                       | 641  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 75  | 4,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 2,2  | 493   | 1,2                         | 2,7                                       | 599  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 73  | 4,0                             | 08 |
| 26   | 53                                | 2,2  | 557   | 1,1                         | 2,5                                       | 620  |                                 | B | B |   |                                  | B | B |   |                                       | 70  | 3,5                             | 09 |
| 22   | 64                                | 1,5  | 452   | 1,2                         | 1,8                                       | 536  | B                               | B |   |   |                                  | B |   |   |                                       | 69  | 2,9                             | 10 |
| 16,7   | 84                                | 1,1  | 410   | 1,2                         | 1,3                                       | 494  | B                               | B |   |   |                                  | B |   |   |                                       | 65  | 2,2                             | 11 |
| 14,1   | 99                                | 1,1  | 446   | 1,1                         | 1,2                                       | 483  | B                               | B |   |   |                                  | B |   |   |                                       | 60  | 1,9                             | 12 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **110** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

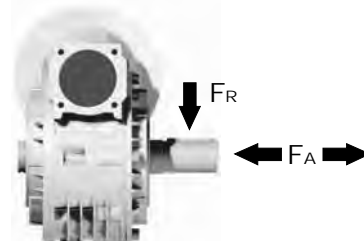
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| В3              | В6     | В7     | В8     | В5     | В6     |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 2,00 л          | 1,50 л | 1,50 л | 2,00 л | 2,00 л | 2,00 л |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |

табл. 1

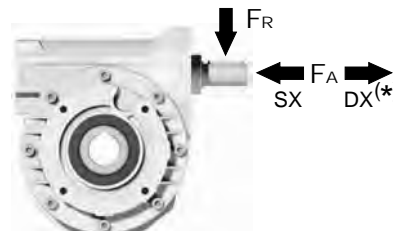
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 600       | 2900      |
| 150                           | 700       | 3300      |
| 100                           | 750       | 3600      |
| 75                            | 800       | 4000      |
| 50                            | 920       | 4600      |
| 25                            | 1200      | 6000      |
| 15                            | 1400      | 7000      |

Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 228       | 1140      |

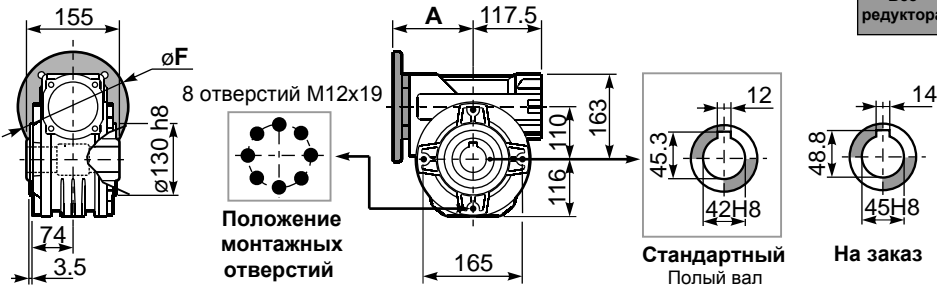
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P110FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **35,00 кг**

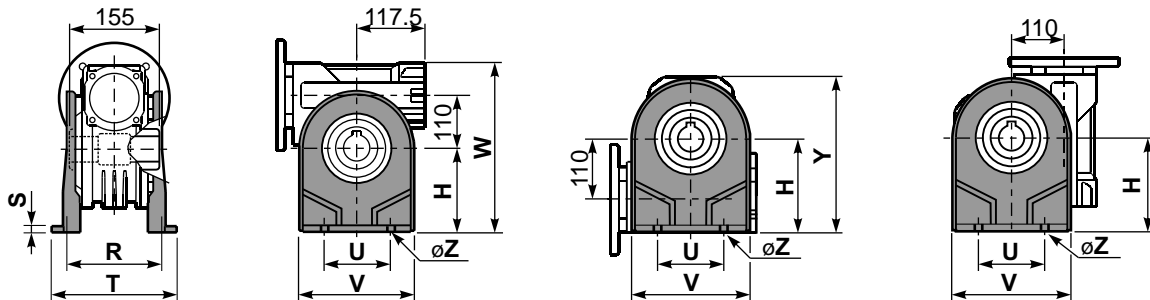
| М. фланцы  | Код компл. | øF  | A     |
|------------|------------|-----|-------|
| 71B5       | K023.4.041 | 160 | 135,5 |
| 80/90B5    | K023.4.042 | 200 | 137,5 |
| 100/112B5  | K023.4.043 | 250 | 143,5 |
| 80B14      | K085.4.046 | 120 | 135,5 |
| 90B14      | K085.4.045 | 140 | 135,5 |
| 100/112B14 | K023.4.041 | 160 | 135,5 |
| 132B14     | -          | 200 | 187   |



**P110PA...** Лапы

**P110PB...** Лапы

**P110PV...** Лапы

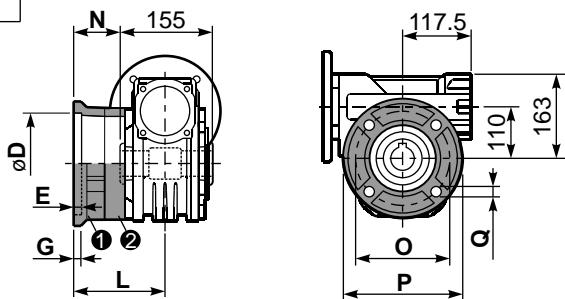


|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | øZ  | Код компл.  |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| тип В | 170 | 180 | 22 | 224 | 200 | 240 | 286 | 333 | ø13 | K110.9.022  |
| тип S | 172 | 160 | 18 | 190 | 200 | 240 | 288 | 335 | ø14 | KS110.9.023 |

**P110FC...** Выходной фланец

**P110BR...** Реактивная штанга

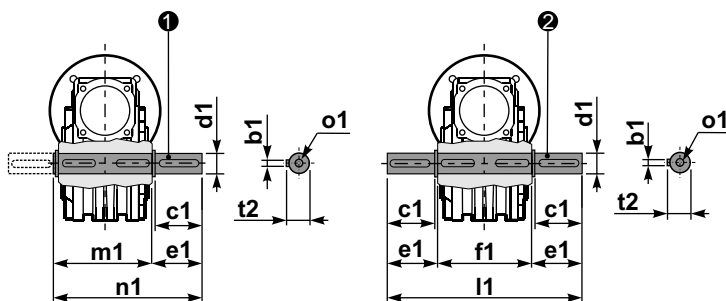
Код комплекта K110.9.027



| тип В | øD  | E   | G    | L     | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|-----|------|-------|-------|-----|-----|----|----------------------|
| FC    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11  | 16,5 | 131,5 | 54    | 230 | 270 | 13 | ① K110.9.010<br>② -  |
| FL    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11  | 16,5 | 179,5 | 102   | 230 | 270 | 13 | ① K110.9.011<br>② -  |
| тип S | øD  | E   | G    | L     | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
| F1    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18   | 150   | 72,5  | 215 | 250 | 15 | ① KS110.9.014<br>② - |
| F2    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 9,5 | 15   | 178   | 100,5 | 230 | 270 | 13 | ① KS110.9.012<br>② - |
| F3    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18   | 130   | 52,5  | 215 | 250 | 15 | ① KS110.9.013<br>② - |

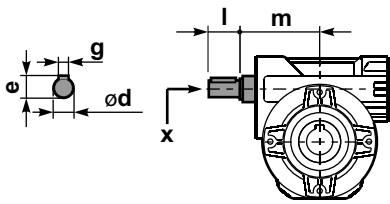
**P110.....S...** Односторонний вал

**P110.....D...** Двусторонний вал



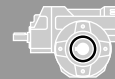
① Код компл. K110.5.028 тип В    ② Код компл. K110.5.029 тип В

**R110FB...** Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m     | x     | Код комплекта                               |
|-------|-------|----|---|----|-------|-------|---|
| тип В | 25 h6 | 28 | 8 | 50 | 131,5 | M8x20 | ① K085.5.007 PAM90<br>② K085.5.008 PAM100   |
| тип S | 24 h6 | 27 | 8 | 50 | 131,5 | M8x20 | ① KS085.5.009 PAM90<br>② KS085.5.011 PAM100 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | ø1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,25                                       | 38  | 1,4                         | <b>0,36</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 74                                    | 2,2   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 53  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 72                                    | 2,4   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 62  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 60                                    | 1,6   | 03                              |
| 15,5   | <b>90,3</b>                       | 0,12                                       | 42  | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 57                                    | 2,5   | 04                              |
| 11,6   | <b>120</b>                        | 0,12                                       | 52  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 53                                    | 1,8   | 05                              |
| 8,8  | <b>159</b>                        | 0,12                                       | 64  | 0,9                         | <b>0,10</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,5   | 06                              |
| 7,1  | <b>198</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,5   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 45                                    | 1,0   | 08                              |
| 4,7  | <b>301</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,72  | 09                              |
| 3,2  | <b>439</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,72  | 10                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **P45** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P45 Масло

Стандартная смазка 0,17 л ( A + B ).



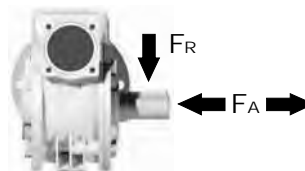
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

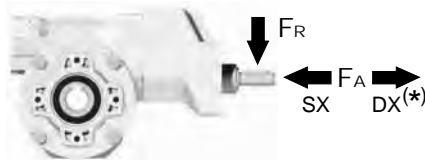
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>75</b>                     | 240          | 1200         |
| <b>50</b>                     | 260          | 1400         |
| <b>25</b>                     | 300          | 1800         |
| <b>15-6</b>                   | 400          | 2000         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>1400</b>                   | 44           | 220          |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

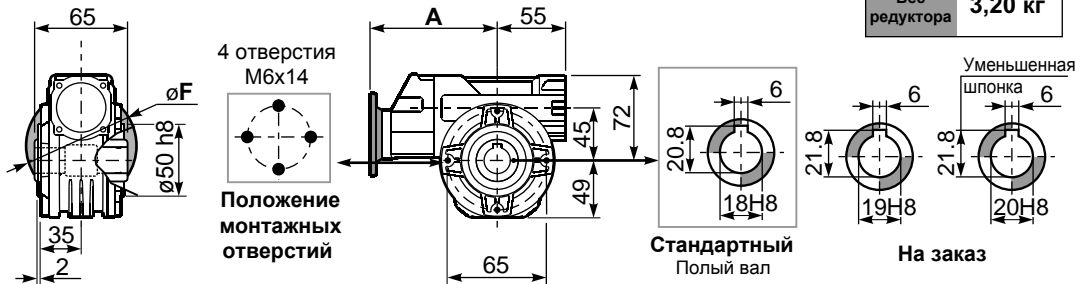
табл. 2



## PP45FB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,20 кг**

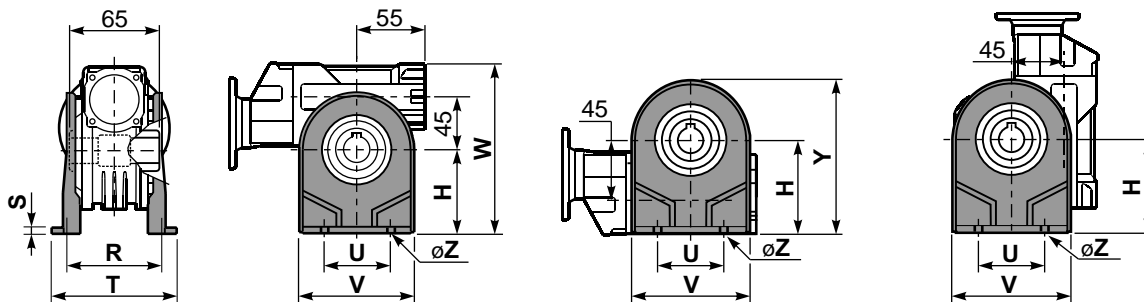
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 56B5      | K050.4.046 | 120 | 137,5 |
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 137,5 |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 135,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 139,5 |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 137   |



## PP45PA... Лапы

## PP45PB... Лапы

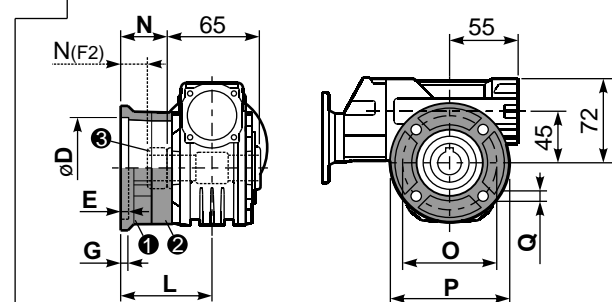
## PP45PV... Лапы



|       | H  | R  | S | T   | U  | V  | Y   | W   | øZ    | Код компл.  |
|-------|----|----|---|-----|----|----|-----|-----|-------|-------------|
| тип В | 72 | 81 | 3 | 100 | 52 | 98 | 121 | 144 | ø10,5 | K045.9.022  |
| тип S | 71 | 84 | 8 | 100 | 70 | 90 | 120 | 143 | ø8    | KS045.9.023 |

## PP45FC... Выходной фланец

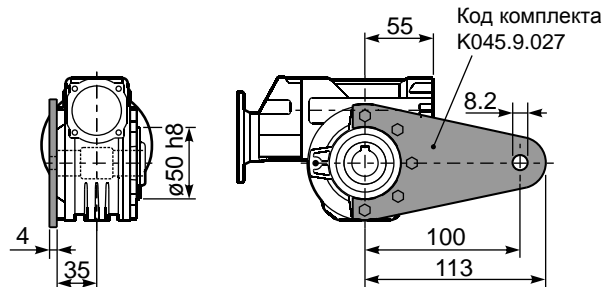
## PP45BR... Реактивная штанга



| тип В | øD                                     | E | G | L    | N  | O  | P   | Q   | Код компл.                   |
|-------|--|---|---|------|----|----|-----|-----|------------------------------|
| FC    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9 | 60,5 | 28 | 87 | 110 | 8,5 | ① K045.9.010<br>② -          |
| FL    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9 | 90,5 | 58 | 87 | 110 | 8,5 | ① K045.9.010<br>② K045.0.200 |

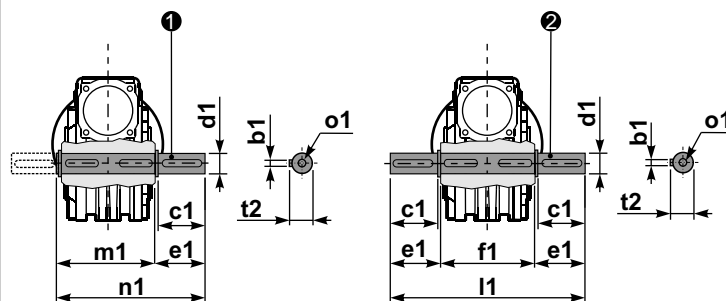
  

| тип S | øD                                     | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q   | Код компл.                    |
|-------|--|---|----|------|----|-----|-----|-----|-------------------------------|
| F1    | 95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub> | 4 | 11 | 73,5 | 41 | 115 | 140 | 9   | ① KS045.9.013<br>② -          |
| F2    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9  | 60,5 | 19 | 87  | 110 | 8,5 | ① KS045.9.010<br>② S045.0.204 |
| F3    | 80 <sup>+0.03</sup> / <sub>+0.00</sub> | 3 | 8  | 51,5 | 19 | 100 | 120 | 9   | ① KS045.9.014<br>② -          |



## PP45.....S... Односторонний вал

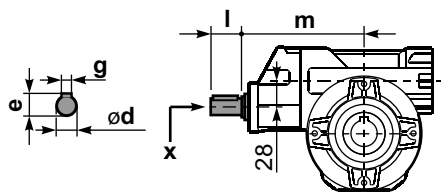
## PP45.....D... Двусторонний вал



① Код компл. K045.5.028 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S

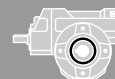
② Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.031 тип S

## RP45FB... Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m   | x     |
|-------|-------|----|---|----|-----|-------|
| тип В | 14 h6 | 16 | 5 | 25 | 131 | M5x13 |
| тип S | -     | -  | - | -  | -   | -     |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 58,8 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,37                                       | 58  | 1,3                         | <b>0,49</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 76                                    | 2,4   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 55  | 1,4                         | <b>0,35</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 75                                    | 2,6   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 71  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 69                                    | 2,0   | 03                              |
| 18,1   | <b>77,4</b>                       | 0,25                                       | 81  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,7   | 04                              |
| 12,5   | <b>112</b>                        | 0,18                                       | 84  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,1   | 05                              |
| 9,0  | <b>155</b>                        | 0,12                                       | 71  | 1,2                         | <b>0,15</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 56                                    | 1,8   | 06                              |
| 7,6  | <b>185</b>                        | 0,12                                       | 74  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,3   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 77  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,2   | 08                              |
| 4,8  | <b>292</b>                        | 0,12*                                      | 66  | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | 66   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 44                                    | 1,0   | 09                              |
| 4,1  | <b>344</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,8   | 10                              |
| 3,3  | <b>430</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,8   | 11                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **P50** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P50 Масло

Стандартная смазка 0,26 л ( A + B ).



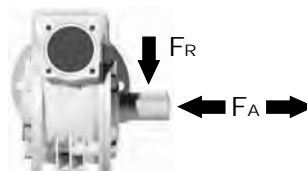
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>75</b>                     | 340          | 1700         |
| <b>50</b>                     | 380          | 1900         |
| <b>25</b>                     | 480          | 2500         |
| <b>15-6</b>                   | 560          | 2800         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>1400</b>                   | 44           | 220          |

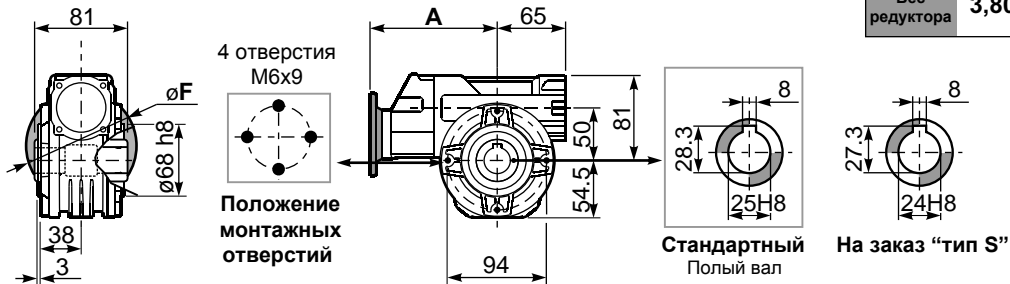
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PP50FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,80 кг**

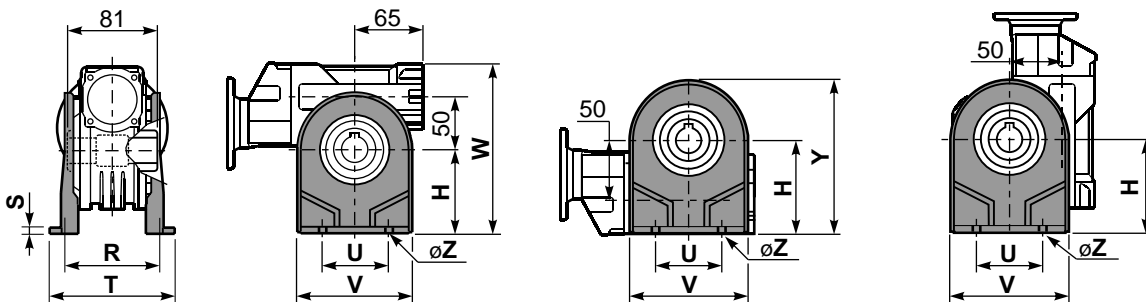
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 56B5      | K050.4.046 | 120 | 142   |
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 142   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 140   |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 144   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 141,5 |



**PP50PA...** Лапы

**PP50PB...** Лапы

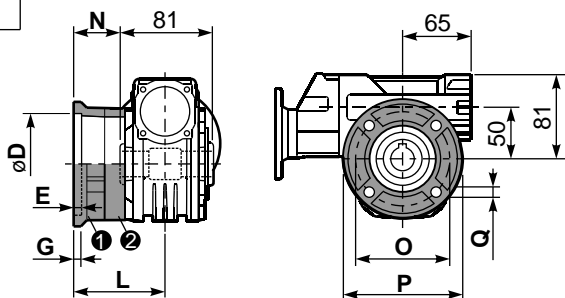
**PP50PV...** Лапы



|       | H  | R    | S   | T   | U  | V   | Y     | W   | øZ    | Код компл.  |
|-------|----|------|-----|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------------|
| тип В | 82 | 98,5 | 3,5 | 123 | 63 | 113 | 138,5 | 163 | ø10,5 | K050.9.022  |
| тип S | 85 | 96   | 10  | 114 | 85 | 110 | 139,5 | 166 | ø10   | KS050.9.023 |

**PP50FC...** Выходной фланец

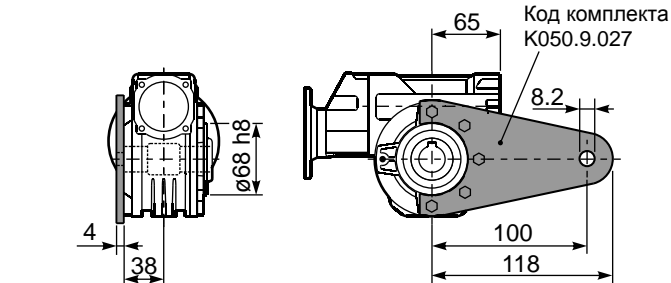
**PP50BR...** Реактивная штанга



| тип В | øD                                     | E | G  | L     | N    | O  | P   | Q    | Код компл.                   |
|-------|--|---|----|-------|------|----|-----|------|------------------------------|
| FC    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 9 | 12 | 85    | 44,5 | 90 | 123 | 10,5 | ① K050.9.010<br>② -          |
| FL    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 9 | 12 | 114,5 | 74   | 90 | 123 | 10,5 | ① K050.9.010<br>② K050.0.200 |

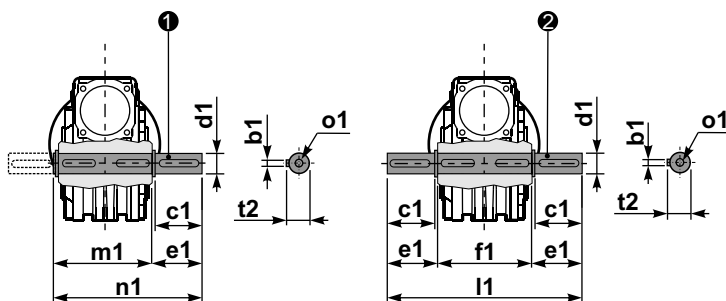
  

| тип S | øD                                      | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-------|---|---|----|------|----|-----|-----|------|----------------------|
| F1    | 110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 4 | 11 | 83,5 | 43 | 130 | 160 | 10   | ① KS050.9.012<br>② - |
| F2    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 9 | 12 | 76,5 | 36 | 90  | 123 | 10,5 | ① KS050.9.014<br>② - |
| F3    | 95 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>     | 4 | 10 | 66,5 | 26 | 115 | 140 | 10   | ① KS050.9.013<br>② - |



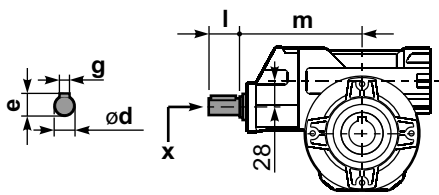
**PP50.....S...** Односторонний вал

**PP50.....D...** Двусторонний вал



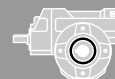
① Код компл. K050.5.028 тип В    ② Код компл. K050.5.029 тип В  
Код компл. KS050.5.030 тип S    Код компл. KS050.5.031 тип S

**RP50FB...** Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m     | x     |
|-------|-------|----|---|----|-------|-------|
| тип В | 14 h6 | 16 | 5 | 25 | 135,5 | M5x13 |
| тип S | -     | -  | - | -  | -     | -     |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | ø1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 68,8 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |  |  |  |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----|----|----|---------------------------------------|--|---------------------------------|--|--|--|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С  | Д  | Е  | Р                                | Q  | Т  | Т  |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 63                               | 71 | 80 | 90 |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
| IEC 90 - 80 - 71   | 47                                | <b>29,9</b>                                | 0,75  | 113                         | 1,5                                       | <b>1,1</b>   | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 37                                | <b>37,7</b>                                | 0,75  | 141                         | 1,2                                       | <b>0,88</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 30                                | <b>47,1</b>                                | 0,75  | 169                         | 1,1                                       | <b>0,83</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 25                                | <b>56,6</b>                                | 0,55  | 136                         | 1,4                                       | <b>0,76</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 19,8                              | <b>70,7</b>                                | 0,55  | 164                         | 1,1                                       | <b>0,63</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 15,9                              | <b>87,8</b>                                | 0,37  | 162                         | 1,2                                       | <b>0,43</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 12,6                              | <b>111,0</b>                               | 0,37  | 199                         | 0,9                                       | <b>0,35</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
| IEC 71 - 63  | 10,1                              | <b>139</b>                                 | 0,37  | 234                         | 0,8                                       | <b>0,30</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 8,4                               | <b>166</b>                                 | 0,25  | 173                         | 1,1                                       | <b>0,27</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 6,7                               | <b>208</b>                                 | 0,18  | 151                         | 1,1                                       | <b>0,20</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 4,5                               | <b>310</b>                                 | 0,12  | 129                         | 1,3                                       | <b>0,15</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 3,8                               | <b>370</b>                                 | 0,12  | 145                         | 1,1                                       | <b>0,14</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |
|  | 3,2                               | <b>434</b>                                 | 0,12  | 149                         | 0,9                                       | <b>0,11</b>  | <b>138</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |  |  |  |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P63** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ).



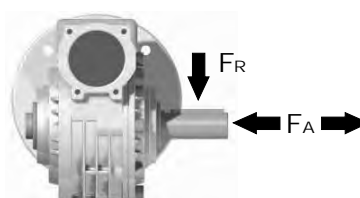
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

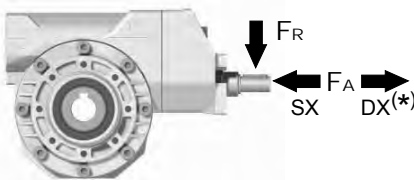
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 75                            | 500       | 2500      |
| 50                            | 600       | 3000      |
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15-6                          | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 61        | 305       |

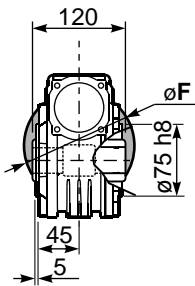
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

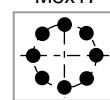
**PP63FB...** Базовая червячная передача

|               |          |         |
|---------------|----------|---------|
| Вес редуктора | 29.9-111 | 139-434 |
|               | 7,30 кг  | 7,80 кг |

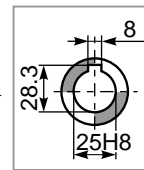
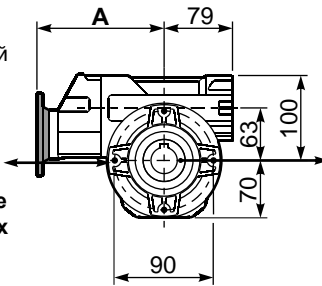
| М. фланцы | Код компл. | øF         | A   |       |
|-----------|------------|------------|-----|-------|
| 29.9-111  | 71B5       | K063.4.042 | 160 | 176,5 |
|           | 80/90B5    | K063.4.043 | 200 | 178,5 |
|           | 71B14      | K063.4.047 | 105 | 176,5 |
|           | 80B14      | K063.4.046 | 120 | 177,5 |
| 139-434   | 63B5       | K050.4.041 | 138 | 160,5 |
|           | 71B5       | K050.4.042 | 160 | 158,5 |
|           | 63B14      | K050.4.047 | 90  | 162,5 |
| 71B14     | K050.4.045 | 105        | 160 |       |



8 отверстий M8x17



Положение монтажных отверстий

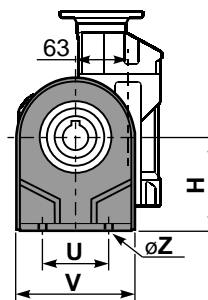
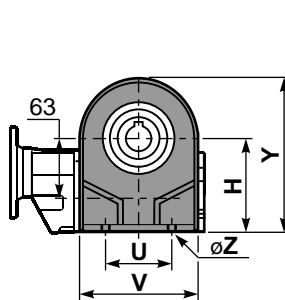
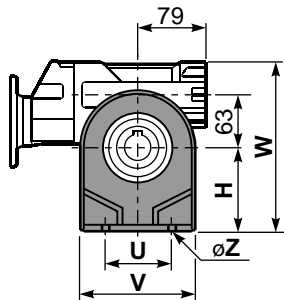
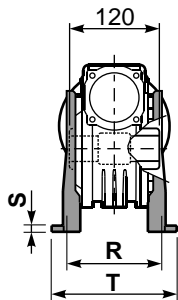


Стандартный  
Полый вал

**PP63PA...** Лапы

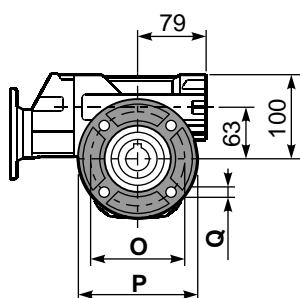
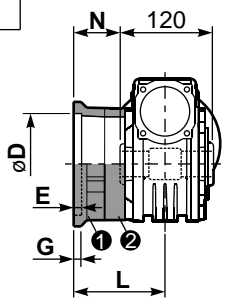
**PP63PB...** Лапы

**PP63PV...** Лапы



|       | H   | R   | S | T   | U  | V   | Y   | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| тип В | 100 | 111 | 4 | 144 | 95 | 133 | 170 | 200 | ø10,5 | K063.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -  | -   | -   | -   | -     | -          |

**PP63FC...** Выходной фланец

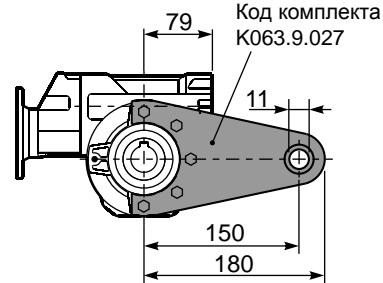
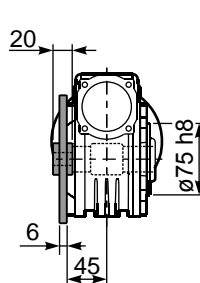


| тип В | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 86  | 26 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② -          |
| FL    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② K063.0.200 |

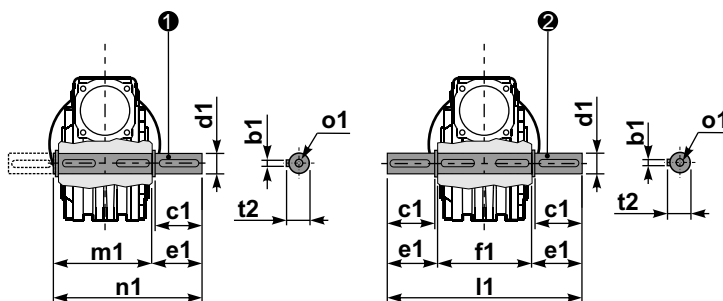
| тип S | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 102 | 42 | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.013<br>② - |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② - |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 82  | 22 | 130 | 160 | 10 | ① KS063.9.011<br>② - |

**PP63BR...** Реактивная штанга



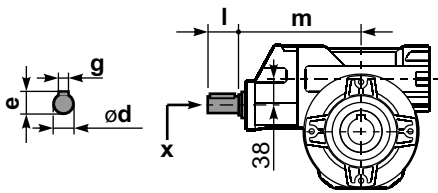
**PP63.....S...** Односторонний вал

**PP63.....D...** Двусторонний вал



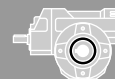
① Код компл. K063.5.028 тип В    ② Код компл. K063.5.029 тип В

**RP63FB...** Входной вал



|          | ød    | e    | g | l  | m     | x     |           |
|----------|-------|------|---|----|-------|-------|-----------|
| 29.9-111 | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 169,4 | M6x16 | C40.5.062 |
| 139-434  | 14 h6 | 16   | 5 | 25 | 154,2 | M5x13 | C35.5.061 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



| ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР   |                                 |   |  |                           |  |   |                                 | Входная скорость (n <sub>1</sub> ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |    |    |                                  |    |    |    |                                |  |                                 |
|---|---------------------------------|---|--|---------------------------|--|---|---------------------------------|---|----|----|----------------------------------|----|----|----|--------------------------------|--|---------------------------------|
| Скорость на выходном валу<br>n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>i | Мощность<br>двигателя<br>P <sub>1М</sub><br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>M <sub>2М</sub><br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>f.s. | Номинал.<br>мощность<br>P <sub>1R</sub><br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>M <sub>2R</sub><br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br>RD | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>Mn [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | B                               | C   | D  | E  | P                                | Q  | R  | T  |                                |  |                                 |
|   |                                 |   |  |                           |  |   | 63                              | 71  | 80 | 90 | 63                               | 71 | 80 | 90 |                                |  |                                 |
| IEC 90 - 80 - 71  | 47                              | 29,9  | 0,75   | 113                       | 1,6  | 1,20  | 182                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 74                             | 2,6  | 01                              |
|   | 37                              | 37,7  | 0,75   | 141                       | 1,3  | 0,97  | 182                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 73                             | 2,0  | 02                              |
|   | 30                              | 47,1  | 0,75   | 169                       | 1,2  | 0,91  | 206                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 70                             | 3,2  | 03                              |
|   | 25                              | 56,6  | 0,75   | 185                       | 1,1  | 0,83  | 206                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 64                             | 2,7  | 04                              |
|   | 19,8                            | 70,7  | 0,55   | 162                       | 1,3  | 0,70  | 206                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 61                             | 2,1  | 05                              |
| IEC 90 - 80 - 71  | 15,9                            | 87,8  | 0,37   | 160                       | 1,4  | 0,51  | 218                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 72                             | 2,6  | 06                              |
|   | 12,6                            | 111,0   | 0,37   | 196                       | 1,1  | 0,41  | 218                             |   |    |    |                                  | C  | C  |    | 70                             | 2,0  | 07                              |
|   | IEC 71 - 63                     | 10,1  | 139  | 0,37                      | 231  | 0,9   | 0,35                            | 218   |    |    |                                  |    | C  |    |                                | 66   | 3,2                             |
| 8,4   |                                 | 166   | 0,25   | 170                       | 1,3  | 0,32  | 218                             |   |    |    |                                  | C  |    |    | 60                             | 2,7  | 09                              |
| 6,7   |                                 | 208   | 0,25   | 195                       | 1,0  | 0,25  | 194                             |   |    |    |                                  | C  |    |    | 55                             | 2,1  | 10                              |
| 4,5   |                                 | 310   | 0,18   | 194                       | 1,0  | 0,18  | 194                             |   |    |    |                                  | C  |    |    | 51                             | 1,5  | 11                              |
| 3,8   |                                 | 370   | 0,18   | 213                       | 0,9  | 0,16  | 194                             |   |    |    |                                  | C  |    |    | 47                             | 1,3  | 12                              |
| 3,2   |                                 | 434   | 0,18*  | 143                       | <0,8   | 0,11  | 143                             |   |    |    |                                  | C  |    |    | 42                             | 1,1  | 13                              |

Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M<sub>2R</sub>

Редукторы P6A поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| СМАЗКА P6A Масло   |                       |
|--|-----------------------|
| Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,38 л ( А + В ). |                       |
| AGIP Telium VSF 320  | SHELL Omala S4 WE 320 |

табл. 1

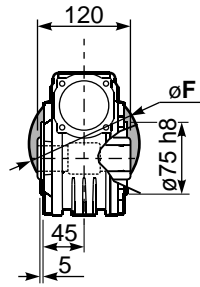
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ                          |  |  |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
|---|--|--|-----------|-----------|------|-----|------|----|-----|------|----|-----|------|------|-----|------|--|--|
| <b>Выходной вал</b>                                   |  |  |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
|   | <table border="1"> <thead> <tr> <th>n<sub>2</sub><br/>[мин<sup>-1</sup>]</th> <th>FA<br/>[N]</th> <th>FR<br/>[N]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>75</td> <td>500</td> <td>2500</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>600</td> <td>3000</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>700</td> <td>3800</td> </tr> <tr> <td>15-6</td> <td>800</td> <td>4000</td> </tr> </tbody> </table> | n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] | 75   | 500 | 2500 | 50 | 600 | 3000 | 25 | 700 | 3800 | 15-6 | 800 | 4000 |  |  |
| n <sub>2</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ]                | FA<br>[N]  | FR<br>[N]                              |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| 75  | 500  | 2500                                   |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| 50  | 600  | 3000                                   |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| 25  | 700  | 3800                                   |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| 15-6  | 800  | 4000                                   |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| <b>Входной вал</b>                                    |  |  |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
|   | <table border="1"> <thead> <tr> <th>n<sub>1</sub><br/>[мин<sup>-1</sup>]</th> <th>FA<br/>[N]</th> <th>FR<br/>[N]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1400</td> <td>61</td> <td>305</td> </tr> </tbody> </table>   | n <sub>1</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] | 1400 | 61  | 305  |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| n <sub>1</sub><br>[мин <sup>-1</sup> ]                | FA<br>[N]  | FR<br>[N]                              |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| 1400  | 61   | 305                                    |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |
| *Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены. |  |  |           |           |      |     |      |    |     |      |    |     |      |      |     |      |  |  |

табл. 2

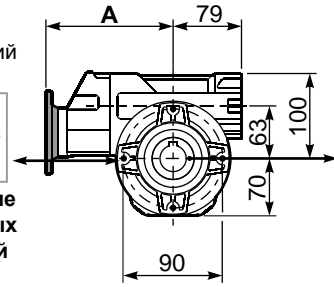
## PP6A**FB**... Базовая червячная передача

|               |          |         |
|---------------|----------|---------|
| Вес редуктора | 29.9-111 | 139-434 |
|               | 7,30 кг  | 7,80 кг |

| М. фланцы | Код компл. | øF         | A   |       |
|-----------|------------|------------|-----|-------|
| 29.9-111  | 71B5       | K063.4.042 | 160 | 176,5 |
|           | 80/90B5    | K063.4.043 | 200 | 178,5 |
|           | 71B14      | K063.4.047 | 105 | 176,5 |
|           | 80B14      | K063.4.046 | 120 | 177,5 |
| 139-434   | 63B5       | K050.4.041 | 138 | 160,5 |
|           | 71B5       | K050.4.042 | 160 | 158,5 |
|           | 63B14      | K050.4.047 | 90  | 162,5 |
|           | 71B14      | K050.4.045 | 105 | 160   |



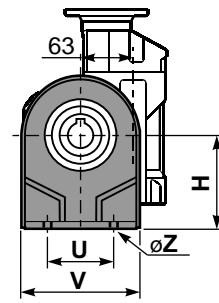
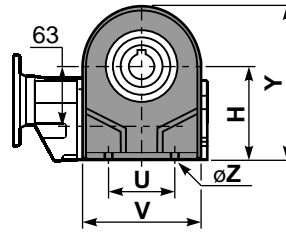
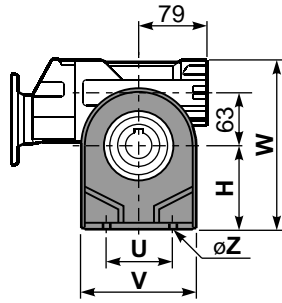
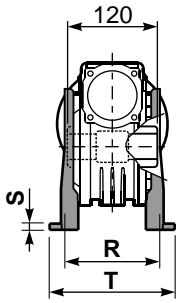
8 отверстий M8x17  
 Положение монтажных отверстий



## PP6A**PA**... Лапы

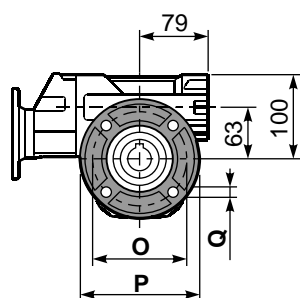
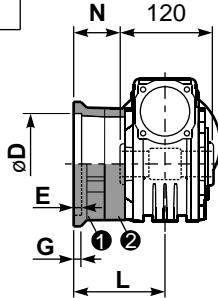
## PP6A**PB**... Лапы

## PP6A**PV**... Лапы



|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | øZ  | Код компл. |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| тип В | 115 | 115 | 12 | 142 | 120 | 156 | 185 | 215 | ø11 | K070.9.022 |
| тип S | -   | -   | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -          |

## PP6A**FC**... Выходной фланец

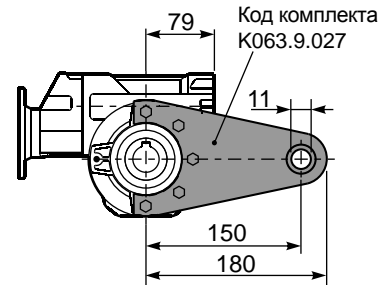
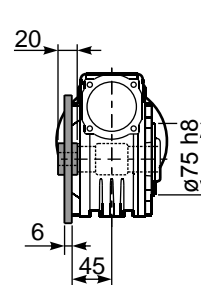


| тип В | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 85  | 25 | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② -          |
| FL    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 111 | 51 | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② K070.0.200 |

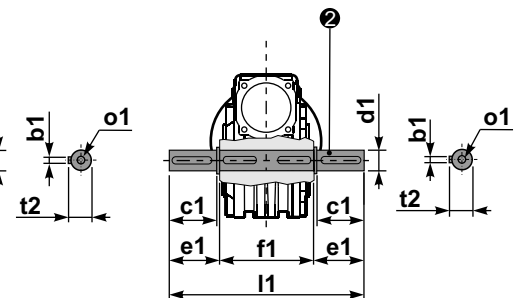
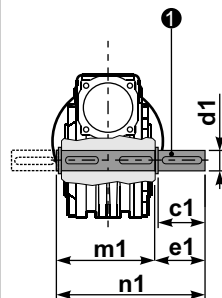
| тип S | øD                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|---|------|------|------|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.014<br>② - |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 116  | 56   | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② - |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 13,5 | 84,5 | 24,5 | 130 | 160 | 11 | ① KS070.9.011<br>② - |

## PP6A**BR**... Реактивная штанга



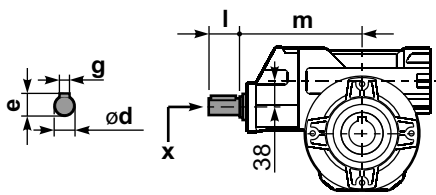
## PP6A.....**S**... Односторонний вал

## PP6A.....**D**... Двусторонний вал



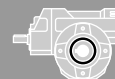
① Код компл. K070.5.028 тип В    ② Код компл. K070.5.029 тип В

## RP6AFB... Входной вал



|          | ød    | e    | g | l  | m     | x     |           |
|----------|-------|------|---|----|-------|-------|-----------|
| 29.9-111 | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 169,4 | M6x16 | C40.5.062 |
| 139-434  | 14 h6 | 16   | 5 | 25 | 154,2 | M5x13 | C35.5.061 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | ø1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,5 | 120 | 247 | 127,5 | 191 | 31 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |          |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R        | T  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80       | 90 |                                       |   |                                 |
| 23,5   | <b>59,7</b>                       | 1,1  | 300   | 1,4                         | <b>1,5</b>                                | <b>418</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 67                                    | 3,5   | 01                              |
| 19,4   | <b>72,3</b>                       | 1,1  | 347   | 1,2                         | <b>1,3</b>                                | <b>407</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 64                                    | 3,1   | 02                              |
| 17,1   | <b>81,7</b>                       | 1,1  | 374   | 1,1                         | <b>1,2</b>                                | <b>418</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 61                                    | 2,7   | 03                              |
| 13,3   | <b>105</b>                        | 0,75                                       | 323   | 1,2                         | <b>0,89</b>                               | <b>385</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 60                                    | 2,1   | 04                              |
| 8,0  | <b>176</b>                        | 0,55                                       | 415   | 1,1                         | <b>0,58</b>                               | <b>440</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 63                                    | 3,5   | 05                              |
| 6,6  | <b>213</b>                        | 0,37                                       | 322   | 1,3                         | <b>0,47</b>                               | <b>407</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 60                                    | 3,1   | 06                              |
| 5,8  | <b>240</b>                        | 0,37                                       | 321   | 1,3                         | <b>0,48</b>                               | <b>418</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 53                                    | 2,7   | 07                              |
| 4,3  | <b>328</b>                        | 0,37                                       | 438   | 1,0                         | <b>0,35</b>                               | <b>418</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 53                                    | 2,7   | 08                              |
| 3,3  | <b>422</b>                        | 0,25                                       | 374   | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>385</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 52                                    | 2,1   | 09                              |
| 3,0  | <b>466</b>                        | 0,25                                       | 358   | 0,9                         | <b>0,23</b>                               | <b>330</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 45                                    | 1,9   | 10                              |
| 2,3  | <b>605</b>                        | 0,18                                       | 297   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>330</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 40                                    | 1,5   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P85** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P85 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 1,20 л ) В ( 0,14 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,90 л ( А + В ).



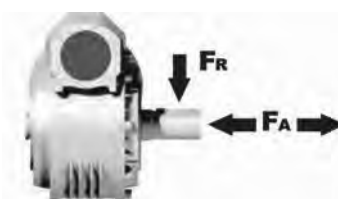
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

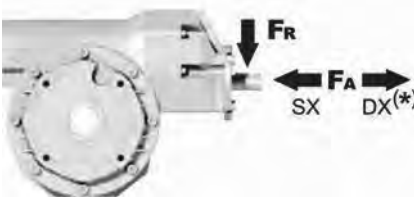
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>75</b>                     | 700       | 3500      |
| <b>50</b>                     | 800       | 4000      |
| <b>25</b>                     | 1000      | 5000      |
| <b>15-6</b>                   | 1160      | 5800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 108       | 540       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

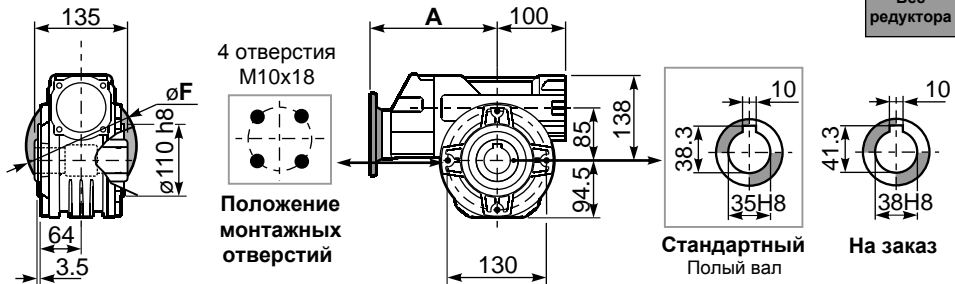
табл. 2



**PP85FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **19,30 кг**

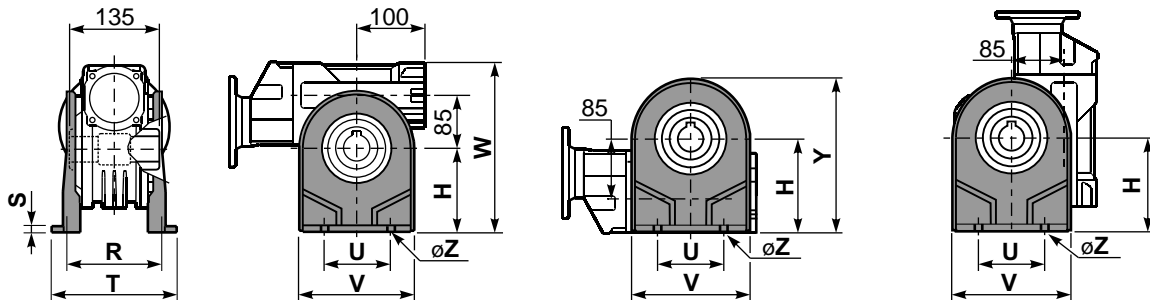
| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A     |
|----------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 195,2 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 193,2 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 195,2 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 193,2 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 194,2 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 195,2 |



**PP85PA...** Лапы

**PP85PB...** Лапы

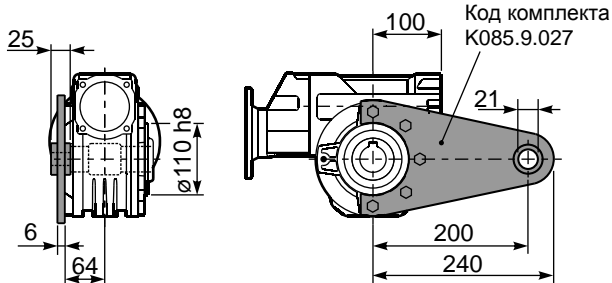
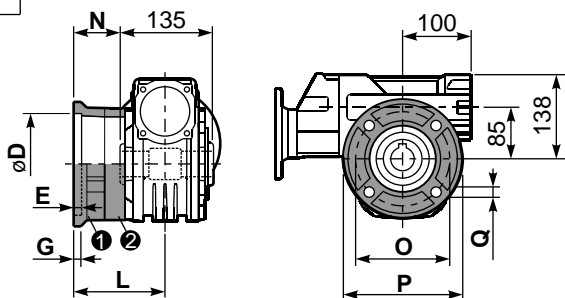
**PP85PV...** Лапы



|       | H   | R   | S | T   | U   | V   | Y     | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|-----|-----|-------|-----|-------|------------|
| тип В | 142 | 145 | 5 | 182 | 140 | 180 | 236,5 | 280 | ø10,5 | K085.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -   | -   | -     | -   | -     | -          |

**PP85FC...** Выходной фланец

**PP85BR...** Реактивная штанга



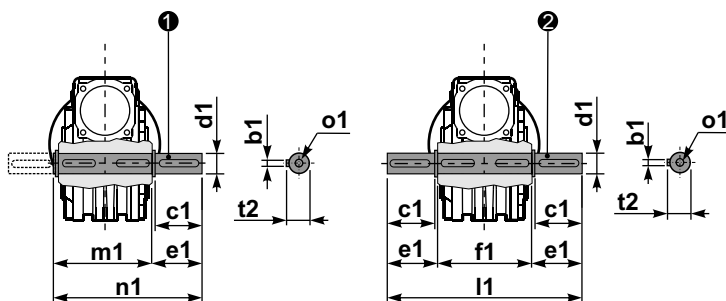
| тип В     | øD                                    | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---------------------------------------|---|----|-------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② K085.0.201 |

| тип S     | øD                                    | E | G  | L     | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-----------|---------------------------------------|---|----|-------|----|-----|-----|------|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,04</sup> <sub>+0,00</sub> | 5 | 13 | 117,5 | 50 | 165 | 200 | 11,5 | ① KS085.9.012<br>② - |
| <b>F2</b> | 152 <sup>+0,06</sup> <sub>+0,00</sub> | 5 | 15 | 147,5 | 80 | 180 | 205 | 12,5 | ① KS085.9.013<br>② - |
| <b>F4</b> | 130 <sup>+0,04</sup> <sub>+0,00</sub> | 5 | 13 | 106,5 | 39 | 165 | 200 | 13   | ① KS085.9.015<br>② - |

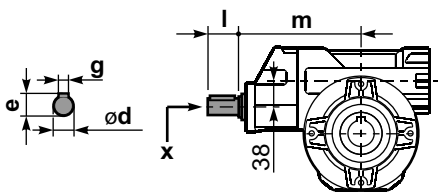
**PP85.....S...** Односторонний вал

**PP85.....D...** Двусторонний вал



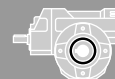
① Код компл. K085.5.028 тип В    ② Код компл. K085.5.029 тип В

**RP85FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m     | x     |
|-------|-------|------|---|----|-------|-------|
| тип В | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 187,5 | M6x16 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -     | -     |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | ø1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| тип В | 10 | 60 | 35 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| тип S | -  | -  | -                                      | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C | D | E | Q                                | R | T |                                       |   |                                 |
| 16,8   | <b>83,2</b>                       | 1,5  | 587   | 1,1                         | <b>1,7</b>                                | <b>660</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 01                              |
| 13,9   | <b>100,5</b>                      | 1,5  | 699   | 0,8                         | <b>1,3</b>                                | <b>594</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 02                              |
| 10,6   | <b>132</b>                        | 1,1  | 634   | 0,9                         | <b>0,95</b>                               | <b>550</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 64                                    | 2,2   | 03                              |
| 8,0  | <b>176</b>                        | 0,75                                       | 666   | 1,2                         | <b>0,90</b>                               | <b>803</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 74                                    | 4,7   | 04                              |
| 6,7  | <b>208</b>                        | 0,75                                       | 766   | 0,9                         | <b>0,65</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 72                                    | 4,0   | 05                              |
| 5,7  | <b>245</b>                        | 0,55                                       | 634   | 1,0                         | <b>0,57</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 06                              |
| 4,7  | <b>296</b>                        | 0,55                                       | 755   | 0,8                         | <b>0,43</b>                               | <b>594</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 07                              |
| 4,2  | <b>334</b>                        | 0,55                                       | 865   | 0,8                         | <b>0,42</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 08                              |
| 3,5  | <b>403</b>                        | 0,37                                       | 692   | 0,9                         | <b>0,32</b>                               | <b>594</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 09                              |
| 2,6  | <b>529</b>                        | 0,25                                       | 577   | 1,0                         | <b>0,24</b>                               | <b>550</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 64                                    | 2,2   | 10                              |
| 2,2  | <b>624</b>                        | 0,25                                       | 628   | 0,8                         | <b>0,21</b>                               | <b>528</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 59                                    | 1,9   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки



⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P10** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Редукторы с цилиндрической предступенью поставляются с закрытыми пробками и смазанными синтетическим маслом на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

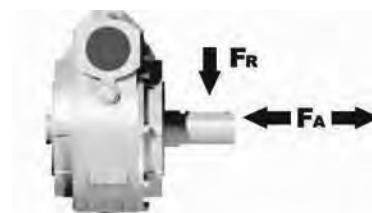
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| B3               | B6         | B7         | B8         | V5         | V6         |
|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 2,0/0,14 Л       | 1,5/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л |
| AGIP Blasias 460 |            |            |            |            |            |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 75                            | 800       | 4000      |
| 50                            | 920       | 4600      |
| 25                            | 1200      | 6000      |
| 15-6                          | 1400      | 7000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 150       | 760       |

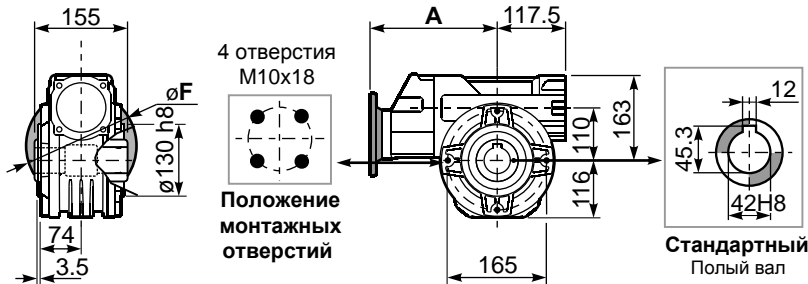
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PP10FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **41,00 кг**

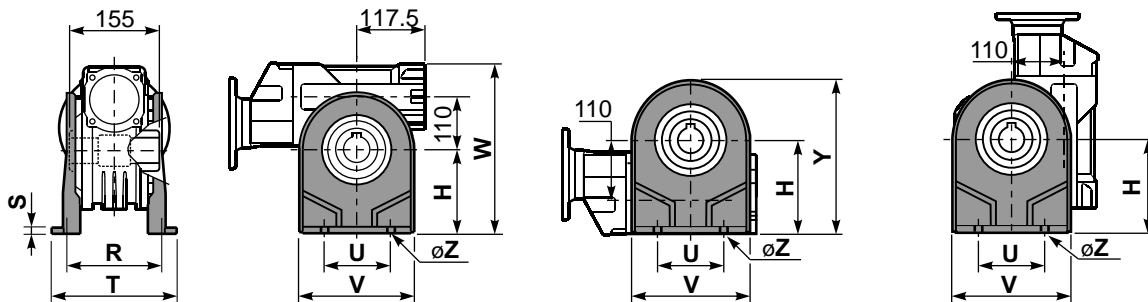
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 214,7 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 212,7 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 214,7 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 212,7 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 213,7 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 214,7 |



**PP10PA...** Лапы

**PP10PB...** Лапы

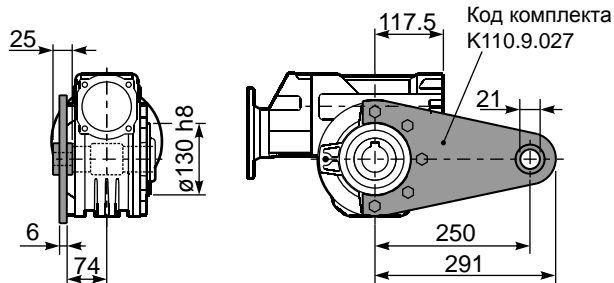
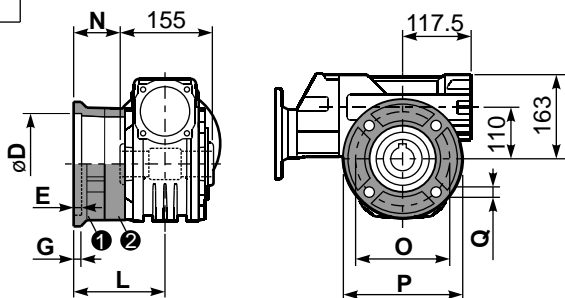
**PP10PV...** Лапы



|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | øZ  | Код компл.  |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| тип В | 170 | 180 | 22 | 224 | 200 | 240 | 286 | 333 | ø13 | K110.9.022  |
| тип S | 172 | 160 | 18 | 190 | 200 | 240 | 288 | 335 | ø14 | KS110.9.023 |

**PP10FC...** Выходной фланец

**PP10BR...** Реактивная штанга



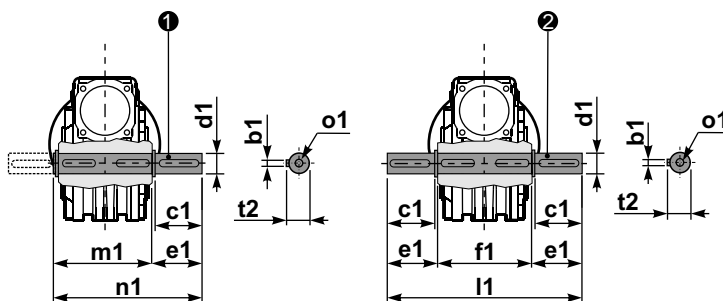
| тип В | øD                                   | E  | G    | L     | N   | O   | P   | Q  | Код компл.          |
|-------|--------------------------------------|----|------|-------|-----|-----|-----|----|---------------------|
| FC    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>0</sub> | 11 | 16,5 | 131,5 | 54  | 230 | 270 | 13 | ① K110.9.010<br>② - |
| FL    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>0</sub> | 11 | 16,5 | 179,5 | 102 | 230 | 270 | 13 | ① K110.9.011<br>② - |

| тип S | øD                                   | E   | G  | L   | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|--------------------------------------|-----|----|-----|-------|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub> | 5   | 18 | 150 | 72,5  | 215 | 250 | 15 | ① KS110.9.014<br>② - |
| F2    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>0</sub> | 9,5 | 15 | 178 | 100,5 | 230 | 270 | 13 | ① KS110.9.012<br>② - |
| F3    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub> | 5   | 18 | 130 | 52,5  | 215 | 250 | 15 | ① KS110.9.013<br>② - |

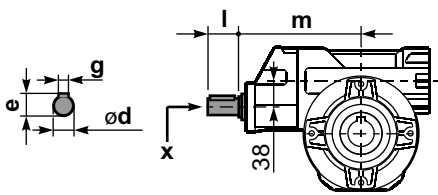
**PP10.....S...** Односторонний вал

**PP10.....D...** Двусторонний вал



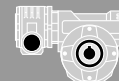
① Код компл. K110.5.028 тип В    ② Код компл. K110.5.029 тип В

**RP10FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m   | x     |
|-------|-------|------|---|----|-----|-------|
| тип В | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 205 | M6x16 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -   | -     |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 9,3  | <b>150</b>                        | 0,06                                       | 29  | 1,2                         | <b>0,07</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 48                                    | 1,44  | 01                              |
| 6,7  | <b>210</b>                        | 0,06                                       | 39  | 0,9                         | <b>0,05</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 45                                    | 1,44  | 02                              |
| 4,7  | <b>300</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 36                                    | 1,44  | 03                              |
| 3,1  | <b>450</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 33                                    | 1,44  | 04                              |
| 2,3  | <b>600</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 30                                    | 1,44  | 05                              |
| 1,6  | <b>900</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 27                                    | 1,44  | 06                              |
| 1,2  | <b>1200</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 26                                    | 1,44  | 07                              |
| 0,8  | <b>1830</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,01</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 24                                    | 1,44  | 08                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,01</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 22                                    | 1,44  | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊖ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊖ С) Положение отверстий моторного фланца

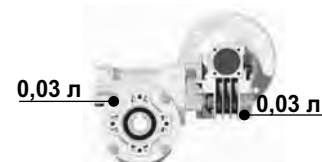
\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы 303 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 303**  
Количество масла **0,03/0,03 л**



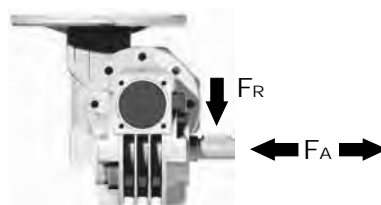
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

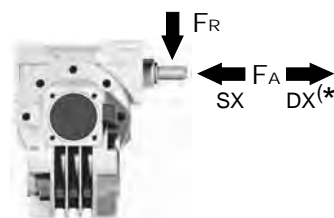
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 300       | 1800      |
| 15                            | 400       | 2000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

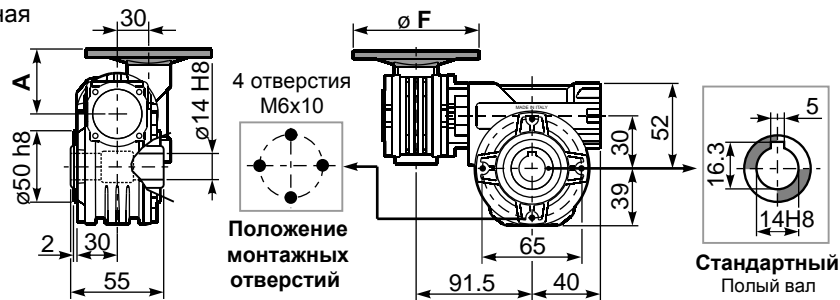
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р303FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **2,15 кг**

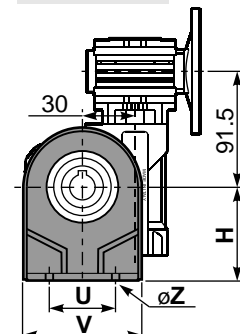
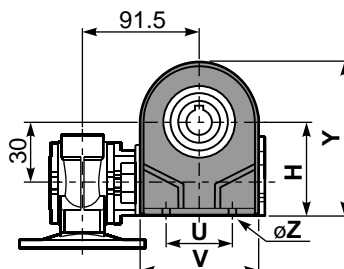
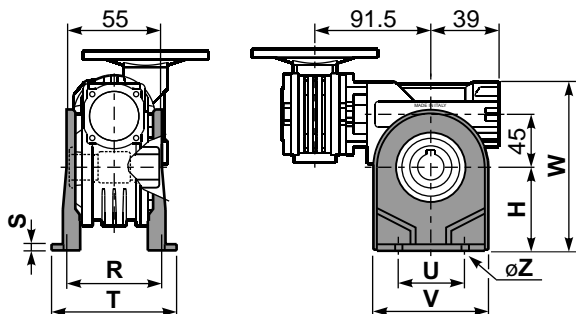
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**Р303РА...** Лапы

**Р303PB...** Лапы

**Р303PV...** Лапы

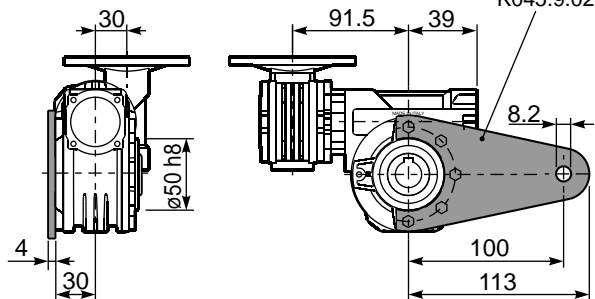
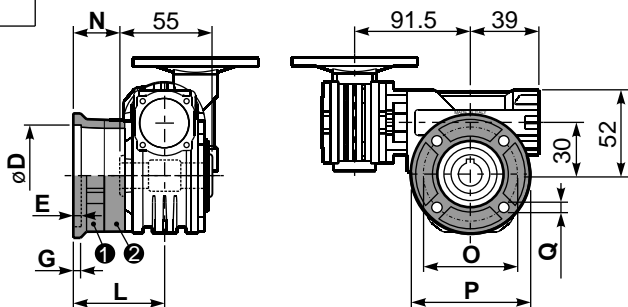


|       | H  | R  | S | T  | U  | V  | Y  | W   | øZ   | Код компл.  |
|-------|----|----|---|----|----|----|----|-----|------|-------------|
| тип В | 55 | 66 | 3 | 87 | 50 | 78 | 94 | 107 | ø6,5 | K030.9.022  |
| тип S | 52 | 66 | 3 | 87 | 52 | 90 | 91 | 104 | ø6,5 | KS030.9.023 |

**Р303FC...** Выходной фланец

**Р303BR...** Реактивная штанга

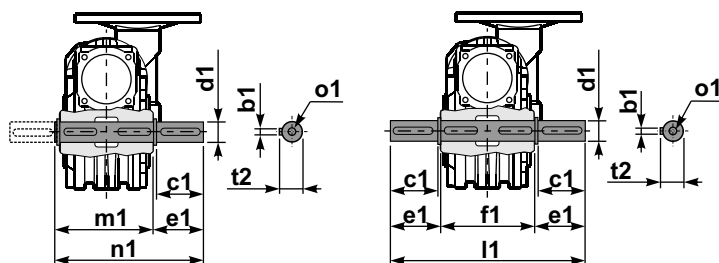
Код комплекта K045.9.027



| тип В     | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.           |
|-----------|--|-----|-----|------|------|----|-----|-----|----------------------|
| <b>FC</b> | 50 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 6   | 6   | 50,5 | 23   | 68 | 80  | 7   | ① K030.9.010<br>② -  |
| <b>FL</b> | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 6   | 6   | 55,5 | 28   | 87 | 110 | 8,5 | ① K030.9.011<br>② -  |
| тип S     | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.           |
| <b>F1</b> | 40 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.10</sub> | 3,5 | 5,5 | 49   | 21,5 | 56 | 80  | 6,5 | ① KS030.9.012<br>② - |

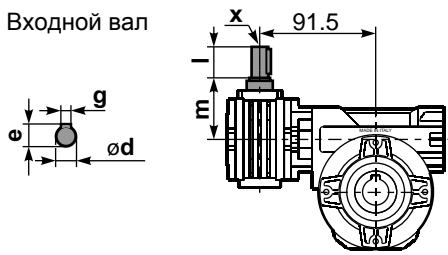
**Р303.....S...** Односторонний вал

**Р303.....D...** Двусторонний вал



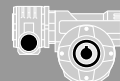
① Код компл. K030.5.028 тип В    ② Код компл. K030.5.029 тип В

**Р303FB...** Входной вал



|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 РАМ63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1   | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|------|------|-------|
| тип В | 5  | 25 | 14 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 35,5 | 55 | 126 | 59 | 94,5 | 15,8 | M5x14 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -  | -   | -  | -    | -    | -     |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 10,0   | <b>140</b>                        | 0,12                                       | 57  | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 50                                    | 2,2   | 01                              |
| 7,0  | <b>200</b>                        | 0,12                                       | 79  | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 48                                    | 2,2   | 02                              |
| 5,0  | <b>280</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 45                                    | 2,4   | 03                              |
| 3,3  | <b>420</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 36                                    | 1,6   | 04                              |
| 2,5  | <b>560</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 33                                    | 2,5   | 05                              |
| 1,9  | <b>740</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 30                                    | 1,8   | 06                              |
| 1,5  | <b>920</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 27                                    | 1,5   | 07                              |
| 1,3  | <b>1120</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 26                                    | 2,5   | 08                              |
| 0,9  | <b>1480</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 24                                    | 1,8   | 09                              |
| 0,8  | <b>1840</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 22                                    | 1,5   | 10                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 21                                    | 1,2   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки



⊕ Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **453** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.


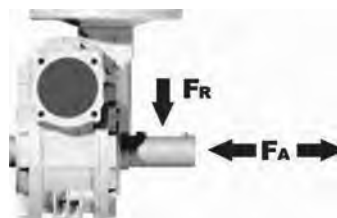
|                     |  |
|---------------------|--|
| <b>СМАЗКА 453</b>   |  |
| Количество масла    | 0,09 л   |
| 0,09/0,03 л         | 0,03 л   |
| AGIP Telium VSF 320 | SHELL Omala S4 WE 320  |

табл. 1

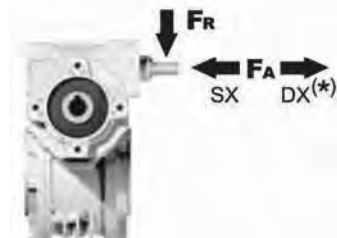
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 300       | 1800      |
| 15                            | 400       | 2000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

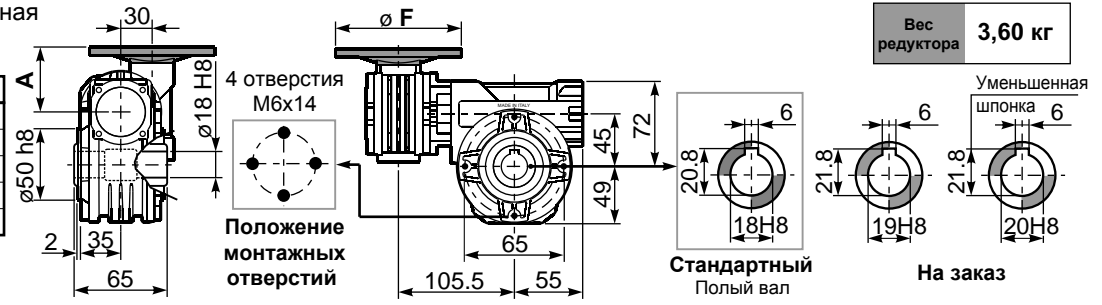
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P453FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,60 кг**

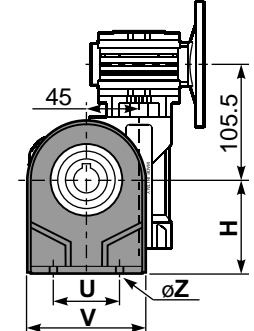
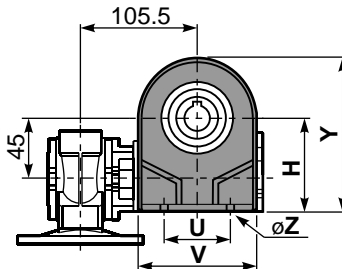
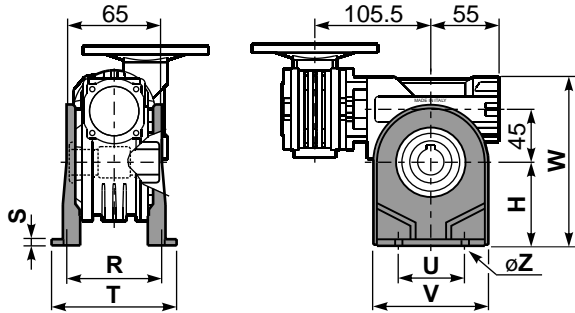
| М. фланцы | Код компл. | ∅F  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 56B5      | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| 63B5      | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| 56B14     | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| 63B14     | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**P453PA...** Лапы

**P453PB...** Лапы

**P453PV...** Лапы

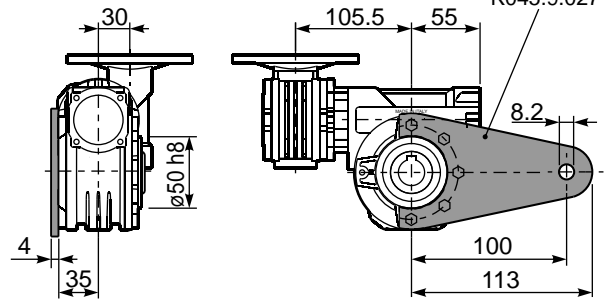
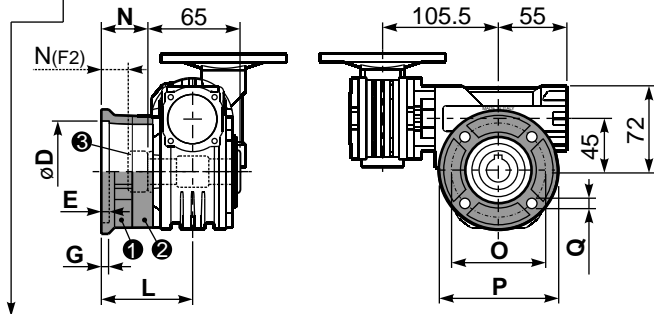


|       | H  | R  | S | T   | U  | V  | Y   | W   | ∅Z    | Код компл.  |
|-------|----|----|---|-----|----|----|-----|-----|-------|-------------|
| тип В | 72 | 81 | 3 | 100 | 52 | 98 | 121 | 144 | ∅10,5 | K045.9.022  |
| тип S | 71 | 84 | 8 | 100 | 70 | 90 | 120 | 143 | ∅8    | KS045.9.023 |

**P453FC...** Выходной фланец

**P453BR...** Реактивная штанга

Код комплекта K045.9.027



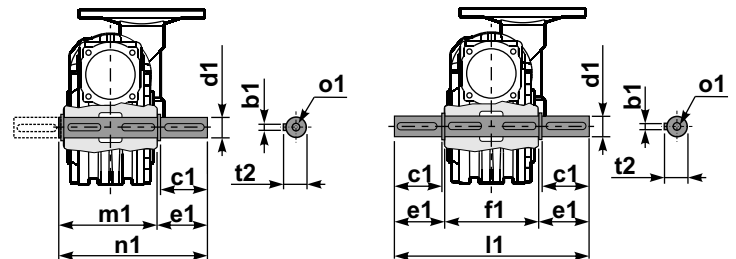
| тип В | ∅D                                     | E | G | L    | N  | O  | P   | Q   | Код компл.                   |
|-------|--|---|---|------|----|----|-----|-----|------------------------------|
| FC    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9 | 60,5 | 28 | 87 | 110 | 8,5 | ① K045.9.010<br>② -          |
| FL    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9 | 90,5 | 58 | 87 | 110 | 8,5 | ① K045.9.010<br>② K045.0.200 |

| тип S | ∅D                                     | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q   | Код компл.                    |
|-------|--|---|----|------|----|-----|-----|-----|-------------------------------|
| F1    | 95 <sup>+0.20</sup> / <sub>+0.15</sub> | 4 | 11 | 73,5 | 41 | 115 | 140 | 9   | ① KS045.9.013<br>② -          |
| F2    | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 9 | 9  | 60,5 | 19 | 87  | 110 | 8,5 | ① KS045.9.010<br>② S045.0.204 |
| F3    | 80 <sup>+0.030</sup> / <sub>0</sub>    | 3 | 8  | 51,5 | 19 | 100 | 120 | 9   | ① KS045.9.014<br>② -          |

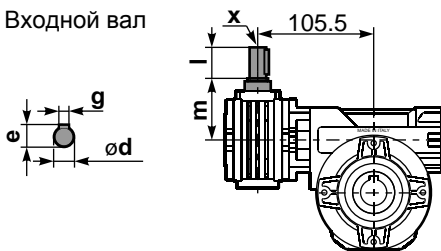
**P453.....S...** Односторонний вал

**P453.....D...** Двусторонний вал



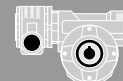
① Код компл. K045.5.028 тип В    ② Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S    Код компл. KS045.5.031 тип S

**R453FB...** Входной вал



|       | ∅d   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | ① K030.5.006 PAM63<br>② - |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 58,5 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B | O                                | P |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,12                                       | 97  | 1,1                         | <b>0,14</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 47                                    | 2,1   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,12                                       | 124   | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 42                                    | 2,1   | 02                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 39                                    | 2,1   | 03                              |
| 1,9  | <b>720</b>                        | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,06</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 36                                    | 2,1   | 04                              |
| 1,6  | <b>860</b>                        | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,06</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 32                                    | 1,8   | 05                              |
| 1,2  | <b>1200</b>                       | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 27                                    | 1,3   | 06                              |
| 1,0  | <b>1440</b>                       | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 26                                    | 2,1   | 07                              |
| 0,8  | <b>1720</b>                       | 0,12*                                      | 109   | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>109</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 25                                    | 1,8   | 08                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,12*                                      | 104   | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>104</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 21                                    | 1,3   | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊖ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊖ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **503** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 503**  
Количество масла  
**0,14/0,03 л**

0,14 л



0,03 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

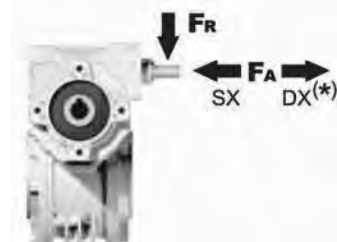
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 480       | 2500      |
| 15                            | 560       | 2800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

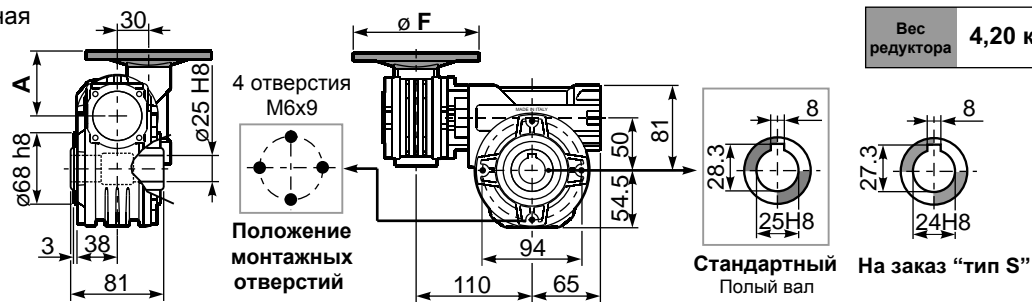
табл. 2



**P503FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **4,20 кг**

| М. фланцы | Код компл. | ∅F  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 56B5      | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| 63B5      | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| 56B14     | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| 63B14     | K030.4.045 | 90  | 62,5 |

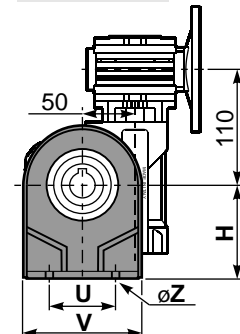
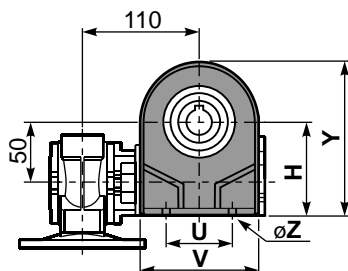
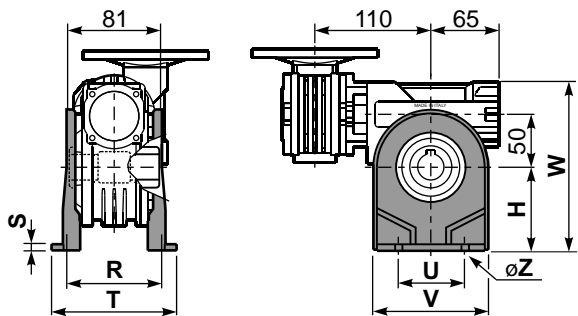


Стандартный Полный вал  
На заказ "тип S"

**P503PA...** Лапы

**P503PB...** Лапы

**P503PV...** Лапы

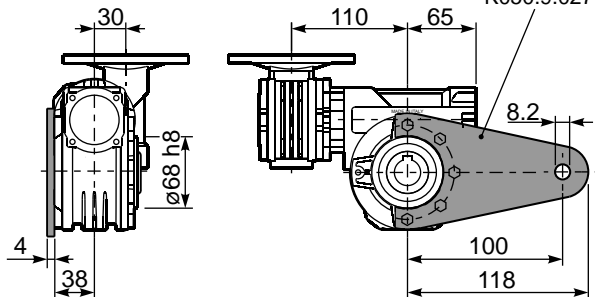
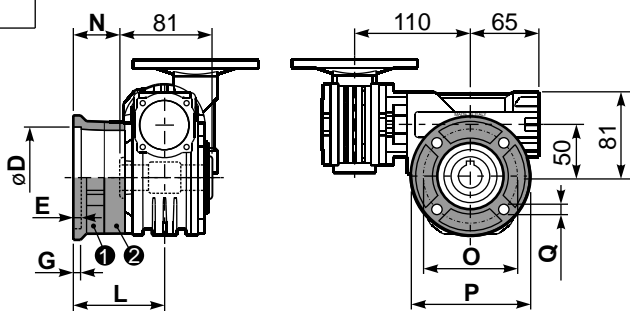


|       | H  | R    | S   | T   | U  | V   | Y     | W   | ∅Z    | Код компл.  |
|-------|----|------|-----|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------------|
| тип В | 82 | 98,5 | 3,5 | 123 | 63 | 113 | 138,5 | 163 | ∅10,5 | K050.9.022  |
| тип S | 85 | 96   | 10  | 114 | 85 | 110 | 139,5 | 166 | ∅10   | KS050.9.023 |

**P503FC...** Выходной фланец

**P503BR...** Реактивная штанга

Код комплекта K050.9.027



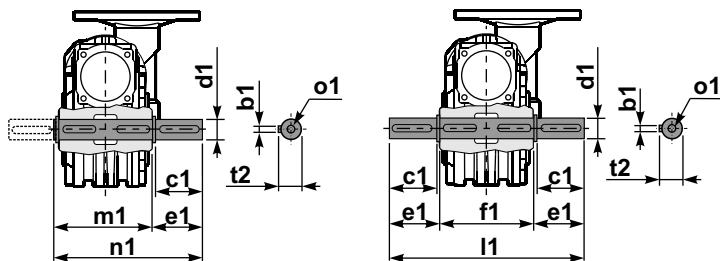
| тип В | ∅D                                     | E | G  | L     | N    | O  | P   | Q    | Код компл.                   |
|-------|--|---|----|-------|------|----|-----|------|------------------------------|
| FC    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 9 | 12 | 85    | 44,5 | 90 | 123 | 10,5 | ① K050.9.010<br>② -          |
| FL    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 9 | 12 | 114,5 | 74   | 90 | 123 | 10,5 | ① K050.9.010<br>② K050.0.200 |

| тип S | ∅D                                      | E | G  | L    | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-------|---|---|----|------|----|-----|-----|------|----------------------|
| F1    | 110 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 4 | 11 | 83,5 | 43 | 130 | 160 | 10   | ① KS050.9.012<br>② - |
| F2    | 70 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub>  | 9 | 12 | 76,5 | 36 | 90  | 123 | 10,5 | ① KS050.9.014<br>② - |
| F3    | 95 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>     | 4 | 10 | 66,5 | 26 | 115 | 140 | 10   | ① KS050.9.013<br>② - |

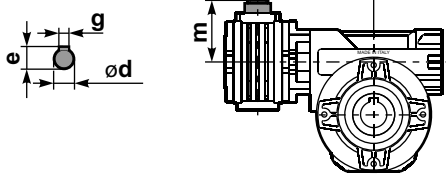
**P503.....S...** Односторонний вал

**P503.....D...** Двусторонний вал



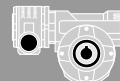
① Код компл. K050.5.028 тип В  
Код компл. KS050.5.030 тип S  
② Код компл. K050.5.029 тип В  
Код компл. KS050.5.031 тип S

**R503FB...** Входной вал



|       | ∅d   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | ① K030.5.006 PAM63<br>② - |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 68,5 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,18                                       | 142   | 1,6                         | <b>0,29</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,18                                       | 181   | 1,3                         | <b>0,23</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 41                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,12                                       | 164   | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 37                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>720</b>                        | 0,12                                       | 200   | 1,1                         | <b>0,14</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 34                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,3  | <b>1080</b>                       | 0,12                                       | 265   | 0,9                         | <b>0,10</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 30                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,0  | <b>1440</b>                       | 0,12*                                      | 230   | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 27                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,5  | <b>2745</b>                       | 0,12*                                      | 230   | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>230</b>   | B                               |    | B-C                              |    | 23                                    | 2,1   | 07                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **633** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                            |  |                              |               |
|----------------------------|--|------------------------------|---------------|
| <b>СМАЗКА 633</b>          |  |                              |               |
| <b>Количество масла</b>    |  | <b>0,40 л</b>                | <b>0,03 л</b> |
| <b>0,40/0,03 л</b>         |  |                              |               |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320 |  | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |               |

табл. 1

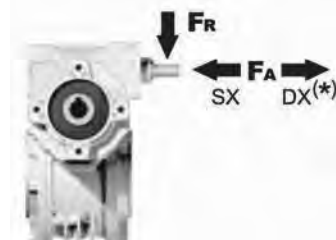
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>25</b>                     | 700       | 3800      |
| <b>15</b>                     | 800       | 4000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 20        | 100       |

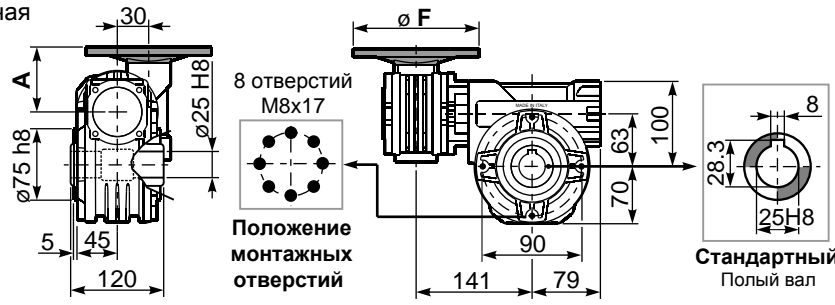
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р633FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **7,50 кг**

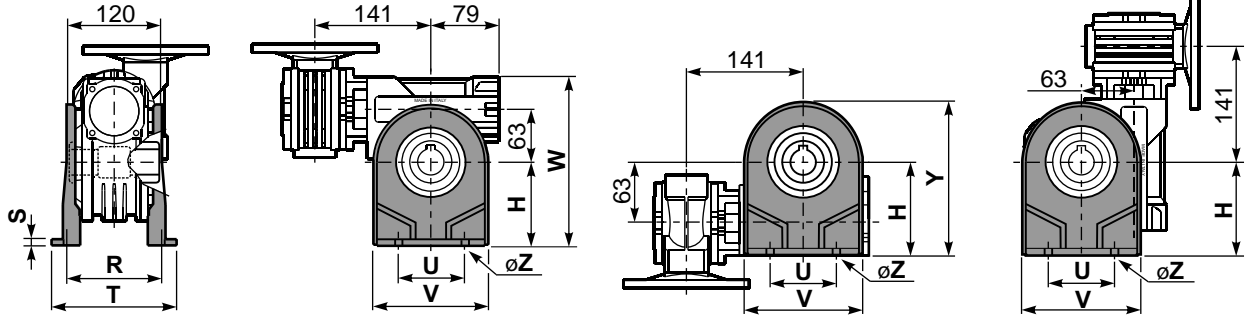
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**Р633РА...** Лапы

**Р633РВ...** Лапы

**Р633РV...** Лапы

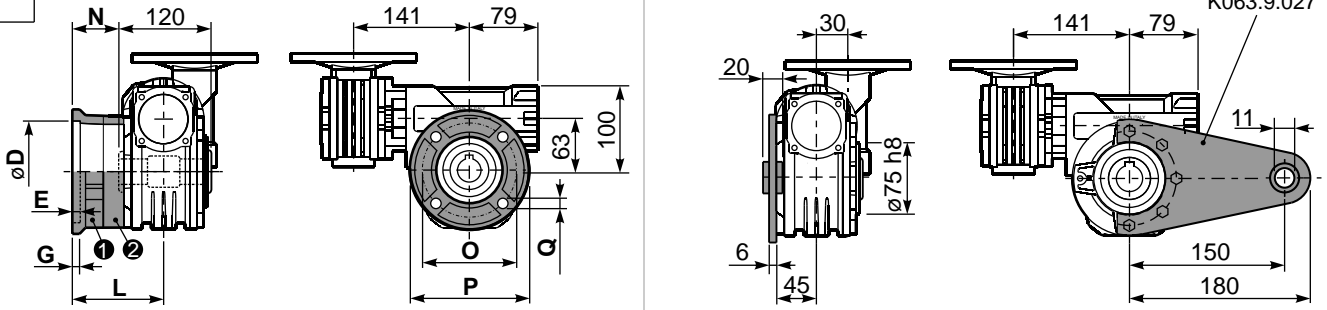


|       | H   | R   | S | T   | U  | V   | Y   | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| тип В | 100 | 111 | 4 | 144 | 95 | 133 | 170 | 200 | ø10,5 | K063.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -  | -   | -   | -   | -     | -          |

**Р633FC...** Выходной фланец

**Р633BR...** Реактивная штанга

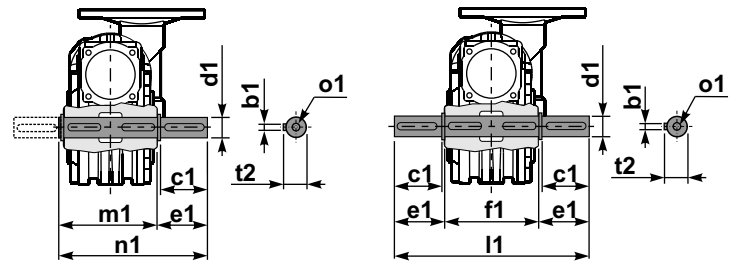
Код комплекта K063.9.027



| тип В     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 86  | 26 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② K063.0.200 |
| тип S     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 102 | 42 | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.013<br>② -         |
| <b>F2</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② -         |
| <b>F3</b> | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 82  | 22 | 130 | 160 | 10 | ① KS063.9.011<br>② -         |

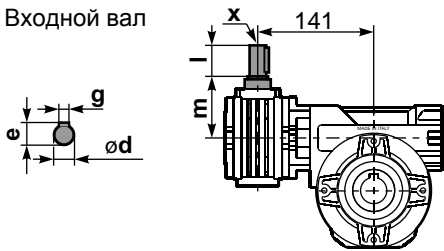
**Р633.....S...** Односторонний вал

**Р633.....D...** Двусторонний вал



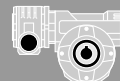
① Код компл. K063.5.028 **Вп В**    ② Код компл. K063.5.029 **Вп В**

**Р633FB...** Входной вал



|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | ① K030.5.006 PAM63<br>② - |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                         |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | ø1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |            |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р          | Q |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,25                                       | 198   | 1,3                         | <b>0,33</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,18                                       | 186   | 1,4                         | <b>0,26</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 42                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,8  | <b>504</b>                        | 0,18                                       | 241   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 39                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>756</b>                        | 0,12                                       | 204   | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 33                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,4  | <b>1008</b>                       | 0,12                                       | 256   | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 31                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,1  | <b>1332</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,10</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 30                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,8  | <b>1656</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 28                                    | 2,7   | 07                              |
| 0,6  | <b>2160</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 26                                    | 2,7   | 08                              |
| 0,6  | <b>2520</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,06</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 25                                    | 2,7   | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **634** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

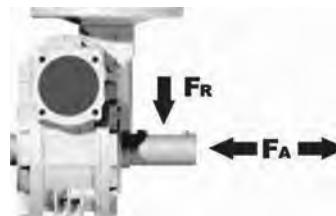
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| <b>СМАЗКА 634</b>          | 0,40 л                       |
| <b>Количество масла</b>    | 0,40/0,09 л                  |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320 | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |

табл. 1

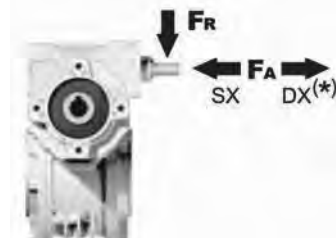
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

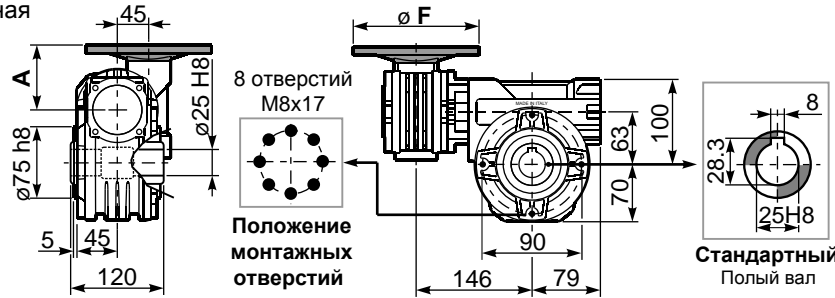
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р634FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **8,90 кг**

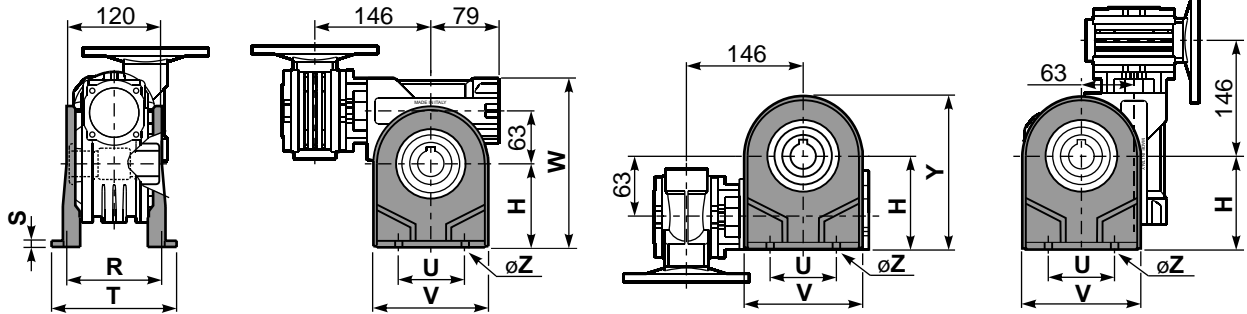
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 72   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 70   |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 74   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 71,5 |



**Р634PA...** Лапы

**Р634PB...** Лапы

**Р634PV...** Лапы

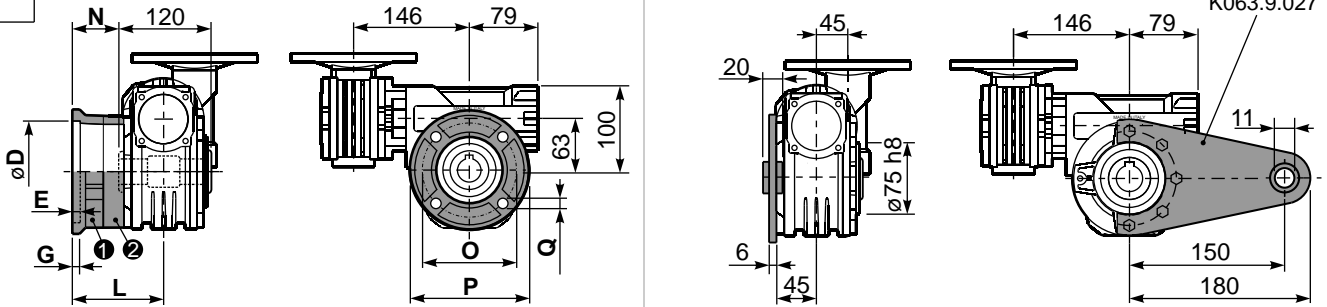


|       | H   | R   | S | T   | U  | V   | Y   | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|----|-----|-----|-----|-------|------------|
| тип В | 100 | 111 | 4 | 144 | 95 | 133 | 170 | 200 | ø10,5 | K063.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -  | -   | -   | -   | -     | -          |

**Р634FC...** Выходной фланец

**Р634BR...** Реактивная штанга

Код комплекта K063.9.027



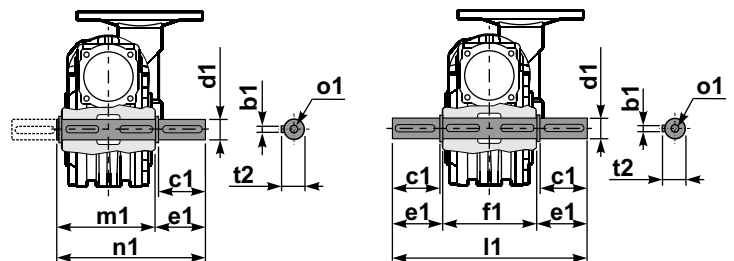
| тип В | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 86  | 26 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② -          |
| FL    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① K063.9.010<br>② K063.0.200 |

| тип S | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 102 | 42 | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.013<br>② - |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 116 | 56 | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② - |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 82  | 22 | 130 | 160 | 10 | ① KS063.9.011<br>② - |

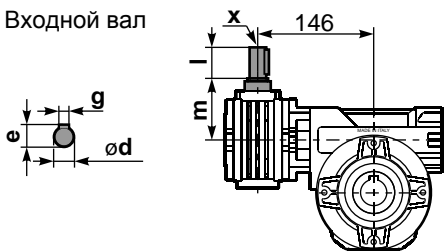
**Р634.....S...** Односторонний вал

**Р634.....D...** Двусторонний вал



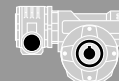
① Код компл. K063.5.028 тип В    ② Код компл. K063.5.029 тип В

**Р634FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|-------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | ① K045.5.006 PAM71<br>② - |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B | O                                | P |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,18                                       | 142   | 2,0                         | <b>0,37</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,18                                       | 181   | 1,6                         | <b>0,29</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 41                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,18                                       | 245   | 1,2                         | <b>0,21</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 37                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>720</b>                        | 0,12                                       | 200   | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 34                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,3  | <b>1080</b>                       | 0,12                                       | 265   | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 30                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,0  | <b>1440</b>                       | 0,12                                       | 318   | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>290</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 27                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,5  | <b>2745</b>                       | 0,12*                                      | 242   | <0,8                        | <b>0,06</b>                               | <b>242</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 23                                    | 2,1   | 07                              |

  Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит протавка    
 В) По заказу возможен комплект без протавки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **6A3** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                            |                              |  |
|----------------------------|------------------------------|--|
| <b>СМАЗКА 6A3</b>          |                              |  |
| Количество масла           | 0,40 л                       |  |
| <b>0,40/0,06 л</b>         |                              |  |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320 | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |  |

табл. 1

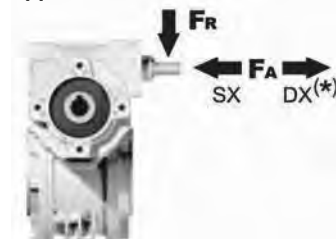
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>25</b>                     | 700          | 3800         |
| <b>15</b>                     | 800          | 4000         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>1400</b>                   | 20           | 100          |

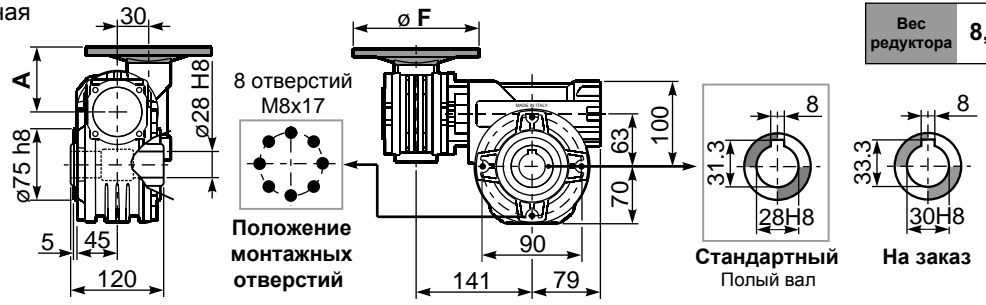
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р6А3FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **8,90 кг**

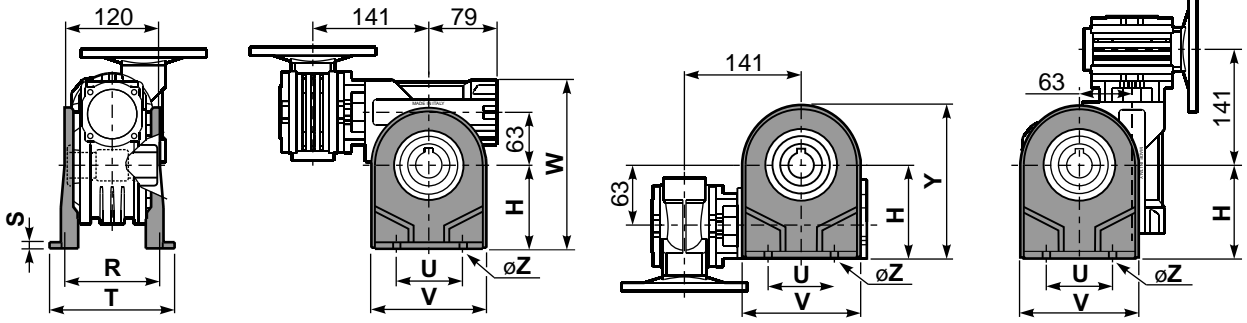
| М. фланцы | Код компл. | ∅F  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 56B5      | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| 63B5      | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| 56B14     | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| 63B14     | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**Р6А3РА...** Лапы

**Р6А3РВ...** Лапы

**Р6А3РV...** Лапы

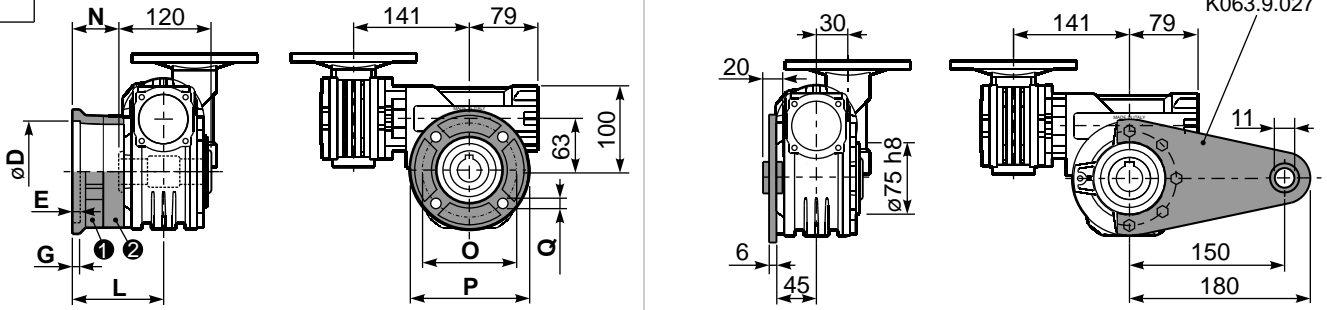


|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | ∅Z  | Код компл. |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| тип В | 115 | 115 | 12 | 142 | 120 | 156 | 185 | 215 | ∅11 | K070.9.022 |
| тип S | -   | -   | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -          |

**Р6А3FC...** Выходной фланец

**Р6А3BR...** Реактивная штанга

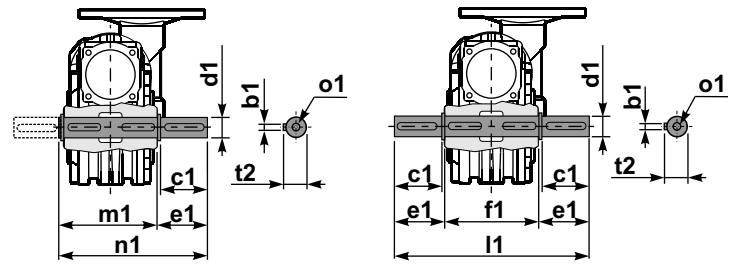
Код комплекта K063.9.027



| тип В | ∅D                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|------|------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 85   | 25   | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② -          |
| FL    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② K070.0.200 |
| тип S | ∅D                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.014<br>② -         |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 116  | 56   | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② -         |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 13,5 | 84,5 | 24,5 | 130 | 160 | 11 | ① KS070.9.011<br>② -         |

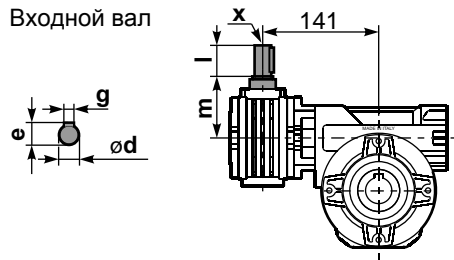
**Р6А3.....S...** Односторонний вал

**Р6А3.....D...** Двусторонний вал



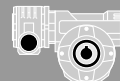
① Код компл. K070.5.028 тип В    ② Код компл. K070.5.029 тип В

**Р6А3FB...** Входной вал



|       | ∅d   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | ① K030.5.006 PAM63<br>② - |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,5 | 120 | 247 | 127,5 | 191 | 31 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |            |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р          | Q |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,25                                       | 198   | 1,5                         | <b>0,38</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,25                                       | 258   | 1,2                         | <b>0,29</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 42                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,8  | <b>504</b>                        | 0,18                                       | 241   | 1,3                         | <b>0,23</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 39                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>756</b>                        | 0,12                                       | 204   | 1,5                         | <b>0,18</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 33                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,4  | <b>1008</b>                       | 0,12                                       | 256   | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 31                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,1  | <b>1332</b>                       | 0,12                                       | 327   | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 30                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,8  | <b>1656</b>                       | 0,12*                                      | 304   | <0,8                        | <b>0,10</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 28                                    | 2,7   | 07                              |
| 0,6  | <b>2160</b>                       | 0,12*                                      | 304   | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 26                                    | 2,7   | 08                              |
| 0,6  | <b>2520</b>                       | 0,12*                                      | 304   | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>304</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 25                                    | 2,7   | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **6A4** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| СМАЗКА 6A4                 |                              | Количество масла |        |
|----------------------------|------------------------------|------------------|--------|
|                            |                              | 0,40 л           | 0,09 л |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320 | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |                  |        |

табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |                               |              |              |
|------------------------------|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>Выходной вал</b>          |                               |              |              |
|                              | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|                              | <b>25</b>                     | 700          | 3800         |
|                              | <b>15</b>                     | 800          | 4000         |
| <b>Входной вал</b>           |                               |              |              |
|                              | $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|                              | <b>1400</b>                   | 42           | 210          |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

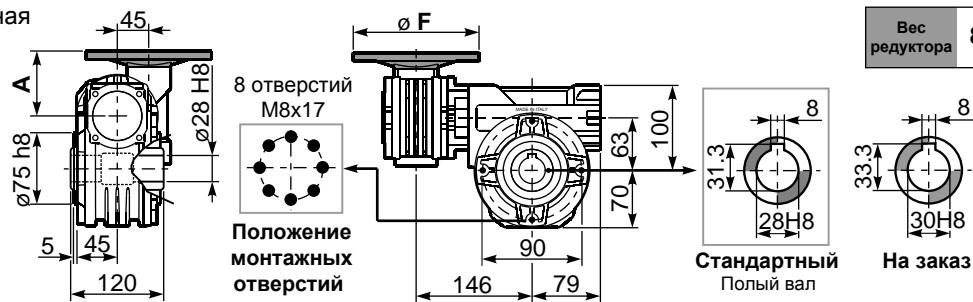
табл. 2



**Р6А4FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **8,90 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | ∅F  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 72   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 70   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 74   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 71,5 |

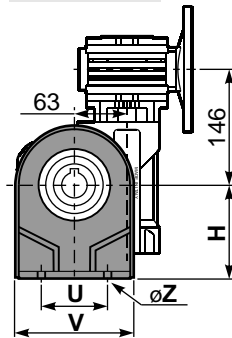
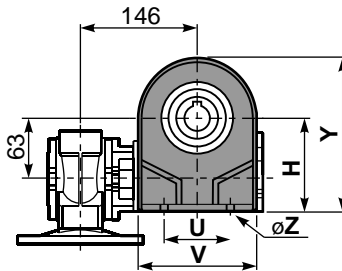
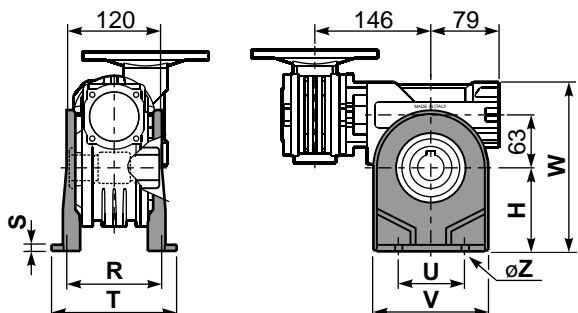


Стандартный Полный вал  
На заказ

**Р6А4РА...** Лапы

**Р6А4PB...** Лапы

**Р6А4PV...** Лапы

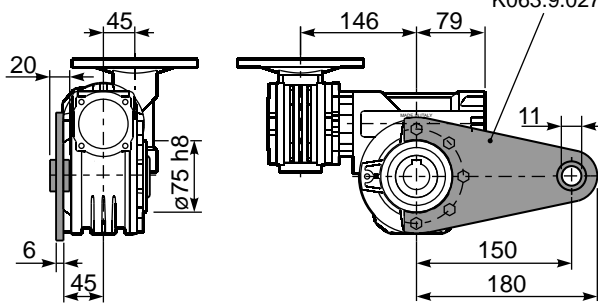
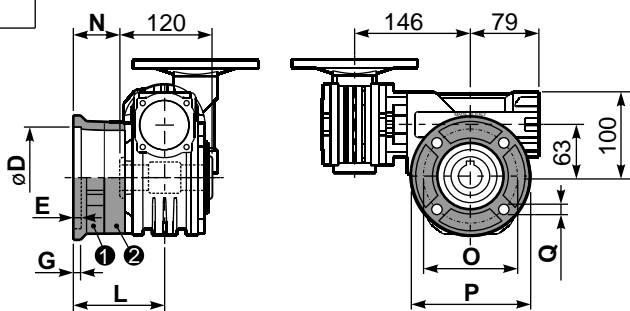


|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | ∅Z  | Код компл. |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
| тип В | 115 | 115 | 12 | 142 | 120 | 156 | 185 | 215 | ∅11 | K070.9.022 |
| тип S | -   | -   | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -   | -          |

**Р6А4FC...** Выходной фланец

**Р6А4BR...** Реактивная штанга

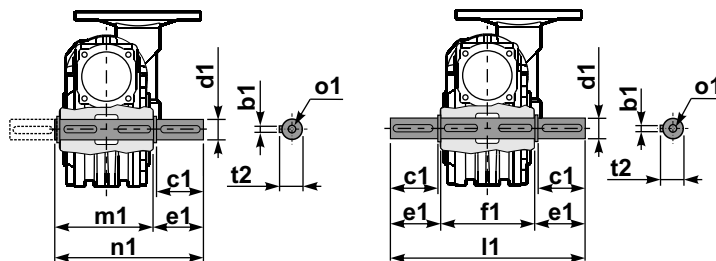
Код комплекта K063.9.027



| тип В     | ∅D                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|------|------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 85   | 25   | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | ① K070.9.010<br>② K070.0.200 |
| тип S     | ∅D                                      | E | G    | L    | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 111  | 51   | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.014<br>② -         |
| <b>F2</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13   | 116  | 56   | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② -         |
| <b>F3</b> | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 13,5 | 84,5 | 24,5 | 130 | 160 | 11 | ① KS070.9.011<br>② -         |

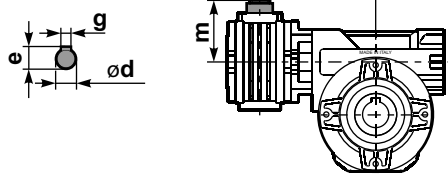
**Р6А4.....S...** Односторонний вал

**Р6А4.....D...** Двусторонний вал



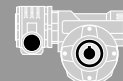
① Код компл. K070.5.028 тип В    ② Код компл. K070.5.029 тип В

**Р6А4FB...** Входной вал



|       | ∅d    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|-------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | ① K045.5.006 PAM71<br>② - |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 28 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,5 | 120 | 247 | 127,5 | 191 | 31 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -     |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |            |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р          | Q |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |            |   |                                       |   |                                 |
| 10   | <b>140</b>                        | 0,37                                       | 205   | 1,8                         | <b>0,66</b>                               | <b>368</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 58                                    | 4,5   | 01                              |
| 7,1  | <b>196</b>                        | 0,37                                       | 257   | 1,4                         | <b>0,53</b>                               | <b>368</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 52                                    | 4,7   | 02                              |
| 5,0  | <b>280</b>                        | 0,37                                       | 332   | 1,6                         | <b>0,58</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 47                                    | 4,7   | 03                              |
| 3,6  | <b>392</b>                        | 0,37                                       | 435   | 1,2                         | <b>0,44</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 44                                    | 4,7   | 04                              |
| 2,4  | <b>588</b>                        | 0,25                                       | 371   | 1,4                         | <b>0,35</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 37                                    | 4,7   | 05                              |
| 1,8  | <b>784</b>                        | 0,25                                       | 455   | 1,1                         | <b>0,28</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 34                                    | 4,7   | 06                              |
| 1,4  | <b>1036</b>                       | 0,18                                       | 420   | 1,2                         | <b>0,22</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 33                                    | 4,7   | 07                              |
| 1,1  | <b>1288</b>                       | 0,18                                       | 474   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 30                                    | 4,7   | 08                              |
| 0,7  | <b>1960</b>                       | 0,12                                       | 449   | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 28                                    | 4,7   | 09                              |
| 0,5  | <b>2856</b>                       | 0,12                                       | 584   | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>518</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 25                                    | 4,7   | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **854** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

**СМАЗКА 854**  
Количество масла  
**1,2/0,09 л**

1,2 л



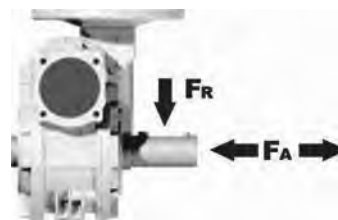
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

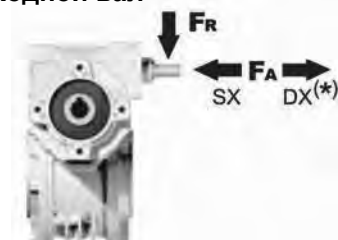
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 1000      | 5000      |
| 15                            | 1160      | 5800      |

Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

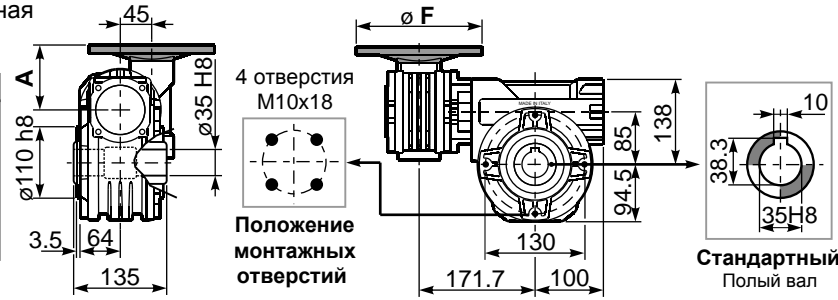
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р854FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **19,50 кг**

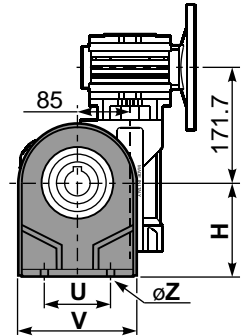
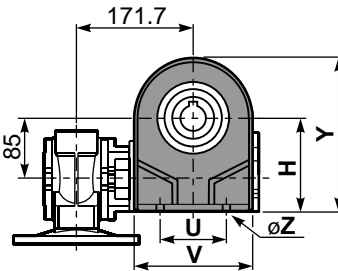
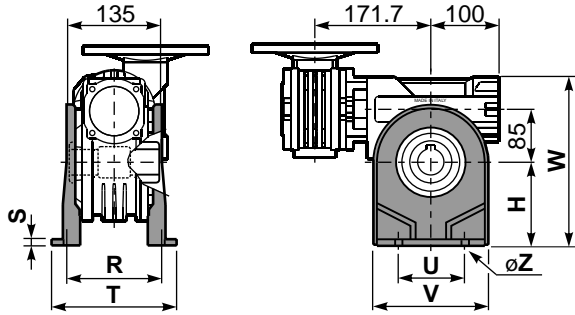
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 72   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 70   |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 74   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 71,5 |



**Р854РА...** Лапы

**Р854РВ...** Лапы

**Р854РV...** Лапы

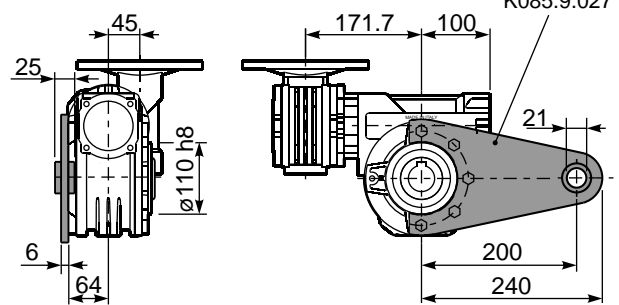
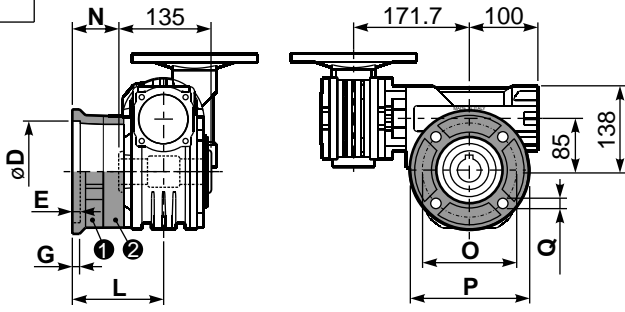


|       | H   | R   | S | T   | U   | V   | Y     | W   | øZ    | Код компл. |
|-------|-----|-----|---|-----|-----|-----|-------|-----|-------|------------|
| тип В | 142 | 145 | 5 | 182 | 140 | 180 | 236.5 | 280 | ø10,5 | K085.9.022 |
| тип S | -   | -   | - | -   | -   | -   | -     | -   | -     | -          |

**Р854FC...** Выходной фланец

**Р854BR...** Реактивная штанга

Код комплекта K085.9.027



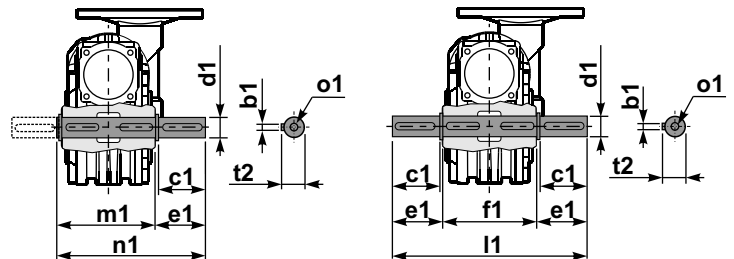
| тип В | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② -          |
| FL    | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② K085.0.201 |

| тип S | øD                                   | E | G  | L     | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-------|--------------------------------------|---|----|-------|----|-----|-----|------|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub> | 5 | 13 | 117,5 | 50 | 165 | 200 | 11,5 | ① KS085.9.012<br>② - |
| F2    | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>0</sub>  | 5 | 15 | 147,5 | 80 | 180 | 205 | 12,5 | ① KS085.9.013<br>② - |
| F4    | 130 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub> | 5 | 13 | 106,5 | 39 | 165 | 200 | 13   | ① KS085.9.015<br>② - |

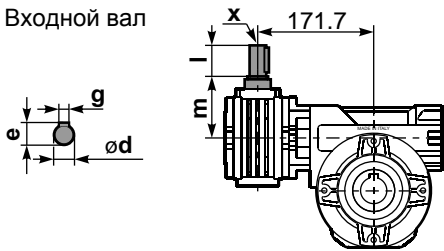
**Р854.....S...** Односторонний вал

**Р854.....D...** Двусторонний вал



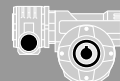
① Код компл. K085.5.028 тип В    ② Код компл. K085.5.029 тип В

**Р854FB...** Входной вал



|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|-------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | ① K045.5.006 PAM71<br>② - |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | -                         |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| тип В | 10 | 60 | 35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|-----|----|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | O                                | P   | Q  | R  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 56                               | 63  | 71 | 80 |                                       |   |                                 |
| 6,7  | <b>210</b>                        | 0,75                                       | 591   | 1,5                         | <b>1,1</b>                                | <b>863</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 55                                    | 5,6   | 01                              |
| 4,7  | <b>300</b>                        | 0,75                                       | 752   | 1,3                         | <b>0,97</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 49                                    | 5,6   | 02                              |
| 3,3  | <b>420</b>                        | 0,55                                       | 741   | 1,3                         | <b>0,73</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 47                                    | 5,6   | 03                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,55                                       | 851   | 1,1                         | <b>0,63</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 42                                    | 5,6   | 04                              |
| 1,8  | <b>780</b>                        | 0,37                                       | 748   | 1,3                         | <b>0,48</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 38                                    | 5,6   | 05                              |
| 1,3  | <b>1080</b>                       | 0,37                                       | 1009  | 1,0                         | <b>0,36</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 37                                    | 5,6   | 06                              |
| 1,1  | <b>1290</b>                       | 0,25                                       | 770   | 1,3                         | <b>0,32</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 35                                    | 5,6   | 07                              |
| 0,8  | <b>1800</b>                       | 0,25                                       | 921   | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 30                                    | 5,6   | 08                              |
| 0,7  | <b>2040</b>                       | 0,18                                       | 751   | 1,3                         | <b>0,23</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 30                                    | 5,6   | 09                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,18                                       | 825   | 1,2                         | <b>0,21</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 28                                    | 5,6   | 10                              |
| 0,5  | <b>3000</b>                       | 0,18                                       | 958   | 1,0                         | <b>0,18</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 26                                    | 5,6   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки



⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **115** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Редукторы **050** поставляются со смазкой на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| B3         | B6         | B7         | B8         | V5         | V6         |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 2,0/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л |

AGIP Blasia 460

табл. 1

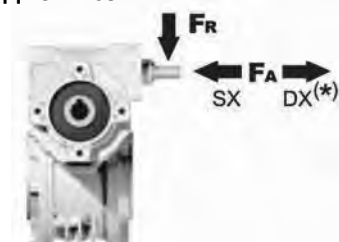
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>25</b>                     | 1200      | 6000      |
| <b>15</b>                     | 1400      | 7000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 76        | 380       |

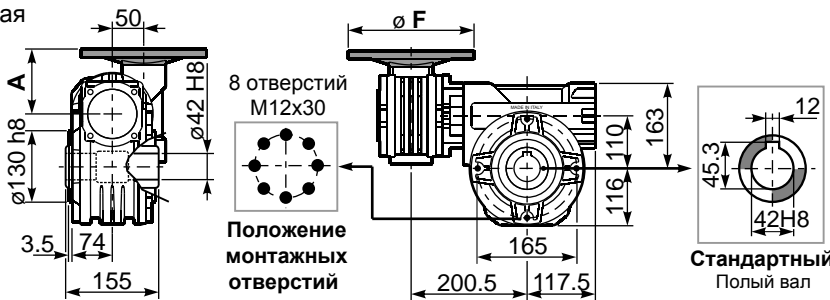
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P115FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **38,00 кг**

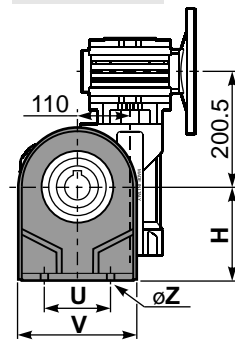
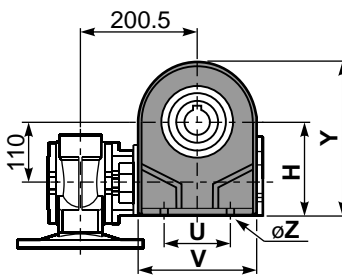
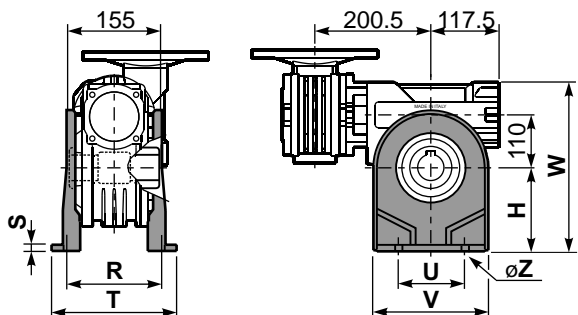
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 76,5 |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 74,5 |
| 80B5      | K050.4.043 | 200 | 76,5 |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 76   |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 78,5 |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 76   |
| 80B14     | K050.4.046 | 120 | 76,5 |



**P115PA...** Лапы

**P115PB...** Лапы

**P115PV...** Лапы

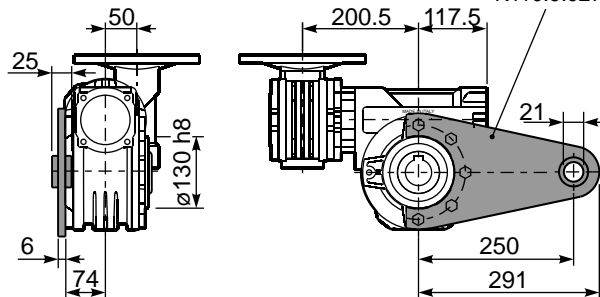
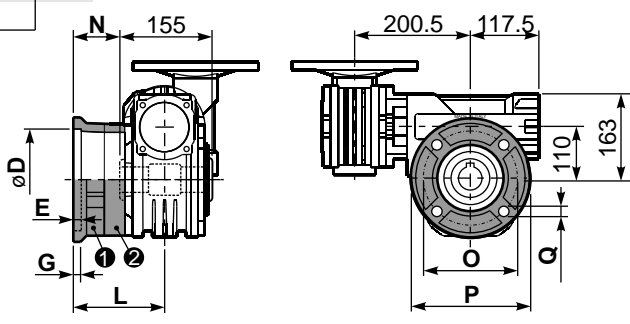


|       | H   | R   | S  | T   | U   | V   | Y   | W   | øZ  | Код компл.  |
|-------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| тип В | 170 | 180 | 22 | 224 | 200 | 240 | 286 | 333 | ø13 | K110.9.022  |
| тип S | 172 | 160 | 18 | 190 | 200 | 240 | 288 | 335 | ø14 | KS110.9.023 |

**P115FC...** Выходной фланец

**P115BR...** Реактивная штанга

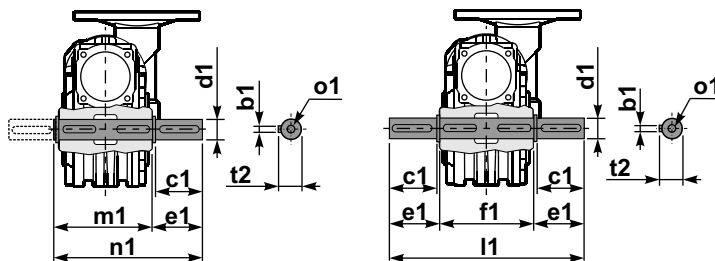
Код комплекта K110.9.027



| тип В | øD  | E   | G    | L     | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|-----|------|-------|-------|-----|-----|----|----------------------|
| FC    | 170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub> | 11  | 16,5 | 131,5 | 54    | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.010<br>2 -  |
| FL    | 170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub> | 11  | 16,5 | 179,5 | 102   | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.011<br>2 -  |
| тип S | øD  | E   | G    | L     | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
| F1    | 180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18   | 150   | 72,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.014<br>2 - |
| F2    | 170 <sup>+0.083</sup> / <sub>+0.043</sub> | 9,5 | 15   | 178   | 100,5 | 230 | 270 | 13 | 1 KS110.9.012<br>2 - |
| F3    | 180 <sup>+0.040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18   | 130   | 52,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.013<br>2 - |

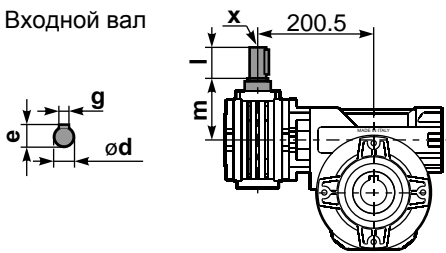
**P115.....S...** Односторонний вал

**P115.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K110.5.028 тип В 2 Код компл. K110.5.029 тип В

**R115FB...** Входной вал



|       | ød    | e  | g | l  | m    | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|----|---|----|------|-------|--|
| тип В | 16 h6 | 18 | 5 | 30 | 74,5 | M6x16 | 1 K050.5.006 PAM71<br>2 K050.5.007 PAM80   |
| тип S | 14 h6 | 16 | 5 | 30 | 74,5 | M5x10 | 1 KS050.5.008 PAM71<br>2 KS050.5.009 PAM80 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |

# Червячные редукторы Q30 ÷ Q13

## Модульность и компактность

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

### Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

### Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

### Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

### Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

### Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

### Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

### Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!  
Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкой редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -15°C до 130°C.

без смазки



без вентиляционных клапанов



Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

На странице



Типы →

| 3-5                | 3-7                | 3-9                | 3-11                | 3-13                | 3-15                | 3-17                | 3-19                 |
|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|
|                    |                    |                    |                     |                     |                     |                     |                      |
| <b>Q30</b><br>21Нм | <b>Q45</b><br>41Нм | <b>Q50</b><br>72Нм | <b>Q63</b><br>147Нм | <b>Q75</b><br>270Нм | <b>Q85</b><br>347Нм | <b>Q11</b><br>651Нм | <b>Q13</b><br>1050Нм |

На странице



Типы →

| 3-21               | 3-23               | 3-25                | 3-27                | 3-29                | 3-31                | 3-33                    |
|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|
|                    |                    |                     |                     |                     |                     |                         |
| <b>P4Q</b><br>55Нм | <b>P5Q</b><br>88Нм | <b>P6Q</b><br>187Нм | <b>P7Q</b><br>310Нм | <b>P8Q</b><br>440Нм | <b>P1Q</b><br>803Нм | <b>Q13+511</b><br>972Нм |

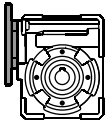
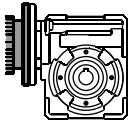
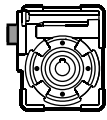
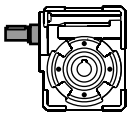
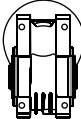
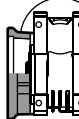
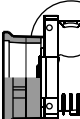
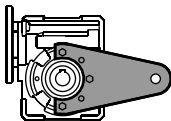
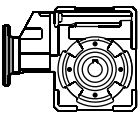
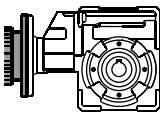
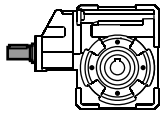

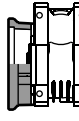
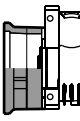
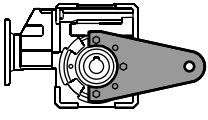
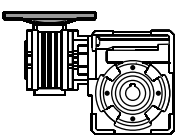
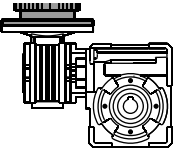
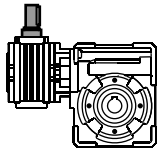
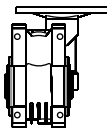
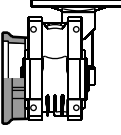
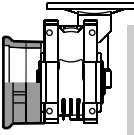
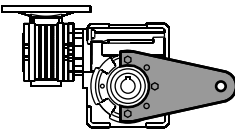
На странице

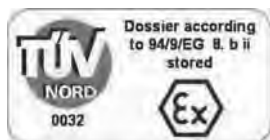


Типы →

| 3-35               | 3-37                | 3-39                | 3-41                | 3-43                | 3-45                | 3-47                |
|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                    |                     |                     |                     |                     |                     |                     |
| <b>43Q</b><br>69Нм | <b>53Q</b><br>109Нм | <b>63Q</b><br>230Нм | <b>64Q</b><br>265Нм | <b>74Q</b><br>359Нм | <b>84Q</b><br>518Нм | <b>15Q</b><br>978Нм |

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

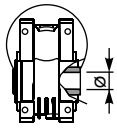
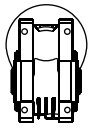
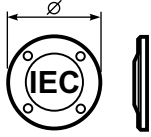
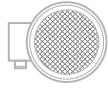
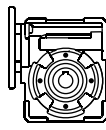
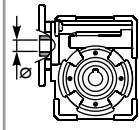
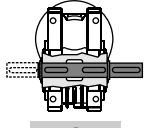

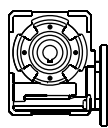
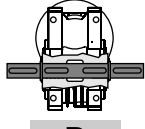
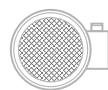
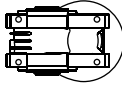
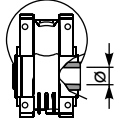

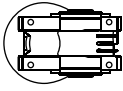
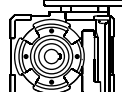
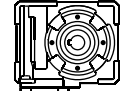
| Тип  | Размер   | Установка   |
|--|--|---|
| <b>P</b>   | <b>Q45</b>   | <b>FC</b>   |
| <p>Червячные редукторы</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>P</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>M</b> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>B</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>R</b> </div> </div> | <b>Q30</b><br><b>Q45</b><br><b>Q50</b><br><b>Q63</b><br><b>Q75</b><br><b>Q85</b><br><b>Q11</b><br><b>Q13</b> | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FB</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FC</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FL</b> </div> <div style="text-align: center;"> <b>F1</b><br/> <b>F2</b><br/> <b>F3</b><br/> <b>F4</b> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/> <b>BR</b> </div>         |
| <p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>P</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>M</b> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/> <b>R</b> </div>   | <b>P4Q</b><br><b>P5Q</b><br><b>P6Q</b><br><b>P7Q</b><br><b>P8Q</b><br><b>P1Q</b>                             | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FB</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FC</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FL</b> </div> <div style="text-align: center;"> <b>F1</b><br/> <b>F2</b><br/> <b>F3</b><br/> <b>F4</b> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/> <b>BR</b> </div>    |
| <p>Комбинированные червячные редукторы</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>P</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>M</b> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/> <b>R</b> </div>   | <b>43Q</b><br><b>53Q</b><br><b>63Q</b><br><b>64Q</b><br><b>74Q</b><br><b>84Q</b><br><b>15Q</b>               | <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FB</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FC</b> </div> <div style="text-align: center;"> <br/> <b>FL</b> </div> <div style="text-align: center;"> <b>F1</b><br/> <b>F2</b><br/> <b>F3</b><br/> <b>F4</b> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> <br/> <b>BR</b> </div> |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                                  | Ступица  | Выходной вал   | Размер двигателя   | Расположение клеммной коробки   | Монтажная позиция   | Уменьшенное входное отверстие   | Монтажная позиция  |
|---|--|--|--|---|---|---|--|
| 10  | C  | ∅  | Q  | B   | B3  | -   | ---  |
| См. таблицу технических характеристик               |  <p><b>C</b></p> <p>СТАНДАРТ</p> <p>Q30 ⇨ ∅14<br/>Q45 ⇨ ∅18<br/>Q50 ⇨ ∅25<br/>Q63 ⇨ ∅25<br/>Q75 ⇨ ∅30<br/>Q85 ⇨ ∅35<br/>Q11 ⇨ ∅42<br/>Q13 ⇨ ∅45</p> |  <p><b>∅</b></p>  |  <p><b>M</b></p> <p>Без фланца</p>  |  <p><b>A</b></p>                 |  <p><b>B3/B5</b></p> |  <p><b>-</b></p> <p>Без обозначения стандартного отверстия</p> | Только для комбинированных редукторов<br>См. таблицу технических характеристик |
|   | <p><b>I</b></p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p>  |  <p><b>S</b></p>  | <p><b>B5</b></p> <p><b>A</b>=56 (∅120)<br/><b>B</b>=63 (∅140)<br/><b>C</b>=71 (∅160)<br/><b>D</b>=80 (∅200)<br/><b>E</b>=90 (∅200)<br/><b>F</b>=100÷112 (∅250)<br/><b>G</b>=132 (∅300)</p>   |  <p><b>B</b></p> <p>СТАНДАРТ</p> |  <p><b>B8</b></p>    | <p><b>P</b></p> <p>Входное отверстие уменьшено на один размер</p>   |  |
| <p>Специальная серия</p>                            | <p><b>S</b></p> <p>Q45 ⇨ ∅19<br/>Q50 ⇨ ∅24</p>   |  <p><b>D</b></p>  | <p><b>B14</b></p> <p><b>O</b>=56 (∅80)<br/><b>P</b>=63 (∅90)<br/><b>Q</b>=71 (∅105)<br/><b>R</b>=80 (∅120)<br/><b>T</b>=90 (∅140)<br/><b>U</b>=100÷112 (∅160)<br/><b>V</b>=132 (∅200)</p>  |  <p><b>C</b></p>                 |  <p><b>B6</b></p>    | <p>Пример<br/>Входной фланец 71 B14<br/>Стандартный ∅14<br/><b>Уменьшенный</b> ∅11</p>  |  |
| <p><b>X</b></p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> | <p><b>X</b></p>  |  <p><b>U</b></p> <p>ДЮЙМ</p> <p>Q45 ⇨ ∅0,750"<br/>Q50 ⇨ ∅1,000"<br/>Q63 ⇨ ∅1,125"<br/>Q85 ⇨ ∅1,500"</p> | <p><b>0</b>=Тип R</p> <p>Уменьшенный фланец</p> <p><b>1</b>=56B5/∅11<br/><b>2</b>=63B5/∅14<br/><b>3</b>=71B5/∅19<br/><b>4</b>=71B5/∅24<br/><b>5</b>=90B5/∅28<br/><b>6</b>=100B5/∅38<br/><b>7</b>=132B5/∅42<br/><b>8</b>=80B14/∅11<br/><b>9</b>=100B5/∅24</p> |  <p><b>D</b></p>               |  <p><b>B7</b></p>   | <p><b>Q</b></p> <p>Входное отверстие уменьшено на два размера</p>   |  |
|   |  |  |  |   |  <p><b>V5</b></p>  | <p>Пример<br/>Входной фланец 71 B14<br/>Стандартный ∅14<br/><b>Уменьшенный</b> ∅9</p>   |  |
|   |  |  |  |   |  <p><b>V6</b></p>  |   |  |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

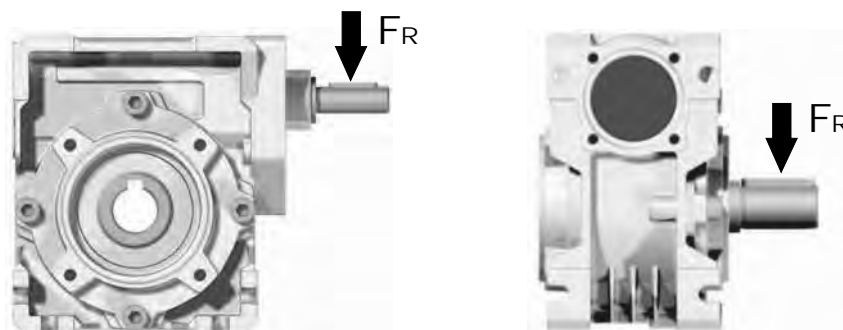
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |  |                                 |
| 200  | 7                                 | 0,37                                       | 14  | 2,2                                | 0,80                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | 10                                | 0,37                                       | 20  | 1,5                                | 0,57                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | 14                                | 0,37                                       | 27  | 1,1                                | 0,41                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 77                                    | 2,4  | 03                              |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>



| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |         |          |
|--|-------------|---------------------------------|---------|----------|
|  |             | <2 ч                            | 2 - 8 ч | 8 - 16 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,9                             | 1       | 1,25     |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25    | 1,5      |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
|  | Средняя     | 1,5                             | 1,75    | 2        |
|  | Высокая     | 1,75                            | 2       | 2,25     |

| D  | Возможные моторные фланцы                                       |
|----|---|
| В) | Монтаж с проставкой   |
| С) | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |
| В) | Возможен монтаж без проставки                                   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 280  | <b>5</b>                          | 0,18                                       | 5   | 3,3                         | <b>0,60</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 82                                    | 1,26  | 09                              |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,18                                       | 7   | 2,4                         | <b>0,44</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 80                                    | 1,44  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,18                                       | 10  | 1,8                         | <b>0,32</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 78                                    | 1,44  | 02                              |
| 93   | <b>15</b>                         | 0,18                                       | 13  | 1,4                         | <b>0,25</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 73                                    | 1,44  | 03                              |
| 70   | <b>20</b>                         | 0,18                                       | 17  | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 70                                    | 1,09  | 04                              |
| 47   | <b>30</b>                         | 0,12                                       | 15  | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | 21   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 62                                    | 1,44  | 05                              |
| 35   | <b>40</b>                         | 0,12                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 57                                    | 1,09  | 06                              |
| 23   | <b>61</b>                         | 0,09                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,10</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 50                                    | 0,72  | 07                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,09                                       | 16  | 1,0                         | <b>0,06</b>                               | 16   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 48                                    | 0,56  | 08                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q30** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q30 Количество масла 0,03 л

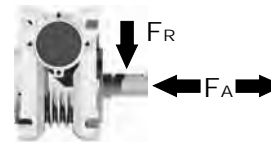
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

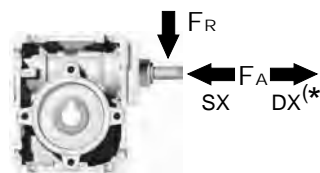
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>200</b>                    | 120          | 600          |
| <b>150</b>                    | 140          | 700          |
| <b>100</b>                    | 160          | 800          |
| <b>75</b>                     | 180          | 900          |
| <b>50</b>                     | 200          | 1000         |
| <b>25</b>                     | 250          | 1250         |
| <b>15</b>                     | 280          | 1400         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>1400</b>                   | 20           | 100          |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

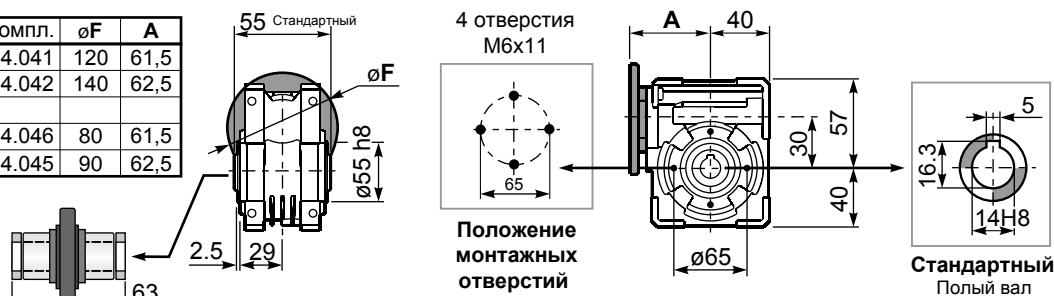
табл. 2

**PQ30FB...** Базовая червячная передача

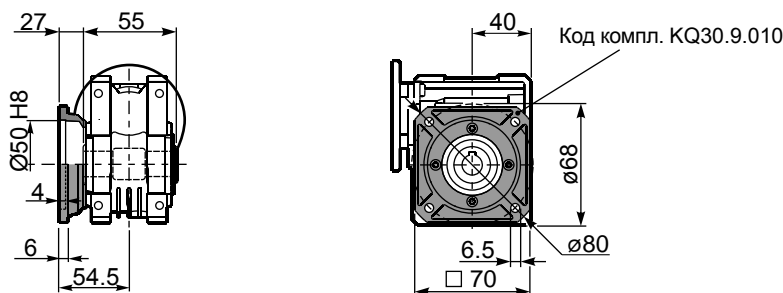
Вес редуктора **1,15 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |

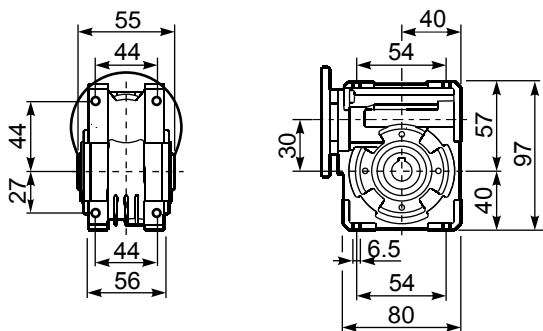
На заказ  
Выходной вал с  
распорными  
вставками  
Код Q30.3.014



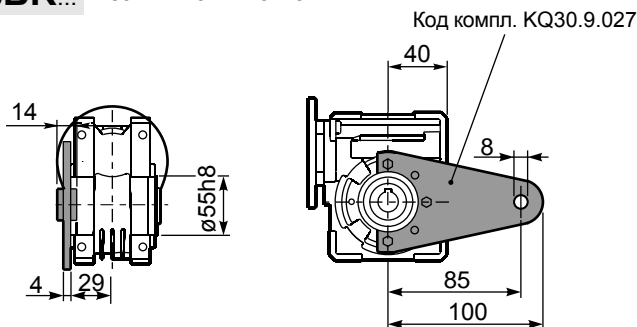
**PQ30FC...** Квадратный фланец



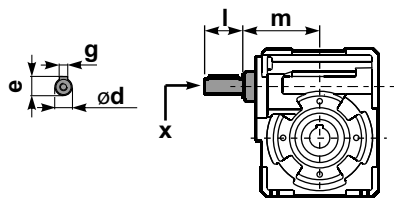
**PQ30FB...** Лапы



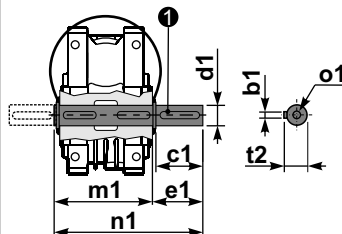
**PQ30BR...** Реактивная штанга



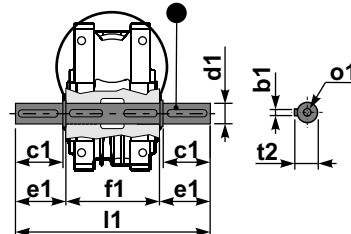
**RQ30FB...** Входной вал



**PQ30.....S...** Односторонний вал



**PQ30.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. K030.5.028 тип В

❷ Код компл. K030.5.029 тип В

|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 РАМ63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1 | n1   | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|------|----|-------|
| тип В | 5  | 25 | 14 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 35,5 | 55 | 126 | 59 | 94,5 | 16 | M5x14 |
| тип S | -  | -  | -                                      | -    | -  | -   | -  | -    | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |            |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|------------|----|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | O                                | P          | Q  |                                       |  |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 56                               | 63         | 71 |                                       |  |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,37                                       | 14  | 2,2                         | <b>0,80</b>                               | <b>30</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,37                                       | 20  | 1,5                         | <b>0,57</b>                               | <b>30</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,37                                       | 27  | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | <b>30</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 77                                    | 2,4  | 03                              |
| 67   | <b>21</b>                         | 0,37                                       | 36  | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>41</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 67                                    | 1,6  | 04                              |
| 50   | <b>28</b>                         | 0,25                                       | 31  | 1,3                         | <b>0,33</b>                               | <b>41</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 65                                    | 2,5  | 05                              |
| 38   | <b>37</b>                         | 0,25                                       | 40  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>41</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 63                                    | 1,8  | 06                              |
| 30   | <b>46</b>                         | 0,25                                       | 46  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>41</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 59                                    | 1,5  | 07                              |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,18                                       | 41  | 1,0                         | <b>0,18</b>                               | <b>41</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 56                                    | 1,2  | 08                              |
| 20   | <b>70</b>                         | 0,12                                       | 31  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | <b>30</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 54                                    | 1,0  | 09                              |
| 13,7   | <b>102</b>                        | 0,09                                       | 31  | 1,0                         | <b>0,09</b>                               | <b>29</b>  | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |    | 49                                    | 0,72   | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **Q45** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q45 Количество масла 0,09 л

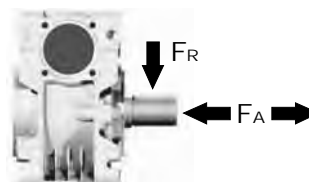
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

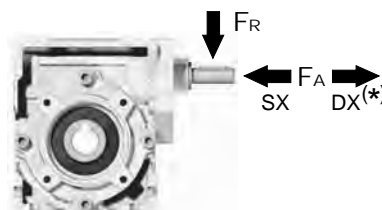
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 180       | 900       |
| <b>150</b>                    | 200       | 1000      |
| <b>100</b>                    | 220       | 1100      |
| <b>75</b>                     | 240       | 1200      |
| <b>50</b>                     | 260       | 1400      |
| <b>25</b>                     | 300       | 1800      |
| <b>15</b>                     | 400       | 2000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 42        | 210       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

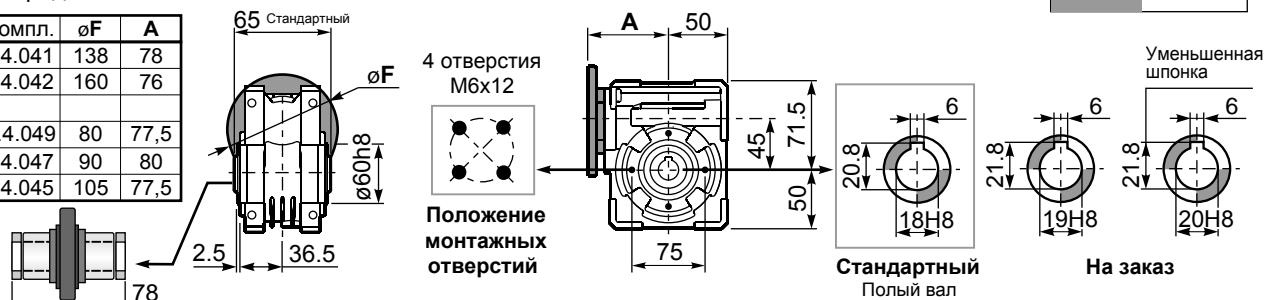
табл. 2

## PQ45FB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **2,30 кг**

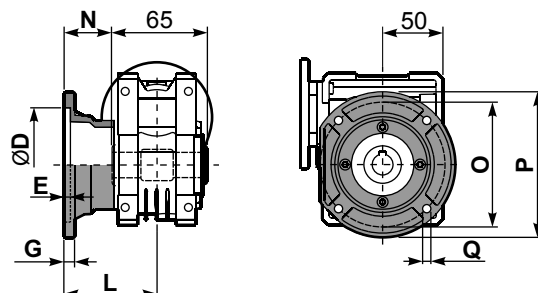
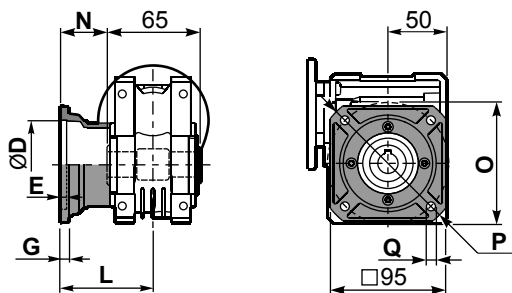
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 78   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 76   |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 77,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 80   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 77,5 |

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Код Q45.3.018



## PQ45FC... Квадратный фланец

## PQ45F1... Круглый фланец



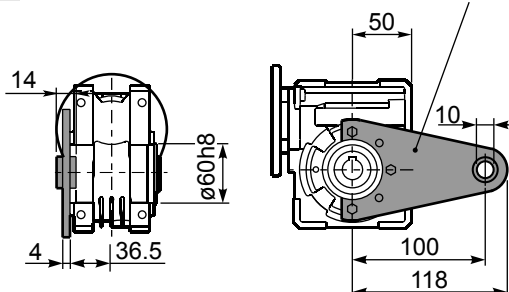
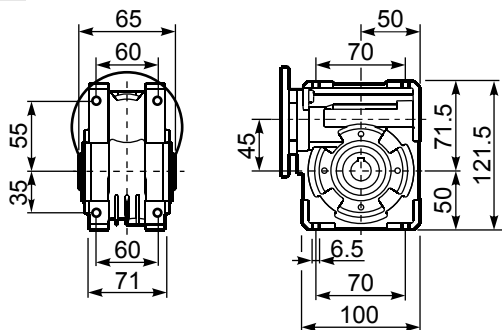
| тип В | øD    | E | G | L  | N    | O  | P   | Q | Код компл. |
|-------|-------|---|---|----|------|----|-----|---|------------|
| FC    | 60 H8 | 4 | 7 | 67 | 34,5 | 75 | 110 | 9 | KQ45.9.010 |
| FL    | 60 H8 | 4 | 7 | 97 | 64,5 | 75 | 110 | 9 | KQ45.9.011 |

| тип S | øD   | E | G  | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-------|------|---|----|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| F1    | 95H8 | 5 | 9  | 80 | 47,5 | 115 | 140 | 9,5 | KSQ45.9.012 |
| F2    | 80H8 | 5 | 12 | 58 | 25,5 | 100 | 120 | 9   | KSQ45.9.013 |

## PQ45FB... Лапы

## PQ45BR... Реактивная штанга

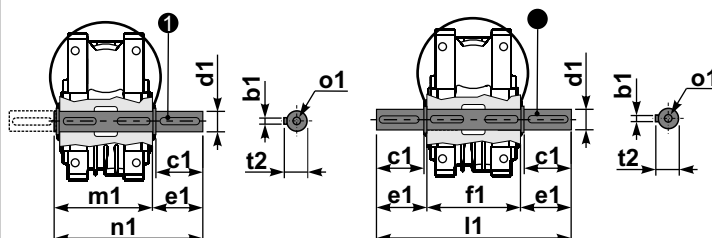
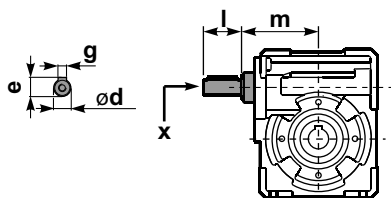
Код компл. KQ45.9.027



## RQ45FB... Входной вал

## PQ45.....S... Односторонний вал

## PQ45.....D... Двусторонний вал



❶ Код компл. K045.5.028 тип В    ❷ Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S    Код компл. KS045.5.031 тип S

|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта      |
|-------|-------|------|---|----|----|---|--------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 74 | - | ❶ K045.5.006 PAM71 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | ❷ -                |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 58,5 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|----------------------------------|-----|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | O                                | P   | Q | R |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |                                  |     |   |   |                                       |   |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,75                                       | 29  | 1,9                         | <b>1,5</b>                                | <b>57</b>  | В                               | В |   |                                  | В-С | В |   | 82                                    | 2,5   | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,75                                       | 41  | 1,5                         | <b>1,1</b>                                | <b>62</b>  | В                               | В |   |                                  | В-С | В |   | 80                                    | 2,4   | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,75                                       | 57  | 1,2                         | <b>0,90</b>                               | <b>68</b>  | В                               | В |   |                                  | В-С | В |   | 79                                    | 2,6   | 03                              |
| 78   | <b>18</b>                         | 0,55                                       | 51  | 1,2                         | <b>0,67</b>                               | <b>62</b>  | В                               | В |   |                                  | В-С | В |   | 75                                    | 2,0   | 04                              |
| 54   | <b>26</b>                         | 0,55                                       | 67  | 1,0                         | <b>0,54</b>                               | <b>66</b>  | В                               | В |   |                                  | В-С | В |   | 69                                    | 2,7   | 05                              |
| 39   | <b>36</b>                         | 0,37                                       | 63  | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>72</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 69                                    | 2,1   | 06                              |
| 33   | <b>43</b>                         | 0,37                                       | 72  | 1,0                         | <b>0,35</b>                               | <b>68</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 66                                    | 1,8   | 07                              |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,25                                       | 59  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>62</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 58                                    | 1,3   | 08                              |
| 21   | <b>68</b>                         | 0,25                                       | 66  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>58</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 57                                    | 1,2   | 09                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,18                                       | 53  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | <b>57</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 54                                    | 1,0   | 10                              |
| 14   | <b>100</b>                        | 0,12                                       | 41  | 1,3                         | <b>0,15</b>                               | <b>51</b>  | В                               |   |   | В-С                              | В-С |   |   | 50                                    | 0,8   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q50** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q50 Количество масла 0,14 л

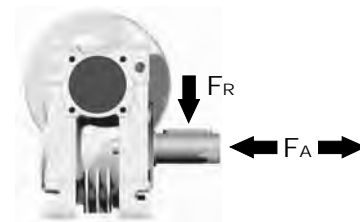
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

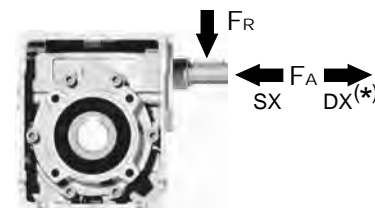
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 240       | 1200      |
| <b>150</b>                    | 280       | 1400      |
| <b>100</b>                    | 300       | 1500      |
| <b>75</b>                     | 340       | 1700      |
| <b>50</b>                     | 380       | 1900      |
| <b>25</b>                     | 480       | 2500      |
| <b>15</b>                     | 560       | 2800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 76        | 380       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

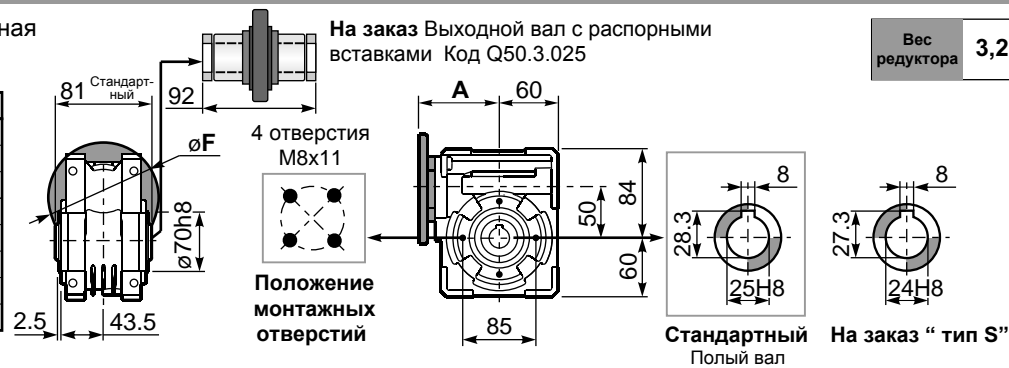


**PQ50FB...** Базовая червячная передача

На заказ Выходной вал с распорными вставками Код Q50.3.025

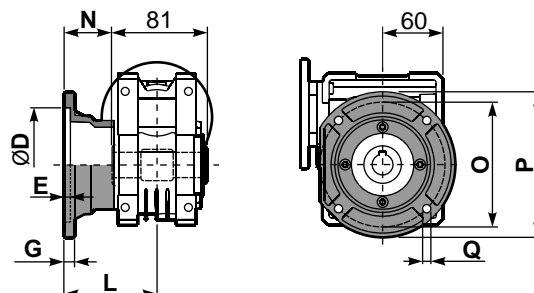
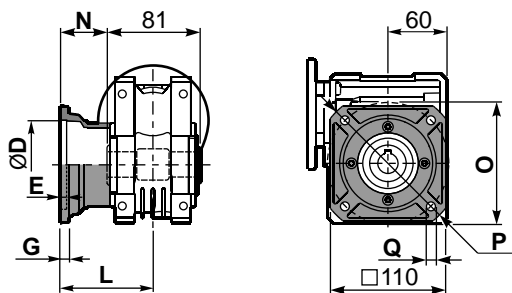
Вес редуктора **3,25 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 81,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 79,5 |
| <b>80B5</b>  | K050.4.043 | 200 | 81,5 |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 81   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 83,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 81   |
| <b>80B14</b> | K050.4.046 | 120 | 81,5 |



**PQ50FC...** Квадратный фланец

**PQ50F1...** Круглый фланец



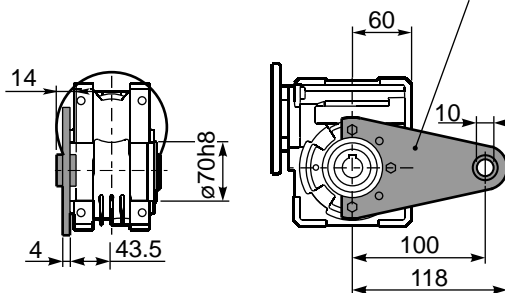
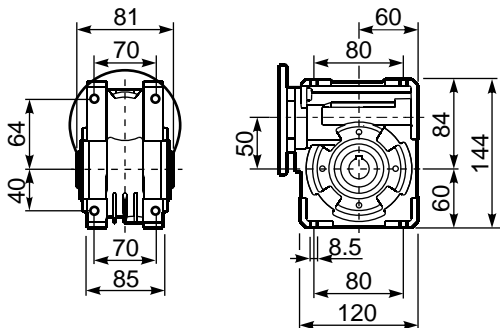
| тип В     | øD    | E | G | L   | N    | O  | P   | Q  | Код компл. |
|-----------|-------|---|---|-----|------|----|-----|----|------------|
| <b>FC</b> | 70 H8 | 5 | 9 | 90  | 49,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.010 |
| <b>FL</b> | 70 H8 | 5 | 9 | 120 | 79,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.011 |

| тип S     | øD     | E | G    | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-----------|--------|---|------|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| <b>F1</b> | 110 H8 | 5 | 10   | 89 | 48,5 | 130 | 160 | 9,5 | KSQ50.9.012 |
| <b>F2</b> | 95 H8  | 5 | 14,5 | 72 | 31,5 | 115 | 140 | 11  | KSQ50.9.013 |

**PQ50FB...** Лапы

**PQ50BR...** Реактивная штанга

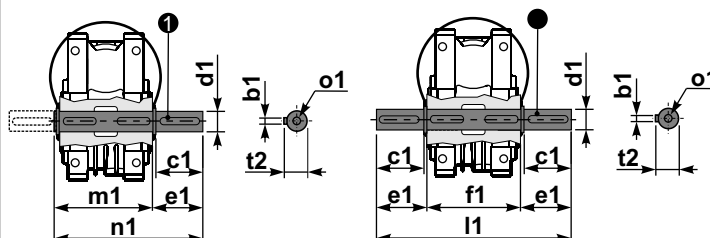
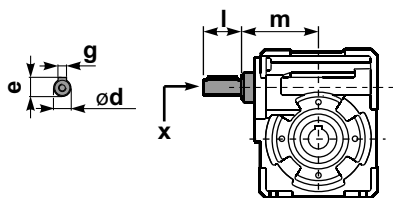
Код компл. KQ50.9.027



**RQ50FB...** Входной вал

**PQ50.....S...** Односторонний вал

**PQ50.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. K050.5.028 тип В    ❷ Код компл. K050.5.029 тип В  
Код компл. KS050.5.030 тип S    Код компл. KS050.5.031 тип S

|       | ød    | e  | g | l  | m    | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|----|---|----|------|-------|--|
| тип В | 16 h6 | 18 | 5 | 30 | 79,5 | M6x16 | ❶ K050.5.006 PAM71<br>❷ K050.5.007 PAM80   |
| тип S | 14 h6 | 16 | 5 | 30 | 79,5 | M5x10 | ❶ KS050.5.008 PAM71<br>❷ KS050.5.009 PAM80 |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 68,8 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |     | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|-----|-----|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R   | T   |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80  | 90  |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 1,8  | 71  | 1,8                         | 3,2                                       | 125  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 83  | 3,1                             | 01 |
| 140  | 10                                | 1,8  | 99  | 1,4                         | 2,4                                       | 134  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 81  | 3,1                             | 02 |
| 93   | 15                                | 1,5  | 121   | 1,1                         | 1,7                                       | 138  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 79  | 3,1                             | 03 |
| 74   | 19                                | 1,1  | 111   | 1,2                         | 1,4                                       | 138  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 78  | 2,6                             | 04 |
| 58   | 24                                | 1,1  | 135   | 1,0                         | 1,2                                       | 142  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 75  | 2,0                             | 05 |
| 47   | 30                                | 1,1  | 167   | 0,9                         | 0,96                                      | 146  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 74  | 3,2                             | 06 |
| 39   | 36                                | 0,75                                       | 125   | 1,2                         | 0,88                                      | 147  |                                 | B  | B  | B  |                                  | B-C | B-C |                                       | 68  | 2,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 0,55                                       | 111   | 1,2                         | 0,67                                      | 135  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 66  | 2,1                             | 08 |
| 21   | 67                                | 0,55                                       | 151   | 0,8                         | 0,45                                      | 124  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 60  | 1,5                             | 09 |
| 17,5   | 80                                | 0,37                                       | 115   | 1,0                         | 0,38                                      | 119  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 57  | 1,3                             | 10 |
| 14,9   | 94                                | 0,37                                       | 123   | 1,0                         | 0,36                                      | 119  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 52  | 1,1                             | 11 |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки



**С)** Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q63** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q63 Количество масла 0,30 л

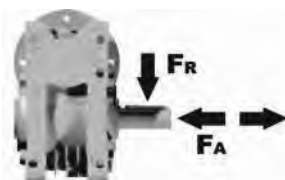
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 360       | 1800      |
| 150                           | 400       | 2000      |
| 100                           | 460       | 2300      |
| 75                            | 500       | 2500      |
| 50                            | 600       | 3000      |
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 90        | 450       |

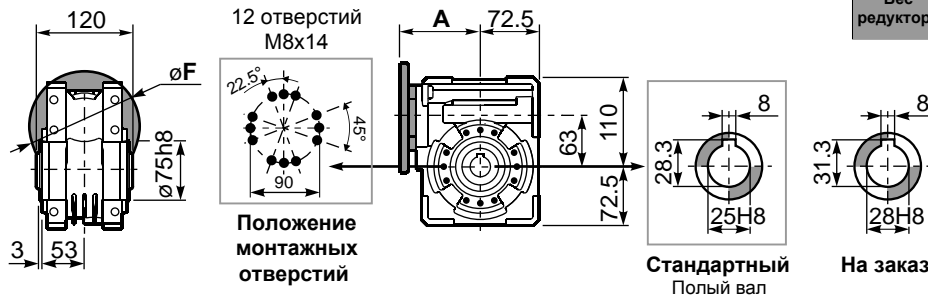
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PQ63FB...** Базовая червячная передача

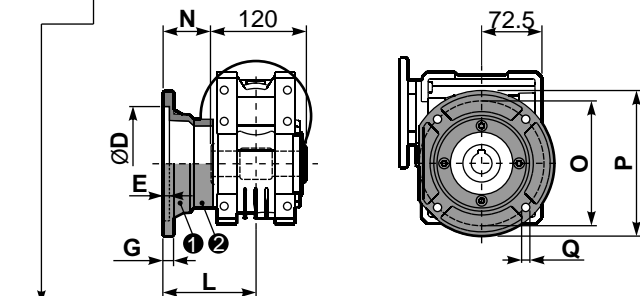
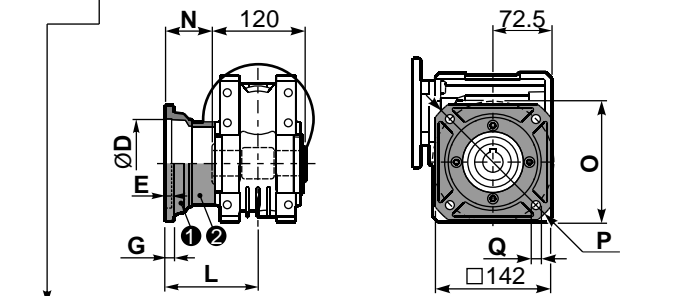
Вес редуктора **6,00 кг**

| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 99,5 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 97,5 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 99,5 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 97,5 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 98,5 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 99,5 |



**PQ63FC...** Квадратный фланец

**PQ63F1...** Круглый фланец



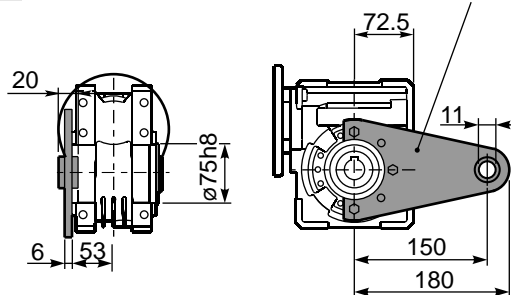
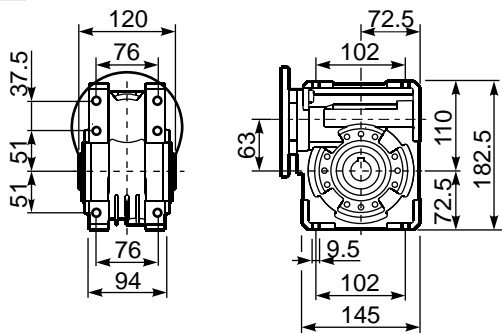
| тип В | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 86  | 26 | 150 | 180 | 11 | ① KQ63.9.010<br>② -          |
| FL    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 116 | 56 | 150 | 180 | 11 | ① KQ63.9.010<br>② K063.0.200 |

| тип S | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 110 | 50 | 165 | 200 | 13 | ① KS070.9.013<br>② - |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 124 | 64 | 150 | 175 | 11 | ① KS063.9.013<br>② - |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 90  | 30 | 130 | 160 | 10 | ① KS063.9.011<br>② - |

**PQ63FB...** Лапы

**PQ63BR...** Реактивная штанга

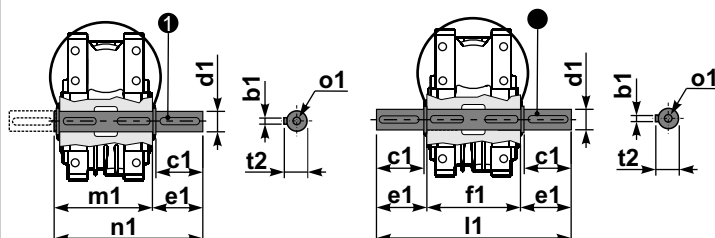
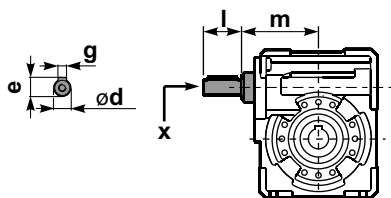
Код компл. K063.9.027



**RQ63FB...** Входной вал

**PQ63.....S...** Односторонний вал

**PQ63.....D...** Двусторонний вал



① Код компл. K063.5.028 тип В    ② Код компл. K063.5.029 тип В

|       | ød    | e    | g | l  | m  | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|------|---|----|----|-------|--|
| тип В | 18 h6 | 20,5 | 6 | 45 | 93 | M6x16 | ① K063.5.006 PAM80<br>② K063.5.007 PAM90   |
| тип S | 19 h6 | 21,5 | 6 | 40 | 93 | M8x20 | ① KS063.5.008 PAM80<br>② KS063.5.009 PAM90 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |          |          |            | Возможные моторные<br>фланцы B14 |          |            | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----------|----------|------------|----------------------------------|----------|------------|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D        | E        | F          | R                                | T        | U          |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80       | 90       | 100<br>112 | 80                               | 90       | 100<br>112 |                                       |   |                                 |    |
| 200  | <b>7</b>                          | 4  | 172   | 1,1                         | <b>4,4</b>                                | <b>190</b>   |                                 | <b>B</b> | <b>B</b> |            |                                  | <b>B</b> | <b>B</b>   |                                       | 90  | 3,75                            | 01 |
| 140  | <b>10</b>                         | 4  | 240   | 1,0                         | <b>3,8</b>                                | <b>230</b>   |                                 | <b>B</b> | <b>B</b> |            |                                  | <b>B</b> | <b>B</b>   |                                       | 88  | 3,75                            | 02 |
| 93   | <b>15</b>                         | 3  | 261   | 1,0                         | <b>2,9</b>                                | <b>250</b>   |                                 | <b>B</b> | <b>B</b> |            |                                  | <b>B</b> | <b>B</b>   |                                       | 85  | 3,75                            | 03 |
| 70   | <b>20</b>                         | 2,2  | 249   | 1,0                         | <b>2,2</b>                                | <b>250</b>   |                                 | <b>B</b> | <b>B</b> |            |                                  | <b>B</b> | <b>B</b>   |                                       | 83  | 3,00                            | 04 |
| 56   | <b>25</b>                         | 1,5  | 205   | 1,2                         | <b>1,83</b>                               | <b>250</b>   | <b>B</b>                        | <b>B</b> |          |            |                                  | <b>B</b> |            |                                       | 80  | 2,41                            | 05 |
| 45   | <b>31</b>                         | 1,5  | 244   | 1,1                         | <b>1,66</b>                               | <b>270</b>   | <b>B</b>                        | <b>B</b> |          |            |                                  | <b>B</b> |            |                                       | 77  | 3,75                            | 06 |
| 35   | <b>40</b>                         | 1,5  | 295   | 0,9                         | <b>1,30</b>                               | <b>255</b>   | <b>B</b>                        | <b>B</b> |          |            |                                  | <b>B</b> |            |                                       | 72  | 3,10                            | 07 |
| 28   | <b>50</b>                         | 0,75                                       | 174   | 1,3                         | <b>0,95</b>                               | <b>220</b>   | <b>B</b>                        |          |          |            |                                  |          |            |                                       | 68  | 2,41                            | 08 |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,75                                       | 202   | 1,0                         | <b>0,75</b>                               | <b>200</b>   | <b>B</b>                        |          |          |            |                                  |          |            |                                       | 65  | 2,10                            | 09 |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,55                                       | 177   | 1,0                         | <b>0,56</b>                               | <b>180</b>   | <b>B</b>                        |          |          |            |                                  |          |            |                                       | 59  | 1,53                            | 10 |
| 14,0   | <b>100</b>                        | 0,55*                                      | 206   | 0,7                         | <b>0,40</b>                               | <b>150</b>   | <b>B</b>                        |          |          |            |                                  |          |            |                                       | 55  | 1,23                            | 11 |

Возможные моторные фланцы

**B**) В комплект поставки входит проставка

**B**) По заказу возможен комплект без проставки



**C**) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q75** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q75 Количество масла 0,40 л

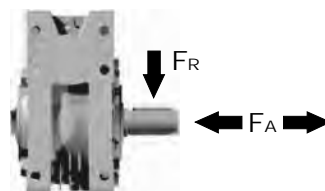
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

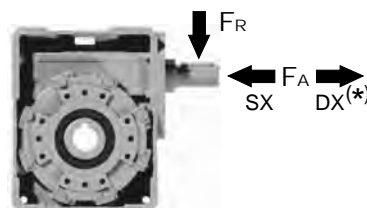
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 460       | 2300      |
| <b>150</b>                    | 520       | 2600      |
| <b>100</b>                    | 560       | 2800      |
| <b>75</b>                     | 620       | 3100      |
| <b>50</b>                     | 720       | 3600      |
| <b>25</b>                     | 880       | 4400      |
| <b>15</b>                     | 1000      | 5000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 125       | 630       |

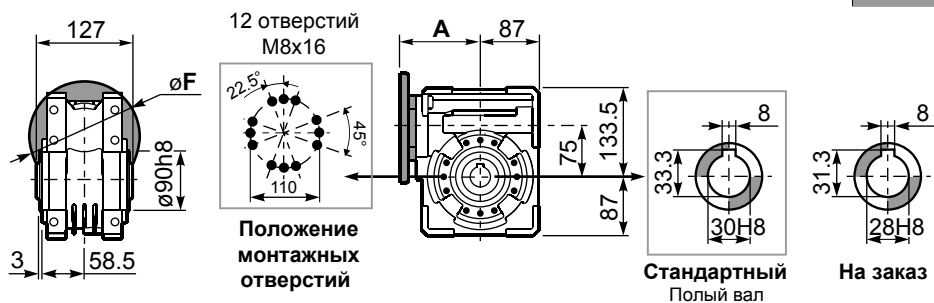
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

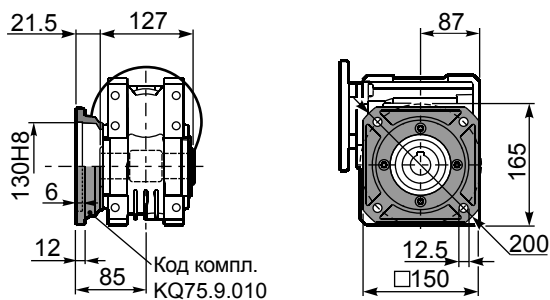
**PQ75FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **8,70 кг**

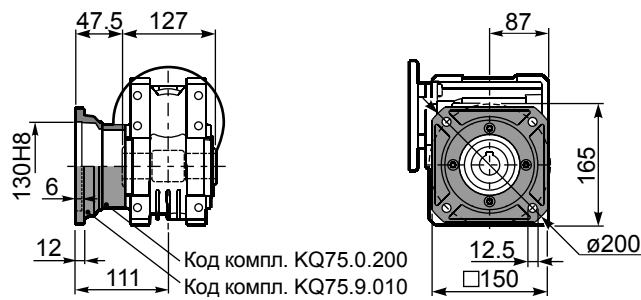
| М. фланцы  | Код компл. | øF  | A     |
|------------|------------|-----|-------|
| 71B5       | K023.4.041 | 160 | 113,5 |
| 80/90B5    | K023.4.042 | 200 | 115,5 |
| 100/112B5  | K023.4.043 | 250 | 121,5 |
| 80B14      | K085.4.046 | 120 | 113,5 |
| 90B14      | K085.4.045 | 140 | 113,5 |
| 100/112B14 | K023.4.041 | 160 | 113,5 |



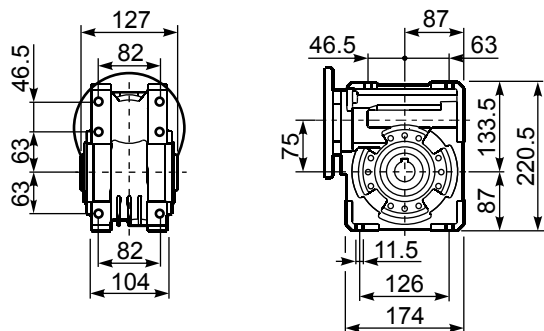
**PQ75FC...** Квадратный фланец



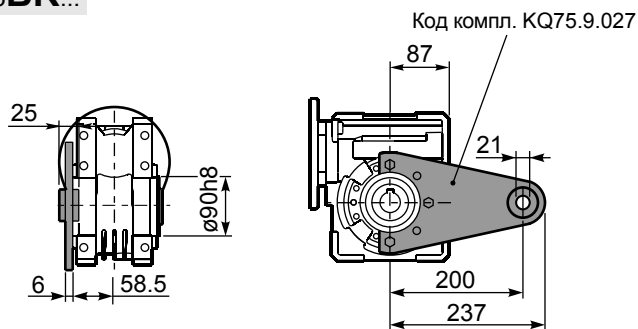
**PQ75FL...** Квадратный фланец



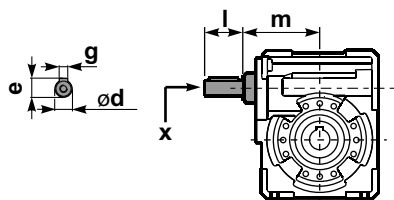
**PQ75FB...** Лапы



**PQ75BR...** Реактивная штанга

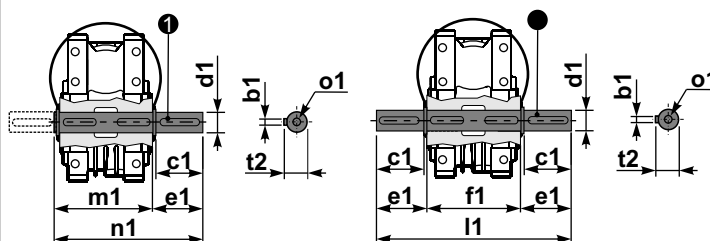


**RQ75FB...** Входной вал



**PQ75.....S...** Односторонний вал

**PQ75.....D...** Двусторонний вал



① Код компл. KQ75.5.028 Стандартн. ② Код компл. KQ75.5.029 Стандартн.  
Код компл. KQ75.5.026 На заказ Код компл. KQ75.5.027 На заказ

|       | ød    | e    | g | l  | m     | x     | Код комплекта   |
|-------|-------|------|---|----|-------|-------|---|
| тип В | 25 h6 | 27,8 | 8 | 50 | 109,5 | M8x20 | KQ75.5.006 PAM80<br>K085.5.007 PAM90<br>K085.5.008 PAM100 |

|             | b1 | c1 | d1                                     | e1 | f1  | l1  | m1  | n1  | t2 | o1    |
|-------------|----|----|--|----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| Стандартный | 8  | 60 | 30 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 33 | M8x20 |
| На заказ    | 8  | 60 | 28 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 31 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 4,0  | 168   | 1,5                         | 6,1                                       | 257  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 88  | 4,23                            | 01 |
| 140  | 10                                | 4,0  | 218   | 1,3                         | 5,2                                       | 284  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 80  | 4,2                             | 02 |
| 100  | 14                                | 3,0  | 223   | 1,4                         | 4,1                                       | 305  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 78  | 4,5                             | 03 |
| 70   | 20                                | 2,2  | 237   | 1,2                         | 2,7                                       | 294  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 79  | 3,4                             | 04 |
| 64   | 22                                | 2,2  | 258   | 1,1                         | 2,5                                       | 294  |                                 | B  | B  |            |                                  | B  | B          |                                       | 78  | 3,1                             | 05 |
| 50   | 28                                | 2,2  | 315   | 1,1                         | 2,4                                       | 347  |                                 | B  | B  | B          |                                  | B  | B          |                                       | 75  | 4,7                             | 06 |
| 37   | 38                                | 1,5  | 276   | 1,2                         | 1,8                                       | 336  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 71  | 3,5                             | 07 |
| 30   | 46                                | 1,5  | 320   | 1,0                         | 1,5                                       | 326  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 68  | 3,1                             | 08 |
| 27   | 52                                | 1,1  | 258   | 1,1                         | 1,2                                       | 289  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 66  | 2,7                             | 09 |
| 21   | 67                                | 1,1  | 327   | 0,9                         | 0,97                                      | 289  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 65  | 2,1                             | 10 |
| 18,9   | 74                                | 0,75                                       | 220   | 1,2                         | 0,91                                      | 268  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 58  | 1,9                             | 11 |
| 14,6   | 96                                | 0,55                                       | 191   | 1,3                         | 0,70                                      | 242  | B                               | B  |    |            |                                  | B  |            |                                       | 53  | 1,5                             | 12 |

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q85** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА Q85 Количество масла 1,20 л

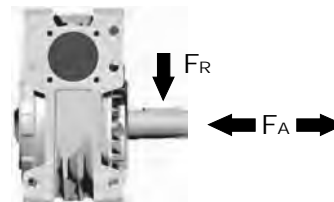
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

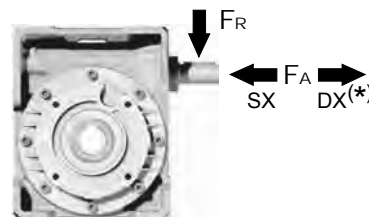
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 500       | 2500      |
| 150                           | 580       | 2900      |
| 100                           | 600       | 3000      |
| 75                            | 700       | 3500      |
| 50                            | 800       | 4000      |
| 25                            | 1000      | 5000      |
| 15                            | 1160      | 5800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 160       | 809       |

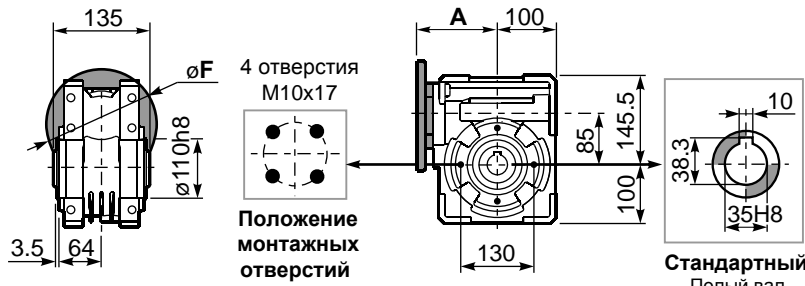
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PQ85FB...** Базовая червячная передача

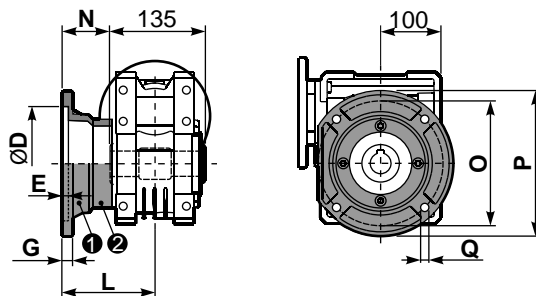
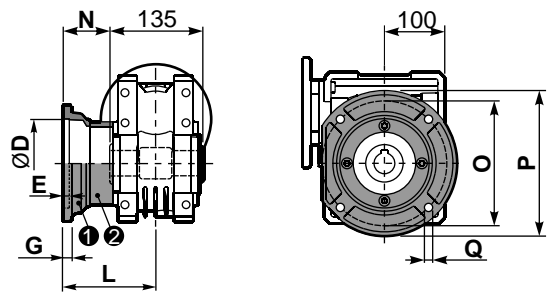
Вес редуктора **18,7 кг**

| М. фланцы         | Код компл. | øF  | A   |
|-------------------|------------|-----|-----|
| <b>71B5</b>       | K023.4.041 | 160 | 116 |
| <b>80/90B5</b>    | K023.4.042 | 200 | 118 |
| <b>100/112B5</b>  | K023.4.043 | 250 | 124 |
| <b>80B14</b>      | K085.4.046 | 120 | 116 |
| <b>90B14</b>      | K085.4.045 | 140 | 116 |
| <b>100/112B14</b> | K023.4.041 | 160 | 116 |



**PQ85FC...** Выходной фланец

**PQ85F1...** Выходной фланец



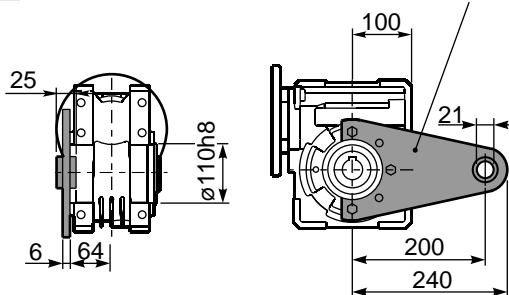
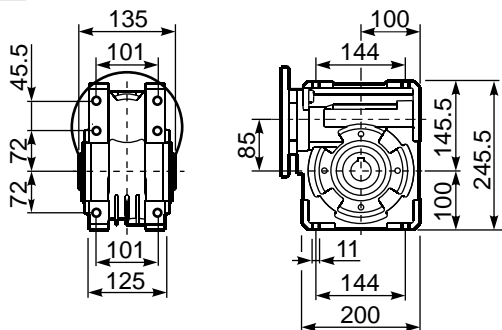
| тип В     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13 | 1 K085.9.010<br>2 -          |
| <b>FL</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13 | 1 K085.9.010<br>2 K085.0.201 |

| тип S     | øD                                      | E | G  | L     | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-----------|---|---|----|-------|----|-----|-----|------|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 117,5 | 50 | 165 | 200 | 11,5 | 1 KS085.9.012<br>2 - |
| <b>F2</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 15 | 147,5 | 80 | 180 | 205 | 12,5 | 1 KS085.9.013<br>2 - |
| <b>F4</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 106,5 | 39 | 165 | 200 | 13   | 1 KS085.9.015<br>2 - |

**PQ85FB...** Лапы

**PQ85BR...** Реактивная штанга

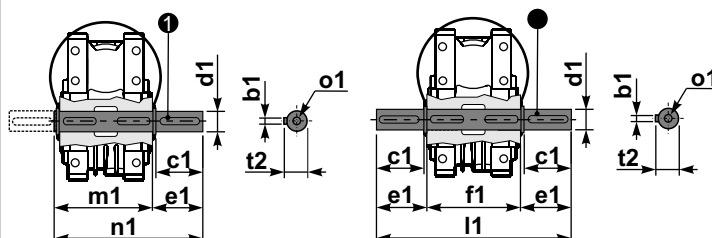
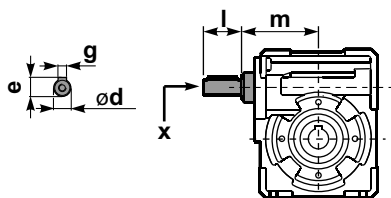
Код компл. K085.9.027



**RQ85FB...** Входной вал

**PQ85.....S...** Односторонний вал

**PQ85.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K085.5.028 тип В 2 Код компл. K085.5.029 тип В

|       | ød    | e  | g | l  | m   | x     | Код комплекта                               |
|-------|-------|----|---|----|-----|-------|---|
| тип В | 25 h6 | 28 | 8 | 50 | 112 | M8x20 | 1 K085.5.007 PAM90<br>2 K085.5.008 PAM100   |
| тип S | 24 h6 | 27 | 8 | 50 | 112 | M8x20 | 1 KS085.5.009 PAM90<br>2 KS085.5.011 PAM100 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| тип В | 10 | 60 | 35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            |     | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><br>RD | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><br>Mn [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|-----|------------------------------------|--|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          | V   |                                    |  |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 | 132 |                                    |  |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 7,5  | 315   | 1,5                         | 11,5                                      | 483  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 88   | 5,5                             | 01 |
| 140  | 10                                | 7,5  | 440   | 1,2                         | 9,0                                       | 525  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 86   | 5,4                             | 02 |
| 88   | 16                                | 5,5  | 492   | 1,1                         | 6,0                                       | 536  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 82   | 5,3                             | 03 |
| 70   | 20                                | 4,0  | 447   | 1,2                         | 4,9                                       | 546  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 82   | 4,5                             | 04 |
| 61   | 23                                | 3,0  | 377   | 1,4                         | 4,1                                       | 515  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 80   | 3,9                             | 05 |
| 47   | 30                                | 3,0  | 467   | 1,4                         | 4,2                                       | 651  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 76   | 5,6                             | 06 |
| 37   | 38                                | 3,0  | 583   | 1,1                         | 3,3                                       | 641  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 75   | 4,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 2,2  | 493   | 1,2                         | 2,7                                       | 599  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 73   | 4,0                             | 08 |
| 26   | 53                                | 2,2  | 557   | 1,1                         | 2,5                                       | 620  |                                 | В  | В  |            |                                  | В  | В          |     |                                    | 70   | 3,5                             | 09 |
| 22   | 64                                | 1,5  | 452   | 1,2                         | 1,8                                       | 536  | В                               | В  |    |            |                                  | В  |            |     |                                    | 69   | 2,9                             | 10 |
| 16,7   | 84                                | 1,1  | 410   | 1,2                         | 1,3                                       | 494  | В                               | В  |    |            |                                  | В  |            |     |                                    | 65   | 2,2                             | 11 |
| 14,1   | 99                                | 1,1  | 446   | 1,1                         | 1,2                                       | 483  | В                               | В  |    |            |                                  | В  |            |     |                                    | 60   | 1,9                             | 12 |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q11 поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

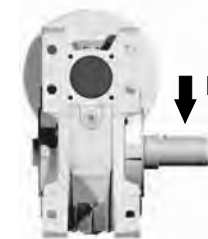
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| В3              | В6     | В7     | В8     | В5     | В6     |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 2,00 л          | 1,50 л | 1,50 л | 2,00 л | 2,00 л | 2,00 л |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |

табл. 1

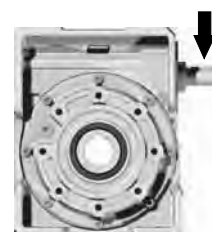
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 600       | 2900      |
| 150                           | 700       | 3300      |
| 100                           | 750       | 3600      |
| 75                            | 800       | 4000      |
| 50                            | 920       | 4600      |
| 25                            | 1200      | 6000      |
| 15                            | 1400      | 7000      |

Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 228       | 1140      |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

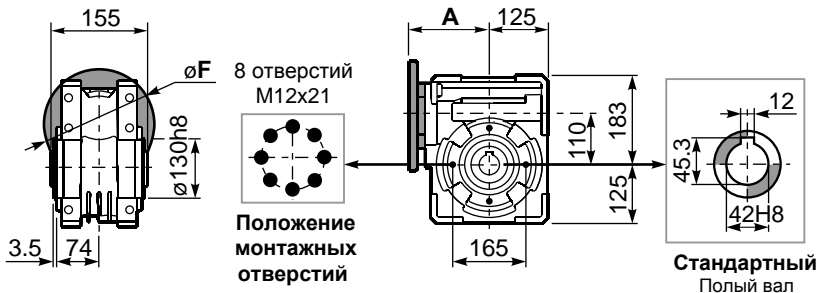
табл. 2



**PQ11FB...** Базовая червячная передача

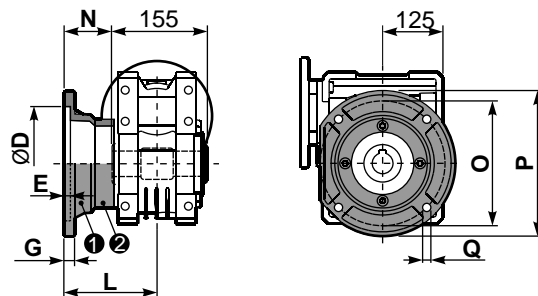
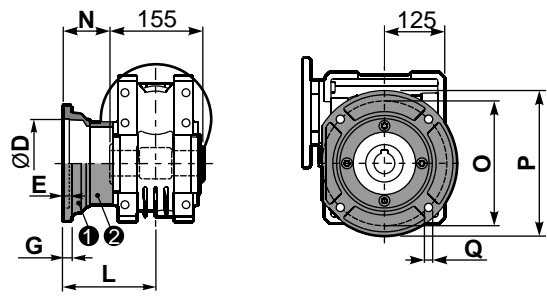
Вес редуктора **35,0 кг**

| М. фланцы  | Код компл. | øF  | A     |
|------------|------------|-----|-------|
| 71B5       | K023.4.041 | 160 | 135,5 |
| 80/90B5    | K023.4.042 | 200 | 137,5 |
| 100/112B5  | K023.4.043 | 250 | 143,5 |
| 80B14      | K085.4.046 | 120 | 135,5 |
| 90B14      | K085.4.045 | 140 | 135,5 |
| 100/112B14 | K023.4.041 | 160 | 135,5 |
| 132B14     | -          | 200 | 187   |



**PQ11FC...** Выходной фланец

**PQ11F1...** Выходной фланец



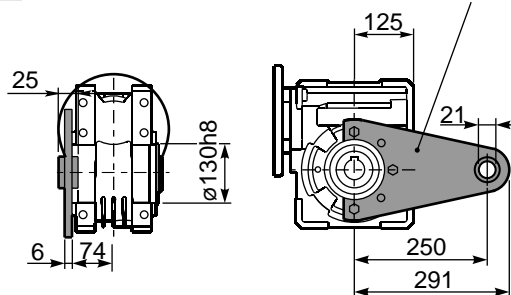
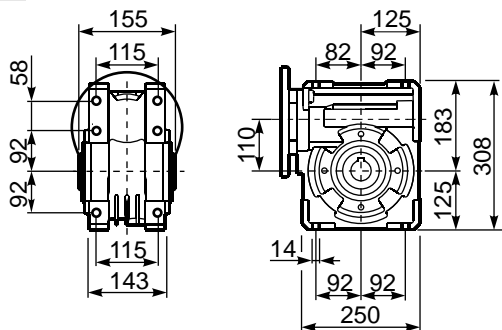
| тип В | øD  | E  | G    | L     | N   | O   | P   | Q  | Код компл.          |
|-------|---|----|------|-------|-----|-----|-----|----|---------------------|
| FC    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 131,5 | 54  | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.010<br>2 - |
| FL    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 179,5 | 102 | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.011<br>2 - |

| тип S | øD  | E   | G  | L   | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|-----|----|-----|-------|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 150 | 72,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.014<br>2 - |
| F2    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 9,5 | 15 | 178 | 100,5 | 230 | 270 | 13 | 1 KS110.9.012<br>2 - |
| F3    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 130 | 52,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.013<br>2 - |

**PQ11FB...** Лапы

**PQ11BR...** Реактивная штанга

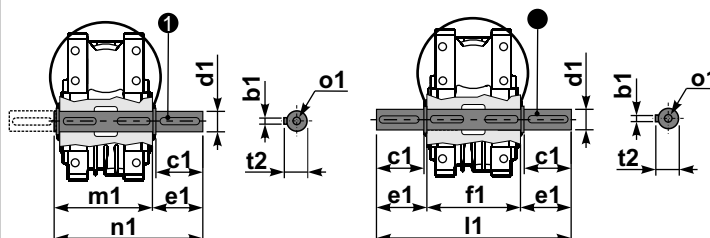
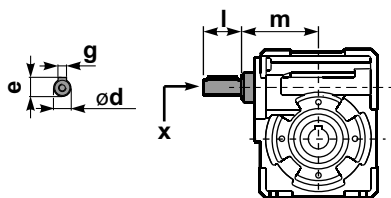
Код компл. K110.9.027



**RQ11FB...** Входной вал

**PQ11.....S...** Односторонний вал

**PQ11.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K110.5.028 тип В 2 Код компл. K110.5.029 тип В

|       | ød    | e  | g | l  | m     | x     | Код комплекта                               |
|-------|-------|----|---|----|-------|-------|---|
| тип В | 25 h6 | 28 | 8 | 50 | 131,5 | M8x20 | 1 K085.5.007 PAM90<br>2 K085.5.008 PAM100   |
| тип S | 24 h6 | 27 | 8 | 50 | 131,5 | M8x20 | 1 KS085.5.009 PAM90<br>2 KS085.5.011 PAM100 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   | Моторные фланцы B14<br>не доступны |   |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|------------------------------------|---|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | E                               | F | G | -                                  | - | - | - |                                       |   |                                 |
| 186,7  | <b>7,5</b>                        | 7,5  | 345   | 2,1                         | 16,1                                      | 741  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 90                                    | 6,11  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 7,5  | 455   | 1,8                         | 13,5                                      | 820  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 89                                    | 6,45  | 02                              |
| 93,3   | <b>15</b>                         | 7,5  | 668   | 1,4                         | 10,3                                      | 917  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 87                                    | 6,72  | 03                              |
| 70   | <b>20</b>                         | 7,5  | 870   | 1,0                         | 7,8                                       | 905  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 85                                    | 5,24  | 04                              |
| 56   | <b>25</b>                         | 5,5  | 788   | 1,2                         | 6,5                                       | 931  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 84                                    | 4,28  | 05                              |
| 46,7   | <b>30</b>                         | 5,5  | 900   | 1,2                         | 6,4                                       | 1047   |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 80                                    | 6,91  | 06                              |
| 35   | <b>40</b>                         | 4,0  | 851   | 1,2                         | 4,9                                       | 1043   |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 78                                    | 5,36  | 07                              |
| 28   | <b>50</b>                         | 4,0  | 1023  | 0,9                         | 3,8                                       | 972  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 75                                    | 4,35  | 08                              |
| 23,3   | <b>60</b>                         | 3,0  | 896   | 1,0                         | 3,1                                       | 928  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 73                                    | 3,65  | 09                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 2,2  | 816   | 1,0                         | 2,3                                       | 853  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 68                                    | 2,76  | 10                              |
| 14   | <b>100</b>                        | 1,5  | 655   | 1,1                         | 1,7                                       | 742  |                                 |   |   |                                    |   |   |   | 64                                    | 2,23  | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

Ⓜ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q13 поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

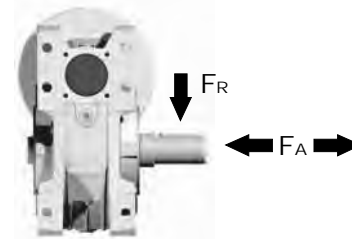
|        |        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|        |        |        |        |        |        |
| B3     | B6     | B7     | B8     | V5     | V6     |
| 4,50 л | 3,50 л | 3,50 л | 3,30 л | 4,50 л | 3,30 л |

**AGIP** Blasia 460

табл. 1

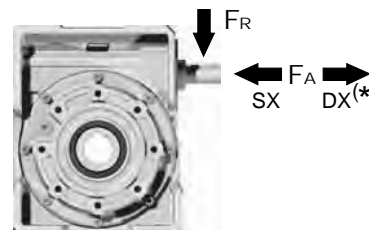
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 960       | 4800      |
| 150                           | 1100      | 5500      |
| 100                           | 1240      | 6200      |
| 75                            | 1380      | 6900      |
| 50                            | 1560      | 7800      |
| 25                            | 2000      | 10000     |
| 15                            | 2400      | 12000     |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 300       | 1500      |

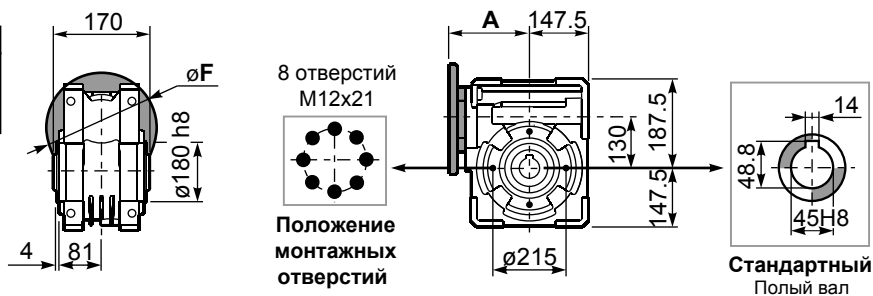
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

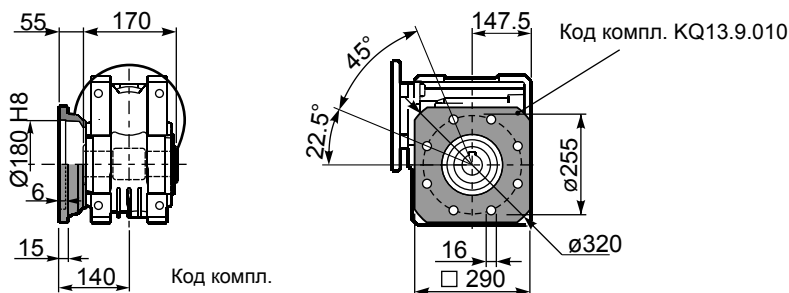
**PQ13FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **48,0 кг**

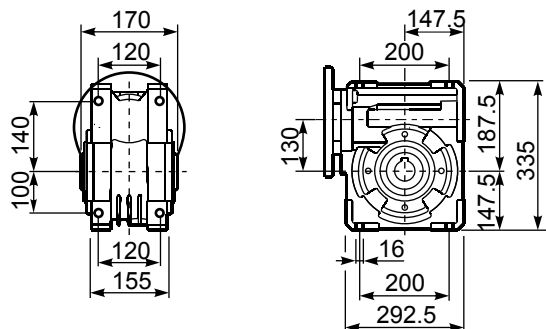
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A   |
|-----------|------------|-----|-----|
| 90B5      | KQ13.4.041 | 200 | 180 |
| 100/112B5 | KQ13.4.042 | 250 | 180 |
| 132B5     | KQ13.4.043 | 300 | 180 |



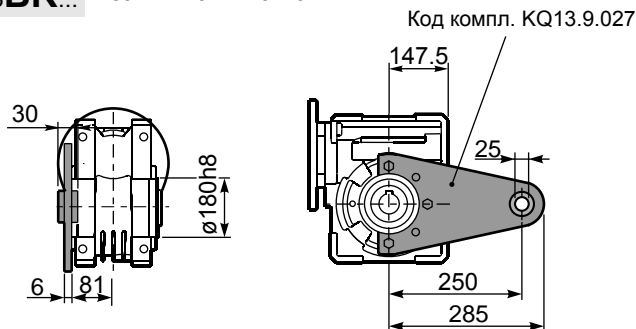
**PQ13FC...** Квадратный фланец



**PQ13FB...** Лапы

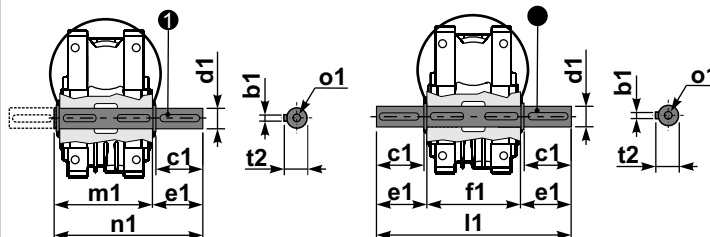


**PQ13BR...** Реактивная штанга



**PQ13.....S...** Односторонний вал

**PQ13.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. KQ13.5.028 тип В      ❷ Код компл. KQ13.5.029 тип В

|     | b1 | c1 | d1                                     | e1 | f1  | l1  | m1  | n1  | t2   | o1  |
|-----|----|----|--|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| тип | 14 | 80 | 45 <sup>-0.005</sup> <sub>-0.020</sub> | 85 | 170 | 340 | 180 | 265 | 48,5 | M16 |
| тип | -  | -  | -                                      | -  | -   | -   | -   | -   | -    | -   |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,25                                       | 38  | 1,4                         | <b>0,36</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 74                                    | 2,2   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 53  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 72                                    | 2,4   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 62  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 60                                    | 1,6   | 03                              |
| 15,5   | <b>90,3</b>                       | 0,12                                       | 42  | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 57                                    | 2,5   | 04                              |
| 11,6   | <b>120</b>                        | 0,12                                       | 52  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 53                                    | 1,8   | 05                              |
| 8,8  | <b>159</b>                        | 0,12                                       | 64  | 0,9                         | <b>0,10</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,5   | 06                              |
| 7,1  | <b>198</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,5   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 45                                    | 1,0   | 08                              |
| 4,7  | <b>301</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,72  | 09                              |
| 3,2  | <b>439</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,72  | 10                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

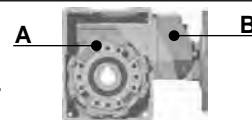
Редукторы **P4Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P4Q Масло

Стандартная смазка 0,17 л ( A + B ).



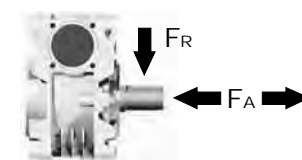
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

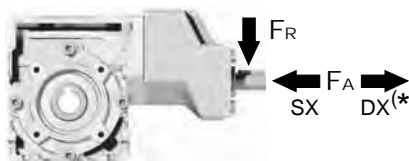
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>75</b>                     | 240          | 1200         |
| <b>50</b>                     | 260          | 1400         |
| <b>25</b>                     | 300          | 1800         |
| <b>15-6</b>                   | 400          | 2000         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>1400</b>                   | 44           | 220          |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

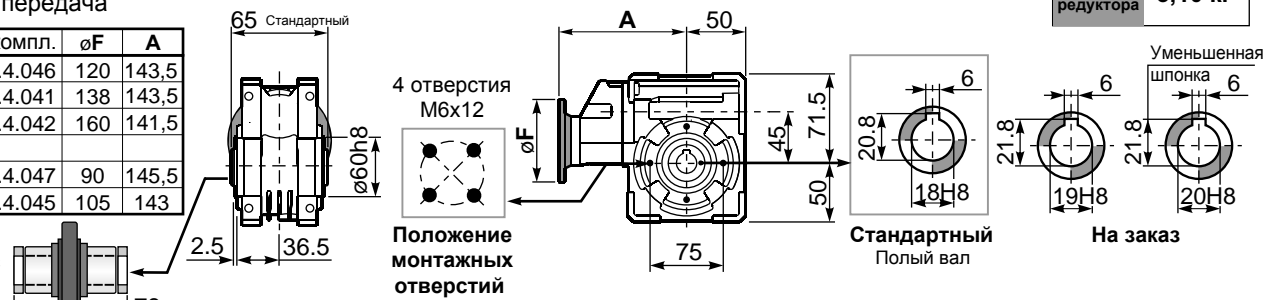
табл. 2

## PP4QFB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,10 кг**

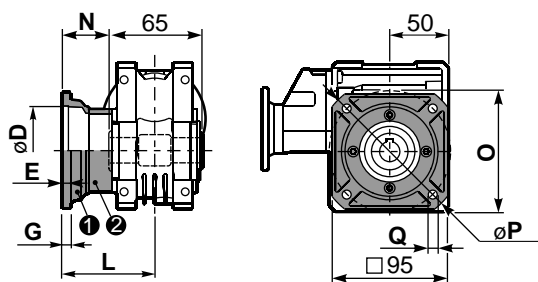
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 56B5      | K050.4.046 | 120 | 143,5 |
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 143,5 |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 141,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 145,5 |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 143   |

На заказ  
Выходной вал с расп. вставками  
Код Q45.3.018



## PP4QFC... Квадратный фланец

## PP4QF1... Круглый фланец



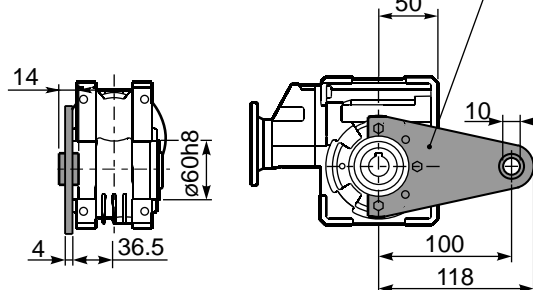
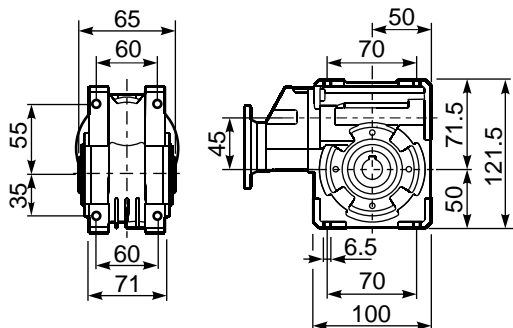
| тип В | øD    | E | G | L  | N    | O  | P   | Q | Код компл. |
|-------|-------|---|---|----|------|----|-----|---|------------|
| FC    | 60 H8 | 4 | 7 | 67 | 34,5 | 75 | 110 | 9 | KQ45.9.010 |
| FL    | 60 H8 | 4 | 7 | 97 | 64,5 | 75 | 140 | 9 | KQ45.9.011 |

| тип S | øD   | E | G  | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-------|------|---|----|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| F1    | 95H8 | 5 | 9  | 80 | 47,5 | 115 | 140 | 9,5 | KSQ45.9.012 |
| F2    | 80H8 | 5 | 12 | 58 | 25,5 | 100 | 120 | 9   | KSQ45.9.013 |

## PP4QFB... Лапы

## PP4QBR... Реактивная штанга

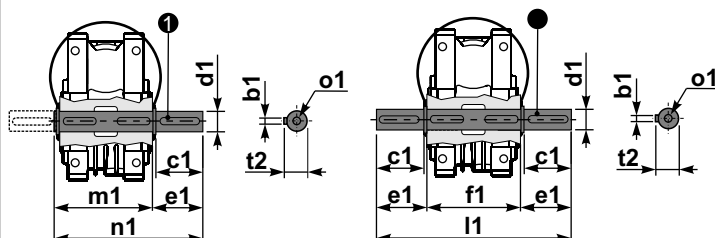
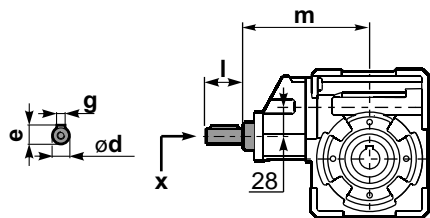
Код компл. KQ45.9.027



## RP4QFB... Входной вал

## PP4Q...S... Односторонний вал

## PP4Q...D... Двусторонний вал



❶ Код компл. K045.5.028 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S

❷ Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.031 тип S

|       | ød    | e  | g | l  | m   | x     |           |
|-------|-------|----|---|----|-----|-------|-----------|
| тип В | 14 h6 | 16 | 5 | 25 | 141 | M5x13 | C35.5.061 |
| тип S | -     | -  | - | -  | -   | -     |           |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 58,5 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,37                                       | 58  | 1,3                         | <b>0,49</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 76                                    | 2,4   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 55  | 1,4                         | <b>0,35</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 75                                    | 2,6   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 71  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 69                                    | 2,0   | 03                              |
| 18,1   | <b>77,4</b>                       | 0,25                                       | 81  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,7   | 04                              |
| 12,5   | <b>112</b>                        | 0,18                                       | 84  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,1   | 05                              |
| 9,0  | <b>155</b>                        | 0,12                                       | 71  | 1,2                         | <b>0,15</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 56                                    | 1,8   | 06                              |
| 7,6  | <b>185</b>                        | 0,12                                       | 74  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,3   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 77  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,2   | 08                              |
| 4,8  | <b>292</b>                        | 0,12*                                      | 66  | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | 66   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 44                                    | 1,0   | 09                              |
| 4,1  | <b>344</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,8   | 10                              |
| 3,3  | <b>430</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,8   | 11                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

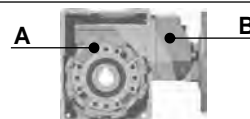
Редукторы **P5Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P5Q Масло

Стандартная смазка 0,26 л ( A + B ).



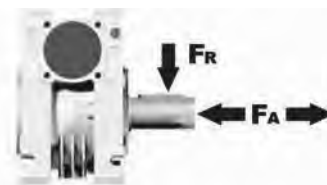
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| 75                            | 340          | 1700         |
| 50                            | 380          | 1900         |
| 25                            | 480          | 2500         |
| 15-6                          | 560          | 2800         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| 1400                          | 44           | 220          |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

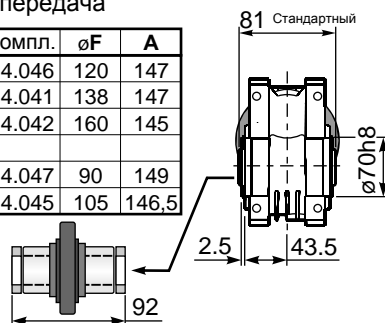
табл. 2

## PP5QFB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **4,60 кг**

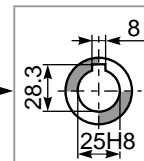
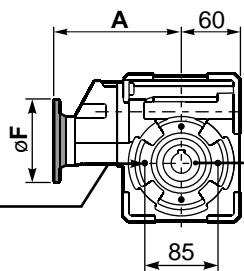
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 56B5      | K050.4.046 | 120 | 147   |
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 147   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 145   |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 149   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 146,5 |

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Код Q50.3.025

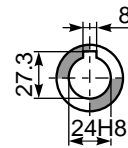


4 отверстия  
M8x11

Положение  
монтажных  
отверстий



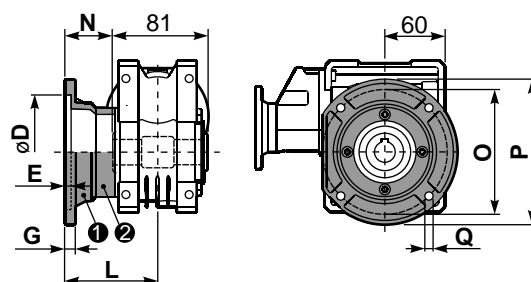
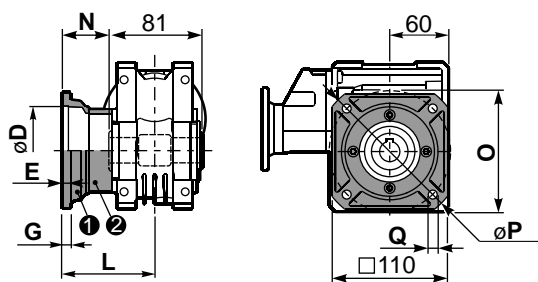
Стандартный  
Полый вал



На заказ "тип S"

## PP5QFC... Квадратный фланец

## PP5QF1... Круглый фланец



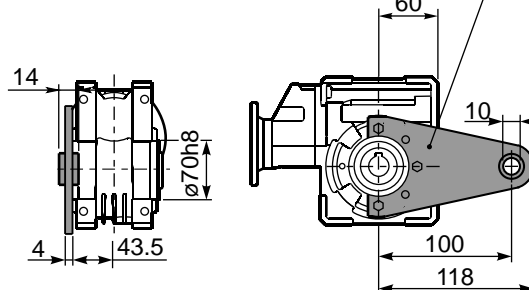
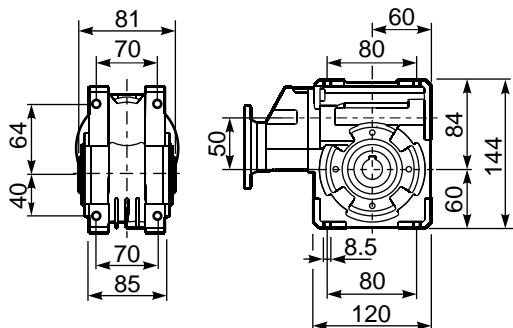
| тип В | øD    | E | G | L   | N    | O  | P   | Q  | Код компл. |
|-------|-------|---|---|-----|------|----|-----|----|------------|
| FC    | 70 H8 | 5 | 9 | 90  | 49,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.010 |
| FL    | 70 H8 | 5 | 9 | 120 | 79,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.011 |

| тип S | øD     | E | G    | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-------|--------|---|------|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| F1    | 110 H8 | 5 | 10   | 89 | 69,5 | 130 | 160 | 9,5 | KSQ50.9.012 |
| F2    | 95 H8  | 5 | 14,5 | 72 | 31,5 | 115 | 140 | 11  | KSQ50.9.013 |

## PP5QFB... Лапы

## PP5QBR... Реактивная штанга

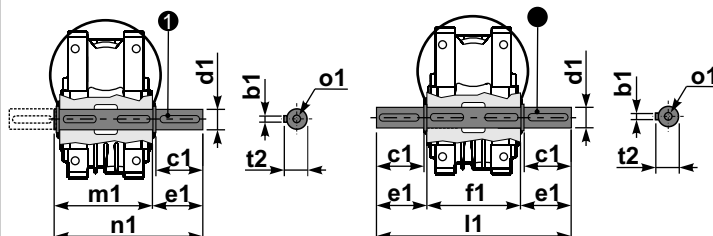
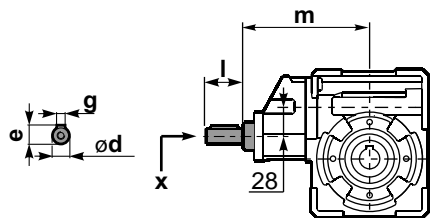
Код компл. KQ50.9.027



## RP5QFB... Входной вал

## PP5Q...S... Односторонний вал

## PP5Q...D... Двусторонний вал



❶ Код компл. K050.5.028 тип В    ❷ Код компл. K050.5.029 тип В  
Код компл. KS050.5.030 тип S    Код компл. KS050.5.031 тип S

|       | ød    | e  | g | l  | m     | x     |           |
|-------|-------|----|---|----|-------|-------|-----------|
| тип В | 14 h6 | 16 | 5 | 25 | 140,5 | M5x13 | C35.5.061 |
| тип S | -     | -  | - | -  | -     | -     |           |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 68,8 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | P                                | Q | R | T |                                       |  |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 | 63 |
| IEC 90 - 80 - 71   | 47                                | <b>29,9</b>                                | 0,75  | 113                         | 1,5                                       | <b>1,1</b>   | <b>165</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 37                                | <b>37,7</b>                                | 0,75  | 141                         | 1,2                                       | <b>0,88</b>  | <b>165</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 30                                | <b>47,1</b>                                | 0,75  | 169                         | 1,1                                       | <b>0,83</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 25                                | <b>56,6</b>                                | 0,55  | 136                         | 1,4                                       | <b>0,76</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 19,8                              | <b>70,7</b>                                | 0,55  | 164                         | 1,1                                       | <b>0,63</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 15,9                              | <b>87,8</b>                                | 0,37  | 162                         | 1,2                                       | <b>0,43</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 12,6                              | <b>111,0</b>                               | 0,37  | 199                         | 0,9                                       | <b>0,35</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
| IEC 71 - 63  | 10,1                              | <b>139</b>                                 | 0,37  | 234                         | 0,8                                       | <b>0,30</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 8,4                               | <b>166</b>                                 | 0,25  | 173                         | 1,1                                       | <b>0,27</b>  | <b>187</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 6,7                               | <b>208</b>                                 | 0,18  | 151                         | 1,1                                       | <b>0,20</b>  | <b>165</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 4,5                               | <b>310</b>                                 | 0,12  | 129                         | 1,3                                       | <b>0,15</b>  | <b>165</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 3,8                               | <b>370</b>                                 | 0,12  | 145                         | 1,1                                       | <b>0,14</b>  | <b>165</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |
|  | 3,2                               | <b>434</b>                                 | 0,12  | 149                         | 0,9                                       | <b>0,11</b>  | <b>138</b>                      |   |   |   |                                  |   |   |   |                                       |  |                                 |    |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

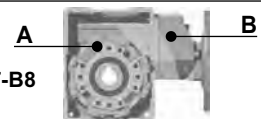
Редукторы **P6Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P6Q Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,30 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,35 л ( А + В ).



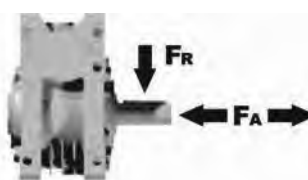
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 75                            | 500       | 2500      |
| 50                            | 600       | 3000      |
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15-6                          | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 61        | 305       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

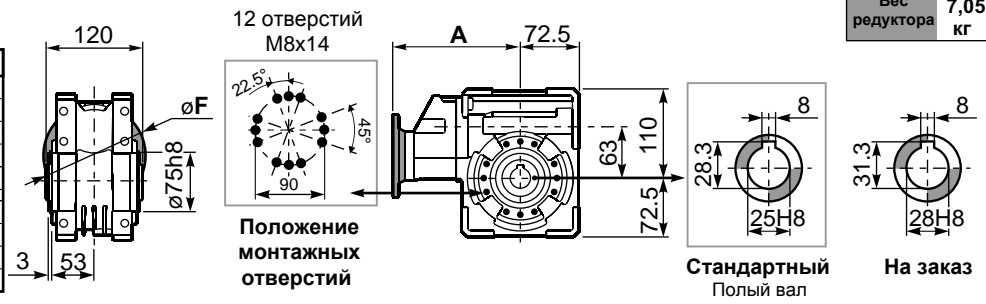
табл. 2



**PP6QFB...** Базовая червячная передача

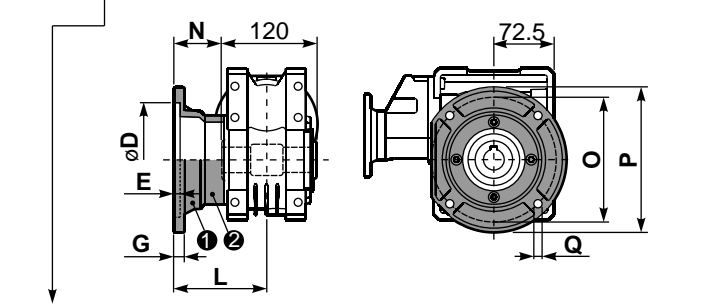
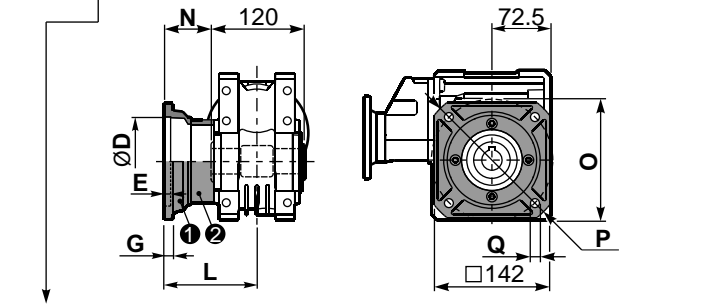
|                  |          |         |
|------------------|----------|---------|
| Вес<br>редуктора | 29.9-111 | 139-434 |
|                  | 7,05     | 6,60    |
|                  | кг       | кг      |

| М. фланцы | Код компл. | øF         | A   |       |
|-----------|------------|------------|-----|-------|
| 29.9-111  | 71B5       | K063.4.042 | 160 | 176,5 |
|           | 80/90B5    | K063.4.043 | 200 | 178,5 |
|           | 71B14      | K063.4.047 | 105 | 176,5 |
|           | 80B14      | K063.4.046 | 120 | 177,5 |
| 139-434   | 63B5       | K050.4.041 | 138 | 160,5 |
|           | 71B5       | K050.4.042 | 160 | 158,5 |
|           | 63B14      | K050.4.047 | 90  | 162,5 |
|           | 71B14      | K050.4.045 | 105 | 160   |



**PP6QFC...** Выходной фланец

**PP6QF1...** Выходной фланец



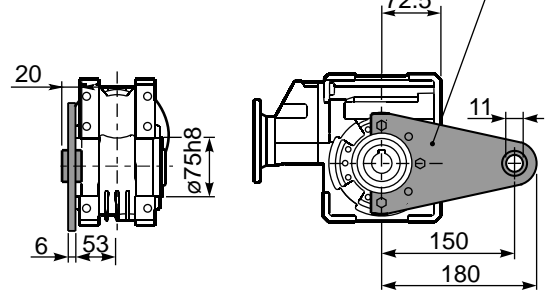
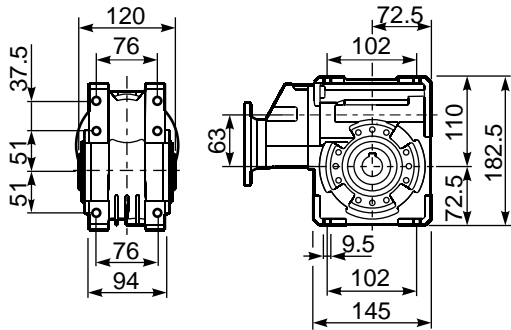
| тип В | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| FC    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 86  | 26 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 -          |
| FL    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 116 | 56 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 K063.0.200 |

| тип S | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 110 | 50 | 165 | 200 | 13 | 1 KS070.9.013<br>2 - |
| F2    | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 124 | 64 | 150 | 175 | 11 | 1 KS063.9.013<br>2 - |
| F3    | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 90  | 30 | 130 | 160 | 10 | 1 KS063.9.011<br>2 - |

**PP6QFB...** Лапы

**PP6QBR...** Реактивная штанга

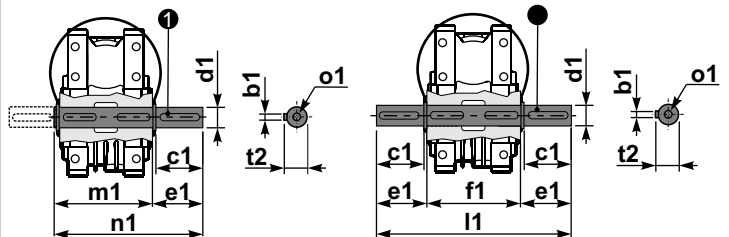
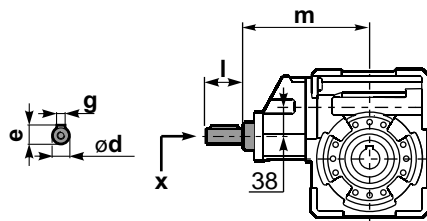
Код компл. K063.9.027



**RP6QFB...** Входной вал

**PP6Q.....S...** Односторонний вал

**PP6Q.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K063.5.028 тип В 2 Код компл. K063.5.029 тип В

|          | ød    | e    | g | l  | m     | x     |           |
|----------|-------|------|---|----|-------|-------|-----------|
| 29.9-111 | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 169,4 | M6x16 | C40.5.062 |
| 139-434  | 14 h6 | 16   | 5 | 25 | 154,2 | M5x13 | C35.5.061 |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |          |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R        | T  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80       | 90 |                                       |   |                                 |
| 22   | <b>62,9</b>                       | 0,75                                       | 248   | 1,2                         | <b>0,87</b>                               | <b>286</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 77                                    | 3,10  | 01                              |
| 18   | <b>78,5</b>                       | 0,75                                       | 293   | 1,0                         | <b>0,73</b>                               | <b>286</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 73                                    | 2,41  | 02                              |
| 15   | <b>94,2</b>                       | 0,75                                       | 333   | 0,9                         | <b>0,70</b>                               | <b>310</b>   |                                 |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 69                                    | 2,10  | 03                              |
| 11   | <b>126</b>                        | 0,55                                       | 297   | 1,0                         | <b>0,55</b>                               | <b>296</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 63                                    | 1,53  | 04                              |
| 9  | <b>157</b>                        | 0,37                                       | 230   | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | <b>252</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 58                                    | 1,23  | 05                              |
| 8  | <b>185</b>                        | 0,37                                       | 257   | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>296</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 55                                    | 3,10  | 06                              |
| 6  | <b>231</b>                        | 0,25                                       | 193   | 1,5                         | <b>0,38</b>                               | <b>296</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 49                                    | 2,41  | 07                              |
| 5  | <b>277</b>                        | 0,25                                       | 222   | 1,3                         | <b>0,33</b>                               | <b>296</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 47                                    | 2,10  | 08                              |
| 4  | <b>378</b>                        | 0,18                                       | 200   | 1,5                         | <b>0,27</b>                               | <b>296</b>   | <b>B</b>                        |    |    |    | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    | 43                                    | 2,10  | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

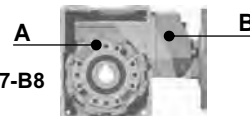
Редукторы P7Q поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P7Q Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,40 л ) В ( 0,14 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,65 л ( А + В ).



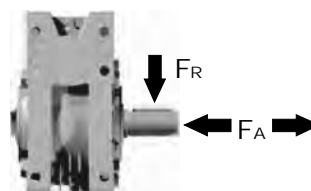
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

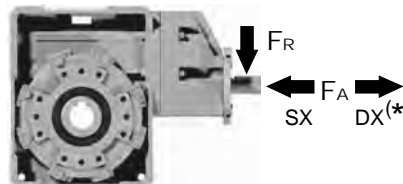
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 75                            | 620       | 3100      |
| 50                            | 720       | 3600      |
| 25                            | 880       | 4400      |
| 15-6                          | 1000      | 5000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 108       | 540       |

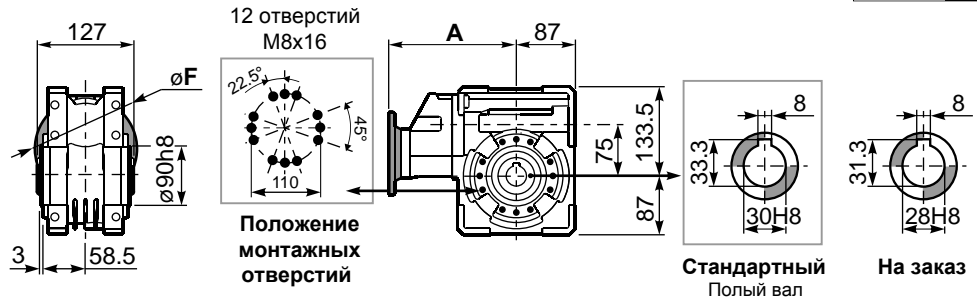
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

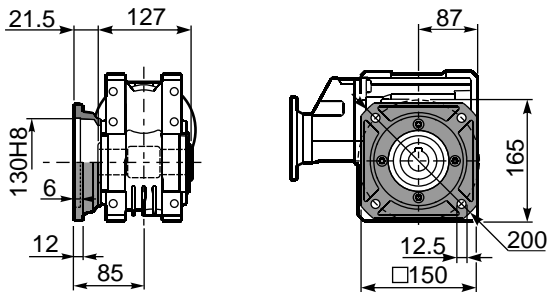
**PP7QFB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **9,90 кг**

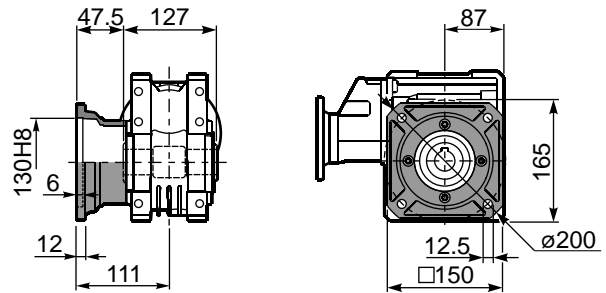
| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A     |
|----------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 192,7 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 190,7 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 192,7 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 190,7 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 194,2 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 192,7 |



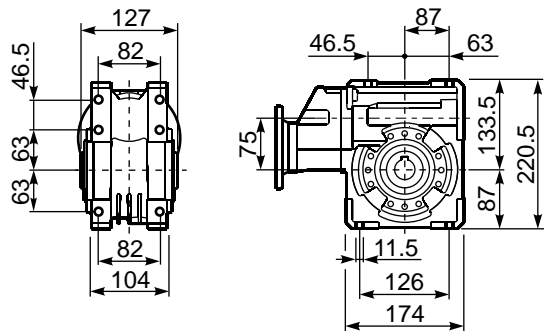
**PP7QFC...** Квадратный фланец



**PP7QFL...** Квадратный фланец

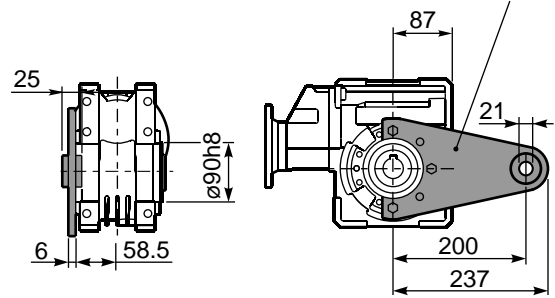


**PP7QFB...** Лапы

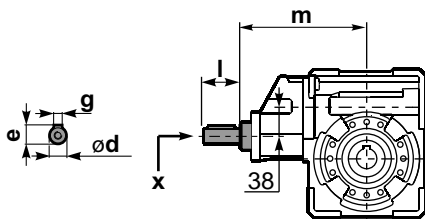


**PP7QBR...** Реактивная штанга

Код компл. KQ75.9.027

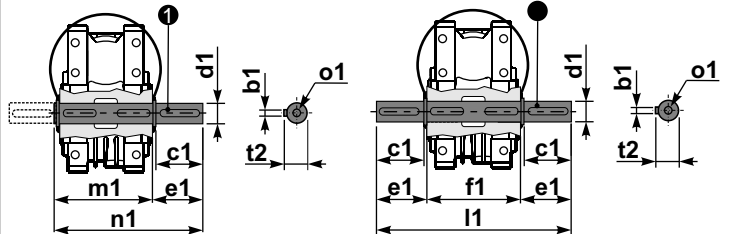


**RP7QFB...** Входной вал



**PP7Q.....S...** Односторонний вал

**PP7Q.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. KQ75.5.028 Стандартн.    ❷ Код компл. KQ75.5.029 Стандартн.  
Код компл. KQ75.5.026 На заказ        Код компл. KQ75.5.027 На заказ

|       | ød    | e    | g | l  | m     | x     |           |
|-------|-------|------|---|----|-------|-------|-----------|
| тип В | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 185,5 | M6x16 | C40.5.062 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -     | -     |           |

|             | b1 | c1 | d1                                     | e1 | f1  | l1  | m1  | n1  | t2 | o1    |
|-------------|----|----|--|----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| Стандартный | 8  | 60 | 30 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 33 | M8x20 |
| На заказ    | 8  | 50 | 28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 31 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |          |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|----------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C | D | E | Q                                | R        | T |                                       |   |                                 |
| 23,5   | <b>59,7</b>                       | 1,1  | 300   | 1,4                         | <b>1,5</b>                                | <b>418</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 67                                    | 3,5   | 01                              |
| 19,4   | <b>72,3</b>                       | 1,1  | 347   | 1,2                         | <b>1,3</b>                                | <b>407</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 64                                    | 3,1   | 02                              |
| 17,1   | <b>81,7</b>                       | 1,1  | 374   | 1,1                         | <b>1,2</b>                                | <b>418</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 61                                    | 2,7   | 03                              |
| 13,3   | <b>105</b>                        | 0,75                                       | 323   | 1,2                         | <b>0,89</b>                               | <b>385</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 60                                    | 2,1   | 04                              |
| 8,0  | <b>176</b>                        | 0,55                                       | 415   | 1,1                         | <b>0,58</b>                               | <b>440</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 63                                    | 3,5   | 05                              |
| 6,6  | <b>213</b>                        | 0,37                                       | 322   | 1,3                         | <b>0,47</b>                               | <b>407</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 60                                    | 3,1   | 06                              |
| 5,8  | <b>240</b>                        | 0,37                                       | 321   | 1,3                         | <b>0,48</b>                               | <b>418</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 53                                    | 2,7   | 07                              |
| 4,3  | <b>328</b>                        | 0,37                                       | 438   | 1,0                         | <b>0,35</b>                               | <b>418</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 53                                    | 2,7   | 08                              |
| 3,3  | <b>422</b>                        | 0,25                                       | 374   | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>385</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 52                                    | 2,1   | 09                              |
| 3,0  | <b>466</b>                        | 0,25                                       | 358   | 0,9                         | <b>0,23</b>                               | <b>330</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 45                                    | 1,9   | 10                              |
| 2,3  | <b>605</b>                        | 0,18                                       | 297   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>330</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |   | 40                                    | 1,5   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

Ⓜ По заказу возможен комплект без проставки



⊕ Положение отверстий моторного фланца

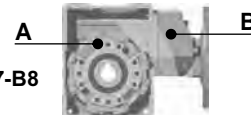
Редукторы **P8Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P8Q Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6 для A ( 1,20 л ) B ( 0,14 л ), для B6-B7-B8 стандартная смазка 1,00 л ( A + B ).



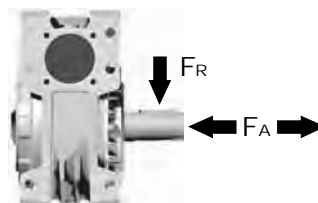
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

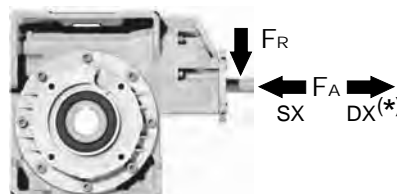
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>75</b>                     | 700       | 3500      |
| <b>50</b>                     | 800       | 4000      |
| <b>25</b>                     | 1000      | 5000      |
| <b>15-6</b>                   | 1160      | 5800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 108       | 540       |

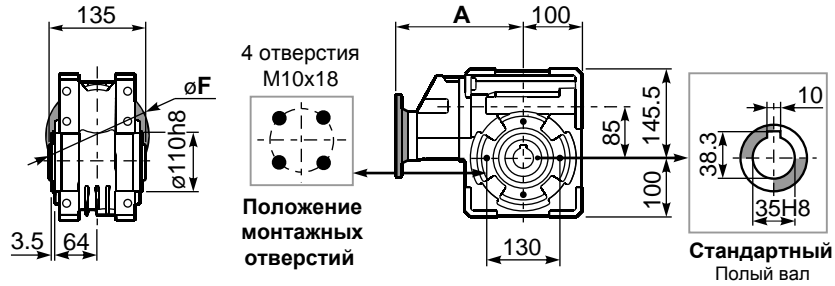
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PP8QFB...** Базовая червячная передача

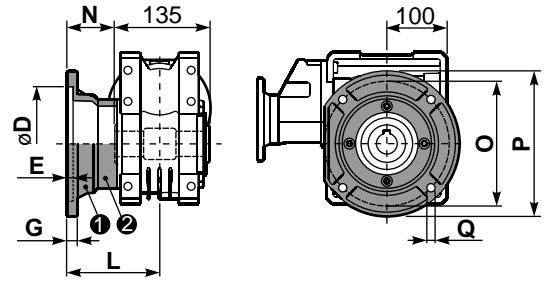
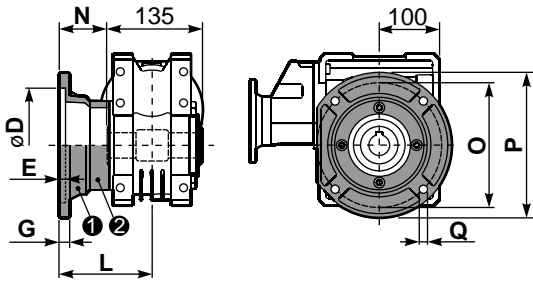
Вес редуктора **18,9 кг**

| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A     |
|----------------|------------|-----|-------|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 195,2 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 193,2 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 195,2 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 193,2 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 194,2 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 195,2 |



**PP8QFC...** Выходной фланец

**PP8QF1...** Выходной фланец



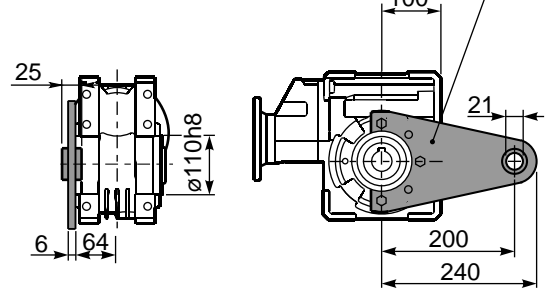
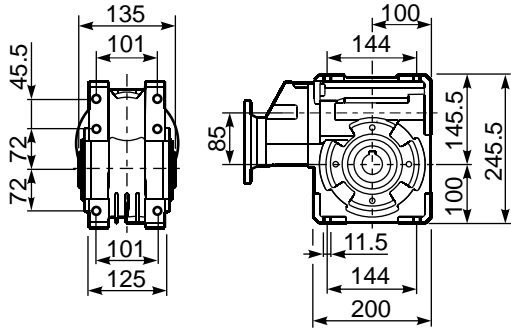
| тип В     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13 | 1 K085.9.010<br>2 -          |
| <b>FL</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13 | 1 K085.9.010<br>2 K085.0.201 |

| тип S     | øD                                      | E | G  | L     | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-----------|---|---|----|-------|----|-----|-----|------|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,04</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 13 | 117,5 | 50 | 165 | 200 | 11,5 | 1 KS085.9.012<br>2 - |
| <b>F2</b> | 152 <sup>+0,06</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 15 | 147,5 | 80 | 180 | 205 | 12,5 | 1 KS085.9.013<br>2 - |
| <b>F4</b> | 130 <sup>+0,04</sup> / <sub>+0,00</sub> | 5 | 13 | 106,5 | 39 | 165 | 200 | 13   | 1 KS085.9.015<br>2 - |

**PP8QFB...** Лапы

**PP8QBR...** Реактивная штанга

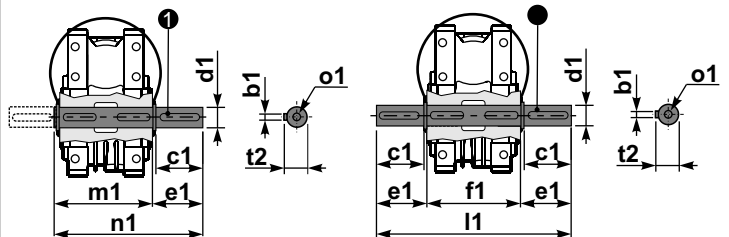
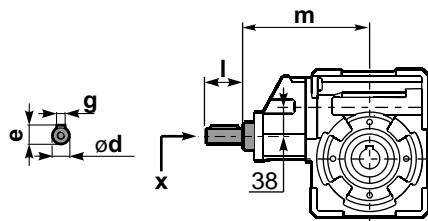
Код компл. K085.9.027



**RP8QFB...** Входной вал

**PP8Q.....S...** Односторонний вал

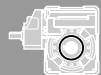
**PP8Q.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K085.5.028 тип В 2 Код компл. K085.5.029 тип В

|       | ød    | e    | g | l  | m     | x     |           |
|-------|-------|------|---|----|-------|-------|-----------|
| тип В | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 187,5 | M6x16 | C40.5.062 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -     | -     | -         |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| тип В | 10 | 60 | 35 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C | D | E | Q                                | R | T |                                       |   |                                 |
| 16,8   | <b>83,2</b>                       | 1,5  | 587   | 1,1                         | <b>1,7</b>                                | <b>660</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 01                              |
| 13,9   | <b>100,5</b>                      | 1,5  | 699   | 0,8                         | <b>1,3</b>                                | <b>594</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 02                              |
| 10,6   | <b>132</b>                        | 1,1  | 634   | 0,9                         | <b>0,95</b>                               | <b>550</b>   |                                 |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 64                                    | 2,2   | 03                              |
| 8,0  | <b>176</b>                        | 0,75                                       | 666   | 1,2                         | <b>0,90</b>                               | <b>803</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 74                                    | 4,7   | 04                              |
| 6,7  | <b>208</b>                        | 0,75                                       | 766   | 0,9                         | <b>0,65</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 72                                    | 4,0   | 05                              |
| 5,7  | <b>245</b>                        | 0,55                                       | 634   | 1,0                         | <b>0,57</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 06                              |
| 4,7  | <b>296</b>                        | 0,55                                       | 755   | 0,8                         | <b>0,43</b>                               | <b>594</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 07                              |
| 4,2  | <b>334</b>                        | 0,55                                       | 865   | 0,8                         | <b>0,42</b>                               | <b>660</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 69                                    | 3,5   | 08                              |
| 3,5  | <b>403</b>                        | 0,37                                       | 692   | 0,9                         | <b>0,32</b>                               | <b>594</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 68                                    | 2,9   | 09                              |
| 2,6  | <b>529</b>                        | 0,25                                       | 577   | 1,0                         | <b>0,24</b>                               | <b>550</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 64                                    | 2,2   | 10                              |
| 2,2  | <b>624</b>                        | 0,25                                       | 628   | 0,8                         | <b>0,21</b>                               | <b>528</b>   | <b>B</b>                        |   |   |   | <b>C</b>                         |   |   | 59                                    | 1,9   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки



⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P1Q** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Редукторы с цилиндрической предступенью поставляются с закрытыми пробками и смазанными синтетическим маслом на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

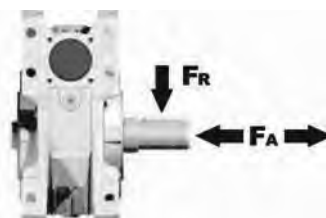
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| B3               | B6         | B7         | B8         | V5         | V6         |
|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 2,0/0,14 Л       | 1,5/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л |
| AGIP Blasias 460 |            |            |            |            |            |

табл. 1

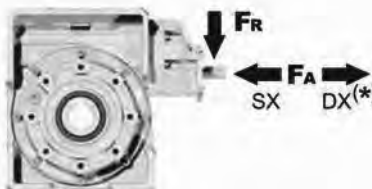
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 75                            | 800       | 4000      |
| 50                            | 920       | 4600      |
| 25                            | 1200      | 6000      |
| 15-6                          | 1400      | 7000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 150       | 760       |

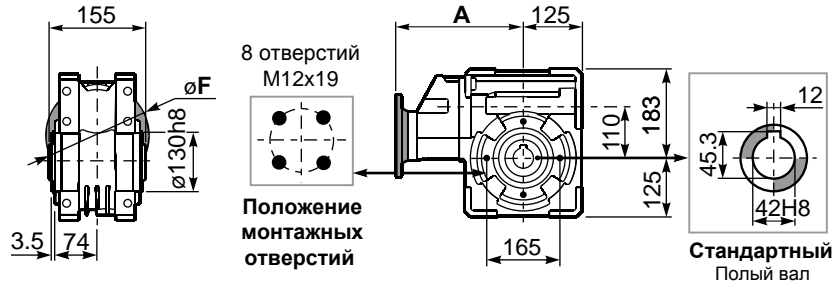
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP1Q**FB**... Базовая червячная передача

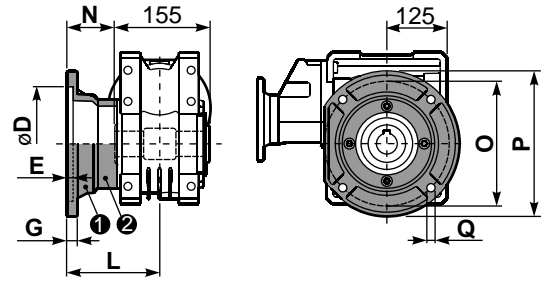
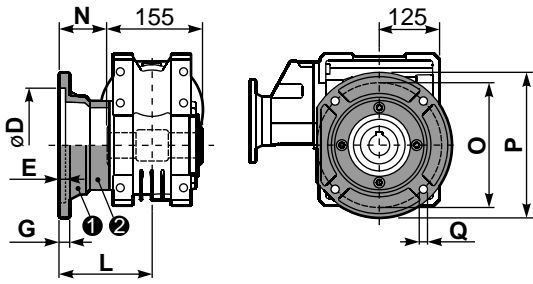
Вес редуктора **37,3 кг**

| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 214,7 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 212,7 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 214,7 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 212,7 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 213,7 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 214,7 |



PP1Q**FC**... Выходной фланец

PP1Q**F1**... Выходной фланец



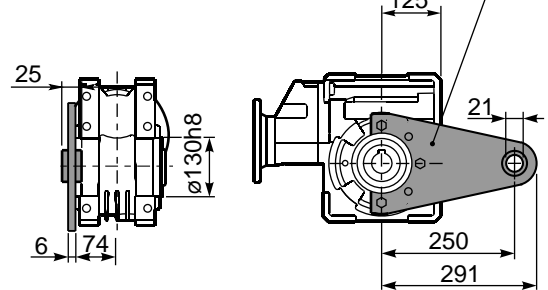
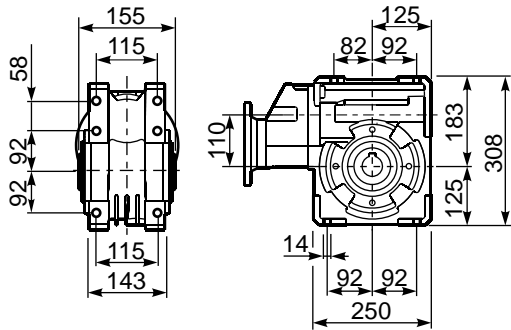
| тип В | øD  | E  | G    | L     | N   | O   | P   | Q  | Код компл.          |
|-------|---|----|------|-------|-----|-----|-----|----|---------------------|
| FC    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 131,5 | 54  | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.010<br>2 - |
| FL    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 179,5 | 102 | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.011<br>2 - |

| тип S | øD  | E   | G  | L   | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-------|---|-----|----|-----|-------|-----|-----|----|----------------------|
| F1    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 150 | 72,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.014<br>2 - |
| F2    | 170 <sup>+0,083</sup> / <sub>+0,043</sub> | 9,5 | 15 | 178 | 100,5 | 230 | 270 | 13 | 1 KS110.9.012<br>2 - |
| F3    | 180 <sup>+0,040</sup> / <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 130 | 52,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.013<br>2 - |

PP1Q**FB**... Лапы

PP1Q**BR**... Реактивная штанга

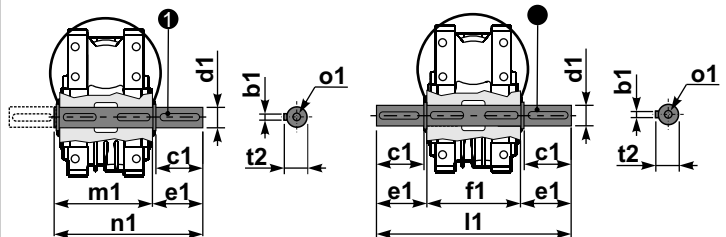
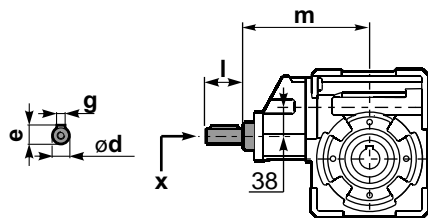
Код компл. K110.9.027



R**PP1QFB**... Входной вал

PP1Q.....**S**... Односторонний вал

PP1Q.....**D**... Двусторонний вал



1 Код компл. K110.5.028 тип В 2 Код компл. K110.5.029 тип В

|       | ød    | e    | g | l  | m   | x     |           |
|-------|-------|------|---|----|-----|-------|-----------|
| тип В | 19 h6 | 21,5 | 6 | 35 | 205 | M6x16 | C40.5.062 |
| тип S | -     | -    | - | -  | -   | -     | -         |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D | E | F | R                                | T | U | V |                                       |   |                                 |
| 11,4   | <b>123</b>                        | 1,5  | 928   | 1,0                         | <b>1,57</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 01                              |
| 8,5  | <b>166</b>                        | 1,1  | 919   | 1,1                         | <b>1,16</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 02                              |
| 6,5  | <b>216</b>                        | 1,1  | 1197  | 0,8                         | <b>0,89</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 03                              |
| 5,3  | <b>264</b>                        | 0,75                                       | 998   | 1,0                         | <b>0,73</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 04                              |
| 4,4  | <b>316</b>                        | 0,55                                       | 854   | 1,1                         | <b>0,60</b>                               | <b>928</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 72                                    | 3,65  | 05                              |
| 3,7  | <b>382</b>                        | 0,55                                       | 1059  | 0,9                         | <b>0,50</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 06                              |
| 3,1  | <b>458</b>                        | 0,37                                       | 832   | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | <b>928</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 72                                    | 3,65  | 07                              |
| 2,7  | <b>525</b>                        | 0,37                                       | 981   | 1,0                         | <b>0,37</b>                               | <b>972</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 74                                    | 4,35  | 08                              |
| 2,2  | <b>630</b>                        | 0,25                                       | 774   | 1,2                         | <b>0,30</b>                               | <b>928</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 72                                    | 3,65  | 09                              |
| 1,7  | <b>840</b>                        | 0,25                                       | 960   | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>853</b>   | В                               |   |   |   |                                  |   |   |   | 67                                    | 2,76  | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13+511** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Редукторы с цилиндрической предступенью поставляются с закрытыми пробками и смазанными синтетическим маслом на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

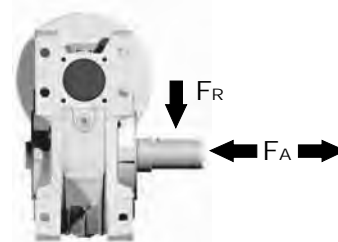
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| В3               | В6         | В7         | В8         | В5         | В6         |
|------------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 4,5/0,14 Л       | 3,5/0,14 Л | 3,5/0,14 Л | 3,3/0,14 Л | 4,5/0,14 Л | 3,3/0,14 Л |
| AGIP Blasias 460 |            |            |            |            |            |

табл. 1

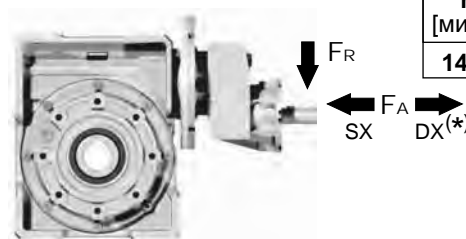
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>75</b>                     | 1380      | 6900      |
| <b>50</b>                     | 1560      | 7800      |
| <b>25</b>                     | 2000      | 10000     |
| <b>15-6</b>                   | 2400      | 12000     |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 400       | 2000      |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

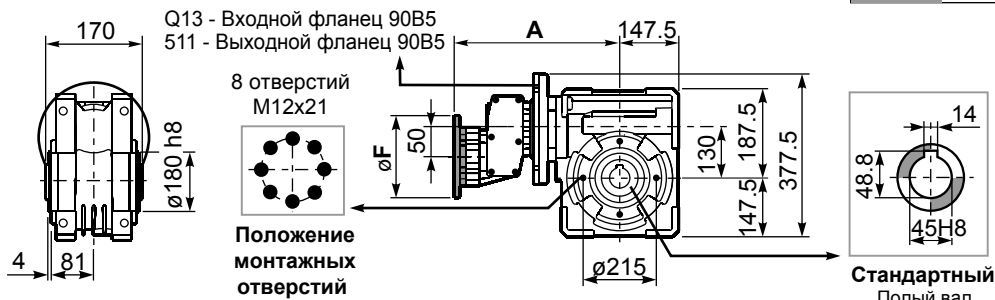


**PQ13FB...** Базовая червячная передача

**P511-F...** Выходной фланец

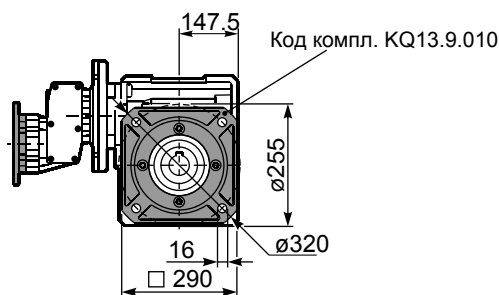
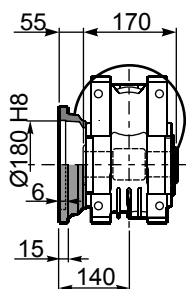
Вес редуктора **53,0 кг**

| М. фланцы         | Код компл. | øF  | A     |
|-------------------|------------|-----|-------|
| <b>71B5</b>       | K023.4.041 | 160 | 330   |
| <b>80/90B5</b>    | K023.4.042 | 200 | 332   |
| <b>100/112B5</b>  | K023.4.043 | 250 | 338   |
| <b>80B14</b>      | K085.4.046 | 120 | 330   |
| <b>90B14</b>      | K085.4.045 | 140 | 330   |
| <b>100/112B14</b> | K023.4.041 | 160 | 330   |
| <b>132B14</b>     | KC50.4.041 | 200 | 368,5 |

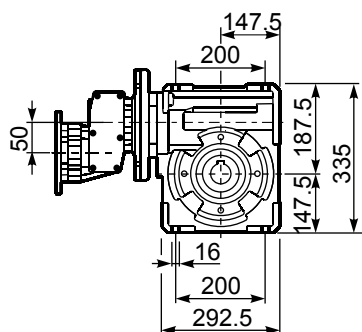
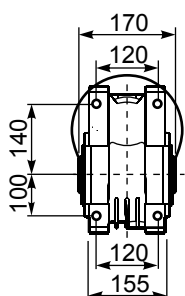


**PQ13FC...** Квадратный фланец

**P511-F...** Выходной фланец

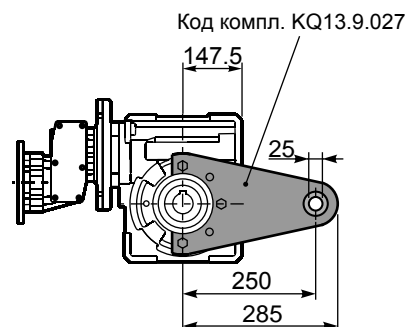
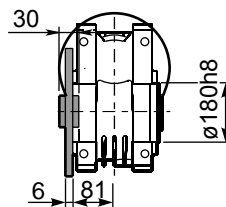


**PQ13FB...** Лапы **P511-F...** Выходной фланец



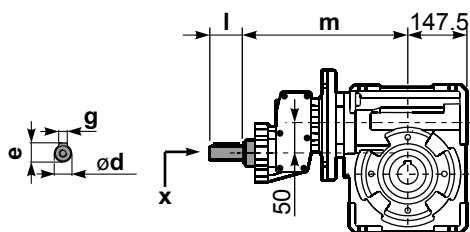
**PQ13BR...** Реактивная штанга

**P511-F...** Выходной фланец



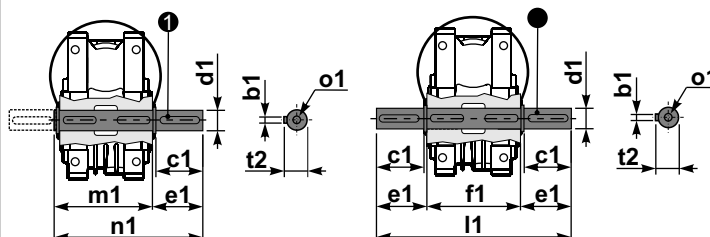
**PQ13FB...** Базовая червячная передача

**R511-F...** Входной вал



**PQ13.....S...** Односторонний вал  
**P511-F...** Выходной фланец

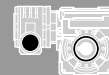
**PQ13.....D...** Двусторонний вал  
**P511-F...** Выходной фланец



① Код компл. KQ13.5.028 тип В      ② Код компл. KQ13.5.029 тип В

|   | ød     | e  | g | l  | m     | x     |           |
|---|--------|----|---|----|-------|-------|-----------|
| - | ø24 h6 | 27 | 8 | 50 | 323,5 | M6x16 | C50.5.062 |
| - | -      | -  | - | -  | -     | -     |           |

|     | b1 | c1 | d1                                | e1 | f1  | l1  | m1  | n1  | t2   | o1  |
|-----|----|----|-----------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
| тип | 14 | 80 | 45 <sup>0</sup> <sub>-0,016</sub> | 85 | 170 | 340 | 180 | 265 | 48,5 | M16 |
| тип | -  | -  | -                                 | -  | -   | -   | -   | -   | -    | -   |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 10,0   | <b>140</b>                        | 0,12                                       | 57  | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 50                                    | 2,2   | 01                              |
| 7,0  | <b>200</b>                        | 0,12                                       | 79  | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 48                                    | 2,2   | 02                              |
| 5,0  | <b>280</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 45                                    | 2,4   | 03                              |
| 3,3  | <b>420</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 36                                    | 1,6   | 04                              |
| 2,5  | <b>560</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 33                                    | 2,5   | 05                              |
| 1,9  | <b>740</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 30                                    | 1,8   | 06                              |
| 1,5  | <b>920</b>                        | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 27                                    | 1,5   | 07                              |
| 1,3  | <b>1120</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 26                                    | 2,5   | 08                              |
| 0,9  | <b>1480</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 24                                    | 1,8   | 09                              |
| 0,8  | <b>1840</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 22                                    | 1,5   | 10                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,12*                                      | 69  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>69</b>  | В                               |    | В-С                              |    | 21                                    | 1,2   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит протавка

⊖ По заказу возможен комплект без протавки

⊗ Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **43Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

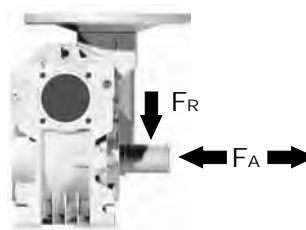
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>СМАЗКА 43Q</b><br>Количество масла<br><b>0,09/0,03 л</b> |                       |
|   | 0,09 л      0,03 л    |
| AGIP Telium VSF 320   | SHELL Omala S4 WE 320 |

табл. 1

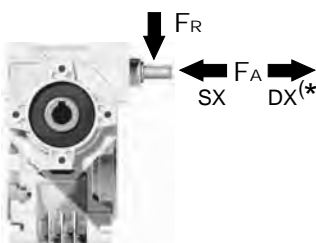
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 300       | 1800      |
| 15                            | 400       | 2000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

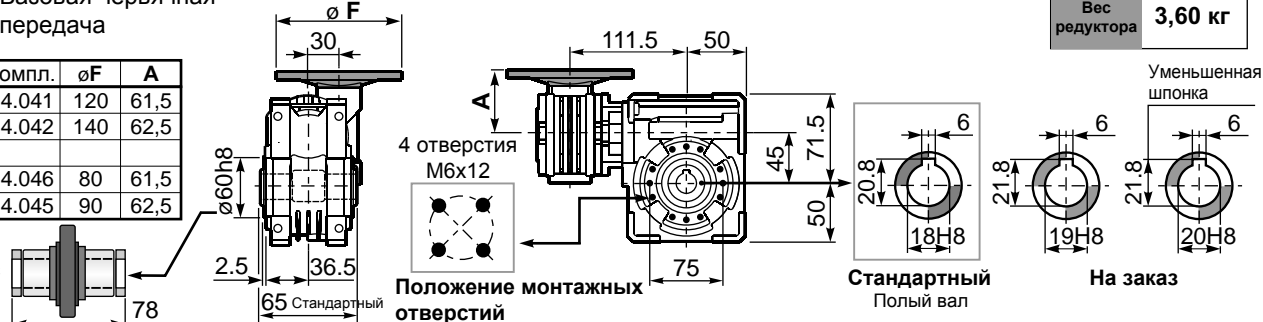
табл. 2

## Р43QFB... Базовая червячная передача

Вес редуктора **3,60 кг**

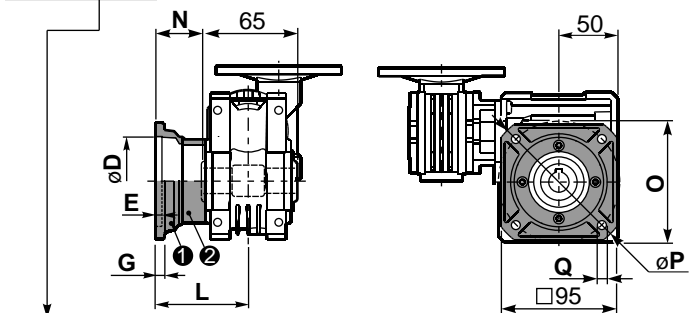
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 56B5      | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| 63B5      | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| 56B14     | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| 63B14     | K030.4.045 | 90  | 62,5 |

На заказ  
Выходной вал с  
расп. вставками  
Код Q45.3.018

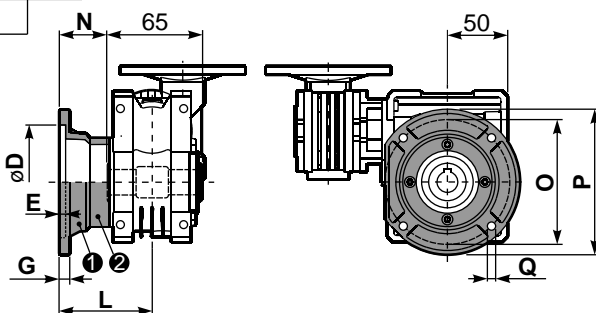


## Р43QFC... Квадратный фланец

## Р43QF1... Круглый фланец



| тип В | øD    | E | G | L  | N    | O  | P   | Q | Код компл. |
|-------|-------|---|---|----|------|----|-----|---|------------|
| FC    | 60 H8 | 4 | 7 | 67 | 34,5 | 75 | 110 | 9 | KQ45.9.010 |
| FL    | 60 H8 | 4 | 7 | 97 | 64,5 | 75 | 110 | 9 | KQ45.9.011 |

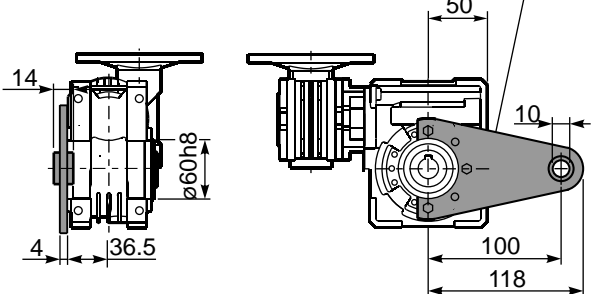
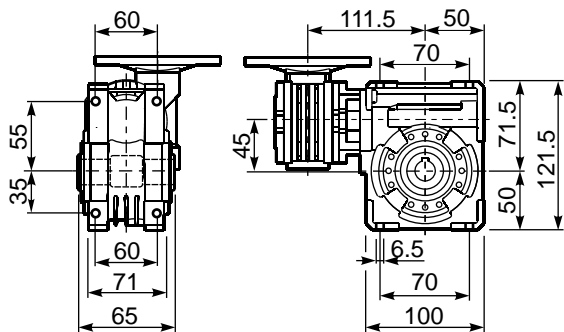


| тип S | øD   | E | G  | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-------|------|---|----|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| F1    | 95H8 | 5 | 9  | 80 | 47,5 | 115 | 140 | 9,5 | KSQ50.9.012 |
| F2    | 80H8 | 5 | 12 | 58 | 25,5 | 100 | 120 | 9   | KSQ50.9.013 |

## Р43QFB... Лапы

## Р43QBR... Реактивная штанга

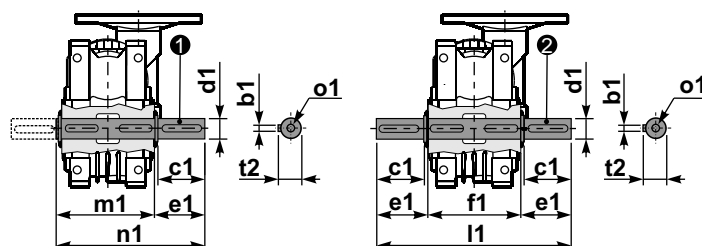
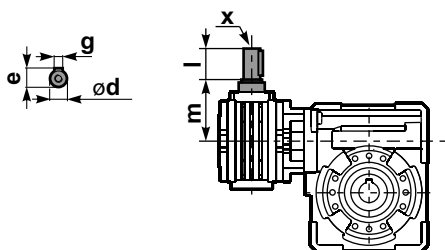
Код компл. KQ45.9.027



## Р43QFB... Входной вал

## Р43Q.....S... Односторонний вал

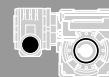
## Р43Q.....D... Двусторонний вал



❶ Код компл. K045.5.028 тип В    ❷ Код компл. K045.5.029 тип В  
Код компл. KS045.5.030 тип S    Код компл. KS045.5.031 тип S

|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 PAM63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1 | n1    | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|-------|------|-------|
| тип В | 6  | 32 | 18 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 43   | 65 | 151 | 70 | 113   | 20,5 | M6x18 |
| тип S | 6  | 40 | 19 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 58,5 | 65 | 182 | 70 | 128,5 | 21,5 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B | O                                | P |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,12                                       | 97  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 47                                    | 2,1   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,12                                       | 124   | 0,8                         | <b>0,09</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 42                                    | 2,1   | 02                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 39                                    | 2,1   | 03                              |
| 1,9  | <b>720</b>                        | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 36                                    | 2,1   | 04                              |
| 1,6  | <b>860</b>                        | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 32                                    | 1,8   | 05                              |
| 1,2  | <b>1200</b>                       | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 27                                    | 1,3   | 06                              |
| 1,0  | <b>1440</b>                       | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 26                                    | 2,1   | 07                              |
| 0,8  | <b>1720</b>                       | 0,12*                                      | 95  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>95</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 25                                    | 1,8   | 08                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,12*                                      | 90  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>90</b>  | B                               |   | B-C                              |   | 21                                    | 1,3   | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **53Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

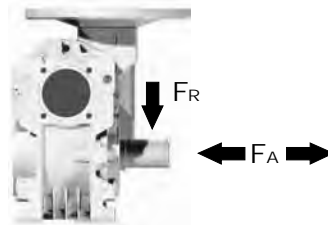
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|  |                  |               |                    |
|--|------------------|---------------|--------------------|
| <p><b>СМАЗКА 53Q</b><br/>Количество масла<br/><b>0,14/0,03 л</b></p> |                  |               |                    |
| <b>AGIP</b>  | <b>KLUBER</b>    | <b>SHELL</b>  | <b>MOBIL</b>       |
| Telium VSF 320   | Syntheso D220 EP | Tivela Oil WB | Glygoyl 30 SHC 630 |

табл. 1

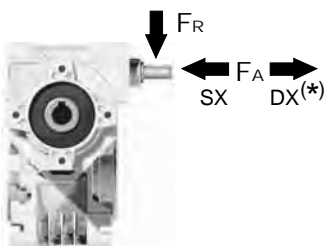
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>25</b>                     | 480       | 2500      |
| <b>15</b>                     | 560       | 2800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 20        | 100       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

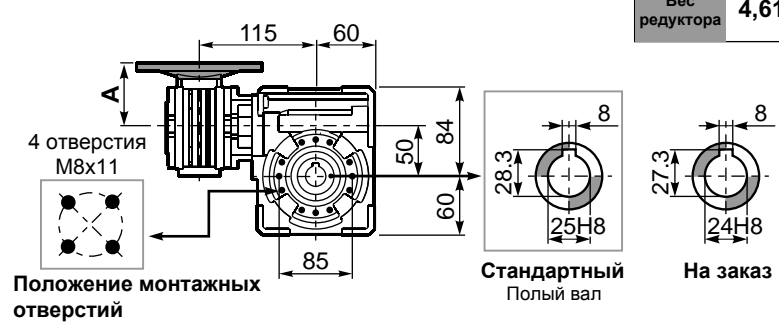
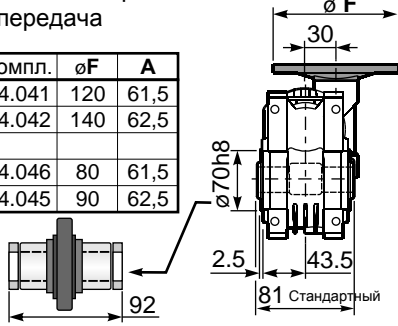
табл. 2

**P53QFB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **4,61 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |

На заказ  
Выходной вал с расп. вставками  
Код Q50.3.025



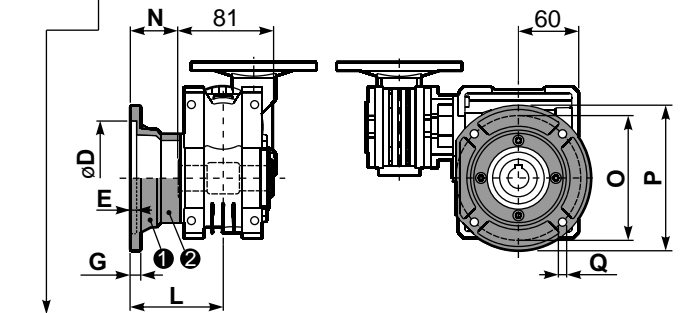
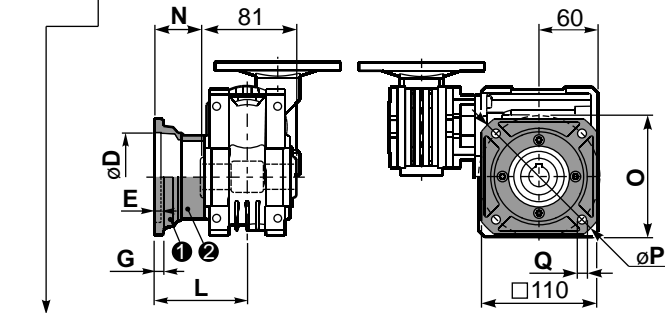
Положение монтажных отверстий

Стандартный Полный вал

На заказ

**P53QFC...** Квадратный фланец

**P53QF1...** Круглый фланец



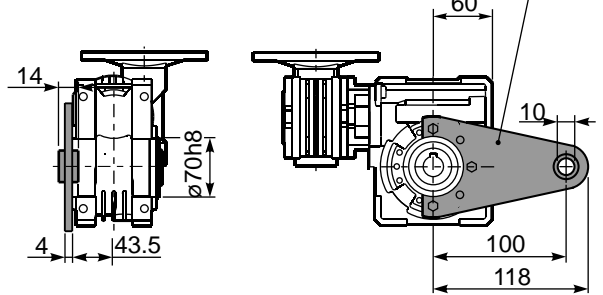
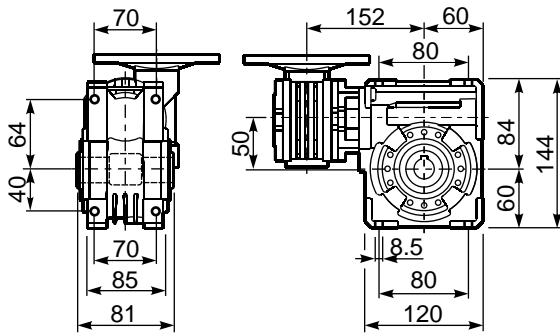
| тип В     | øD    | E | G | L   | N    | O  | P   | Q  | Код компл. |
|-----------|-------|---|---|-----|------|----|-----|----|------------|
| <b>FC</b> | 70 H8 | 5 | 9 | 90  | 49,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.010 |
| <b>FL</b> | 70 H8 | 5 | 9 | 120 | 79,5 | 85 | 125 | 11 | KQ50.9.011 |

| тип S     | øD     | E | G    | L  | N    | O   | P   | Q   | Код компл.  |
|-----------|--------|---|------|----|------|-----|-----|-----|-------------|
| <b>F1</b> | 110 H8 | 5 | 10   | 89 | 48,5 | 130 | 160 | 9,5 | KSQ50.9.012 |
| <b>F2</b> | 95 H8  | 5 | 14,5 | 72 | 31,5 | 115 | 140 | 11  | KSQ50.9.013 |

**P53QFB...** Лапы

**P53QBR...** Реактивная штанга

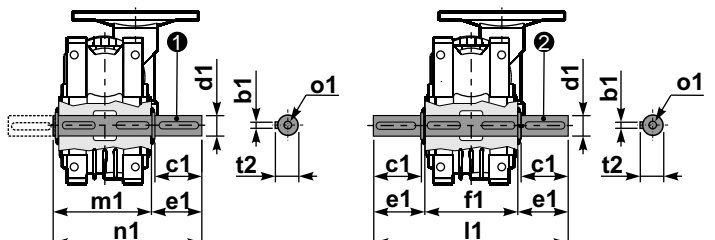
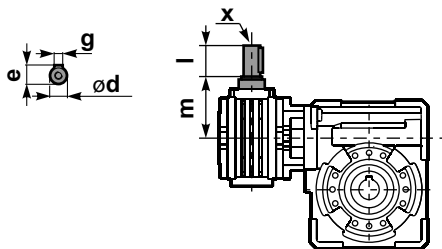
Код компл. KQ50.9.027



**R53QFB...** Входной вал

**P53Q.....S...** Односторонний вал

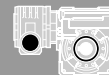
**P53Q.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. K050.5.028 тип В Код компл. KS050.5.030 тип S  
❷ Код компл. K050.5.029 тип В Код компл. KS050.5.031 тип S

|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 PAM63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1 | l1  | m1   | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 52 | 25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 59,5 | 81 | 200 | 86,5 | 146 | 28 | M8x20 |
| тип S | 8  | 50 | 24 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 68,8 | 81 | 218 | 86,5 | 155 | 27 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B | O                                | P |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,18                                       | 142   | 1,6                         | <b>0,29</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,18                                       | 181   | 1,3                         | <b>0,23</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 41                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,12                                       | 164   | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 37                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>720</b>                        | 0,12                                       | 200   | 1,1                         | <b>0,14</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 34                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,3  | <b>1080</b>                       | 0,12                                       | 265   | 0,9                         | <b>0,10</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 30                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,0  | <b>1440</b>                       | 0,12*                                      | 230   | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 27                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,5  | <b>2745</b>                       | 0,12*                                      | 230   | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>230</b>   | B                               |   | B-C                              |   | 23                                    | 2,1   | 07                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **63Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|   |                            |                              |
|---|----------------------------|------------------------------|
| <b>СМАЗКА 63Q</b><br>Количество масла<br><b>0,30/0,03 л</b> | 0,30 л                     | 0,03 л                       |
|   | <b>AGIP</b> Telium VSF 320 | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

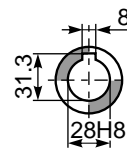
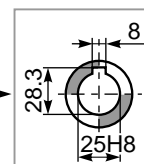
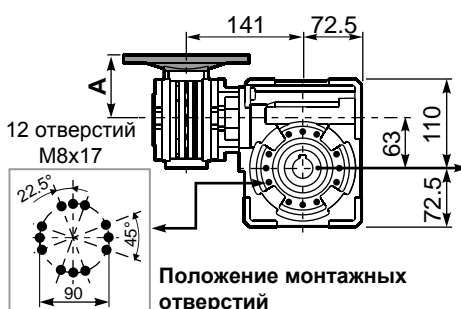
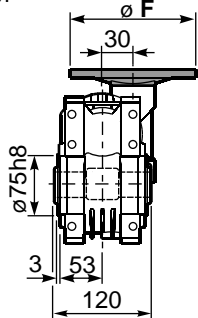
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р63QFB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **7,25 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



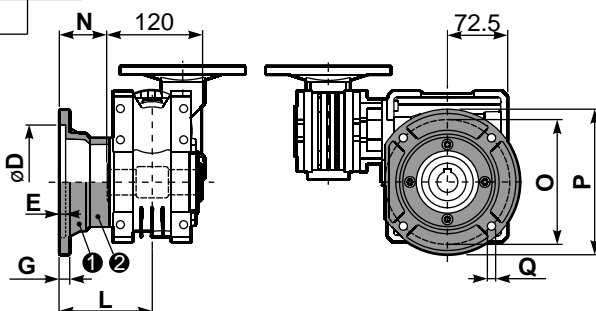
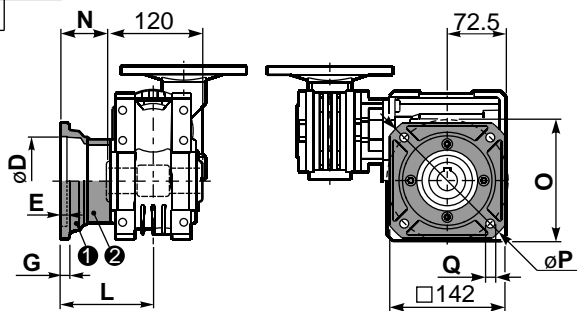
Положение монтажных отверстий

Стандартный  
Полый вал

На заказ

**Р63QFC...** Квадратный фланец

**Р63QF1...** Круглый фланец



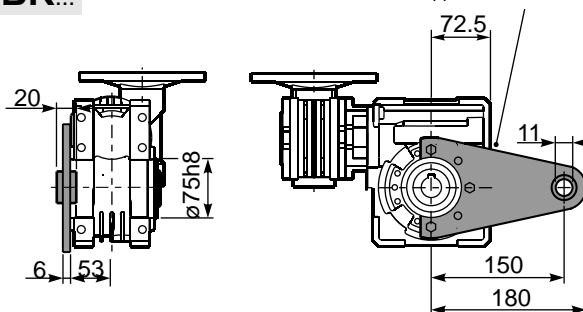
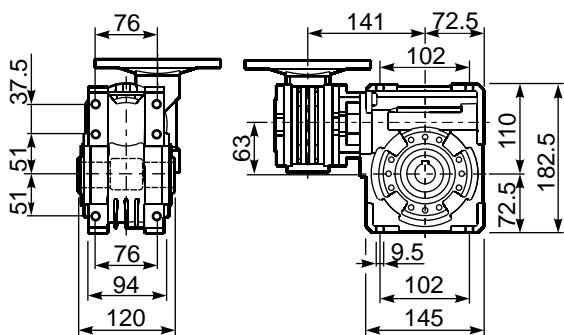
| тип В     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 86  | 26 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 -          |
| <b>FL</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 116 | 56 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 K063.0.200 |

| тип S     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 110 | 50 | 165 | 200 | 13 | 1 KS070.9.013<br>2 - |
| <b>F2</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 124 | 64 | 150 | 175 | 11 | 1 KS063.9.013<br>2 - |
| <b>F3</b> | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 90  | 30 | 130 | 160 | 10 | 1 KS063.9.011<br>2 - |

**Р63QFB...** Лапы

**Р63QBR...** Реактивная штанга

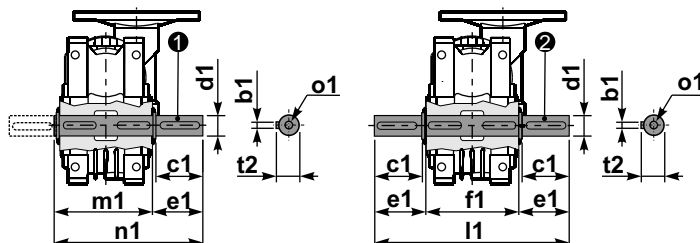
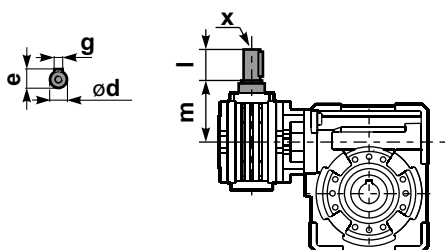
Код компл. K063.9.027



**Р63QFB...** Входной вал

**Р63Q.....S...** Односторонний вал

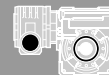
**Р63Q.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K063.5.028 тип В 2 Код компл. K063.5.029 тип В

|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | 1 K030.5.006 ПАМ63<br>2 - |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | 1 -<br>2 -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |            |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р          | Q |                                       |   |                                 |
| 5,6  | <b>252</b>                        | 0,25                                       | 198   | 1,3                         | <b>0,33</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 46                                    | 2,7   | 01                              |
| 3,9  | <b>360</b>                        | 0,18                                       | 186   | 1,4                         | <b>0,26</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 42                                    | 2,7   | 02                              |
| 2,8  | <b>504</b>                        | 0,18                                       | 241   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 39                                    | 2,7   | 03                              |
| 1,9  | <b>756</b>                        | 0,12                                       | 204   | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 33                                    | 2,7   | 04                              |
| 1,4  | <b>1008</b>                       | 0,12                                       | 256   | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 31                                    | 2,7   | 05                              |
| 1,1  | <b>1332</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,10</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 30                                    | 2,7   | 06                              |
| 0,8  | <b>1656</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 28                                    | 2,7   | 07                              |
| 0,6  | <b>2160</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 26                                    | 2,7   | 08                              |
| 0,6  | <b>2520</b>                       | 0,12*                                      | 265   | <0,8                        | <b>0,06</b>                               | <b>265</b>   | <b>В</b>                        |   | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |   | 25                                    | 2,7   | 09                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **64Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

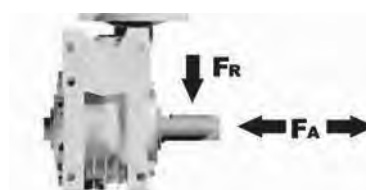
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|   |                       |
|---|-----------------------|
| <b>СМАЗКА 64Q</b><br>Количество масла<br><b>0,30/0,09 л</b> |                       |
|   | 0,30 л                |
| AGIP Telium VSF 320   | SHELL Omala S4 WE 320 |

табл. 1

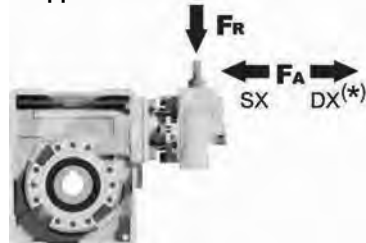
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 700       | 3800      |
| 15                            | 800       | 4000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

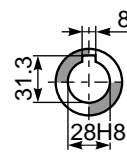
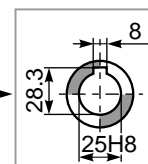
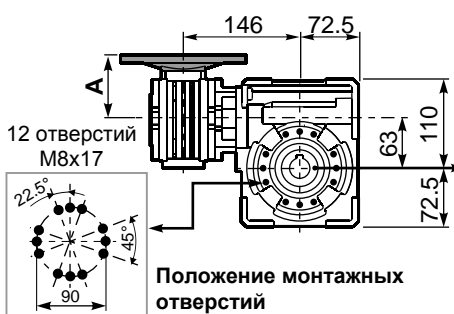
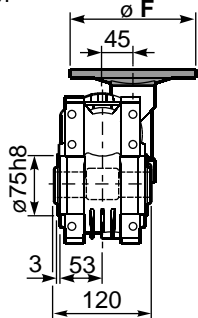
табл. 2



**Р64QFB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **7,25 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 72   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 70   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 74   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 71,5 |



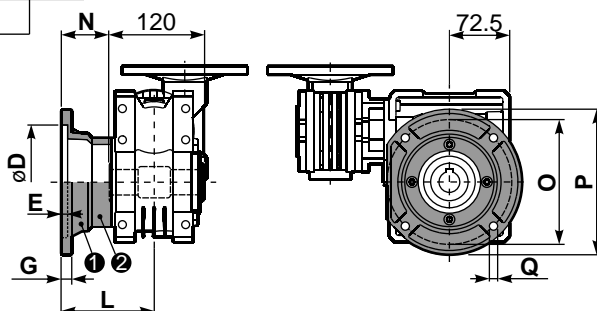
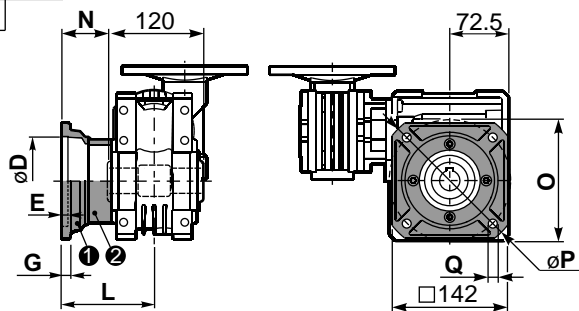
Стандартный  
Полый вал

На заказ

Положение монтажных  
отверстий

**Р64QFC...** Квадратный фланец

**Р64QF1...** Круглый фланец



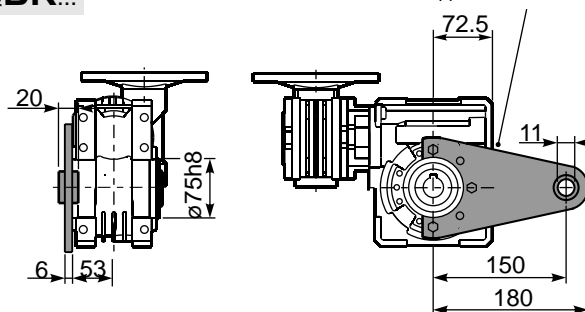
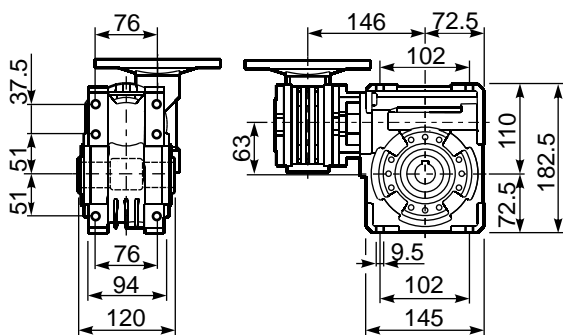
| тип В     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 86  | 26 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 -          |
| <b>FL</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 6 | 12 | 116 | 56 | 150 | 180 | 11 | 1 KQ63.9.010<br>2 K063.0.200 |

| тип S     | øD                                      | E | G  | L   | N  | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-----------|---|---|----|-----|----|-----|-----|----|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 110 | 50 | 165 | 200 | 13 | 1 KS070.9.013<br>2 - |
| <b>F2</b> | 115 <sup>+0,20</sup> / <sub>+0,15</sub> | 7 | 13 | 124 | 64 | 150 | 175 | 11 | 1 KS063.9.013<br>2 - |
| <b>F3</b> | 110 <sup>+0,035</sup> / <sub>0</sub>    | 5 | 11 | 90  | 30 | 130 | 160 | 10 | 1 KS063.9.011<br>2 - |

**Р64QFB...** Лапы

**Р64QBR...** Реактивная штанга

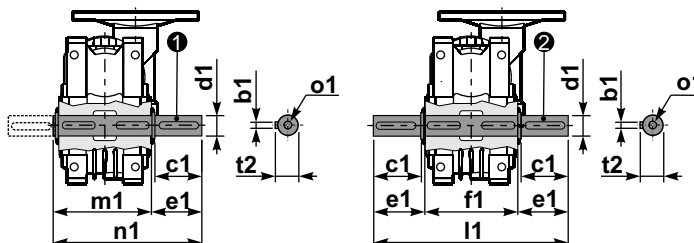
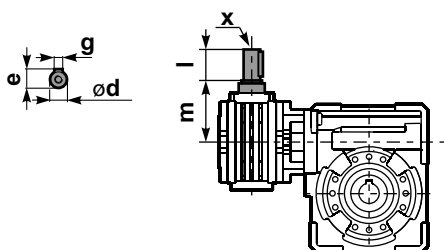
Код компл. K063.9.027



**R64QFB...** Входной вал

**Р64Q.....S...** Односторонний вал

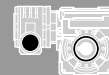
**Р64Q.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K063.5.028 тип В 2 Код компл. K063.5.029 тип В

|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта                           |
|-------|-------|------|---|----|----|---|---|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | 1 K045.5.006 РАМ71<br>2 -<br>3 -<br>4 - |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | -                                       |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1    | m1    | n1  | t2 | o1    |
|-------|----|----|--|------|-----|-------|-------|-----|----|-------|
| тип В | 8  | 60 | 25 <sup>-0,005</sup> / <sub>-0,020</sub> | 63,2 | 120 | 246,4 | 126,8 | 190 | 28 | M8x20 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -   | -     | -     | -   | -  | -     |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |   |                                 |
| 5  | <b>280</b>                        | 0,37                                       | 403   | 0,9                         | <b>0,33</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 57                                    | 3,10  | 01                              |
| 3,5  | <b>400</b>                        | 0,25                                       | 314   | 1,1                         | <b>0,29</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 46                                    | 3,10  | 02                              |
| 2,5  | <b>560</b>                        | 0,25                                       | 420   | 0,9                         | <b>0,21</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 44                                    | 3,10  | 03                              |
| 1,7  | <b>840</b>                        | 0,18                                       | 423   | 0,8                         | <b>0,15</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 41                                    | 3,10  | 04                              |
| 1,3  | <b>1120</b>                       | 0,12                                       | 339   | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 37                                    | 3,10  | 05                              |
| 0,9  | <b>1480</b>                       | 0,09                                       | 336   | 1,1                         | <b>0,10</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 37                                    | 3,10  | 06                              |
| 0,8  | <b>1840</b>                       | 0,09                                       | 373   | 1,0                         | <b>0,09</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 33                                    | 3,10  | 07                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,06                                       | 275   | 1,3                         | <b>0,08</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 28                                    | 3,10  | 08                              |
| 0,5  | <b>2800</b>                       | 0,06                                       | 298   | 1,2                         | <b>0,07</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 26                                    | 3,10  | 09                              |
| 0,3  | <b>4080</b>                       | 0,06                                       | 250   | 1,4                         | <b>0,09</b>                               | <b>359</b>   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 15                                    | 3,10  | 10                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **74Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

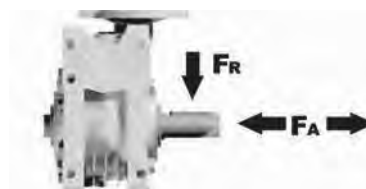
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|   |                              |
|---|------------------------------|
| <b>СМАЗКА 74Q</b><br>Количество масла<br><b>0,40/0,09 л</b> |                              |
|   | 0,40 л<br>0,09 л             |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320                                  | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |

табл. 1

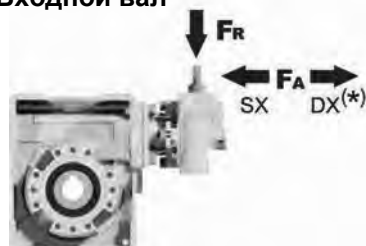
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 880       | 4400      |
| 15                            | 1000      | 5000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

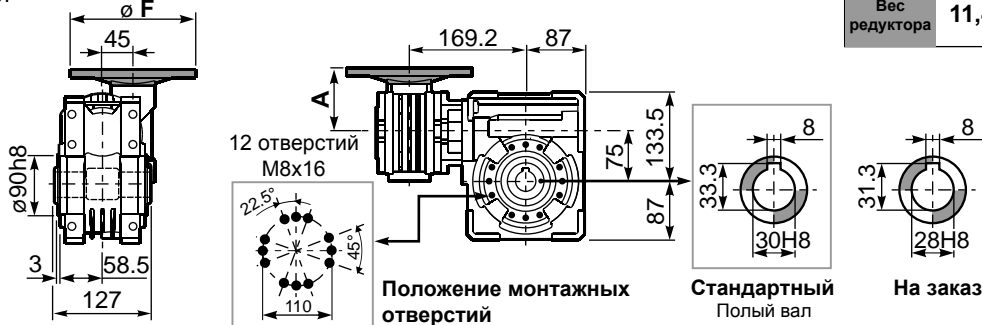
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P74QFB...** Базовая червячная передача

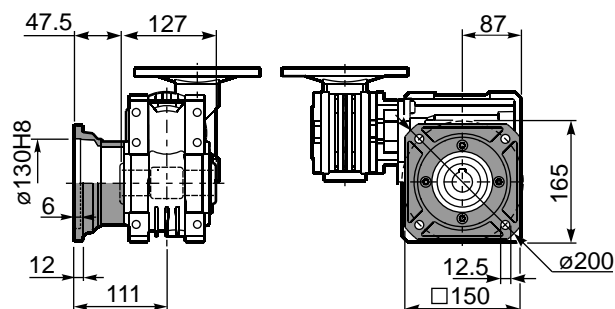
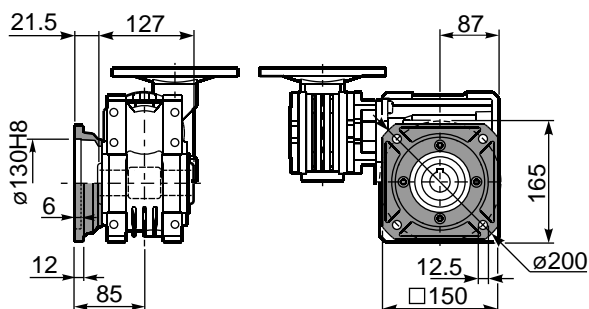
Вес редуктора **11,4 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 72   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 70   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 74   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 71,5 |



**P74QFC...** Квадратный фланец

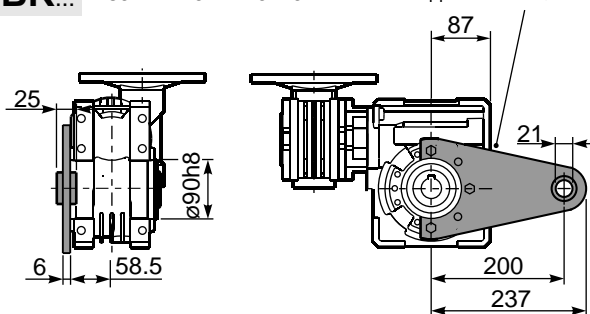
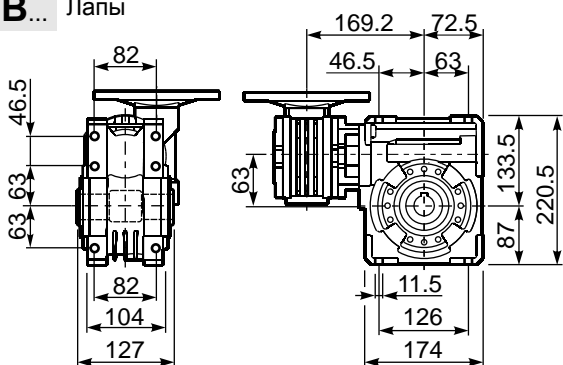
**P74QFL...** Круглый фланец



**P74QFB...** Лапы

**P74QBR...** Реактивная штанга

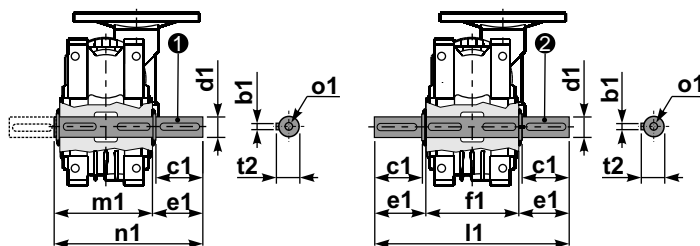
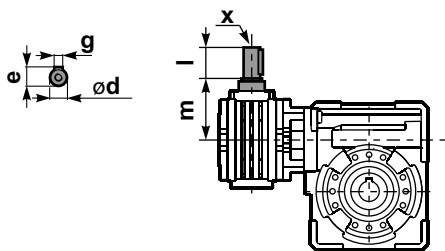
Код компл. KQ75.9.027



**R74QFB...** Входной вал

**P74Q.....S...** Односторонний вал

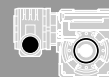
**P74Q.....D...** Двусторонний вал



❶ Код компл. KQ75.5.028 Стандартн.    ❷ Код компл. KQ75.5.029 Стандартн.  
Код компл. KQ75.5.026 На заказ    Код компл. KQ75.5.027 На заказ

|       | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|-------|-------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| тип В | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | ❶ K045.5.006 PAM71<br>❷ - |
| тип S | -     | -    | - | -  | -  | - | ❶ -<br>❷ -                |

|             | b1 | c1 | d1                                     | e1 | f1  | l1  | m1  | n1  | t2 | o1    |
|-------------|----|----|--|----|-----|-----|-----|-----|----|-------|
| Стандартный | 8  | 60 | 30 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 33 | M8x20 |
| На заказ    | 8  | 60 | 28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 65 | 127 | 255 | 134 | 199 | 31 | M8x20 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |            |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|------------|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C | O                                | P          | Q |                                       |   |                                 |
| 10   | <b>140</b>                        | 0,37                                       | 205   | 1,8                         | <b>0,66</b>                               | <b>368</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 58                                    | 4,5   | 01                              |
| 7,1  | <b>196</b>                        | 0,37                                       | 257   | 1,4                         | <b>0,53</b>                               | <b>368</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 52                                    | 4,7   | 02                              |
| 5,0  | <b>280</b>                        | 0,37                                       | 332   | 1,6                         | <b>0,58</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 47                                    | 4,7   | 03                              |
| 3,6  | <b>392</b>                        | 0,37                                       | 435   | 1,2                         | <b>0,44</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 44                                    | 4,7   | 04                              |
| 2,4  | <b>588</b>                        | 0,25                                       | 371   | 1,4                         | <b>0,35</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 37                                    | 4,7   | 05                              |
| 1,8  | <b>784</b>                        | 0,25                                       | 455   | 1,1                         | <b>0,28</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 34                                    | 4,7   | 06                              |
| 1,4  | <b>1036</b>                       | 0,18                                       | 420   | 1,2                         | <b>0,22</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 33                                    | 4,7   | 07                              |
| 1,1  | <b>1288</b>                       | 0,18                                       | 474   | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 30                                    | 4,7   | 08                              |
| 0,7  | <b>1960</b>                       | 0,12                                       | 449   | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 28                                    | 4,7   | 09                              |
| 0,5  | <b>2856</b>                       | 0,12                                       | 584   | 0,9                         | <b>0,11</b>                               | <b>518</b>   | <b>B</b>                        |   | <b>B-C</b>                       | <b>B-C</b> |   | 25                                    | 4,7   | 10                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редуктор **84Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

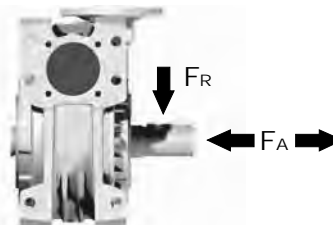
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| B3                  | B6         | B7         | B8                    | V5         | V6         |
|---------------------|------------|------------|-----------------------|------------|------------|
|                     |            |            |                       |            |            |
| 1,2/0,09 Л          | 1,2/0,09 Л | 1,2/0,09 Л | 1,2/0,09 Л            | 1,2/0,09 Л | 1,2/0,09 Л |
| AGIP Telium VSF 320 |            |            | SHELL Omala S4 WE 320 |            |            |

табл. 1

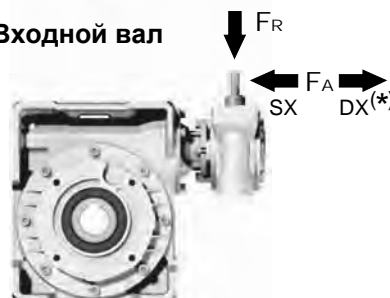
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>25</b>                     | 1000      | 5000      |
| <b>15</b>                     | 1160      | 5800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 42        | 210       |

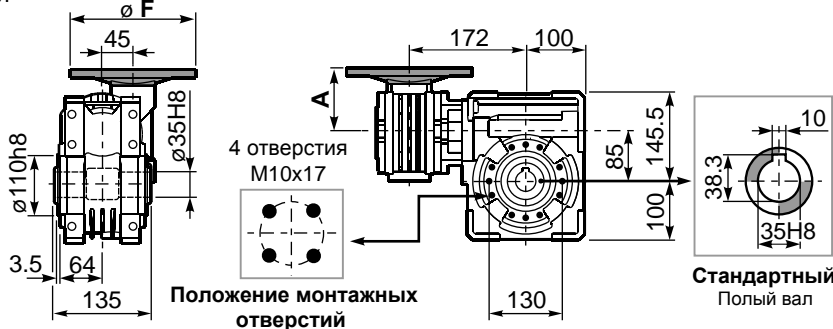
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р84QFB...** Базовая червячная передача

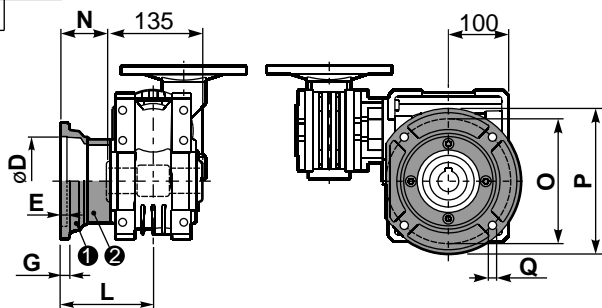
Вес редуктора **22,8 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 72   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 70   |
| <b>56B14</b> | KC40.4.049 | 80  | 71,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 74   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 71,5 |

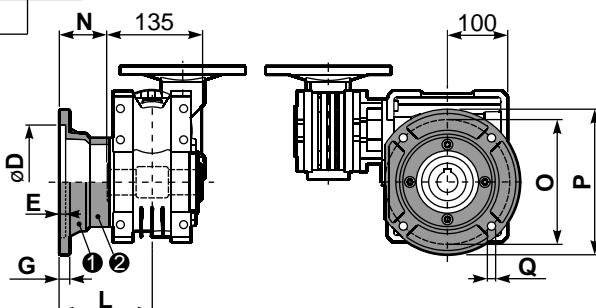


**Р84QFC...** Выходной фланец

**Р84QF1...** Выходной фланец



| тип В     | øD                                      | E | G  | L     | N    | O   | P   | Q  | Код компл.                   |
|-----------|---|---|----|-------|------|-----|-----|----|------------------------------|
| <b>FC</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 108   | 40,5 | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② -          |
| <b>FL</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 16 | 148,5 | 81   | 176 | 205 | 13 | ① K085.9.010<br>② K085.0.201 |

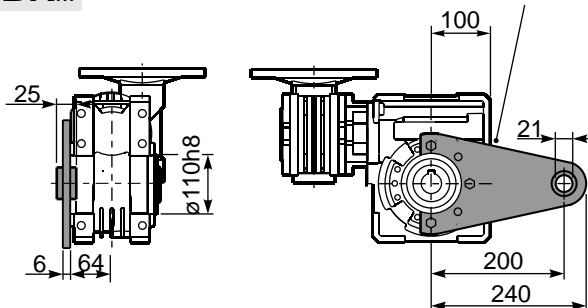
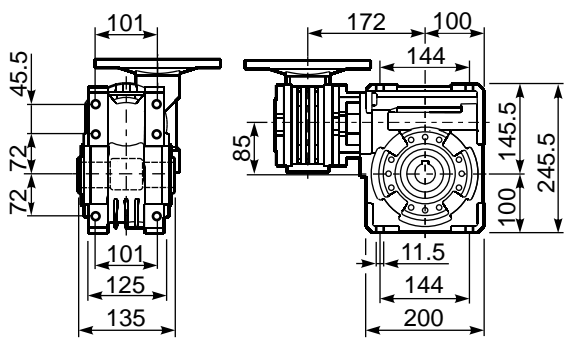


| тип S     | øD                                      | E | G  | L     | N  | O   | P   | Q    | Код компл.           |
|-----------|---|---|----|-------|----|-----|-----|------|----------------------|
| <b>F1</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 117,5 | 50 | 165 | 200 | 11,5 | ① KS085.9.012<br>② - |
| <b>F2</b> | 152 <sup>+0.06</sup> / <sub>+0.00</sub> | 5 | 15 | 147,5 | 80 | 180 | 205 | 12,5 | ① KS085.9.013<br>② - |
| <b>F4</b> | 130 H7                                  | 5 | 13 | 106,5 | 39 | 165 | 200 | 13   | ① KS085.9.015<br>② - |

**Р84QFB...** Лапы

**Р84QBR...** Реактивная штанга

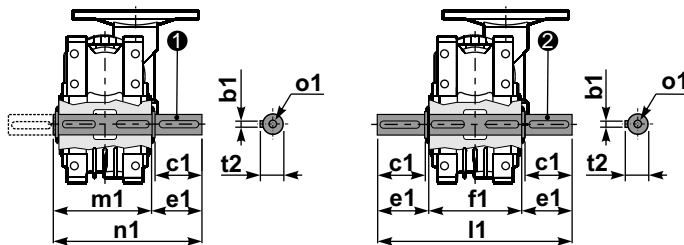
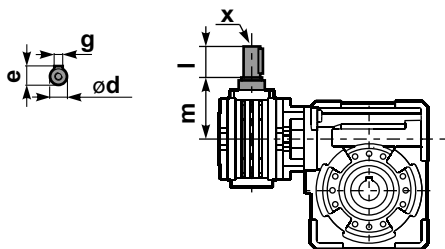
Код компл. K085.9.027



**Р84QFB...** Входной вал

**Р84Q.....S...** Односторонний вал

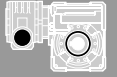
**Р84Q.....D...** Двусторонний вал



① Код компл. K085.5.028 тип В    ② Код компл. K085.5.029 тип В

| тип В        | ød    | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта             |
|--------------|-------|------|---|----|----|---|---------------------------|
| <b>тип В</b> | 11 h6 | 12,5 | 4 | 30 | 68 | - | ① K045.5.006 РАМ71<br>② - |
| <b>тип S</b> | -     | -    | - | -  | -  | - | ① -<br>② -                |

| тип В        | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1  | l1  | m1  | n1    | t2 | o1     |
|--------------|----|----|--|------|-----|-----|-----|-------|----|--------|
| <b>тип В</b> | 10 | 60 | 35 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 73,5 | 135 | 282 | 141 | 214,5 | 38 | M10x23 |
| <b>тип S</b> | -  | -  | -  | -    | -   | -   | -   | -     | -  | -      |



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|-----|----|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | O                                | P   | Q  | R  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 56                               | 63  | 71 | 80 |                                       |   |                                 |
| 6,7  | <b>210</b>                        | 0,75                                       | 591   | 1,5                         | <b>1,1</b>                                | <b>863</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 55                                    | 5,6   | 01                              |
| 4,7  | <b>300</b>                        | 0,75                                       | 752   | 1,3                         | <b>0,97</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 49                                    | 5,6   | 02                              |
| 3,3  | <b>420</b>                        | 0,55                                       | 741   | 1,3                         | <b>0,73</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 47                                    | 5,6   | 03                              |
| 2,6  | <b>540</b>                        | 0,55                                       | 851   | 1,1                         | <b>0,63</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 42                                    | 5,6   | 04                              |
| 1,8  | <b>780</b>                        | 0,37                                       | 748   | 1,3                         | <b>0,48</b>                               | <b>978</b>   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 38                                    | 5,6   | 05                              |
| 1,3  | <b>1080</b>                       | 0,37                                       | 1009  | 1,0                         | <b>0,36</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 37                                    | 5,6   | 06                              |
| 1,1  | <b>1290</b>                       | 0,25                                       | 770   | 1,3                         | <b>0,32</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 35                                    | 5,6   | 07                              |
| 0,8  | <b>1800</b>                       | 0,25                                       | 921   | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 30                                    | 5,6   | 08                              |
| 0,7  | <b>2040</b>                       | 0,18                                       | 751   | 1,3                         | <b>0,23</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 30                                    | 5,6   | 09                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,18                                       | 825   | 1,2                         | <b>0,21</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 28                                    | 5,6   | 10                              |
| 0,5  | <b>3000</b>                       | 0,18                                       | 958   | 1,0                         | <b>0,18</b>                               | <b>978</b>   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 26                                    | 5,6   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ B) В комплект поставки входит проставка

⊖ B) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **15Q** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Редукторы **050** поставляются со смазкой на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

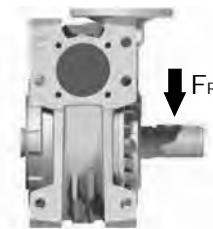
|            |            |            |            |            |            |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
|            |            |            |            |            |            |
| <b>B3</b>  | <b>B6</b>  | <b>B7</b>  | <b>B8</b>  | <b>V5</b>  | <b>V6</b>  |
| 2,0/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 1,5/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л | 2,0/0,14 Л |

**AGIP** Blasia 460

табл. 1

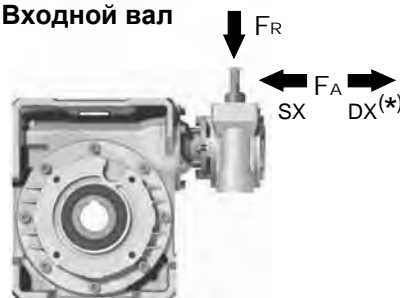
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>25</b>                     | 1200      | 6000      |
| <b>15</b>                     | 1400      | 7000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 76        | 380       |

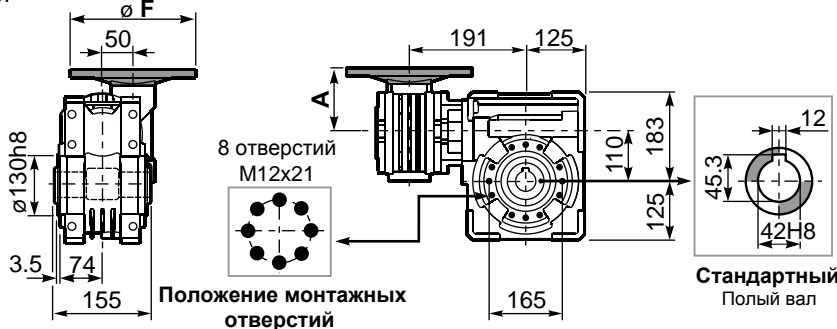
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P15QFB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **38,8 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 76,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 74,5 |
| <b>80B5</b>  | K050.4.043 | 200 | 76,5 |
| <b>56B14</b> | КС40.4.049 | 80  | 76   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 78,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 76   |
| <b>80B14</b> | K050.4.046 | 120 | 76,5 |

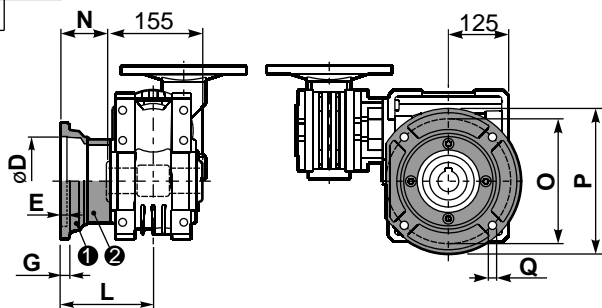


Положение монтажных отверстий

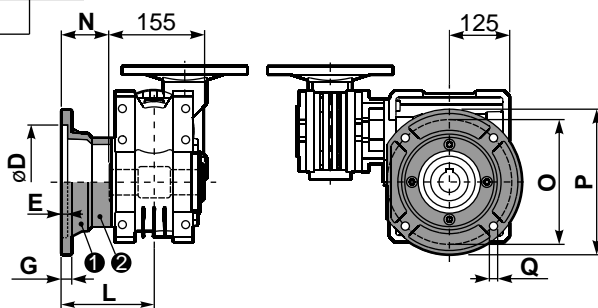
Стандартный Полюс вал

**P15QFC...** Выходной фланец

**P15QF1...** Выходной фланец



| тип В     | øD                                      | E  | G    | L     | N   | O   | P   | Q  | Код компл.          |
|-----------|---|----|------|-------|-----|-----|-----|----|---------------------|
| <b>FC</b> | 170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 131,5 | 54  | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.010<br>2 - |
| <b>FL</b> | 170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub> | 11 | 16,5 | 179,5 | 102 | 230 | 270 | 13 | 1 K110.9.011<br>2 - |

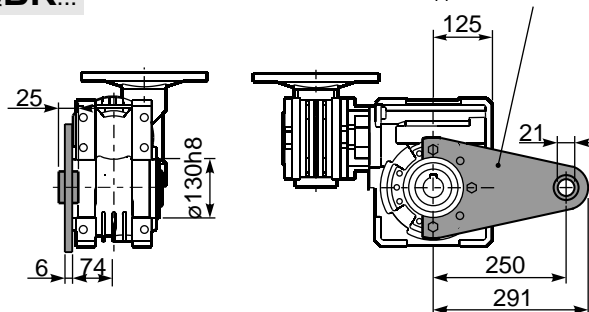
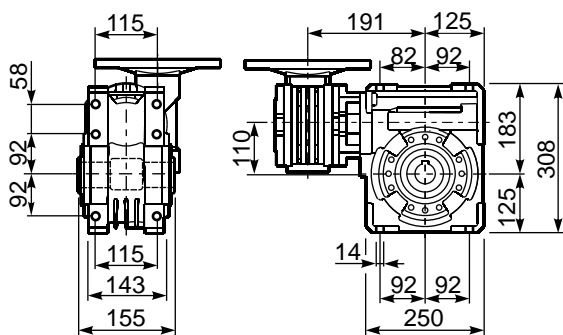


| тип S     | øD                                      | E   | G  | L   | N     | O   | P   | Q  | Код компл.           |
|-----------|---|-----|----|-----|-------|-----|-----|----|----------------------|
| <b>F1</b> | 180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 150 | 72,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.014<br>2 - |
| <b>F2</b> | 170 <sup>+0,083</sup> <sub>+0,043</sub> | 9,5 | 15 | 178 | 100,5 | 230 | 270 | 13 | 1 KS110.9.012<br>2 - |
| <b>F3</b> | 180 <sup>+0,040</sup> <sub>0</sub>      | 5   | 18 | 130 | 52,5  | 215 | 250 | 15 | 1 KS110.9.013<br>2 - |

**P15QFB...** Лапы

**P15QBR...** Реактивная штанга

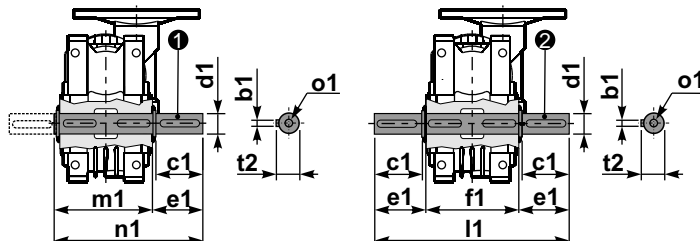
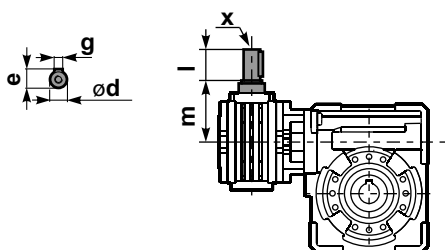
Код компл. K110.9.027



**R15QFB...** Входной вал

**P15Q.....S...** Односторонний вал

**P15Q.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K110.5.028 тип В 2 Код компл. K110.5.029 тип В

|       | ød    | e  | g | l  | m    | x     | Код комплекта                              |
|-------|-------|----|---|----|------|-------|--|
| тип В | 16 h6 | 18 | 5 | 30 | 79,5 | M6x16 | 1 K050.5.006 PAM71<br>2 K050.5.007 PAM80   |
| тип S | 14 h6 | 16 | 5 | 30 | 79,5 | M5x10 | 1 KS050.5.008 PAM71<br>2 KS050.5.009 PAM80 |

|       | b1 | c1 | d1                                     | e1   | f1  | l1  | m1    | n1  | t2 | o1     |
|-------|----|----|--|------|-----|-----|-------|-----|----|--------|
| тип В | 12 | 75 | 42 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 96,5 | 155 | 348 | 163,5 | 260 | 45 | M12x32 |
| тип S | -  | -  | -                                      | -    | -   | -   | -     | -   | -  | -      |

# Червячные редукторы S30 ÷ S63

## Модульность и компактность

### Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

### Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

### Надежные высокотемпературные

выходные уплотнения Nitrile®

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

### Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

### Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

### Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

### Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!  
Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкостной редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -15°C до 130°C.

без смазки



без вентиляционных клапанов



Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...

На странице



Типы →

| 4-5                | 4-7                | 4-9                | 4-11                |
|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| <b>S30</b><br>21Hм | <b>S45</b><br>41Hм | <b>S50</b><br>72Hм | <b>S63</b><br>147Hм |



Типы →

На странице

| 4-13               | 4-15               | 4-17                |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| <b>PS4</b><br>55Hм | <b>PS5</b><br>88Hм | <b>PS6</b><br>187Hм |

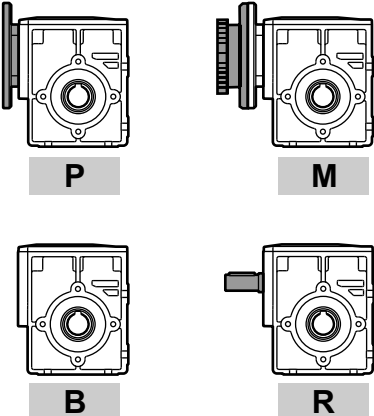
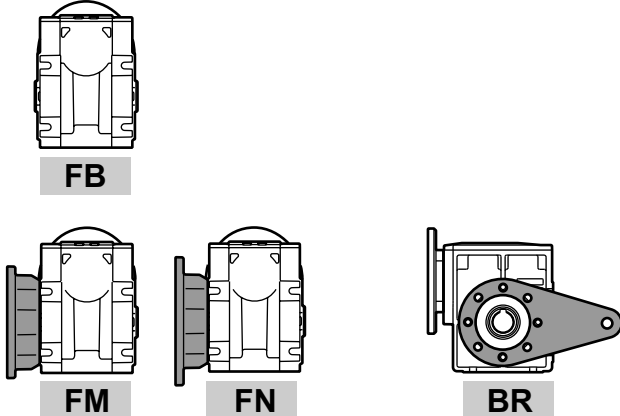
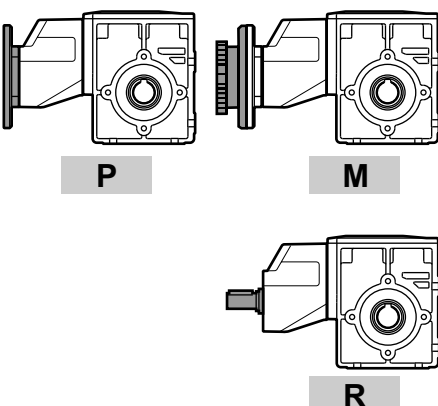
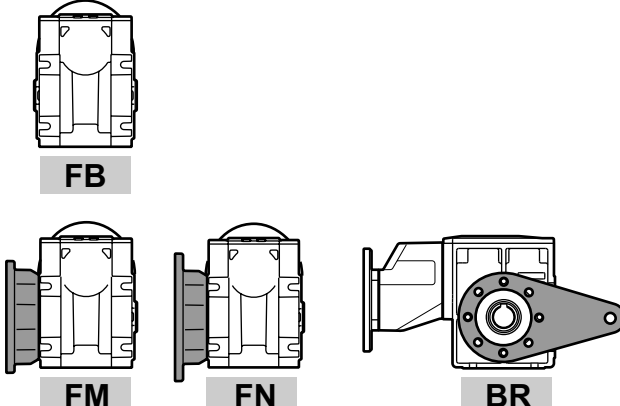


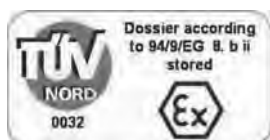
Типы →

На странице

| M-1               |                   |                   |                   |                   |                       |             |                     |                     |                     |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| <b>56A</b><br>56B | <b>63A</b><br>63B | <b>71A</b><br>71B | <b>80A</b><br>80B | <b>90S</b><br>90L | <b>100LA</b><br>100LB | <b>112M</b> | <b>132S</b><br>132M | <b>160M</b><br>160L | <b>180M</b><br>180L |

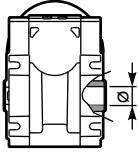
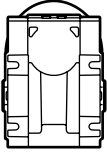
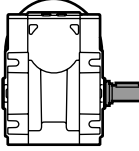
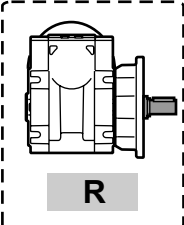
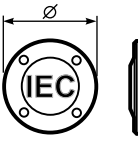




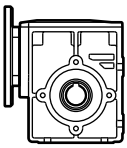
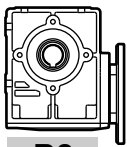
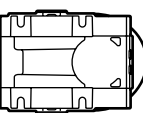
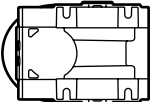
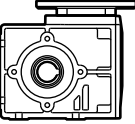
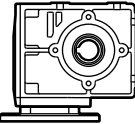
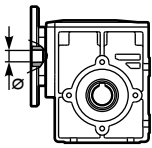
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер   | Установка   |
|---|--|---|
| <b>P</b>  | <b>S45</b>   | <b>FB</b>   |
| <p>Червячные редукторы</p>                                 | <b>S30</b><br><b>S45</b><br><b>S50</b><br><b>S63</b> |   |
| <p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p>  | <b>PS4</b><br><b>PS5</b><br><b>PS6</b>               |  |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                    | Ступица  | Выходной вал   | Размер двигателя  | Расположение клеммной коробки  | Монтажная позиция   | Уменьшенное входное отверстие  |
|---------------------------------------|--|--|---|--|---|--|
| 10                                    | C  | ∅  | Q   | B  | B3  | -  |
| См. таблицу технических характеристик |  <p><b>C</b><br/>СТАНДАРТ</p> <p>S30 ⇨ ∅16<br/>S45 ⇨ ∅20<br/>S50 ⇨ ∅20<br/>S63 ⇨ ∅30</p> <p><b>I</b><br/>Ступица из нержавеющей стали</p> |  <p><b>∅</b><br/>ПОЛЫЙ</p>  <p><b>S</b><br/>УДЛИНЕННЫЙ</p>  <p><b>R</b></p> <p>Фланец и специальный раздвижной вал для более высоких радиальных нагрузок</p> <p>Только с FM или FN</p> |  <p><b>Q</b><br/>Без фланца</p> <p><b>M</b><br/>Без фланца</p> <p><b>B5</b></p> <p><b>B=63</b> (∅140)<br/><b>C=71</b> (∅160)<br/><b>D=80</b> (∅200)<br/><b>E=90</b> (∅200)</p> <p><b>B14</b></p> <p><b>O=56</b> (∅80)<br/><b>P=63</b> (∅90)<br/><b>Q=71</b> (∅105)<br/><b>R=80</b> (∅120)<br/><b>T=90</b> (∅140)</p> <p><b>O=Тип R</b></p> |  <p><b>A</b></p>  <p><b>B</b><br/>СТАНДАРТ</p>  <p><b>C</b></p>  <p><b>D</b></p> |  <p><b>B3/B5</b></p>  <p><b>B8</b></p>  <p><b>B6</b></p>  <p><b>B7</b></p>  <p><b>V5</b></p>  <p><b>V6</b></p> |  <p><b>-</b></p> <p>Без обозначения стандартного отверстия</p> <p><b>P</b></p> <p>Входное отверстие уменьшено на один размер</p> <p>Пример<br/>Входной фланец 71 B14<br/>Стандартный ∅14<br/>Уменьшенный ∅11</p> <p><b>Q</b></p> <p>Входное отверстие уменьшено на два размера</p> <p>Пример<br/>Входной фланец 71 B14<br/>Стандартный ∅14<br/>Уменьшенный ∅9</p> |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

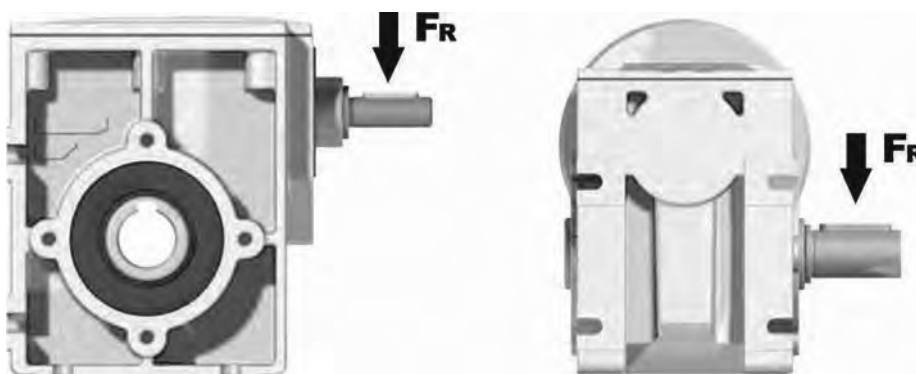
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## S45 41Hm

### Характеристики - Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |            |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|------------|----|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С  | О                                | Р          | Q  |                                       |  |                                 |
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | 63                              | 71 | 56                               | 63         | 71 |                                       |  |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,37                                       | 14  | 2,2                                | <b>0,80</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |    | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |    | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,37                                       | 20  | 1,5                                | <b>0,57</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |    | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |    | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,37                                       | 27  | 1,1                                | <b>0,41</b>                               | <b>30</b>  | <b>В</b>                        |    | <b>В-С</b>                       | <b>В-С</b> |    | 77                                    | 2,4  | 03                              |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**C** Передаточное число

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

Номинальный модуль зубчатого зацепления

Приме-  
чания

| fs   |             |                                 |         |          |
|--|-------------|---------------------------------|---------|----------|
| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |         |          |
|  |             | <2 ч                            | 2 - 8 ч | 8 - 16 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,9                             | 1       | 1,25     |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25    | 1,5      |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
|  | Средняя     | 1,5                             | 1,75    | 2        |
|  | Высокая     | 1,75                            | 2       | 2,25     |

| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |
|-----------|---|
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |


|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |




### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР


Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] |  Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |   |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |   |
| 280  | <b>5</b>                          | 0,18                                       | 5   | 3,3                         | <b>0,60</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 82                                    | 1,26  | 09  |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,18                                       | 7   | 2,4                         | <b>0,44</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 80                                    | 1,44  | 01  |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,18                                       | 10  | 1,8                         | <b>0,32</b>                               | 17   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 78                                    | 1,44  | 02  |
| 93   | <b>15</b>                         | 0,18                                       | 13  | 1,4                         | <b>0,25</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 73                                    | 1,44  | 03  |
| 70   | <b>20</b>                         | 0,18                                       | 17  | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | 19   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 70                                    | 1,09  | 04  |
| 47   | <b>30</b>                         | 0,12                                       | 15  | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | 21   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 62                                    | 1,44  | 05  |
| 35   | <b>40</b>                         | 0,12                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 57                                    | 1,09  | 06  |
| 23   | <b>61</b>                         | 0,09                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,10</b>                               | 20   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 50                                    | 0,72  | 07  |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,09                                       | 16  | 1,0                         | <b>0,06</b>                               | 16   | <b>B</b>                        |    | <b>B-C</b>                       |    | 48                                    | 0,56  | 08  |

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **S30** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА S30 Количество масла 0,055 л

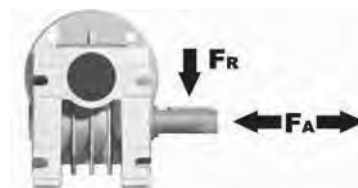
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

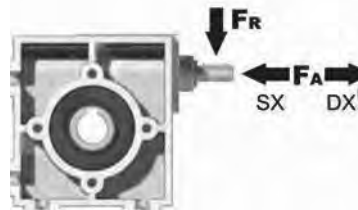
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 700       | 1600      |
| <b>150</b>                    | 700       | 1600      |
| <b>100</b>                    | 750       | 1700      |
| <b>75</b>                     | 800       | 1750      |
| <b>50</b>                     | 850       | 1800      |
| <b>25</b>                     | 850       | 1800      |
| <b>15</b>                     | 850       | 1800      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>1400</b>                   | 20        | 100       |

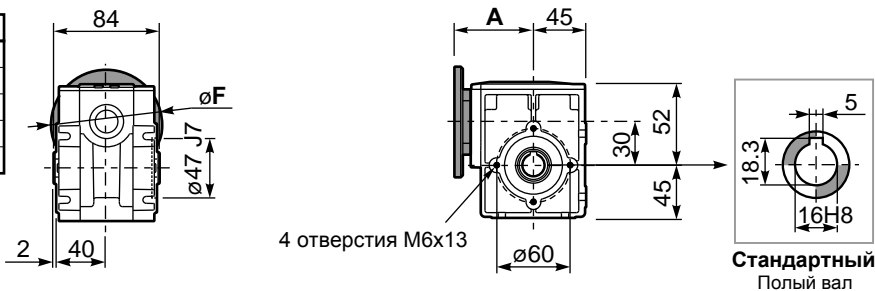
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

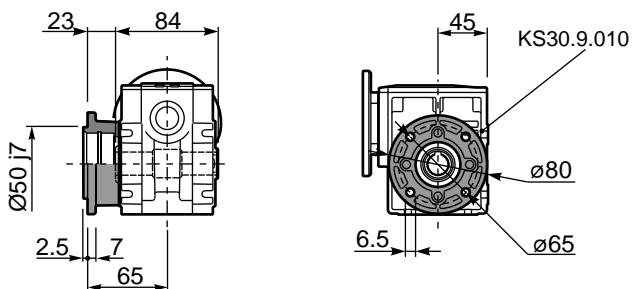
PS30**FB**... Базовая червячная передача

Вес редуктора **1,50 кг**

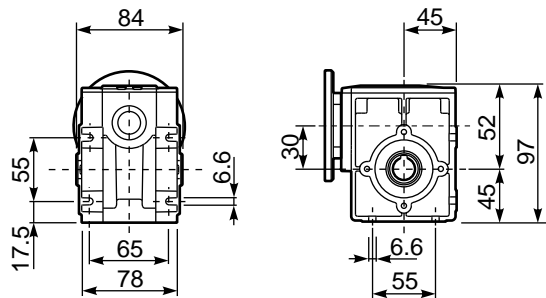
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



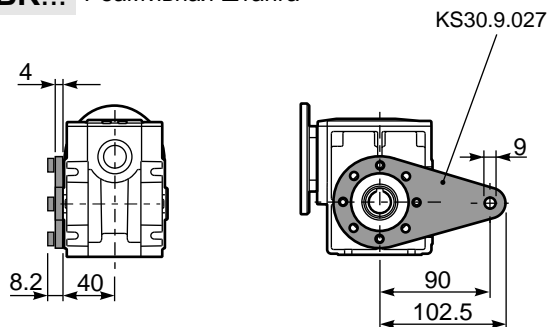
PS30**FM**...C Выходной фланец



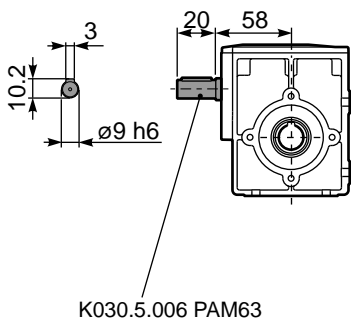
PS30**FB**... Лапы



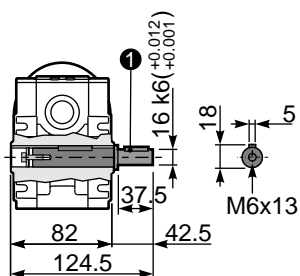
PS30**BR**... Реактивная штанга



RS30**FB**... Входной вал

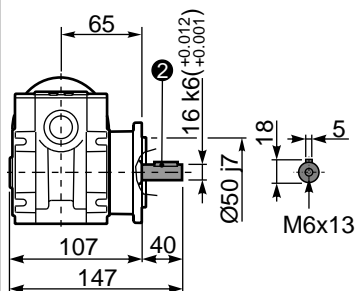


PS30.....**S**... Односторонний вал



❶ Код компл. KS30.5.028

PS30**FM**..R Дополнительный вал



❷ Код компл. KS30.9.012

Размеры фланца соответствуют FM(KS30.9.010)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |     |   |                                       |   |                                 |
| 200  | 7                                 | 0,37                                       | 14  | 2,2                         | 0,80                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 80                                    | 2,2   | 01                              |
| 140  | 10                                | 0,37                                       | 20  | 1,5                         | 0,57                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 79                                    | 2,2   | 02                              |
| 100  | 14                                | 0,37                                       | 27  | 1,1                         | 0,41                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 77                                    | 2,4   | 03                              |
| 67   | 21                                | 0,37                                       | 36  | 1,2                         | 0,43                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 67                                    | 1,6   | 04                              |
| 50   | 28                                | 0,25                                       | 31  | 1,3                         | 0,33                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 65                                    | 2,5   | 05                              |
| 38   | 37                                | 0,25                                       | 40  | 1,0                         | 0,26                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 63                                    | 1,8   | 06                              |
| 30   | 46                                | 0,25                                       | 46  | 0,9                         | 0,22                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 59                                    | 1,5   | 07                              |
| 23   | 60                                | 0,18                                       | 41  | 1,0                         | 0,18                                      | 41   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 56                                    | 1,2   | 08                              |
| 20   | 70                                | 0,12                                       | 31  | 1,0                         | 0,12                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 54                                    | 1,0   | 09                              |
| 13,7   | 102                               | 0,09                                       | 31  | 1,0                         | 0,09                                      | 29   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 49                                    | 0,72  | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **S45** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА S45 Количество масла 0,20 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

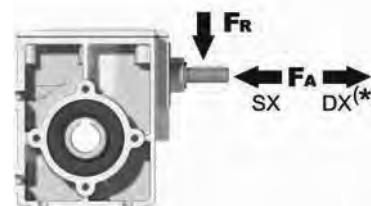
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 1000      | 1900      |
| 150                           | 1150      | 2200      |
| 100                           | 1300      | 2600      |
| 75                            | 1300      | 2800      |
| 50                            | 1350      | 2900      |
| 25                            | 1350      | 2900      |
| 15                            | 1400      | 3000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 42        | 210       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

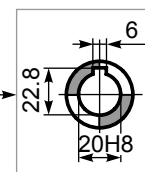
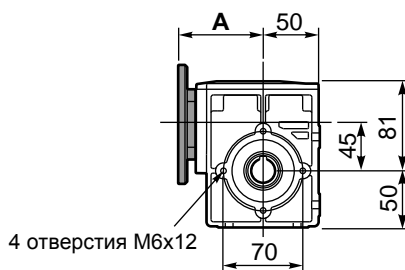
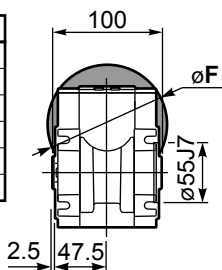
табл. 2



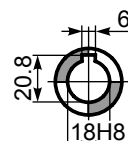
PS45**FB**... Базовая червячная передача

Вес редуктора **2,80 кг**

| М. фланцы | Код компл. | øF  | A    |
|-----------|------------|-----|------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 76   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 74   |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 75,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 78   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 75,5 |

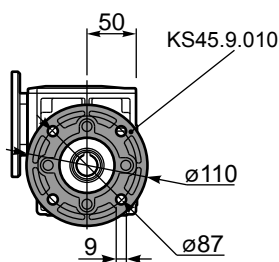
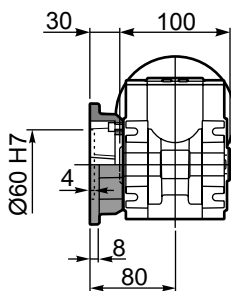


Стандартный  
Полый вал

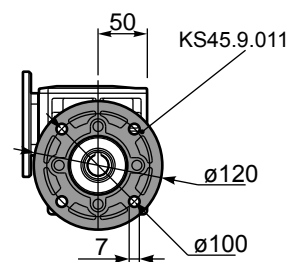
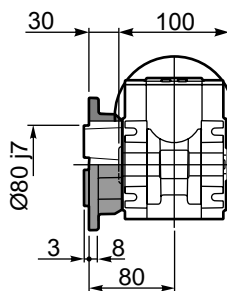


На заказ

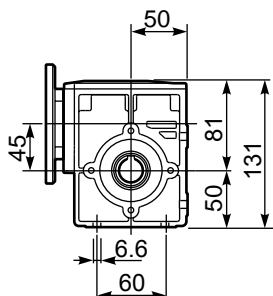
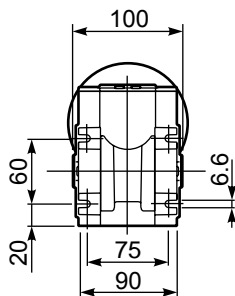
PS45**FM**...C Выходной фланец



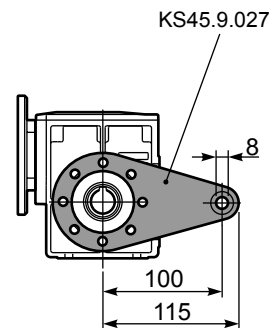
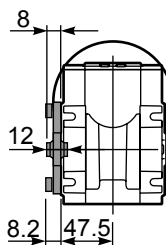
PS45**FN**...C Выходной фланец



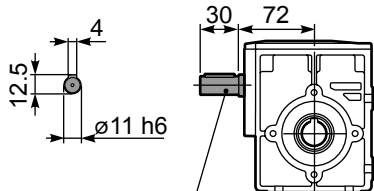
PS45**FB**... Лапы



PS45**BR**... Реактивная штанга

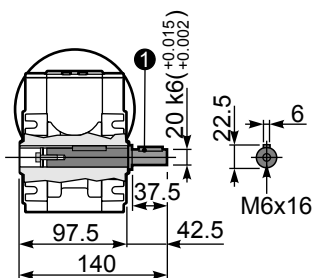


RS45**FB**... Входной вал



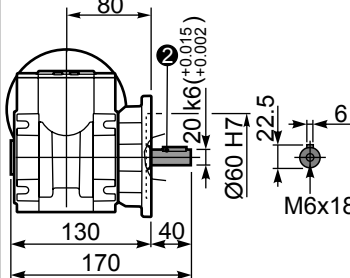
K045.5.006 PAM71

PS45...**S**... Односторонний вал



1 Код компл. KS45.5.028

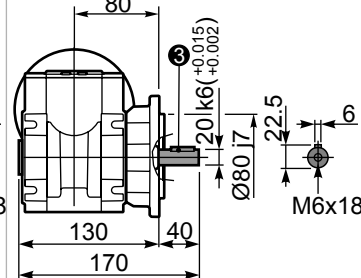
PS45**FM**..R Дополнительный вал



2 Код компл. KS45.9.012

Размеры фланца соответствуют FM(KS45.9.010)

PS45**FN**..R Дополнительный вал



3 Код компл. KS45.9.013

Размеры фланца соответствуют FM(KS45.9.011)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|-----|----|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | O                                | P   | Q  | R  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 56                               | 63  | 71 | 80 |                                       |   |                                 |
| 200  | 7                                 | 0,75                                       | 29  | 1,9                         | 1,5                                       | 57   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 82                                    | 2,5   | 01                              |
| 140  | 10                                | 0,75                                       | 41  | 1,5                         | 1,1                                       | 62   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 80                                    | 2,4   | 02                              |
| 100  | 14                                | 0,75                                       | 57  | 1,2                         | 0,90                                      | 68   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 79                                    | 2,6   | 03                              |
| 78   | 18                                | 0,55                                       | 51  | 1,2                         | 0,67                                      | 62   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 75                                    | 2,0   | 04                              |
| 54   | 26                                | 0,55                                       | 67  | 1,0                         | 0,54                                      | 66   | B                               | B  |    |                                  | B-C | B  |    | 69                                    | 2,7   | 05                              |
| 39   | 36                                | 0,37                                       | 63  | 1,2                         | 0,43                                      | 72   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 69                                    | 2,1   | 06                              |
| 33   | 43                                | 0,37                                       | 72  | 1,0                         | 0,35                                      | 68   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 66                                    | 1,8   | 07                              |
| 23   | 60                                | 0,25                                       | 59  | 1,0                         | 0,26                                      | 62   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 58                                    | 1,3   | 08                              |
| 21   | 68                                | 0,25                                       | 66  | 0,9                         | 0,22                                      | 58   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 57                                    | 1,2   | 09                              |
| 17,5   | 80                                | 0,18                                       | 53  | 1,1                         | 0,19                                      | 57   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 54                                    | 1,0   | 10                              |
| 14   | 100                               | 0,12                                       | 41  | 1,3                         | 0,15                                      | 51   | B                               |    |    | B-C                              | B-C |    |    | 50                                    | 0,8   | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

Ⓜ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **S50** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА S50 Количество масла 0,25 л

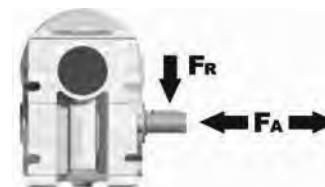
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

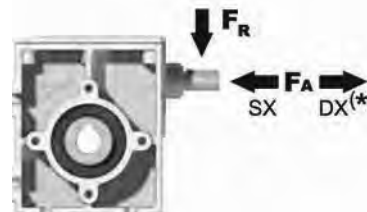
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 1350      | 2250      |
| 150                           | 1500      | 2500      |
| 100                           | 1650      | 2750      |
| 75                            | 1650      | 2750      |
| 50                            | 1700      | 2900      |
| 25                            | 1700      | 2900      |
| 15                            | 1700      | 3000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 76        | 380       |

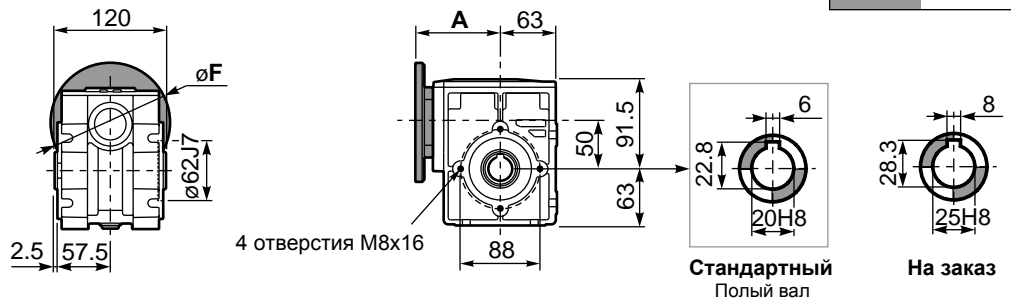
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PS50**FB**... Базовая червячная передача

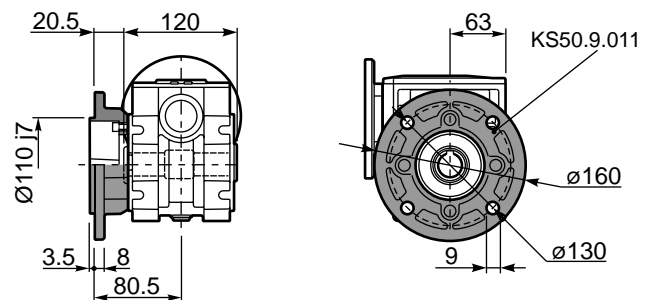
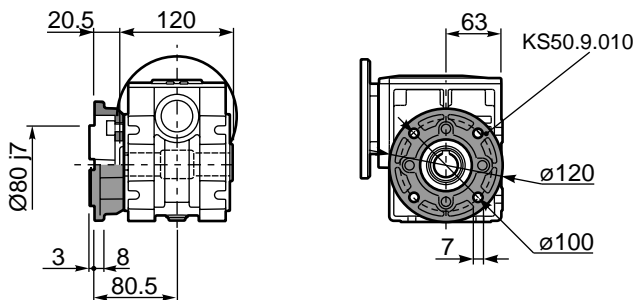
Вес редуктора **4,40 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 80,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 78,5 |
| <b>80B5</b>  | K050.4.043 | 200 | 80,5 |
| <b>56B14</b> | КС40.4.049 | 80  | 80   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 82,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 80   |
| <b>80B14</b> | K050.4.046 | 120 | 80,5 |



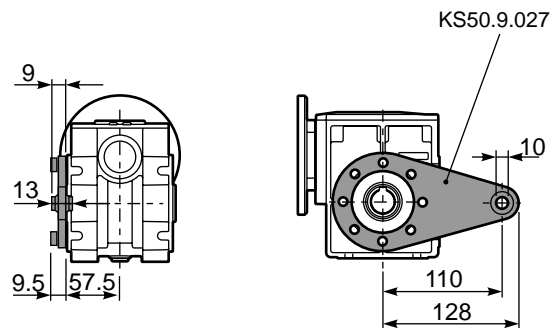
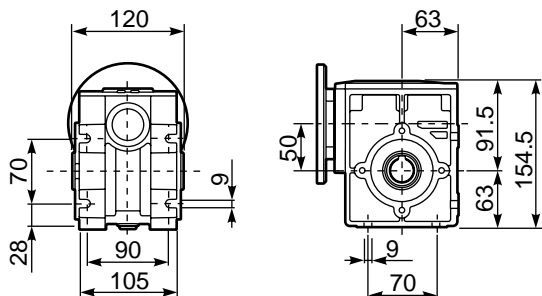
PS50**FM**...C Выходной фланец

PS50**FN**...C Выходной фланец



PS50**FB**... Лапы

PS50**BR**... Реактивная штанга

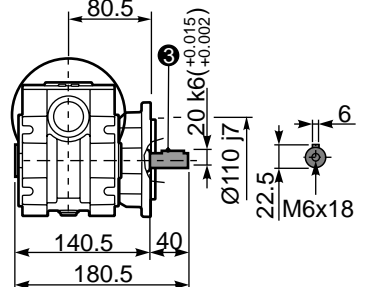
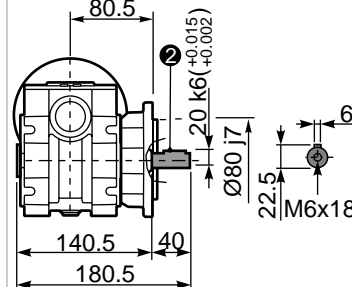
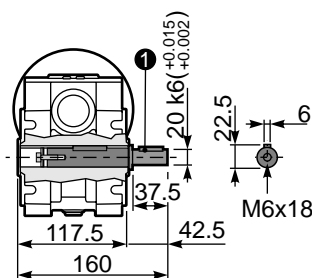
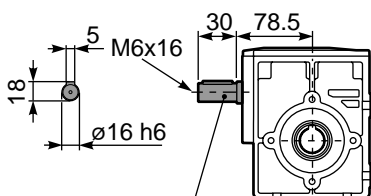


RS50**FB**... Входной вал

PS50...**S**... Односторонний вал

PS50**FM**..R Дополнительный вал

PS50**FN**..R Дополнительный вал



K050.5.006 PAM71  
K050.5.007 PAM80

① Код компл. KS50.5.028

② Код компл. KS50.9.012

③ Код компл. KS50.9.013

Размеры фланца соответствуют FM(KS50.9.010)

Размеры фланца соответствуют FN(KS50.9.011)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |     | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|-----|-----|---------------------------------------|---|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R   | T   |                                       |   |                                 |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80  | 90  |                                       |   |                                 |    |
| 200  | 7                                 | 1,8  | 71  | 1,8                         | 3,2                                       | 125  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 83  | 3,1                             | 01 |
| 140  | 10                                | 1,8  | 99  | 1,4                         | 2,4                                       | 134  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 81  | 3,1                             | 02 |
| 93   | 15                                | 1,5  | 121   | 1,1                         | 1,7                                       | 138  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 79  | 3,1                             | 03 |
| 74   | 19                                | 1,1  | 111   | 1,2                         | 1,4                                       | 138  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 78  | 2,6                             | 04 |
| 58   | 24                                | 1,1  | 135   | 1,0                         | 1,2                                       | 142  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 75  | 2,0                             | 05 |
| 47   | 30                                | 1,1  | 167   | 0,9                         | 0,96                                      | 146  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | B-C |                                       | 74  | 3,2                             | 06 |
| 39   | 36                                | 0,75                                       | 125   | 1,2                         | 0,88                                      | 147  |                                 | B  | B  | B  |                                  | B-C | B-C |                                       | 68  | 2,7                             | 07 |
| 31   | 45                                | 0,55                                       | 111   | 1,2                         | 0,67                                      | 135  |                                 | B  | B  |    |                                  | B-C | C   |                                       | 66  | 2,1                             | 08 |
| 21   | 67                                | 0,55                                       | 151   | 0,8                         | 0,45                                      | 124  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 60  | 1,5                             | 09 |
| 17,5   | 80                                | 0,37                                       | 115   | 1,0                         | 0,38                                      | 119  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 57  | 1,3                             | 10 |
| 14,9   | 94                                | 0,37                                       | 123   | 1,0                         | 0,36                                      | 119  | B                               | B  |    |    |                                  | B-C | C   |                                       | 52  | 1,1                             | 11 |

■ Возможные моторные фланцы

Ⓟ В комплект поставки входит протавка

Ⓟ По заказу возможен комплект без протавки

⊗ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **S63** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА S63 Количество масла 0,50 л

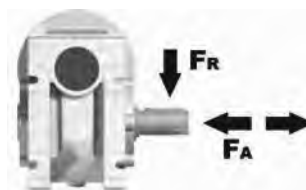
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

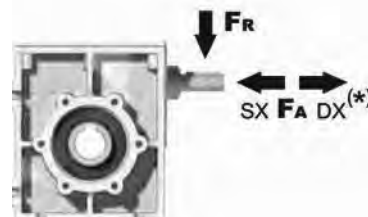
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 2000      | 3250      |
| 150                           | 2300      | 4100      |
| 100                           | 2850      | 4600      |
| 75                            | 3400      | 5500      |
| 50                            | 3600      | 6000      |
| 25                            | 3600      | 6000      |
| 15                            | 3600      | 6200      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 90        | 450       |

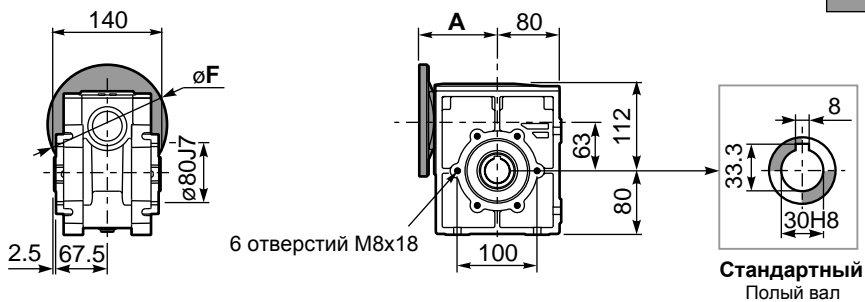
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PS63**FB**... Базовая червячная передача

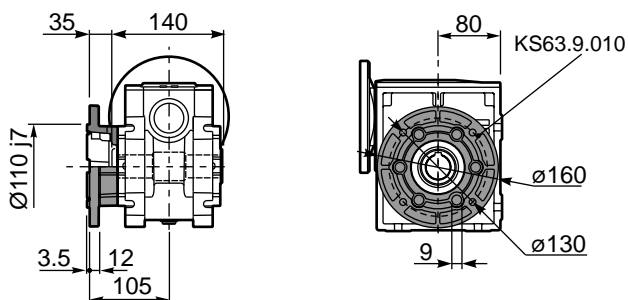
Вес редуктора **7,50 кг**

| М. фланцы      | Код компл. | øF  | A    |
|----------------|------------|-----|------|
| <b>63B5</b>    | K063.4.041 | 140 | 99,5 |
| <b>71B5</b>    | K063.4.042 | 160 | 97,5 |
| <b>80/90B5</b> | K063.4.043 | 200 | 99,5 |
| <b>71B14</b>   | K063.4.047 | 105 | 97,5 |
| <b>80B14</b>   | K063.4.046 | 120 | 98,5 |
| <b>90B14</b>   | K063.4.041 | 140 | 99,5 |

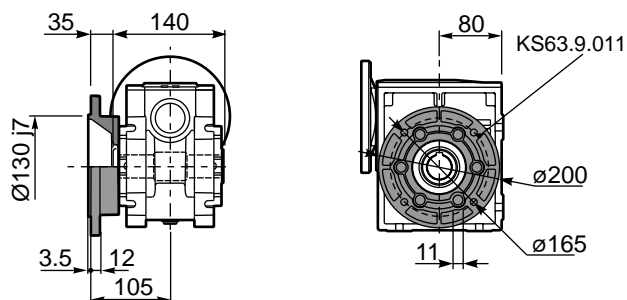


Стандартный  
Полый вал

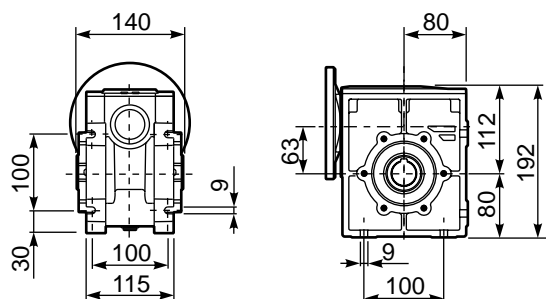
PS63**FM**...C Выходной фланец



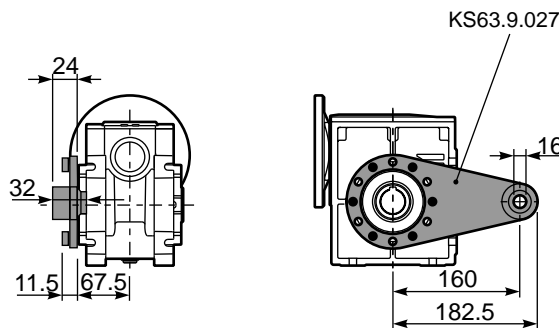
PS63**FN**...C Выходной фланец



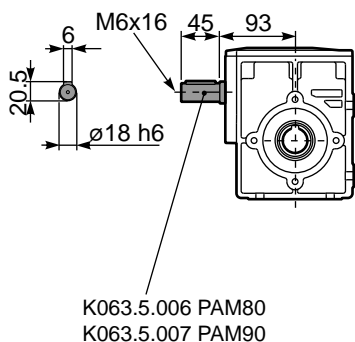
PS63**FB**... Лапы



PS63**BR**... Реактивная штанга

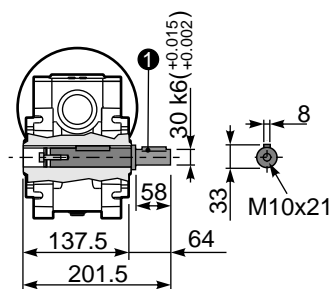


RS63**FB**... Входной вал



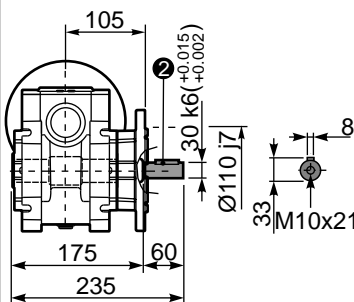
K063.5.006 PAM80  
K063.5.007 PAM90

PS63.....**S**... Односторонний вал



① Код компл. KS63.5.028

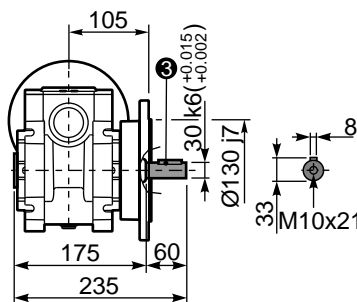
PS63**FM**...R Дополнительный вал



② Код компл. KS63.9.012

Размеры фланца соответствуют  
FM(KS63.9.010)

PS63**FN**...R Дополнительный вал



③ Код компл. KS63.9.013

Размеры фланца соответствуют  
FN(KS63.9.011)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,25                                       | 38  | 1,4                         | <b>0,36</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 74                                    | 2,2   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 53  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 72                                    | 2,4   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 62  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 60                                    | 1,6   | 03                              |
| 15,5   | <b>90,3</b>                       | 0,12                                       | 42  | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 57                                    | 2,5   | 04                              |
| 11,6   | <b>120</b>                        | 0,12                                       | 52  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 53                                    | 1,8   | 05                              |
| 8,8  | <b>159</b>                        | 0,12                                       | 64  | 0,9                         | <b>0,10</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,5   | 06                              |
| 7,1  | <b>198</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,5   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 55  | <0,8                        | <b>0,07</b>                               | <b>55</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 45                                    | 1,0   | 08                              |
| 4,7  | <b>301</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,72  | 09                              |
| 3,2  | <b>439</b>                        | 0,12*                                      | 39  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | <b>39</b>  |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,72  | 10                              |

  Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит протавка    
 В) По заказу возможен комплект без протавки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **PS4** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА PS5 Масло

Стандартная смазка 0,25 л ( A + B ), за исключением монтажного положения V5, составляющего 0,4 л ( A + B ).



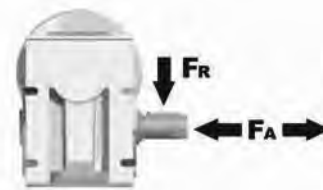
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| 200                           | 1000         | 1900         |
| 150                           | 1150         | 2200         |
| 100                           | 1300         | 2600         |
| 75                            | 1300         | 2800         |
| 50                            | 1350         | 2900         |
| 25                            | 1350         | 2900         |
| 15                            | 1400         | 3000         |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| 1400                          | 44           | 220          |

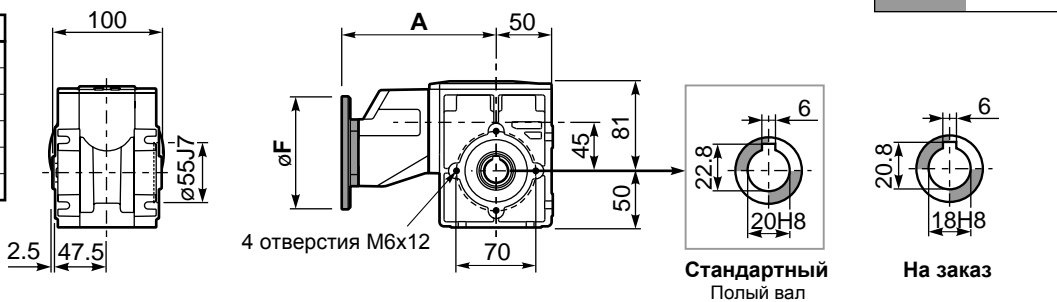
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PPS4FB...** Базовая червячная передача

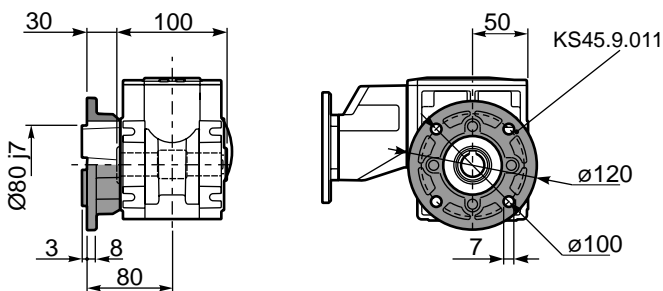
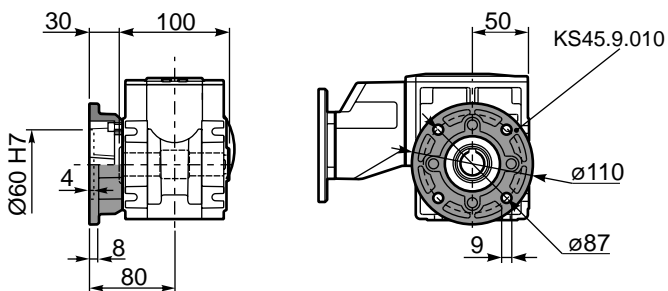
Вес редуктора **3,80 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A     |
|--------------|------------|-----|-------|
| <b>56B5</b>  | K050.4.046 | 120 | 141,5 |
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 141,5 |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 139,5 |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 143,5 |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 141   |



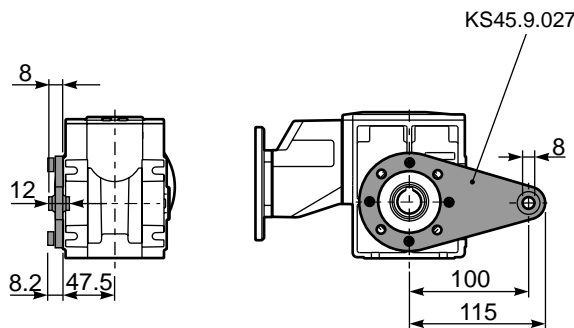
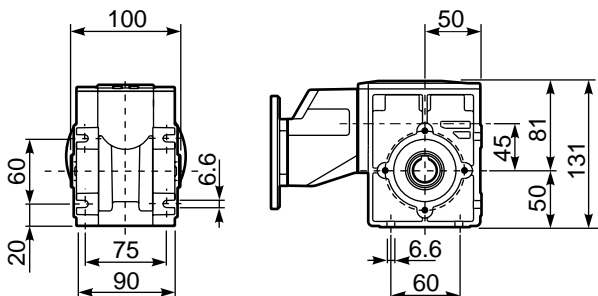
**PPS4FM...C** Выходной фланец

**PPS4FN...C** Выходной фланец



**PPS4FB...** Лапы

**PPS4BR...** Реактивная штанга

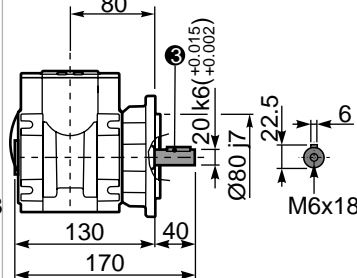
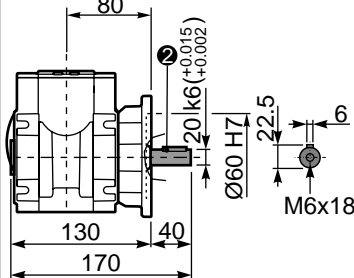
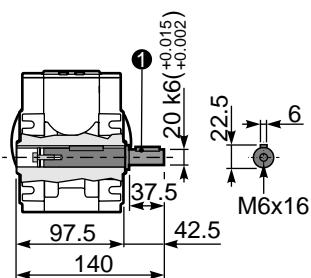
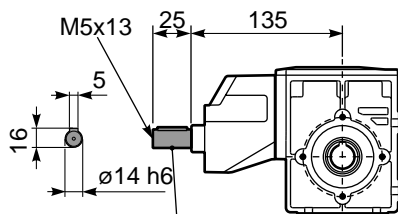


**RPS4FB...** Входной вал

**PPS4.....S...** Односторонний вал

**PPS4FM..R** Дополнительный вал

**PPS4FN..R** Дополнительный вал



C35.5.061

① Код компл. KS45.5.028

② Код компл. KS45.9.012

③ Код компл. KS45.9.013

Размеры фланца соответствуют FM(KS45.9.010)

Размеры фланца соответствуют FN(KS45.9.011)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | C  | P                                | Q  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 71 | 63                               | 71 |                                       |   |                                 |
| 47   | <b>30,1</b>                       | 0,37                                       | 58  | 1,3                         | <b>0,49</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 76                                    | 2,4   | 01                              |
| 33   | <b>43,0</b>                       | 0,25                                       | 55  | 1,4                         | <b>0,35</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 75                                    | 2,6   | 02                              |
| 23   | <b>60,2</b>                       | 0,25                                       | 71  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 69                                    | 2,0   | 03                              |
| 18,1   | <b>77,4</b>                       | 0,25                                       | 81  | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,7   | 04                              |
| 12,5   | <b>112</b>                        | 0,18                                       | 84  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 61                                    | 2,1   | 05                              |
| 9,0  | <b>155</b>                        | 0,12                                       | 71  | 1,2                         | <b>0,15</b>                               | 88   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 56                                    | 1,8   | 06                              |
| 7,6  | <b>185</b>                        | 0,12                                       | 74  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 49                                    | 1,3   | 07                              |
| 5,4  | <b>258</b>                        | 0,12*                                      | 77  | <0,8                        | <b>0,09</b>                               | 77   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 47                                    | 1,2   | 08                              |
| 4,8  | <b>292</b>                        | 0,12*                                      | 66  | <0,8                        | <b>0,08</b>                               | 66   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 44                                    | 1,0   | 09                              |
| 4,1  | <b>344</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 40                                    | 0,8   | 10                              |
| 3,3  | <b>430</b>                        | 0,12*                                      | 44  | <0,8                        | <b>0,04</b>                               | 44   |                                 |    |    | <b>C</b>                         |    | 36                                    | 0,8   | 11                              |

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **PS5** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА PS5 Масло

Стандартная смазка 0,32 л ( A + B ), за исключением монтажного положения V5, составляющего 0,52 л ( A + B ).



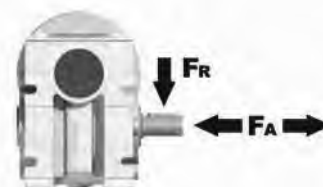
**AGIP** Telium VSF 320

**SHELL** Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 1350      | 2250      |
| 150                           | 1500      | 2500      |
| 100                           | 1650      | 2750      |
| 75                            | 1650      | 2750      |
| 50                            | 1700      | 2900      |
| 25                            | 1700      | 2900      |
| 15                            | 1700      | 3000      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 44        | 220       |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

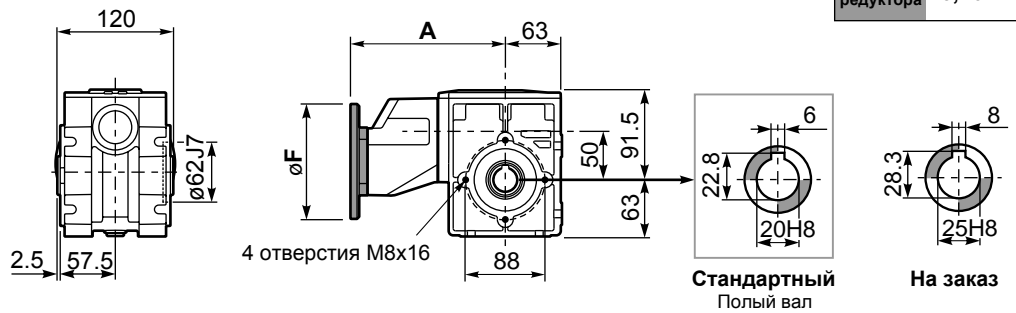
табл. 2



PPS5**FB**... Базовая червячная передача

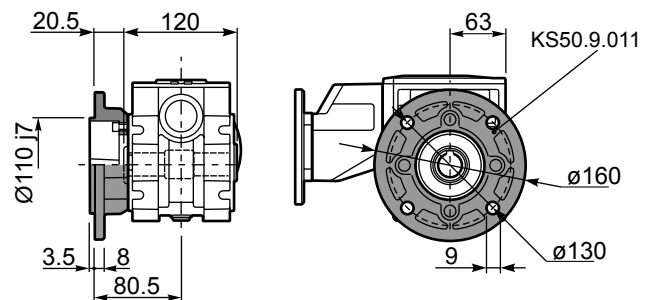
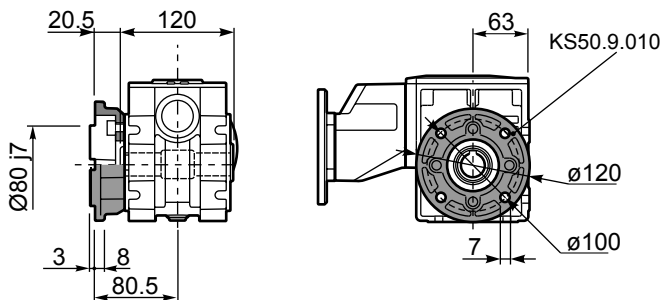
Вес редуктора **5,40 кг**

| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A     |
|--------------|------------|-----|-------|
| <b>56B5</b>  | K050.4.046 | 120 | 146   |
| <b>63B5</b>  | K050.4.041 | 138 | 146   |
| <b>71B5</b>  | K050.4.042 | 160 | 144   |
| <b>63B14</b> | K050.4.047 | 90  | 148   |
| <b>71B14</b> | K050.4.045 | 105 | 145,5 |



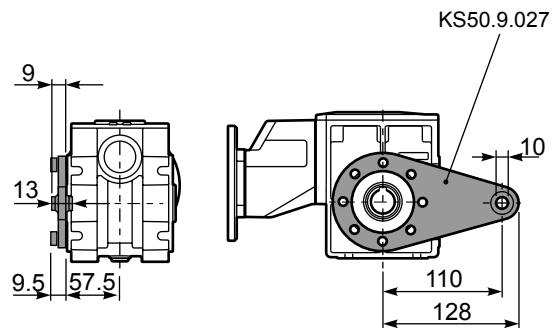
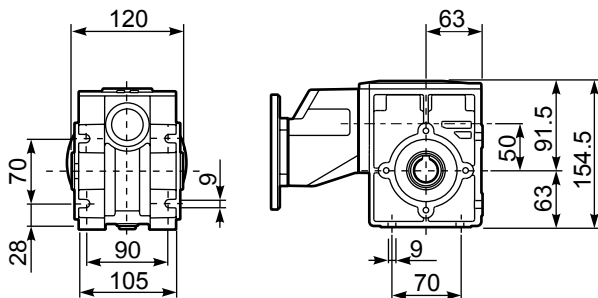
PPS5**FM**...C Выходной фланец

PPS5**FN**...C Выходной фланец



PPS5**FB**... Лапы

PPS5**BR**... Реактивная штанга

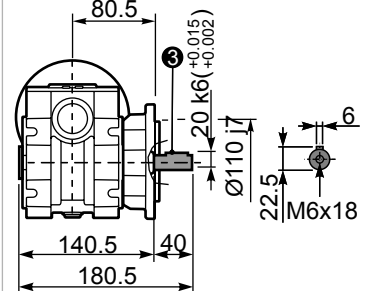
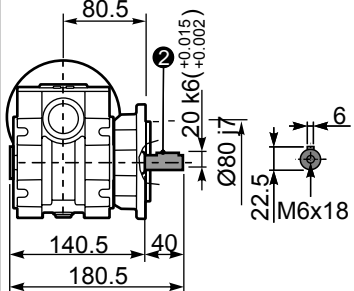
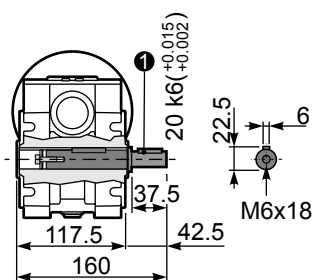
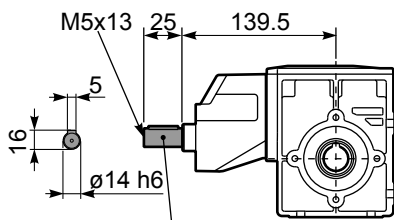


RPS5**FB**... Входной вал

PPS5...**S**... Односторонний вал

PPS5**FM**..R Дополнительный вал

PPS5**FN**..R Дополнительный вал



C35.5.061

① Код компл. KS50.5.028

② Код компл. KS50.9.012

③ Код компл. KS50.9.013

Размеры фланца соответствуют FM(KS50.9.010)

Размеры фланца соответствуют FN(KS50.9.011)



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----|----|----|---------------------------------------|--|---------------------------------|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | P                                | Q  | R  | T  |                                       |  |                                 |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 63                               | 71 | 80 | 90 |                                       |  |                                 |  |
| IEC 90 - 71  | 47                                | <b>29,9</b>                                | 0,75  | 113                         | 1,5                                       | <b>1,1</b>   | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 37                                | <b>37,7</b>                                | 0,75  | 141                         | 1,2                                       | <b>0,88</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 30                                | <b>47,1</b>                                | 0,75  | 169                         | 1,1                                       | <b>0,83</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 25                                | <b>56,6</b>                                | 0,55  | 136                         | 1,4                                       | <b>0,76</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 19,8                              | <b>70,7</b>                                | 0,55  | 164                         | 1,1                                       | <b>0,63</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 15,9                              | <b>87,8</b>                                | 0,37  | 162                         | 1,2                                       | <b>0,43</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 12,6                              | <b>111,0</b>                               | 0,37  | 199                         | 0,9                                       | <b>0,35</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
| IEC 71 - 63  | 10,1                              | <b>139</b>                                 | 0,37  | 234                         | 0,8                                       | <b>0,30</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 8,4                               | <b>166</b>                                 | 0,25  | 173                         | 1,1                                       | <b>0,27</b>  | <b>187</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 6,7                               | <b>208</b>                                 | 0,18  | 151                         | 1,1                                       | <b>0,20</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 4,5                               | <b>310</b>                                 | 0,12  | 129                         | 1,3                                       | <b>0,15</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 3,8                               | <b>370</b>                                 | 0,12  | 145                         | 1,1                                       | <b>0,14</b>  | <b>165</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |
|  | 3,2                               | <b>434</b>                                 | 0,12  | 149                         | 0,9                                       | <b>0,11</b>  | <b>138</b>                      |    |    |    |                                  |    |    |    |                                       |  |                                 |  |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊗ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **PS6** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А ( 0,50 л ) В ( 0,08 л ), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,70 л ( А + В ).



AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 2000      | 3250      |
| 150                           | 2300      | 4100      |
| 100                           | 2850      | 4600      |
| 75                            | 3400      | 5500      |
| 50                            | 3600      | 6000      |
| 25                            | 3600      | 6000      |
| 15                            | 3600      | 6200      |

#### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 61        | 305       |

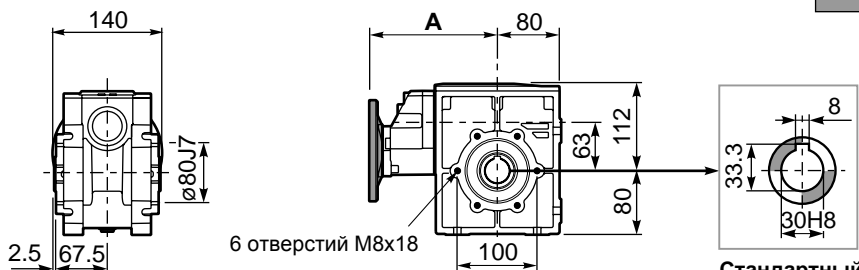
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PPS6FB...** Базовая червячная передача

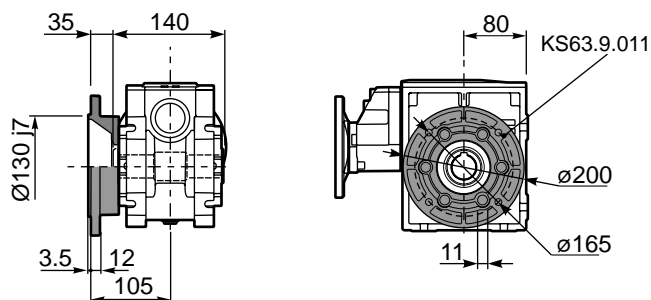
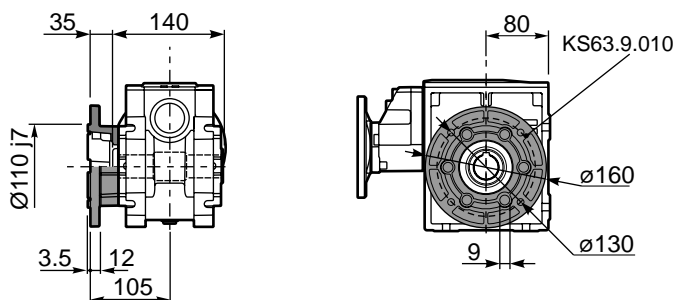
|               |          |         |
|---------------|----------|---------|
| Вес редуктора | 29.9-111 | 139-434 |
|               | 9,60 кг  | 9,10 кг |

| М. фланцы | Код компл. | øF         | A   |       |
|-----------|------------|------------|-----|-------|
| 29.9-111  | 71B5       | K063.4.042 | 160 | 176,5 |
|           | 80/90B5    | K063.4.043 | 200 | 178,5 |
|           | 71B14      | K063.4.047 | 105 | 176,5 |
|           | 80B14      | K063.4.046 | 120 | 177,5 |
|           | 90B14      | K063.4.041 | 140 | 178,5 |
| 139-434   | 63B5       | K050.4.041 | 138 | 160,5 |
|           | 71B5       | K050.4.042 | 160 | 158,5 |
|           | 63B14      | K050.4.047 | 90  | 162,5 |
|           | 71B14      | K050.4.045 | 105 | 160   |



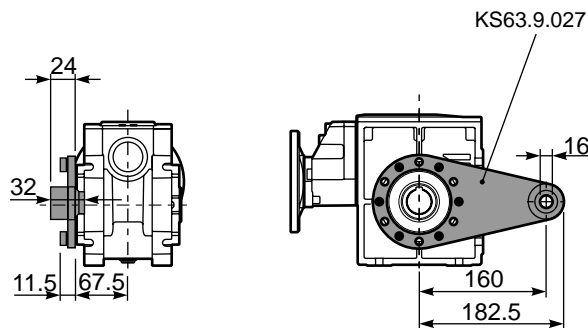
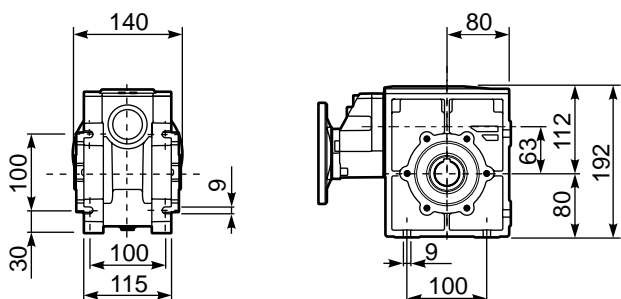
**PPS6FM...** Выходной фланец

**PPS6FN...** Выходной фланец



**PPS6FB...** Лапы

**PPS6BR...** Реактивная штанга

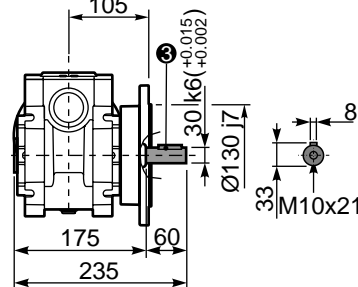
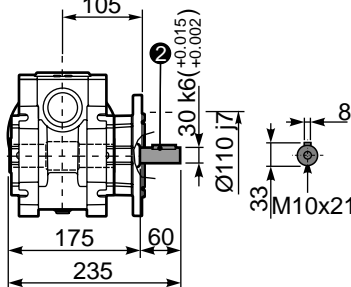
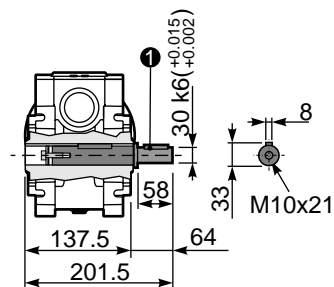
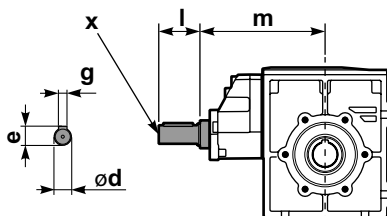


**RPS6FB...** Входной вал

**PPS6.....S...** Односторонний вал

**PPS6FM..R** Дополнительный вал

**PPS6FN..R** Дополнительный вал



|    | 29.9-111  | 139-434   |
|----|-----------|-----------|
| ød | 19 h6     | 14 h6     |
| e  | 21,5      | 16        |
| g  | 6         | 5         |
| l  | 35        | 25        |
| m  | 169,4     | 154,2     |
| x  | M6x16     | M5x13     |
|    | C40.5.062 | C35.5.061 |

① Код компл. KS63.5.028

② Код компл. KS63.9.012

③ Код компл. KS63.9.013

Размеры фланца соответствуют FM(KS63.9.010)

Размеры фланца соответствуют FN(KS63.9.011)

# Алюминиевые одноступенчатые цилиндрические редукторы

## Модульность и компактность

### Сплавной корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской.

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Съемная смотровая крышка

позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Выходной вал

с пропорциональными подшипниками.

### Лапы

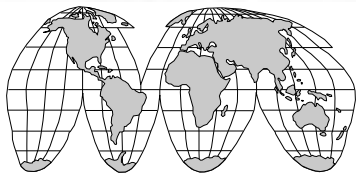
Съемные лапы.

### Цельный корпус из алюминиевого сплава

Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Идеальны для первой передачи с червячными редукторами.

Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном от  $-15^{\circ}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации

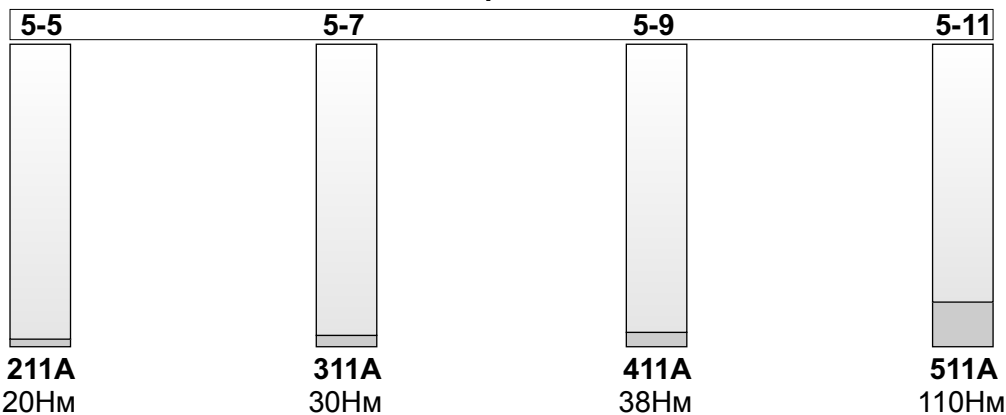


Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...

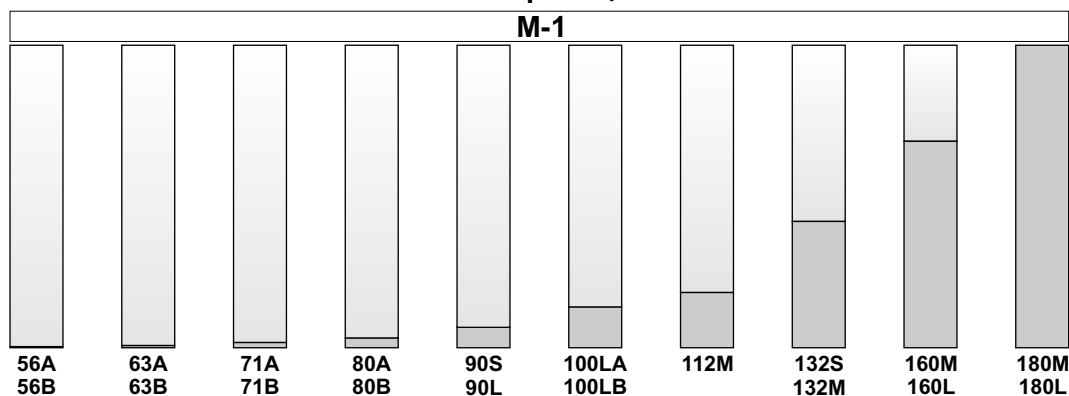
На странице



Типы



На странице

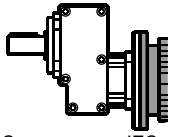
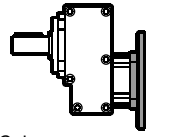
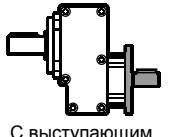
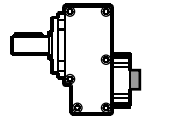
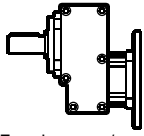
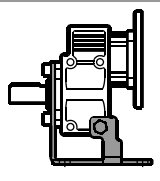
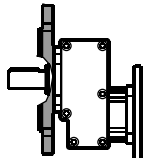


Типы



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

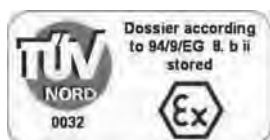
| Тип      | Размер      | Установка |
|----------|-------------|-----------|
| <b>P</b> | <b>311A</b> | <b>H1</b> |

|   |   |   |
|---|---|---|
| <p>Алюминиевые одноступенчатые цилиндрические редукторы</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p> </div> </div> | <p>1 Ступень</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: 80px;"> <p><b>211A</b><br/><b>311A</b><br/><b>411A</b><br/><b>511A</b></p> </div> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап</p> <p><b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами</p> <p><b>H1</b></p> </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  <p>С установленным выходным фланцем</p> <p><b>-F</b></p> </div> |
|---|---|---|

**Дополнительный выходной вал**

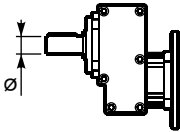
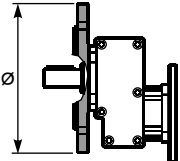
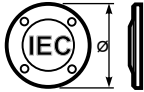

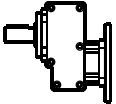




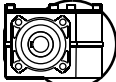
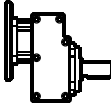
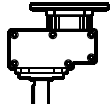
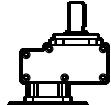


Только по запросу о кол-ве



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                    | Выходной вал  | Выходной фланец   | Размер двигателя   | Расположение клеммной коробки   | Монтажная позиция   |
|---------------------------------------|---|---|--|---|---|
| 2,84                                  | S   | 2   | C  | B   | B3  |
| См. таблицу технических характеристик |  |  |  |    |    |
|                                       | → СТАНДАРТ  | <b>N</b> Без фланца   | <b>Стандартный фланец</b>  | <b>A</b>  | <b>B3/B5</b><br>СТАНДАРТ  |
|                                       | 211A  | 311A  | <b>B5</b>  | <b>B14</b>  |   |
|                                       | <b>S</b> → <b>∅14</b>   | <b>1</b> ⇨ <b>∅120</b>  | <b>A=56</b><br>(∅120)  | <b>O=56</b><br>(∅80)  |   |
|                                       | 311A  | <b>2</b> ⇨ <b>∅140</b>  | <b>B=63</b><br>(∅140)  | <b>P=63</b><br>(∅90)  |    |
|                                       | <b>S</b> → <b>∅14</b>   | <b>3</b> → <b>∅160</b>  | <b>C=71</b><br>(∅160)  | <b>Q=71</b><br>(∅105)   | <b>B</b><br>СТАНДАРТ  |
|                                       | <b>C</b> ⇨ <b>∅19</b>   | <b>4</b> ⇨ <b>∅200</b>  | <b>D=80</b><br>(∅200)  | <b>R=80</b><br>(∅120)   |    |
|                                       | <b>E</b> ⇨ <b>∅24</b>   | 411A  | <b>E=90</b><br>(∅200)  | <b>T=90</b><br>(∅140)   | <b>C</b>  |
|                                       | 411A  | <b>1</b> ⇨ <b>∅120</b>  | <b>F=100÷112</b><br>(∅250)   | <b>U=100÷112</b><br>(∅160)  |  |
|                                       | <b>S</b> ⇨ <b>∅14</b>   | <b>2</b> ⇨ <b>∅140</b>  |  | <b>V=132</b><br>(∅200)  | <b>D</b>  |
| <b>C</b> → <b>∅19</b>                 | <b>3</b> ⇨ <b>∅160</b>  | <b>Тип R</b>  |  |    |   |
| <b>E</b> ⇨ <b>∅24</b>                 | <b>4</b> → <b>∅200</b>  | 211A<br>311A  | 511A   |    |   |
| <b>G</b> → <b>∅28</b>                 | 511A  | <b>1</b> → <b>∅14</b>   | <b>3</b> → <b>∅24</b>  | <b>B7</b>   |   |
|                                       | <b>1</b> ⇨ <b>∅120</b>  | 411A  |  |  |   |
|                                       | <b>2</b> ⇨ <b>∅140</b>  | <b>2</b> → <b>∅19</b>   |  | <b>B8</b>   |   |
|                                       | <b>3</b> ⇨ <b>∅160</b>  | <b>Без фланца</b>   |  |   |   |
|                                       | <b>4</b> ⇨ <b>∅200</b>  | 211A<br>311A  | 411A   |  |   |
|                                       | <b>5</b> → <b>∅250</b>  | <b>Z</b> ⇨ <b>∅9</b><br>(56B5)  | <b>1</b> ⇨ <b>∅14</b><br>(71B5)  | <b>V5</b>   |   |
|                                       |   | <b>0</b> ⇨ <b>∅11</b><br>(63B5)   | <b>2</b> ⇨ <b>∅19</b><br>(80B5)  |   |   |
|                                       |   | <b>1</b> → <b>∅14</b><br>(71B5)   | <b>3</b> → <b>∅24</b><br>(90B5)  |  |   |
|                                       |   | 511A  |  | <b>V6</b>   |   |
|                                       |   | <b>2</b> ⇨ <b>∅19</b><br>(80B5)   |  |   |   |
|                                       |   | <b>3</b> ⇨ <b>∅24</b><br>(90B5)   |  |   |   |
|                                       |   | <b>4</b> → <b>∅28</b><br>(100B5)  | →<br>СТАНДАРТ  |   |   |
|                                       |   |   |  | Указывайте только для вертикального положения   |   |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

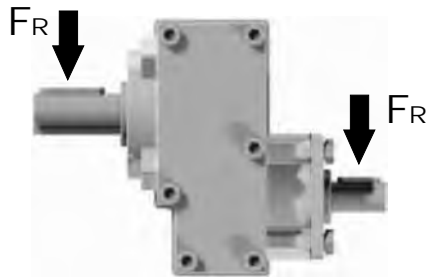
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.



# ВЫБОР РЕДУКТОРА





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа<br> |   |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|--|---|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |   |  |   |
| 892  | 1,57                              | 0,37                                       | 3,9   | 3,3                                | 1,24                                      | 13   |                                 |   | С                                | С |   | 2844  | стандарт-<br>ный<br>Ø14  | - |
| 493  | 2,84                              | 0,37                                       | 7,0   | 3,3                                | 1,21                                      | 23   |                                 |   | С                                | С |   | 1954  |  |   |
| 426  | 3,29                              | 0,37                                       | 8,1   | 3,2                                | 1,18                                      | 26   |                                 |   | С                                | С |   | 1756  |  |   |
| 362  | 3,87                              | 0,37                                       | 9,6   | 2,9                                | 1,08                                      | 28   |                                 |   | С                                | С |   | 1558  |  |   |



| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |   |
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |          | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |      | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                  |                                     |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----------|----------------------------------|----|----|------|--|------------------|-------------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С  | Д  | Е        | О                                | Р  | Q  | R    |  | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа<br> |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90       | 56                               | 63 | 71 | 80   |  |                  |                                     |
| 682,1  | <b>2,05</b>                       | 0,37                                       | 5,1   | 2,0                         | <b>0,73</b>                               | <b>10</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 1939 | стандарт-<br>ный<br>ø14                                | 01               |                                     |
| 595,0  | <b>2,35</b>                       | 0,37                                       | 5,8   | 2,1                         | <b>0,76</b>                               | <b>12</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 1740 |  | 02               |                                     |
| 500,0  | <b>2,80</b>                       | 0,37                                       | 6,9   | 2,0                         | <b>0,75</b>                               | <b>14</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 1542 |  | 03               |                                     |
| 413,6  | <b>3,38</b>                       | 0,37                                       | 8,4   | 2,0                         | <b>0,75</b>                               | <b>17</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 1344 |  | 04               |                                     |
| 297,9  | <b>4,70</b>                       | 0,37                                       | 11,6  | 1,7                         | <b>0,64</b>                               | <b>20</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 1047 |  | 05               |                                     |
| 225,0  | <b>6,22</b>                       | 0,37                                       | 15,4  | 1,5                         | <b>0,54</b>                               | <b>23</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 956  |  | 06               |                                     |
| 169,0  | <b>8,28</b>                       | 0,37                                       | 20,5  | 1,0                         | <b>0,37</b>                               | <b>20</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 758  |  | 07               |                                     |
| 142,4  | <b>9,83</b>                       | 0,25                                       | 16,4  | 1,0                         | <b>0,25</b>                               | <b>16</b>  |                                 |    |    | <b>С</b> | <b>С</b>                         |    |    | 659  |  | 08               |                                     |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **211A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 211A Количество масла 0,05 л

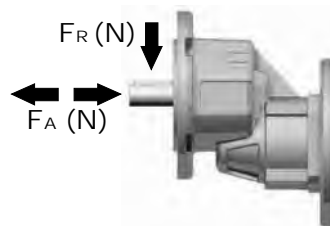
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

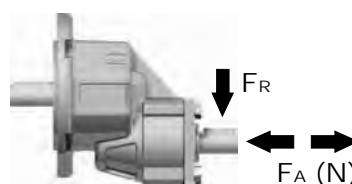
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR  |
|-------|-----|-----|
| 700   | 101 | 504 |
| 600   | 120 | 600 |
| 400   | 138 | 696 |
| 300   | 151 | 756 |
| 200   | 175 | 876 |
| 140   | 192 | 960 |

#### Входной вал



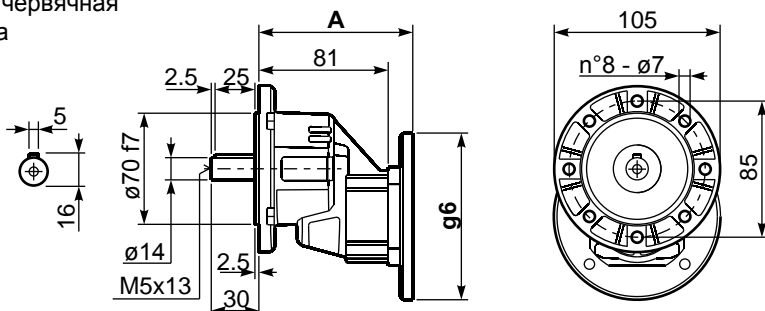
| $n_2$ | FA  | FR  |
|-------|-----|-----|
| 1400  | 168 | 840 |
| 900   | 192 | 960 |

\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**P211A-F...** Базовая червячная передача

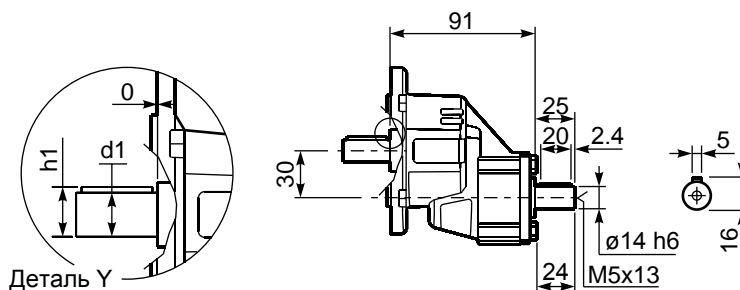
Вес редуктора **1,40 кг**



| Моторные фланцы B5 | A    | g6  | Код комплекта |
|--------------------|------|-----|---------------|
| 63 B5              | 97,5 | 138 | K050.4.041    |
| 71 B5              | 95,5 | 160 | K050.4.042    |

| Моторные фланцы B14 | A  | g6  | Код комплекта |
|---------------------|----|-----|---------------|
| 56 B14              | 97 | 80  | КС40.4.049    |
| 63 B14              | 99 | 90  | K050.4.047    |
| 71 B14              | 97 | 105 | K050.4.045    |

**R211A-F...** Базовая червячная передача



\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x     |
|-------------|----------|----|----|-------|
| Стандартный | ø 14x30  | 5  | 16 | M5x13 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходной вал |                                  |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|--------------|----------------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |              |                                  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |   |   |              |                                  |                                 |
| 892  | <b>1,57</b>                       | 0,37                                       | 3,9   | 3,3                         | <b>1,24</b>                               | 13   |                                 |   | С                                | С |   | 2844         | <b>стандарт-<br/>ный<br/>Ø14</b> | 01                              |
| 493  | <b>2,84</b>                       | 0,37                                       | 7,0   | 3,3                         | <b>1,21</b>                               | 23   |                                 |   | С                                | С |   | 1954         |                                  | 02                              |
| 426  | <b>3,29</b>                       | 0,37                                       | 8,1   | 3,2                         | <b>1,18</b>                               | 26   |                                 |   | С                                | С |   | 1756         |                                  | 03                              |
| 362  | <b>3,87</b>                       | 0,37                                       | 9,6   | 2,9                         | <b>1,08</b>                               | 28   |                                 |   | С                                | С |   | 1558         |                                  | 04                              |
| 303  | <b>4,62</b>                       | 0,37                                       | 11,4  | 2,6                         | <b>0,97</b>                               | 30   |                                 |   | С                                | С |   | 1360         | На заказ                         | 05                              |
| 222  | <b>6,30</b>                       | 0,37                                       | 15,6  | 2,2                         | <b>0,83</b>                               | 35   |                                 |   | С                                | С |   | 1063         | Ø19                              | 06                              |
| 170  | <b>8,22</b>                       | 0,37                                       | 20,3  | 1,9                         | <b>0,69</b>                               | 38   |                                 |   | С                                | С |   | 974          | Ø24                              | 07                              |
| 130  | <b>10,86</b>                      | 0,37                                       | 26,8  | 1,0                         | <b>0,38</b>                               | 28   |                                 |   | С                                | С |   | 776          |                                  | 08                              |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **311A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 311A Количество масла 0,10 л

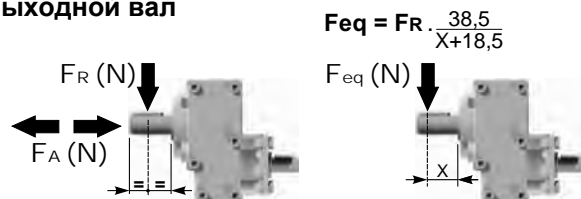
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR  | $n_2$ | FA  | FR  | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|------|
| 700   | 120 | 640 | 400   | 160 | 800 | 200   | 200 | 1020 |
| 600   | 140 | 700 | 300   | 175 | 880 | 140   | 225 | 1120 |

#### Входной вал

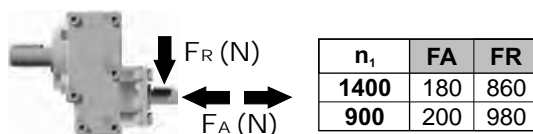
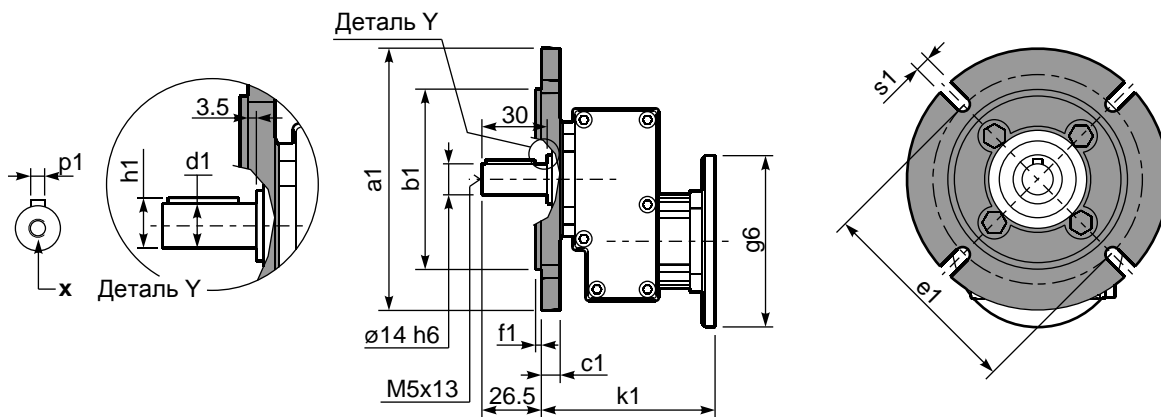


табл. 2

**Р311-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **2,50 кг**



**\*Возможный выходной вал**

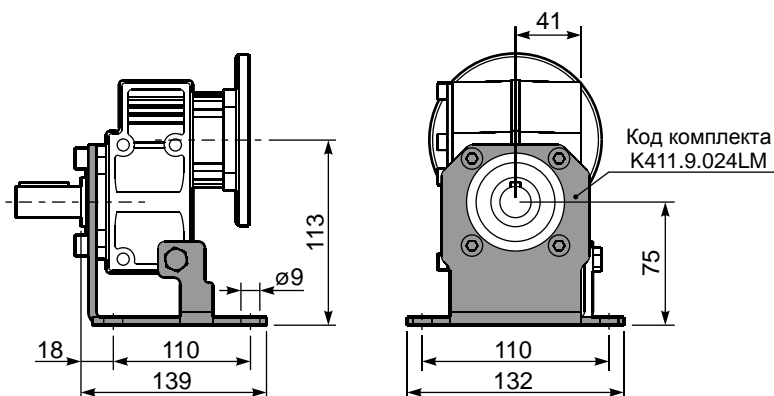
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | ∅ 14x30  | 5  | 16   | M5x13 |
| На заказ    | ∅ 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
|             | ∅ 24x40  | 8  | 27   | M6x16 |

**Возможные выходные фланцы**

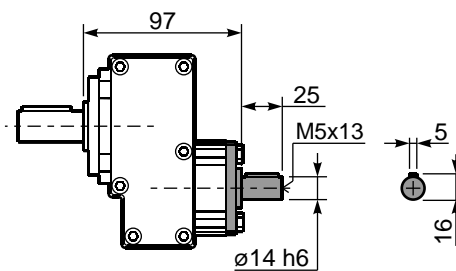
| a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код комплекта |
|------|-----|------|-----|-----|----|---------------|
| 120  | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010    |
| 140  | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011    |
| 160  | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012    |
| 200  | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC30.9.013    |

\*Положение отверстий

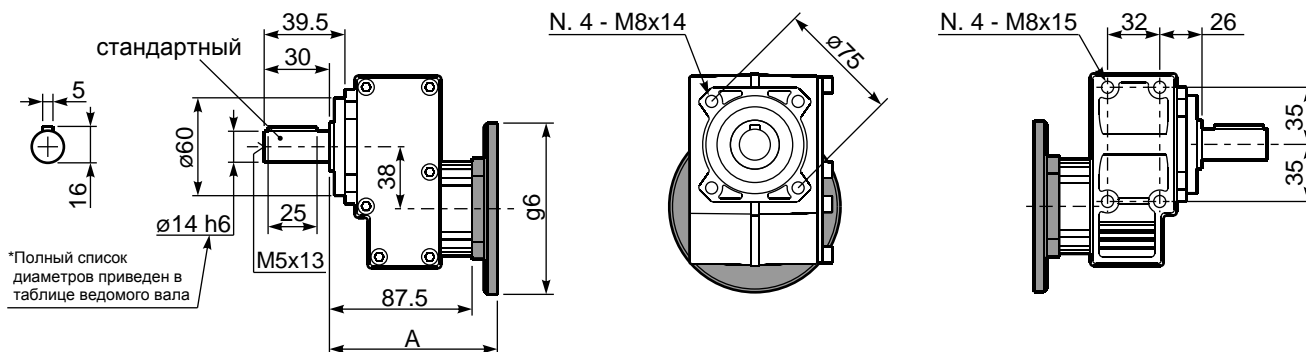
**Р311-H1...** С лапами



**Р311-N...** Входной вал



**Р311-N...** Базовый редуктор



\*Полный список диаметров приведен в таблице ведомого вала

| Моторные фланцы В14 | A     | g6  | k1    | Код комплекта |
|---------------------|-------|-----|-------|---------------|
| 56 В14              | 107,5 | 80  | 111   | KC40.4.049    |
| 63 В14              | 105,5 | 90  | 109   | K050.4.047    |
| 71 В14              | 103   | 105 | 106,5 | K050.4.045    |

| Моторные фланцы В5 | A     | g6  | k1  | Код комплекта |
|--------------------|-------|-----|-----|---------------|
| 63 В5              | 103,5 | 138 | 107 | K050.4.041    |
| 71 В5              | 101,5 | 160 | 105 | K050.4.042    |



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    | Выходной вал |                         |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----|----|--------------|-------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R  | T  |              |                         | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80 | 90 |              |                         |                                 |
| 892  | <b>1,57</b>                       | 1,5  | 15,7  | 1,3                         | <b>1,90</b>                               | <b>20</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 2844         | стандарт-<br>ный<br>Ø19 | 01                              |
| 493  | <b>2,84</b>                       | 1,5  | 28,4  | 1,2                         | <b>1,84</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 1954         |                         | 02                              |
| 426  | <b>3,29</b>                       | 1,5  | 32,9  | 1,2                         | <b>1,73</b>                               | <b>38</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 1756         |                         | 03                              |
| 362  | <b>3,87</b>                       | 1,5  | 38,7  | 1,0                         | <b>1,54</b>                               | <b>40</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 1558         |                         | 04                              |
| 303  | <b>4,62</b>                       | 1,5  | 46,1  | 1,0                         | <b>1,54</b>                               | <b>47</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 1360         | На заказ<br>Ø14         | 05                              |
| 222  | <b>6,30</b>                       | 1,1  | 46,0  | 1,0                         | <b>1,10</b>                               | <b>46</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 1063         |                         | 06                              |
| 170  | <b>8,22</b>                       | 0,55                                       | 30,4  | 1,2                         | <b>0,69</b>                               | <b>38</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 974          | Ø24                     | 07                              |
| 130  | <b>10,86</b>                      | 0,37                                       | 26,8  | 1,0                         | <b>0,38</b>                               | <b>28</b>  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    | 776          |                         | 08                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **411A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 411A Количество масла 0,20 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

#### Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 700   | 182 | 910  | 400   | 230 | 1150 | 200   | 290 | 1450 |
| 600   | 200 | 1000 | 300   | 250 | 1250 | 140   | 320 | 1600 |

#### Входной вал

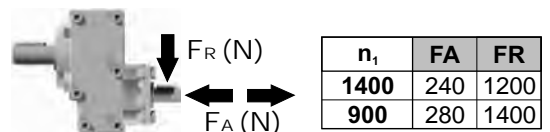
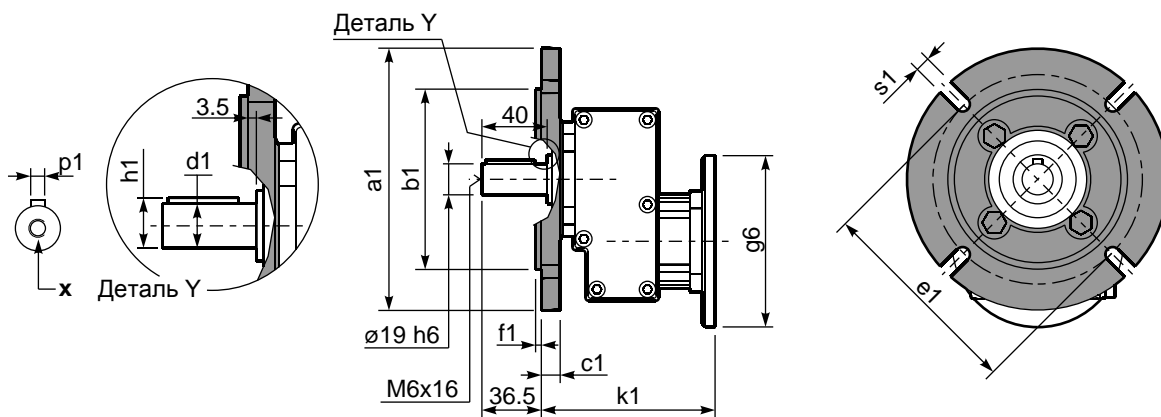


табл. 2

**P411-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **3,20 кг**



**\*Возможный выходной вал**

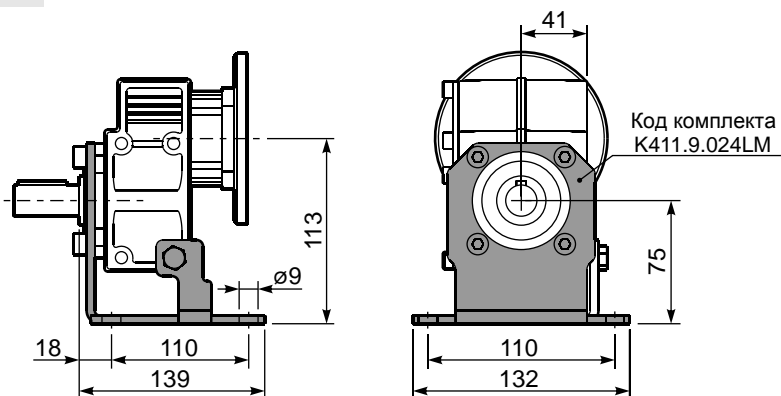
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | ∅ 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
| На заказ    | ∅ 14x30  | 5  | 16   | M5x13 |
|             | ∅ 24x40  | 8  | 27   | M6x16 |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код комплекта |
|------|-----|------|-----|-----|----|---------------|
| 120  | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010    |
| 140  | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011    |
| 160  | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012    |
| 200  | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC30.9.013    |

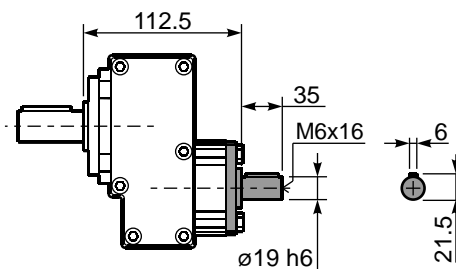
\*Положение отверстий

**P411-H1...** С лапами

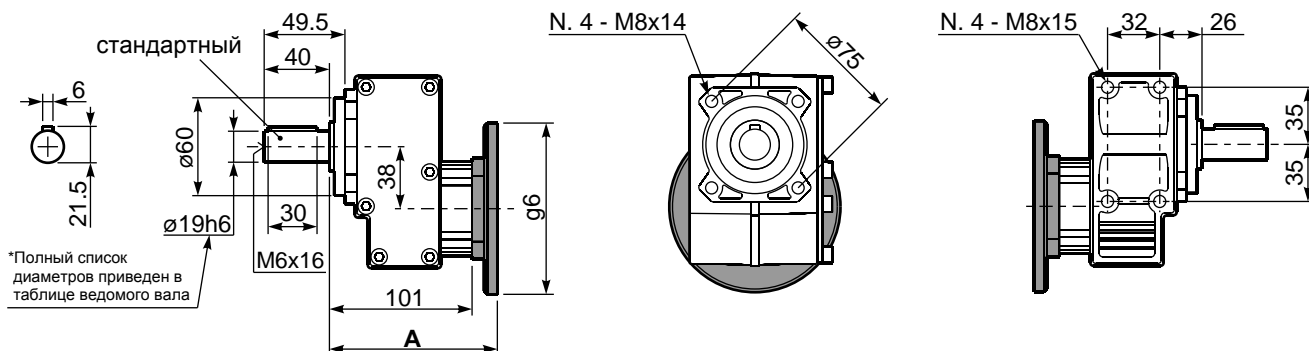


Код комплекта K411.9.024LM

**R411-N...** Входной вал



**P411-N...** Базовый редуктор



\*Полный список диаметров приведен в таблице ведомого вала

| Моторные фланцы B5 | A     | g6  | k1  | Код комплекта |
|--------------------|-------|-----|-----|---------------|
| 63 B5              | 121,5 | 140 | 125 | K063.4.041    |
| 71 B5              | 119,5 | 160 | 123 | K063.4.042    |
| 80/90 B5           | 121,5 | 200 | 125 | K063.4.043    |

| Моторные фланцы B14 | A     | g6  | k1  | Код комплекта |
|---------------------|-------|-----|-----|---------------|
| 71 B14              | 119,5 | 105 | 123 | K063.4.047    |
| 80 B14              | 120,5 | 120 | 124 | K063.4.046    |
| 90 B14              | 121,5 | 140 | 125 | K063.4.041    |
| 100/112 B14         | 119,5 | 160 | 123 | KC40.4.041    |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы B5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы B14 |    |            |     | Выходной вал |  |  |  |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|-----|--------------|--|--|--|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          | V   |              |  |  |  |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 | 132 |              |  |  |  |  |
| 1077   | <b>1,30</b>                       | 4  | 34  | 1,2                         | 4,6                                       | 40   | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 571  | <b>2,45</b>                       | 4  | 64  | 1,1                         | 4,3                                       | 70   | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 423  | <b>3,31</b>                       | 4  | 87  | 1,0                         | 4,1                                       | 90   | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 325  | <b>4,31</b>                       | 4  | 113   | 1,0                         | 3,8                                       | 110  | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 266  | <b>5,27</b>                       | 3  | 104   | 1,1                         | 3,1                                       | 110  | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 184  | <b>7,63</b>                       | 2,2  | 111   | 1,0                         | 2,2                                       | 110  | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |
| 133  | <b>10,50</b>                      | 1,1  | 77  | 1,0                         | 1,1                                       | 80   | B                               |    |    |            |                                  |    |            |     |              |  |  |  |  |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **511A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 511A Количество масла 0,29 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = FR \cdot \frac{52,5}{X+22,5}$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 700   | 294 | 1470 | 400   | 370 | 1850 | 200   | 460 | 2300 |
| 600   | 320 | 1600 | 300   | 400 | 2000 | 140   | 510 | 2550 |

**Входной вал**

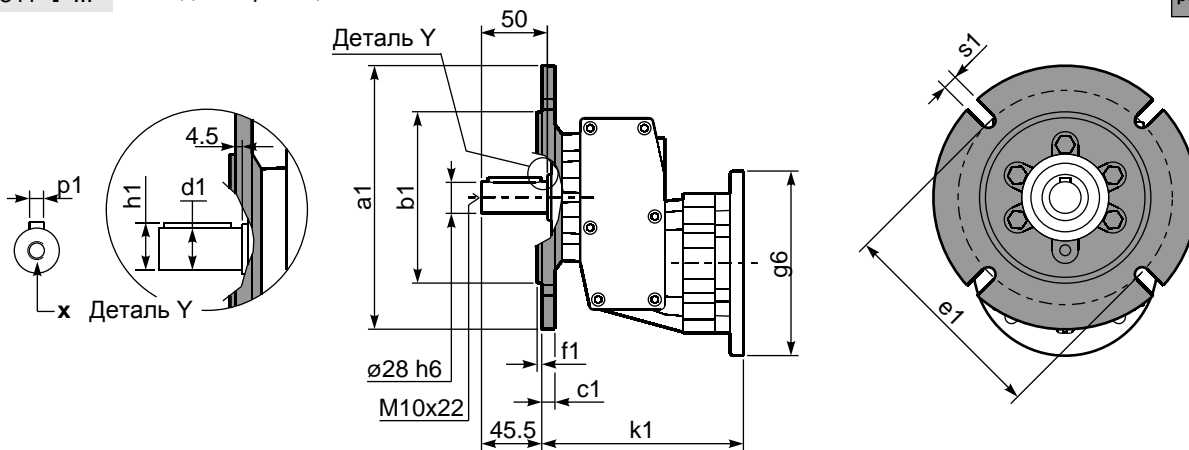
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |

табл. 2



**P511-F...** Выходные фланцы

Вес редуктора **5,00 кг**



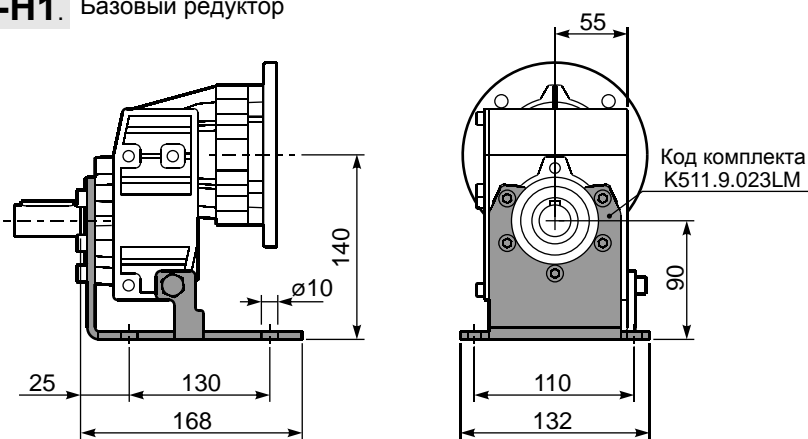
**\*Возможный выходной вал**

|             | Вал - d1           | p1     | h1         | x              |
|-------------|--------------------|--------|------------|----------------|
| Стандартный | ∅ 28x50            | 8      | 31         | M10x22         |
| На заказ    | ∅ 24x50<br>∅ 19x40 | 8<br>6 | 27<br>21,5 | M8x19<br>M6x16 |

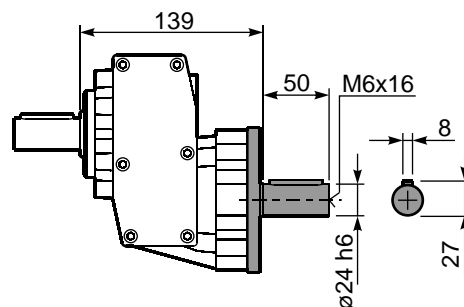
**Возможные выходные фланцы**

| a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код комплекта |
|------|-----|------|-----|-----|----|---------------|
| 120  | 80  | 10   | 100 | 3   | 9  | KC40.9.010    |
| 140  | 95  | 10   | 115 | 3   | 9  | KC40.9.011    |
| 160  | 110 | 10   | 130 | 3   | 9  | KC40.9.012    |
| 200  | 130 | 11   | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013    |
| 250  | 180 | 11,5 | 215 | 3,5 | 14 | KC40.9.014    |

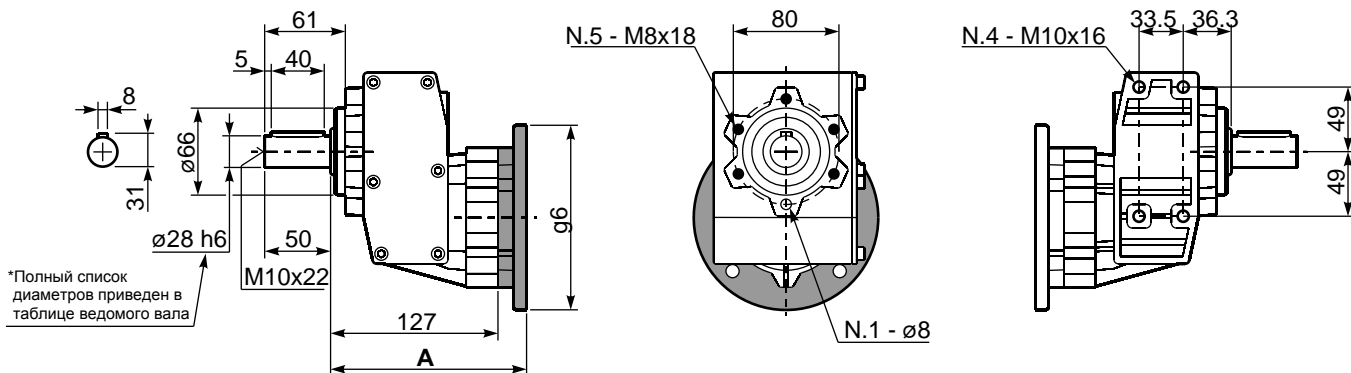
**P511A-H1.** Базовый редуктор



**R511A-N...** Входной вал



**P511-N...** Базовый редуктор



\*Полный список диаметров приведен в таблице ведомого вала

| Моторные фланцы B5 | A   | g6  | k1    | Код комплекта |
|--------------------|-----|-----|-------|---------------|
| 71 B5              | 145 | 160 | 149,5 | KC023.4.041   |
| 80/90 B5           | 147 | 200 | 151,5 | KC023.4.042   |
| 100/112 B5         | 153 | 250 | 157,5 | KC023.4.043   |

| Моторные фланцы B14 | A   | g6  | k1    | Код комплекта |
|---------------------|-----|-----|-------|---------------|
| 80 B14              | 145 | 120 | 149,5 | KC085.4.046   |
| 90 B14              | 145 | 140 | 149,5 | KC085.4.045   |
| 100/112 B14         | 145 | 160 | 149,5 | KC085.4.047   |
| 132 B14             | 175 | 200 | 188   | KC50.4.041    |

# Алюминиевые линейные редукторы

## Модульность и компактность

### Сплавной корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской.

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Съемная смотровая крышка

позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Масляные сальники

Два масляных сальника доступны по запросу.

### Выходной вал

с пропорциональными подшипниками.

### Лапы

Съемные лапы с запатентованной блокировочной системой.

Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном от  $-15^{\circ}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации

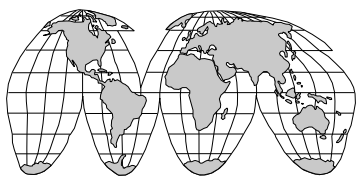
### Опорная поверхность

Соответствует основному стандарту на рынке.



### Цельный корпус из алюминиевого сплава

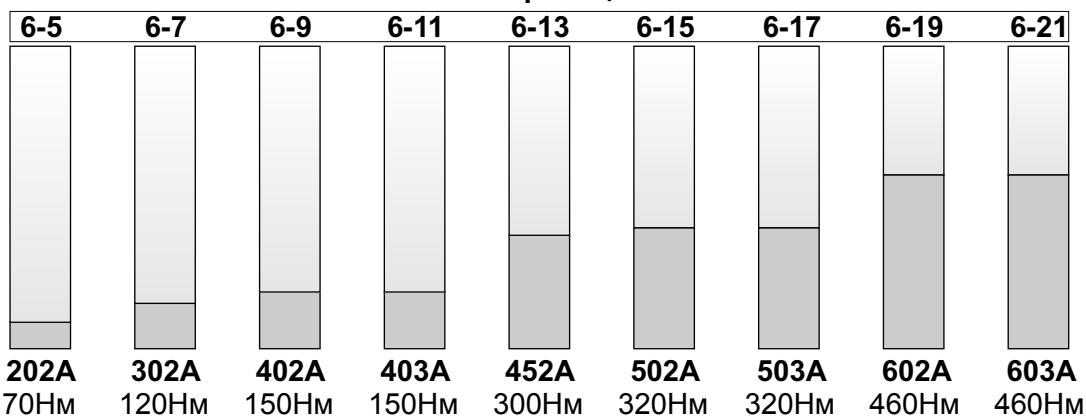
Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...

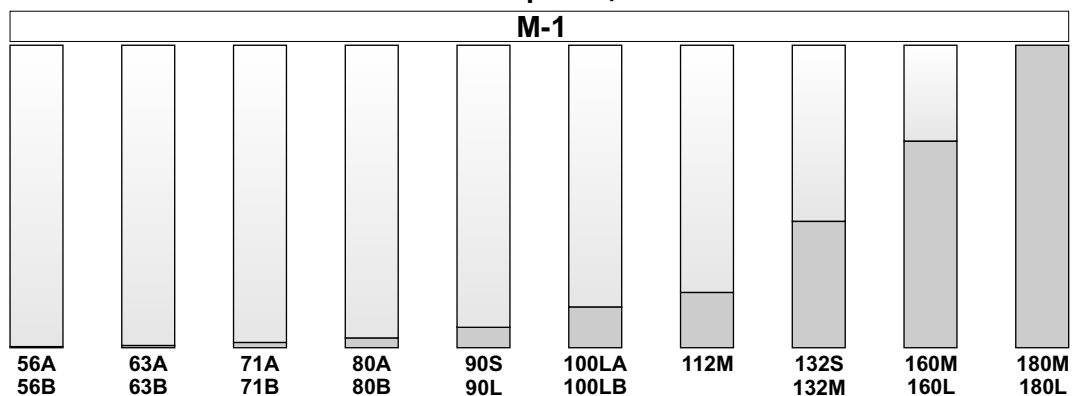
На странице



Типы



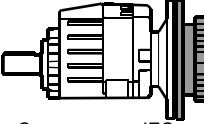
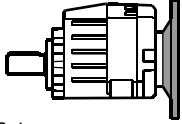
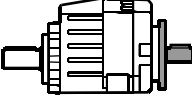
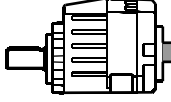
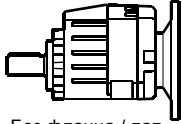
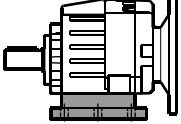
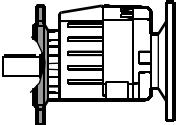
На странице

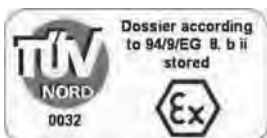


Типы



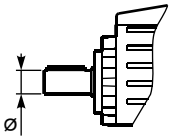
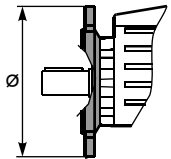
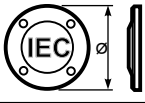
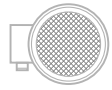
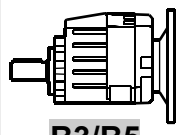

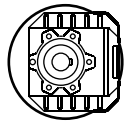

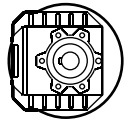

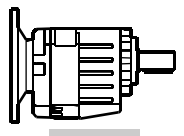
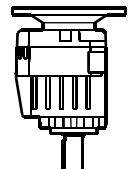
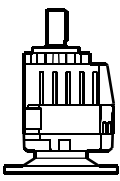
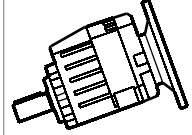
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер   | Установка   |         |         |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
|---|--|---|---------|---------|-------|----|---|---|----|---|----|-----|----|----|-----|----|----|--|----|-------|----|-----|-----|-------|--|--|----|----|----|----|-----|-------|--|--|----|----|----|----|-----|-----|--|--|----|------|----|----|---------|----|--|--|----|----|----|----|-----|--|--|--|----|----|----|-----|-----|--|--|--|
| <b>P</b>  | <b>402A</b>  | <b>B2</b>   |         |         |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| <p><b>Алюминиевые соосные редукторы</b></p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>С двигателем IEC</p> <p><b>M</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С фланцем двигателя</p> <p><b>P</b></p> </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>Базовый модуль</p> <p><b>B</b></p> </div> </div> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>2 Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">202A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">302A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">402A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">452A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">502A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">602A</div> </div> <div style="text-align: center;"> <p>3 Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">403A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">503A</div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px; margin: 5px;">603A</div> </div> </div> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап</p> <p><b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами</p> <p><b>B..</b></p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем</p> <p><b>-F</b></p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>Лапы</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Код лап</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110-120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Код лап указан в таблице с размерами</p> </div> | Код лап | Аналог  | G     | H  | R | L | L1 | S | B1 | 112 | 18 | 85 | 110 | 87 | 50 |  | B2 | 212/3 | 18 | 100 | 130 | 107.5 |  |  | S1 | 17 | 18 | 75 | 110 | 90+20 |  |  | S2 | 27 | 25 | 90 | 110 | 130 |  |  | M1 | 42/3 | 25 | 80 | 110-120 | 85 |  |  | L4 | 04 | 13 | 80 | 105 |  |  |  | L5 | 05 | 16 | 100 | 125 |  |  |  |
| Код лап   | Аналог   | G   | H       | R       | L     | L1 | S |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| B1  | 112  | 18  | 85      | 110     | 87    | 50 |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| B2  | 212/3  | 18  | 100     | 130     | 107.5 |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| S1  | 17   | 18  | 75      | 110     | 90+20 |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| S2  | 27   | 25  | 90      | 110     | 130   |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| M1  | 42/3   | 25  | 80      | 110-120 | 85    |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| L4  | 04   | 13  | 80      | 105     |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| L5  | 05   | 16  | 100     | 125     |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                    | Выходной вал  | Выходной фланец   | Размер двигателя   | Расположение клеммной коробки   | Монтажная позиция   |   |
|---------------------------------------|---|---|--|---|---|---|
| 7,33                                  | V   | 2   | C  | B   | B3  |   |
| См. таблицу технических характеристик |  |  |  |   |    |  |
|                                       | → СТАНДАРТ  |   | <b>Стандартный фланец</b>  |   | <b>A</b>  | <b>B3/B5</b><br>СТАНДАРТ  |
|                                       | 202A  | <b>N</b> Без фланца   | <b>B5</b>  | <b>B14</b>  |   |   |
|                                       | <b>S</b> ⇒ Ø14  |   | <b>A</b> =56 (Ø120)  | <b>O</b> =56 (Ø80)  |   |   |
|                                       | <b>B</b> ⇒ Ø16  | 202A 302A   | <b>B</b> =63 (Ø140)  | <b>P</b> =63 (Ø90)  |    |  |
|                                       | <b>D</b> ⇒ Ø20  | <b>1</b> ⇒ Ø120   | <b>C</b> =71 (Ø160)  | <b>Q</b> =71 (Ø105)   | <b>B</b><br>СТАНДАРТ  | <b>B6</b>   |
|                                       | <b>V</b> ⇒ Ø25  | <b>2</b> ⇒ Ø140   | <b>D</b> =80 (Ø200)  | <b>R</b> =80 (Ø120)   |   |   |
|                                       | 302A  | <b>3</b> ⇒ Ø160   | <b>E</b> =90 (Ø200)  | <b>T</b> =90 (Ø140)   |    |  |
|                                       | <b>S</b> ⇒ Ø14  | <b>4</b> ⇒ Ø200   | <b>F</b> =100÷112 (Ø250)   | <b>U</b> =100÷112 (Ø160)  | <b>C</b>  | <b>B7</b>   |
|                                       | <b>B</b> ⇒ Ø16  | 402A 403A   |  | <b>V</b> =132 (Ø200)  |   |   |
| <b>C</b> ⇒ Ø19                        | <b>1</b> ⇒ Ø120   | <b>Тип R</b>  |  |  |  |   |
| <b>D</b> ⇒ Ø20                        | <b>2</b> ⇒ Ø140   | 202A 403A   | <b>1</b> ⇒ Ø14   | <b>D</b>  | <b>B8</b>   |   |
| <b>E</b> ⇒ Ø24                        | <b>3</b> ⇒ Ø160   | 302A 402A<br>503A 603A  | <b>2</b> ⇒ Ø19   |   |   |   |
| <b>V</b> ⇒ Ø25                        | <b>4</b> ⇒ Ø200   | 452A 502A<br>602A   | <b>3</b> ⇒ Ø24   |   |   |   |
| <b>G</b> ⇒ Ø28                        | <b>5</b> ⇒ Ø250   | <b>Без фланца</b>   |  |   |   |   |
| 402A 403A                             |   | 202A 403A   | <b>Z</b> ⇒ Ø9 (56B5)   |   |   |   |
| <b>S</b> ⇒ Ø14                        | 452A<br>502A 503A   | 452A 502A<br>602A   | <b>0</b> ⇒ Ø11 (63B5)  |   |   |   |
| <b>B</b> ⇒ Ø16                        | <b>3</b> ⇒ Ø160   | 202A 403A   | <b>1</b> ⇒ Ø14 (71B5)  |   |   |   |
| <b>C</b> ⇒ Ø19                        | <b>4</b> ⇒ Ø200   | 302A 402A<br>503A 603A  | <b>2</b> ⇒ Ø19 (71B5)  |   |   |   |
| <b>D</b> ⇒ Ø20                        | <b>5</b> ⇒ Ø250   | 452A 502A<br>602A   | <b>3</b> ⇒ Ø24 (90B5)  |   |   |   |
| <b>E</b> ⇒ Ø24                        |   | 202A 403A   |  |   |   |   |
| <b>V</b> ⇒ Ø25                        |   | 452A 502A<br>602A   | <b>2</b> ⇒ Ø19 (80B5)  |   |   |   |
| <b>G</b> ⇒ Ø28                        |   | 602A 603A   | <b>3</b> ⇒ Ø24 (90B5)  |   |   |   |
| <b>H</b> ⇒ Ø30                        |   |   | <b>4</b> ⇒ Ø28 (100B5)   |   |   |   |
| <b>I</b> ⇒ Ø35                        |   |   |  | → СТАНДАРТ  |   |   |
| 452A<br>502A 503A                     |   |   |  |   |  |   |
| <b>E</b> ⇒ Ø24                        |   |   |  |   | <b>V5</b>   |   |
| <b>V</b> ⇒ Ø25                        |   |   |  |   |   |   |
| <b>G</b> ⇒ Ø28                        |   |   |  |   |  |   |
| <b>H</b> ⇒ Ø30                        |   |   |  |   | <b>V6</b>   |   |
| <b>I</b> ⇒ Ø35                        |   |   |  |   |   |   |
| <b>L</b> ⇒ Ø38                        |   |   |  |   |  |   |
| <b>M</b> ⇒ Ø40                        |   |   |  |   | <b>V8</b>   |   |

Указывайте только для вертикального положения

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**402A 150Hm**

Характеристики - Алюминиевые СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ

## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |  |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|--------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T | U |              |  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
| 398  | <b>3,52</b>                       | 3  | 69  | 1,2                                | 3,5                                       | 80   | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2821         |  |                                 |
| 320  | <b>4,37</b>                       | 3  | 86  | 1,0                                | 3,1                                       | 90   | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2818         |  | -                               |
| 252  | <b>5,55</b>                       | 3  | 109   | 0,9                                | 2,8                                       | 100  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2813         |  |                                 |
| 220  | <b>6,36</b>                       | 2,2  | 92  | 1,0                                | 2,3                                       | 95   | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1921         |  |                                 |
| 191  | <b>7,33</b>                       | 2,2  | 106   | 1,1                                | 2,5                                       | 120  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2812         |  |                                 |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное число

Диаметр выходного вала

Приме-  
чания

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |
|-----------|---|
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   | Выходной вал              |                      |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|-------------------------------|---|---|---------------------------|----------------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С | О                             | Р | Q | Код передаточ- ного числа | Ø                    | Ø  |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |                               |   |   |                           |                      |    |
| 407  | <b>3,44</b>                 | 0,55**                                  | 12  | 2,0                      | <b>1,11</b>                            | 25   |                              |   | С                             | С |   | 2821                      |                      | 01 |
| 327  | <b>4,28</b>                 | 0,55**                                  | 15  | 1,9                      | <b>1,07</b>                            | 30   |                              |   | С                             | С |   | 2818                      |                      | 02 |
| 257  | <b>5,45</b>                 | 0,55**                                  | 20  | 2,0                      | <b>1,12</b>                            | 40   |                              |   | С                             | С |   | 2815                      |                      | 03 |
| 225  | <b>6,23</b>                 | 0,55**                                  | 22  | 2,0                      | <b>1,10</b>                            | 45   |                              |   | С                             | С |   | 1921                      |                      | 04 |
| 194  | <b>7,20</b>                 | 0,55**                                  | 26  | 1,9                      | <b>1,06</b>                            | 50   |                              |   | С                             | С |   | 2812                      |                      | 05 |
| 181  | <b>7,74</b>                 | 0,55**                                  | 28  | 1,8                      | <b>0,99</b>                            | 50   |                              |   | С                             | С |   | 1918                      | стандарт- ный<br>Ø16 | 06 |
| 142  | <b>9,85</b>                 | 0,55**                                  | 35  | 1,7                      | <b>0,93</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1915                      |                      | 07 |
| 123  | <b>11,42</b>                | 0,55**                                  | 41  | 1,5                      | <b>0,80</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1715                      |                      | 08 |
| 107  | <b>13,03</b>                | 0,55**                                  | 47  | 1,3                      | <b>0,70</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1912                      |                      | 09 |
| 93   | <b>15,10</b>                | 0,37                                    | 37  | 1,6                      | <b>0,61</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1712                      | Ø14                  | 10 |
| 86   | <b>16,20</b>                | 0,37                                    | 39  | 1,5                      | <b>0,57</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1910                      | Ø20                  | 11 |
| 75   | <b>18,78</b>                | 0,37                                    | 46  | 1,3                      | <b>0,49</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1710                      | Ø25                  | 12 |
| 66   | <b>21,15</b>                | 0,37                                    | 51  | 1,2                      | <b>0,43</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1312                      | На заказ             | 13 |
| 64   | <b>21,84</b>                | 0,37                                    | 53  | 1,1                      | <b>0,42</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1015                      |                      | 14 |
| 53   | <b>26,31</b>                | 0,37                                    | 64  | 0,9                      | <b>0,35</b>                            | 60   |                              |   | С                             | С |   | 1310                      |                      | 15 |
| 48,5   | <b>28,88</b>                | 0,37                                    | 70  | 1,0                      | <b>0,37</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 1012                      |                      | 16 |
| 39   | <b>35,91</b>                | 0,37                                    | 87  | 0,8                      | <b>0,30</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 1010                      |                      | 17 |
| 37,1   | <b>37,69</b>                | 0,25                                    | 62  | 1,1                      | <b>0,28</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 912                       |                      | 18 |
| 29,9   | <b>46,87</b>                | 0,25                                    | 77  | 0,9                      | <b>0,23</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 910                       |                      | 19 |
| 28,1   | <b>49,76</b>                | 0,25                                    | 81  | 0,9                      | <b>0,21</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 712                       |                      | 20 |
| 22,6   | <b>61,89</b>                | 0,18                                    | 73  | 1,0                      | <b>0,17</b>                            | 70   |                              |   | С                             | С |   | 710                       |                      | 21 |

\*\* Для электродвигателя уменьшенного размера

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **202A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 202A Количество масла 0,15 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{35,7}{X+20,7}$$



| $n_2$ | FA  | FR  | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|-----|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 300   | 140 | 700 | 140   | 246 | 1320 | 70    | 340 | 1700 |
| 250   | 151 | 756 | 120   | 270 | 1350 | 40    | 380 | 1900 |
| 200   | 185 | 924 | 85    | 300 | 1500 | 15    | -   | -    |

Входной вал



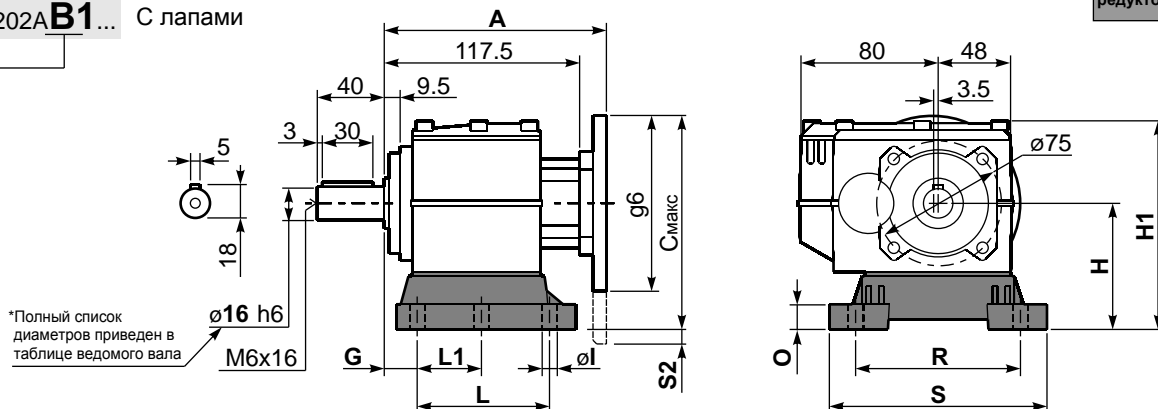
| $n_1$ | FA  | FR  |
|-------|-----|-----|
| 1400  | 140 | 700 |
| 900   | 160 | 800 |
| 500   | 190 | 950 |

табл. 2



Вес редуктора С фланцем **3,3 кг**  
С лапами **3,7 кг**

## R202A-B1... С лапами



\*Полный список диаметров приведен в таблице ведомого вала

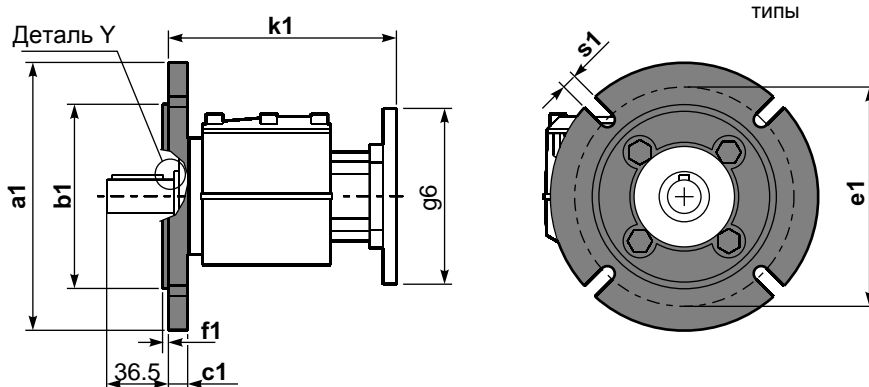
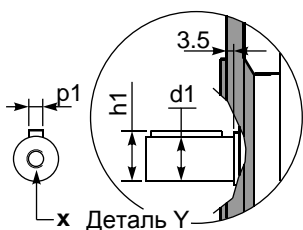
| Код лап | Аналог | G    | H   | R   | L     | L1 | S   | H1    | O  | phi | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|---------|--------|------|-----|-----|-------|----|-----|-------|----|-----|------------------------------|-----------------|--------------|
| B1      | 112    | 18   | 85  | 110 | 87    | 50 | 130 | 125   | 15 | 9   | 5                            | 71B5            | KC30.9.022   |
| B2      | 212/3  | 18   | 100 | 130 | 107,5 | 60 | 155 | 145   | 5  | 11  |                              |                 | KC30.9.023LM |
| S1      | 17-32  | 18   | 75  | 110 | 110   | 50 | 130 | 115,5 | 15 | 9   |                              | 63B5            | KC30.9.024   |
| L3      | 03     | 12,5 | 65  | 91  | 60    | -  | 105 | 149   | 5  | 9   | 11,5                         | 71B5            | KC30.9.026LM |
| L4      | 04     | 13   | 80  | 105 | 76    | -  | 132 | 165   | 5  | 9   |                              |                 | KC30.9.027LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

### А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы

## R202A-F... Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1  | p1 | h1   | x     |
|-------------|-----------|----|------|-------|
| Стандартный | phi 16x40 | 5  | 18   | M6x16 |
| На заказ    | phi 14x30 | 5  | 16   | M6x16 |
|             | phi 20x40 | 6  | 22,5 | M8x19 |
|             | phi 25x50 | 8  | 28   | M8x19 |

### Возможные выходные фланцы

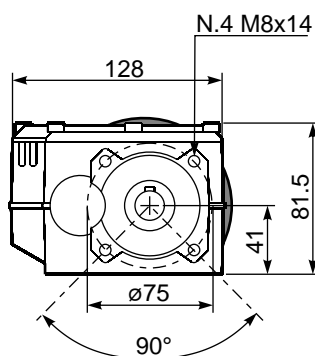
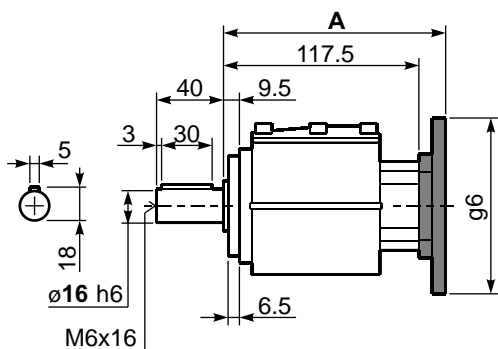
| a1 phi | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|--------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 120    | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010 |
| 140    | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011 |
| 160    | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012 |
| 200    | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |

\* Положение отверстий

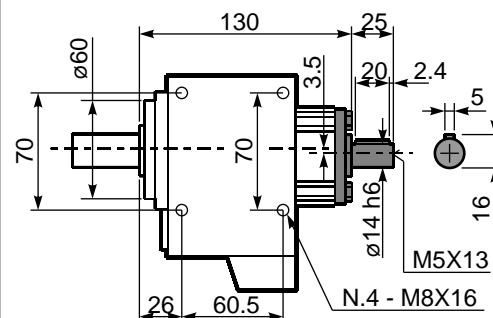


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## R202A-N... Базовый редуктор



## R202A-N... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|--------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 133,2 | 170               | 140 | 136,7 | K050.4.041 |
| 71 B5              | 131,2 | 180               | 160 | 134,7 | K050.4.042 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 56 B14              | 132,7 | 139               | 80  | 136,2 | KC40.4.049 |
| 63 B14              | 135,2 | 146               | 90  | 138,7 | K050.4.047 |
| 71 B14              | 132,7 | 152,5             | 105 | 136,2 | K050.4.045 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   | Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                      |     |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|---|----------------------|-----|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С | D | E | Q                             | R | T | Выходной вал  |                      |     |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |   |   |                               |   |   | Код передаточ- ного числа                           | Ø                    | Ø   |    |
| 407  | <b>3,44</b>                 | 1,5                                     | 34  | 1,0                      | 1,5                                    | 35   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 2821  |                      | 01  |    |
| 327  | <b>4,28</b>                 | 1,5                                     | 42  | 1,0                      | 1,4                                    | 40   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 2818  |                      | 02  |    |
| 257  | <b>5,45</b>                 | 1,5                                     | 54  | 1,0                      | 1,4                                    | 52   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 2815  |                      | 03  |    |
| 225  | <b>6,23</b>                 | 1,5                                     | 61  | 1,1                      | 1,7                                    | 70   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1921  |                      | 04  |    |
| 194  | <b>7,20</b>                 | 1,5                                     | 71  | 1,0                      | 1,5                                    | 70   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 2812  | стандарт- ный<br>Ø20 | 05  |    |
| 181  | <b>7,74</b>                 | 1,5                                     | 76  | 1,1                      | 1,6                                    | 80   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1918  |                      | 06  |    |
| 142  | <b>9,85</b>                 | 1,5                                     | 97  | 1,0                      | 1,5                                    | 95   | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1915  |                      | 07  |    |
| 123  | <b>11,42</b>                | 1,5                                     | 112   | 1,0                      | 1,5                                    | 115  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1715  |                      | 08  |    |
| 107  | <b>13,03</b>                | 1,1                                     | 94  | 1,2                      | 1,3                                    | 114  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1912  |                      | Ø14 | 09 |
| 93   | <b>15,10</b>                | 1,1                                     | 109   | 1,0                      | 1,2                                    | 114  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1712  |                      | Ø16 | 10 |
| 86   | <b>16,20</b>                | 0,75                                    | 80  | 1,3                      | 1,0                                    | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1910  |                      | Ø19 | 11 |
| 75   | <b>18,78</b>                | 0,75                                    | 92  | 1,2                      | 0,87                                   | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1710  |                      | Ø20 | 12 |
| 66   | <b>21,15</b>                | 0,75                                    | 104   | 1,1                      | 0,82                                   | 114  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1312  |                      | Ø24 | 13 |
| 64   | <b>21,84</b>                | 0,75                                    | 107   | 1,1                      | 0,83                                   | 119  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1015  |                      | Ø25 | 14 |
| 53   | <b>26,31</b>                | 0,55                                    | 95  | 1,1                      | 0,62                                   | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1310  | Ø28                  | 15  |    |
| 48,5   | <b>28,88</b>                | 0,55                                    | 104   | 1,1                      | 0,60                                   | 114  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1012  | На заказ             | 16  |    |
| 39   | <b>35,91</b>                | 0,37                                    | 87  | 1,2                      | 0,46                                   | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 1010  |                      | 17  |    |
| 37,1   | <b>37,69</b>                | 0,37                                    | 91  | 1,1                      | 0,41                                   | 102  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 912   |                      | 18  |    |
| 29,9   | <b>46,87</b>                | 0,37                                    | 114   | 0,9                      | 0,35                                   | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 910   |                      | 19  |    |
| 28,1   | <b>49,76</b>                | 0,25                                    | 81  | 1,2                      | 0,31                                   | 101  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 712   |                      | 20  |    |
| 22,6   | <b>61,89</b>                | 0,25                                    | 101   | 1,1                      | 0,26                                   | 107  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 710   |                      | 21  |    |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **302A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 302A Количество масла 0,15 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{35,7}{X+20,7}$$



| $n_2$ | FA  | FR  | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|-----|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 300   | 140 | 700 | 140   | 246 | 1320 | 70    | 340 | 1700 |
| 250   | 151 | 756 | 120   | 270 | 1350 | 40    | 380 | 1900 |
| 200   | 185 | 924 | 85    | 300 | 1500 | 15    | -   | -    |

Входной вал

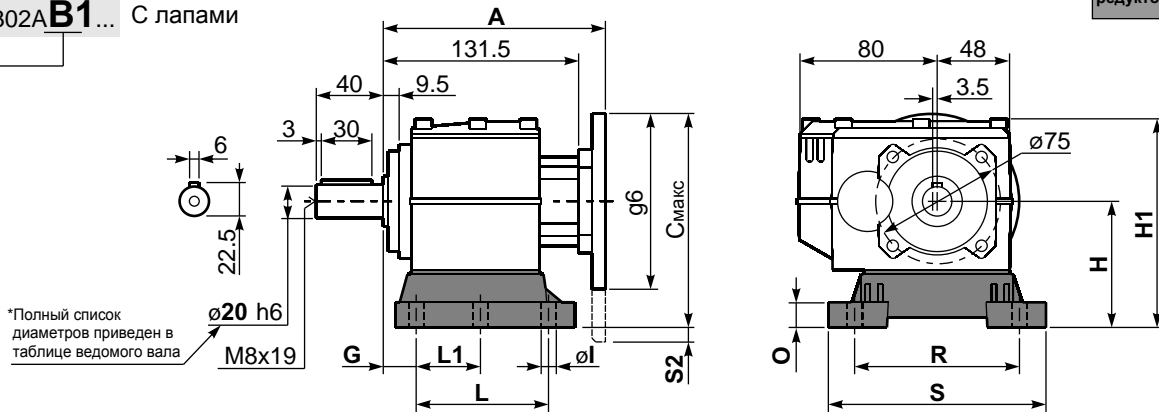


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 226 | 1130 |
| 900   | 264 | 1320 |
| 500   | 322 | 1610 |

табл. 2

Вес редуктора С фланцем **3,5 кг**  
С лапами **4,0 кг**

### Р302АВ1... С лапами



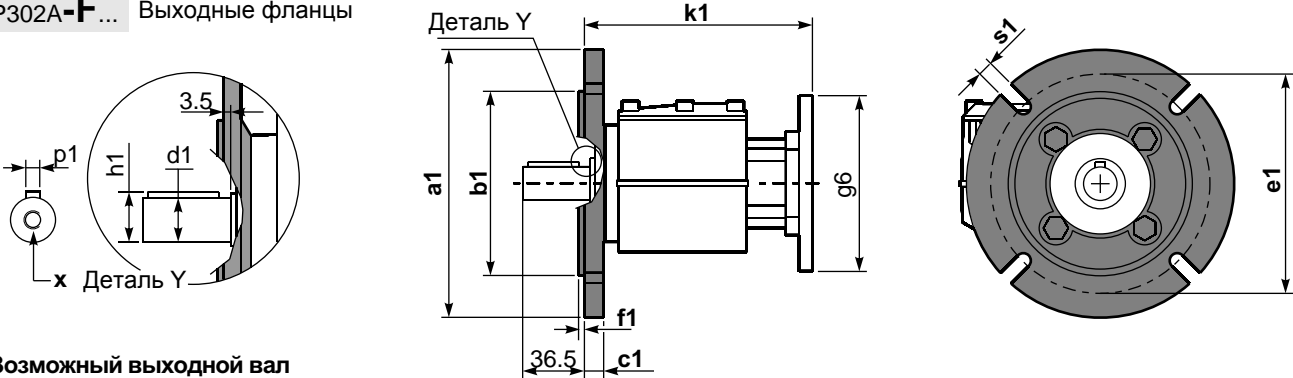
| Код лап | Аналог | G    | H   | R   | L     | L1 | S   | H1    | O  | ∅l | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|---------|--------|------|-----|-----|-------|----|-----|-------|----|----|------------------------------|-----------------|--------------|
| B1      | 112    | 18   | 85  | 110 | 87    | 50 | 130 | 125   | 15 | 9  | 15 80/90B5                   |                 | KC30.9.022   |
| B2      | 212/3  | 18   | 100 | 130 | 107,5 | 60 | 155 | 145   | 5  | 11 | 3,5 80/90B5                  |                 | KC30.9.023LM |
| S1      | 17-32  | 18   | 75  | 110 | 110   | 50 | 130 | 115,5 | 15 | 9  | 5 71B5                       | 71B5            | KC30.9.024   |
| S2      | 27     | 25   | 90  | 110 | 130   | -  | 130 | 135   | 5  | 9  |                              |                 | KC30.9.025LM |
| L3      | 03     | 12,5 | 65  | 91  | 60    | -  | 105 | 149   | 5  | 9  | 31,5 80/90B5                 |                 | KC30.9.026LM |
| L4      | 04     | 13   | 80  | 105 | 76    | -  | 132 | 165   | 5  | 9  | 16,5 80/90B5                 |                 | KC30.9.027LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы

### Р302А-Ф... Выходные фланцы



#### \*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | ∅ 20x40  | 6  | 22.5 | M8x19 |
| На заказ    | ∅ 14x30  | 5  | 16   | M6x16 |
|             | ∅ 16x40  | 5  | 18   | M6x16 |
|             | ∅ 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
|             | ∅ 24x50  | 8  | 27   | M8x19 |
|             | ∅ 25x50  | 8  | 28   | M8x19 |
|             | ∅ 28x50  | 8  | 31   | M8x19 |

#### Возможные выходные фланцы

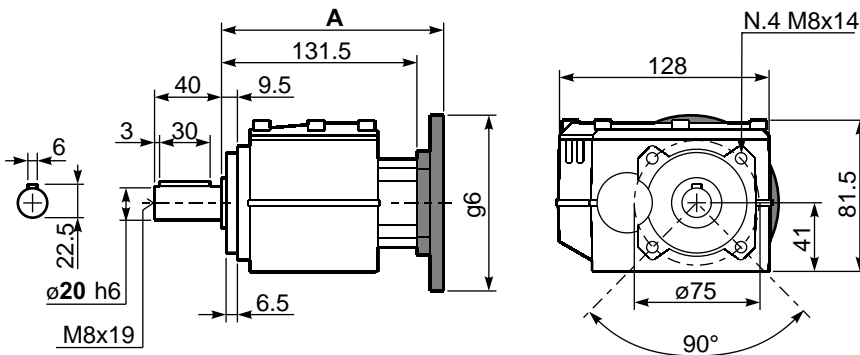
| a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 120  | 80  | 11,5 | 100 | 3   | 9* | KC30.9.010 |
| 140  | 95  | 11,5 | 115 | 3   | 9  | KC30.9.011 |
| 160  | 110 | 11,5 | 130 | 3,5 | 9  | KC30.9.012 |
| 200  | 130 | 11,5 | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |

\* Положение отверстий

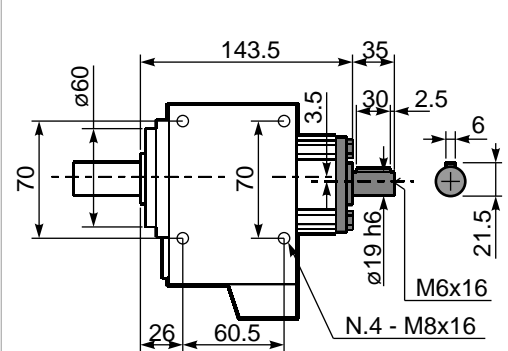


Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

### Р302А-Н... Базовый редуктор



### Р302А-Н... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|--------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 151,7 | 170               | 140 | 155,2 | K063.4.041 |
| 71 B5              | 152,2 | 180               | 160 | 155,7 | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 151,2 | 200               | 200 | 154,7 | K063.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 71 B14              | 149,7 | 152,5             | 105 | 153,2 | K063.4.047 |
| 80 B14              | 150,7 | 160               | 120 | 154,2 | K063.4.046 |
| 90 B14              | 151,7 | 170               | 140 | 155,2 | K063.4.041 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |     |     | Возможные моторные фланцы В14 |    |    |            | Выходной вал |                                |                           |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|-----|-----|-------------------------------|----|----|------------|--------------|--------------------------------|---------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | B                            | C  | D   | E   | Q                             | R  | T  | U          |              |                                |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 80* | 90* | 71                            | 80 | 90 | 100<br>112 |              | $\varnothing$                  | Код передаточ- ного числа |
| 398  | <b>3,52</b>                 | 3                                       | 69  | 1,2                      | <b>3,5</b>                             | <b>80</b>                                    | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 2821         |                                | 01                        |
| 320  | <b>4,37</b>                 | 3                                       | 86  | 1,0                      | <b>3,1</b>                             | <b>90</b>                                    | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 2818         |                                | 02                        |
| 252  | <b>5,55</b>                 | 3                                       | 109   | 0,9                      | <b>2,8</b>                             | <b>100</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 2813         |                                | 03                        |
| 220  | <b>6,36</b>                 | 2,2                                     | 92  | 1,0                      | <b>2,3</b>                             | <b>95</b>                                    | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1921         |                                | 04                        |
| 191  | <b>7,33</b>                 | 2,2                                     | 106   | 1,1                      | <b>2,5</b>                             | <b>120</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 2812         |                                | 05                        |
| 177  | <b>7,89</b>                 | 2,2                                     | 114   | 1,1                      | <b>2,3</b>                             | <b>120</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1918         |                                | 06                        |
| 139  | <b>10,06</b>                | 2,2                                     | 145   | 1,0                      | <b>2,3</b>                             | <b>150</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1913         | стандарт- ный $\varnothing 25$ | 07                        |
| 120  | <b>11,66</b>                | 1,5                                     | 114   | 1,5                      | <b>2,3</b>                             | <b>174</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1713         |                                | 08                        |
| 106  | <b>13,26</b>                | 1,5                                     | 130   | 1,2                      | <b>1,8</b>                             | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1912         |                                | 09                        |
| 102  | <b>13,68</b>                | 1,5                                     | 134   | 1,1                      | <b>1,6</b>                             | <b>144</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1513         |                                | 10                        |
| 91   | <b>15,37</b>                | 1,5                                     | 151   | 1,1                      | <b>1,6</b>                             | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1712         | $\varnothing 14$               | 11                        |
| 86   | <b>16,20</b>                | 1,5                                     | 159   | 0,9                      | <b>1,3</b>                             | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1910         | $\varnothing 16$               | 12                        |
| 78   | <b>18,04</b>                | 1,5                                     | 177   | 0,9                      | <b>1,4</b>                             | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1512         | $\varnothing 19$               | 13                        |
| 74   | <b>18,80</b>                | 1,1                                     | 135   | 1,0                      | <b>1,1</b>                             | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1710         | $\varnothing 20$               | 14                        |
| 65   | <b>21,54</b>                | 1,1                                     | 155   | 1,0                      | <b>1,1</b>                             | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1312         | $\varnothing 24$               | 15                        |
| 63   | <b>22,29</b>                | 1,1                                     | 161   | 1,0                      | <b>1,1</b>                             | <b>167</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1013         | На заказ                       | 16                        |
| 53   | <b>26,30</b>                | 0,75                                    | 129   | 1,1                      | <b>0,80</b>                            | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1310         |                                | 17                        |
| 47,6   | <b>29,40</b>                | 0,75                                    | 144   | 1,1                      | <b>0,83</b>                            | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1012         |                                | 18                        |
| 39   | <b>35,91</b>                | 0,55                                    | 129   | 1,1                      | <b>0,59</b>                            | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 1010         |                                | 19                        |
| 36,5   | <b>38,37</b>                | 0,55                                    | 138   | 1,2                      | <b>0,64</b>                            | <b>160</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 912          |                                | 20                        |
| 29,9   | <b>46,86</b>                | 0,55                                    | 169   | 0,8                      | <b>0,45</b>                            | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 910          |                                | 21                        |
| 27,6   | <b>50,67</b>                | 0,37                                    | 123   | 1,1                      | <b>0,40</b>                            | <b>132</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 712          |                                | 22                        |
| 22,6   | <b>61,88</b>                | 0,37                                    | 150   | 0,9                      | <b>0,34</b>                            | <b>138</b>                                   | V                            |    |     |     | C                             | C  |    |            | 710          |                                | 23                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **402A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |                       |           |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------------------|-----------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |                       |           |           |                    |
| <b>V3</b>                | <b>V6</b>  | <b>V7</b> | <b>V8</b>             | <b>V5</b> | <b>V6</b> | <b>V8</b>          |
| 0,25 л                   | 0,30 л   | 0,40 л    | 0,40 л                | 0,40 л    | 0,50 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |           |                    |

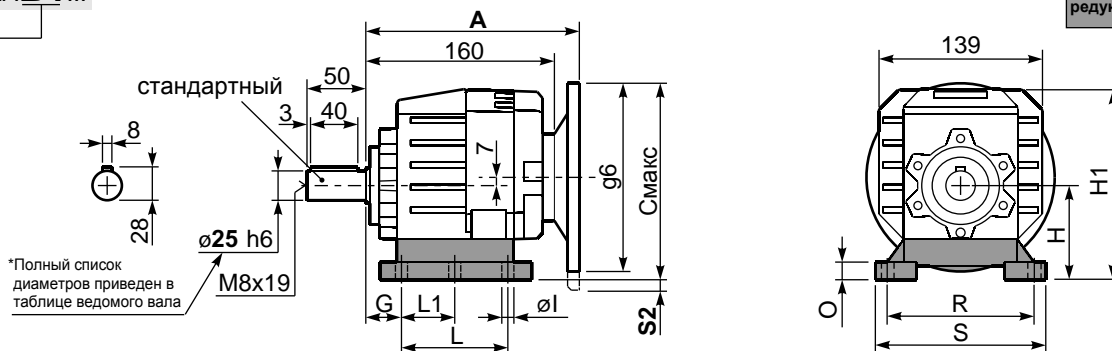
табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |       |       |                                      |       |       |       |       |       |
|------------------------------|-------|-------|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Выходной вал                 |       |       | $F_{eq} = F_R \cdot \frac{46}{X+21}$ |       |       |       |       |       |
|                              |       |       |                                      |       |       |       |       |       |
| $n_2$                        | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$                                | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ |
| 300                          | 310   | 1550  | 140                                  | 406   | 2030  | 70    | 540   | 2700  |
| 250                          | 330   | 1650  | 120                                  | 448   | 2240  | 40    | 600   | 3000  |
| 200                          | 360   | 1800  | 85                                   | 480   | 2400  | 15    | 600   | 3000  |
| Входной вал                  |       |       |                                      |       |       |       |       |       |
| $n_1$                        | $F_A$ | $F_R$ |                                      |       |       |       |       |       |
| 1400                         | 240   | 1200  |                                      |       |       |       |       |       |
| 900                          | 280   | 1400  |                                      |       |       |       |       |       |
| 500                          | 340   | 1700  |                                      |       |       |       |       |       |

табл. 2

**R402A-B1...** С лапами

Вес редуктора С фланцем **5,7 кг**  
С лапами **5,9 кг**



**Лапы**

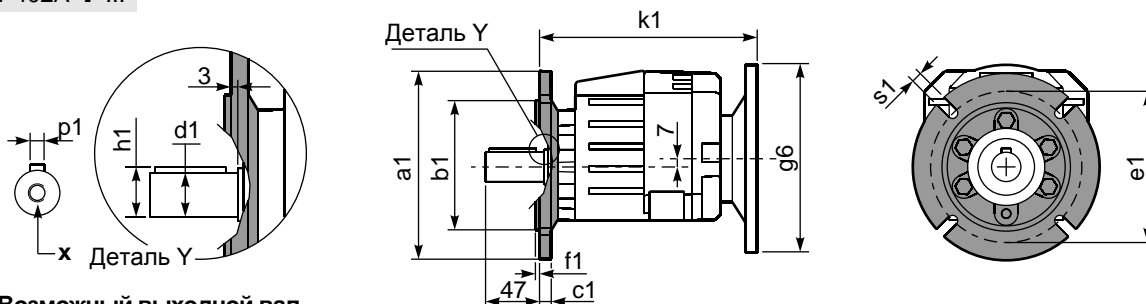
| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R       | L      | L1 | S   | H1  | O  | Øl | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|-----------|---------|----|-----|---------|--------|----|-----|-----|----|----|------------------------------|-----------------|--------------|
| <b>B1</b> | 112     | 18 | 85  | 110     | 87     | 50 | 130 | 167 | 15 | -  | 8 80/90B5                    | -               | KC35.9.021   |
| <b>B2</b> | 212/3   | 18 | 100 | 130     | 107,5  | 60 | 155 | 182 | 17 | 11 | -                            | -               | KC40.9.025   |
| <b>S1</b> | 17      | 18 | 75  | 110     | 90÷110 | 50 | 145 | 155 | 15 | 9  | 18 80/90B5                   | -               | KC40.9.022   |
| <b>S2</b> | 27      | 25 | 90  | 110     | 130    | -  | 145 | 172 | 20 | 9  | 3 80/90B5                    | -               | KC40.9.024   |
| <b>H2</b> | 022-223 | 25 | 100 | 110     | 115    | -  | 145 | 182 | 20 | 9  | -                            | -               | KC40.9.026   |
| <b>M1</b> | 42/3    | 25 | 80  | 110÷120 | 85     | -  | 145 | 162 | 15 | 9  | 13 80/90B5                   | -               | KC40.9.023   |
| <b>L4</b> | 04      | 13 | 80  | 105     | 76     | -  | 132 | 162 | 5  | 10 | 13 80/90B5                   | -               | KC35.9.023LM |
| <b>L5</b> | 05      | 16 | 100 | 125     | 90     | -  | 150 | 182 | 6  | 12 | -                            | -               | KC40.9.027LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы

**R402A-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

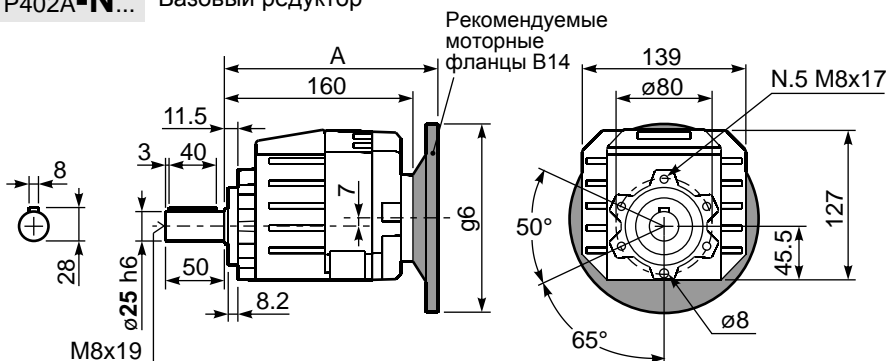
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | Ø 25x50  | 8  | 28   | M8x19 |
| На заказ    | Ø 14x40  | 5  | 16   | M5x13 |
|             | Ø 16x40  | 5  | 18   | M6x16 |
|             | Ø 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
|             | Ø 20x40  | 6  | 22,5 | M8x19 |
|             | Ø 24x50  | 8  | 27   | M8x19 |

**Возможные выходные фланцы**

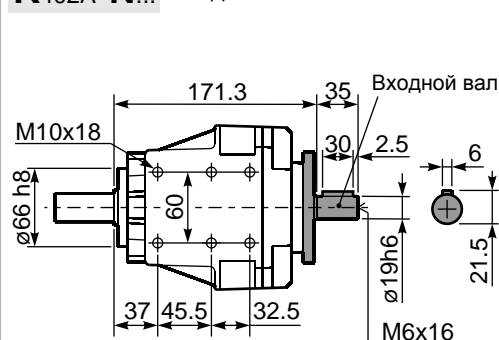
| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 120  | 80  | 10   | 100 | 3   | 9  | KC40.9.010 |
| 140  | 95  | 10   | 115 | 3   | 9  | KC40.9.011 |
| 160  | 110 | 10   | 130 | 3   | 9  | KC40.9.012 |
| 200  | 130 | 11   | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |
| 250  | 180 | 11,5 | 215 | 3,5 | 14 | KC40.9.014 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**R402A-N...** Базовый редуктор



**R402A-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|--------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 180,5 | 162               | 140 | 183,5 | K063.4.041 |
| 71 B5              | 178,5 | 170               | 160 | 181,5 | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 180,5 | 190               | 200 | 183,5 | K063.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-------|-------------------|-----|-------|------------|
| 71 B14              | 178,5 | 142,5             | 105 | 181,5 | K063.4.047 |
| 80 B14              | 179,5 | 150               | 120 | 182,5 | K063.4.046 |
| 90 B14              | 180,5 | 160               | 140 | 183,5 | K063.4.041 |
| 100/112 B14         | 196,5 | 170               | 160 | 199,5 | KC40.4.041 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходная<br>скорость ( $n_2$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                         |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|-------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |   |                         | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |   |   |   |                         |                                 |
| 36,5   | <b>38,40</b>                      | 0,37                                       | 90  | 1,9                         | <b>0,72</b>                               | 175  |                                 |   | С                                | С |   | 171713  |                         | 01                              |
| 32,0   | <b>43,69</b>                      | 0,37                                       | 103   | 1,5                         | <b>0,54</b>                               | 149  |                                 |   | С                                | С |   | 191712  |                         | 02                              |
| 27,6   | <b>50,64</b>                      | 0,37                                       | 119   | 1,3                         | <b>0,50</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 171712  | стандарт-<br>ный<br>Ø25 | 03                              |
| 26,2   | <b>53,36</b>                      | 0,37                                       | 125   | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 191710  |                         | 04                              |
| 22,9   | <b>61,22</b>                      | 0,37                                       | 144   | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 191312  |                         | 05                              |
| 22,6   | <b>61,90</b>                      | 0,37                                       | 146   | 0,9                         | <b>0,35</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 171710  |                         | 06                              |
| 19,7   | <b>70,95</b>                      | 0,37                                       | 167   | 1,0                         | <b>0,36</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 131712  |                         | 07                              |
| 19,1   | <b>73,43</b>                      | 0,37                                       | 172   | 1,0                         | <b>0,38</b>                               | 175  |                                 |   | С                                | С |   | 101713  |                         | 08                              |
| 18,8   | <b>74,77</b>                      | 0,25                                       | 118   | 1,2                         | <b>0,29</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 191310  |                         | 09                              |
| 16,1   | <b>86,66</b>                      | 0,25                                       | 138   | 1,0                         | <b>0,25</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 131710  |                         | 10                              |
| 14,5   | <b>96,85</b>                      | 0,25                                       | 154   | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 101712  |                         | 11                              |
| 13,6   | <b>102,89</b>                     | 0,25                                       | 163   | 1,1                         | <b>0,28</b>                               | 180  |                                 |   | С                                | С |   | 101313  |                         | 12                              |
| 11,1   | <b>126,40</b>                     | 0,25                                       | 200   | 0,8                         | <b>0,20</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 91712   | На заказ                | 13                              |
| 10,3   | <b>135,69</b>                     | 0,25                                       | 215   | 0,7                         | <b>0,19</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 101312  | 14                      |                                 |
| 8,5  | <b>165,70</b>                     | 0,12                                       | 126   | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 101310  | 15                      |                                 |
| 7,9  | <b>177,09</b>                     | 0,12                                       | 135   | 1,2                         | <b>0,14</b>                               | 160  |                                 |   | С                                | С |   | 91312   | 16                      |                                 |
| 6,5  | <b>216,30</b>                     | 0,12                                       | 164   | 0,8                         | <b>0,10</b>                               | 138  |                                 |   | С                                | С |   | 91310   | 17                      |                                 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит протавка
- В) По заказу возможен комплект без протавки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **403A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| 0,30 л                   | 0,35 л   | 0,45 л | 0,45 л                | 0,45 л | 0,55 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

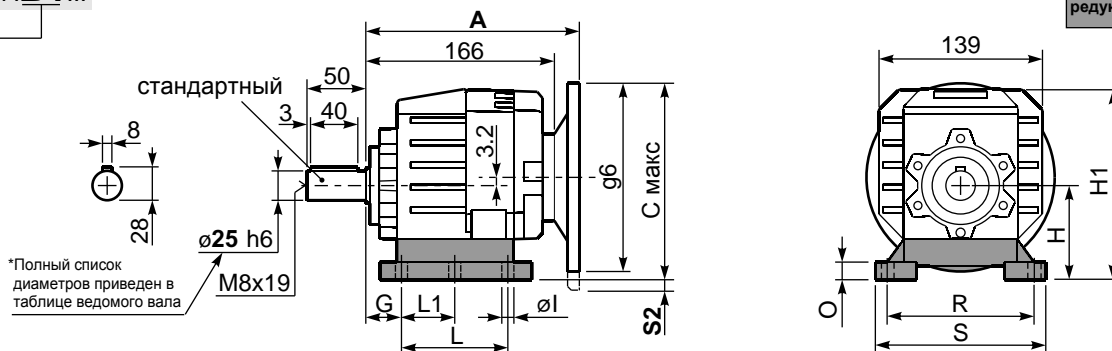
табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |                                      |     |      |       |     |      |
|------------------------------|-----|------|--------------------------------------|-----|------|-------|-----|------|
| Выходной вал                 |     |      | $F_{eq} = F_R \cdot \frac{46}{X+21}$ |     |      |       |     |      |
|                              |     |      |                                      |     |      |       |     |      |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$                                | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
| 300                          | 310 | 1550 | 140                                  | 406 | 2030 | 70    | 540 | 2700 |
| 250                          | 330 | 1650 | 120                                  | 448 | 2240 | 40    | 600 | 3000 |
| 200                          | 360 | 1800 | 85                                   | 480 | 2400 | 15    | 600 | 3000 |
| Входной вал                  |     |      |                                      |     |      |       |     |      |
| $n_1$                        | FA  | FR   |                                      |     |      |       |     |      |
| 1400                         | 140 | 700  |                                      |     |      |       |     |      |
| 900                          | 160 | 800  |                                      |     |      |       |     |      |
| 500                          | 190 | 950  |                                      |     |      |       |     |      |

табл. 2

## R403A-B1... С лапами

Вес редуктора С фланцем **6,1 кг**  
С лапами **6,3 кг**



### Лапы

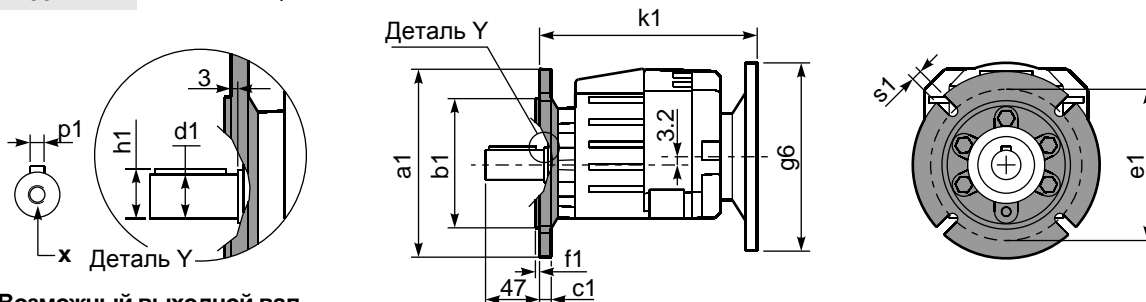
| Код лап | Аналог  | G  | H   | R       | L      | L1 | S   | H1  | O  | Øl | S2 только для моторн. фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|---------|---------|----|-----|---------|--------|----|-----|-----|----|----|------------------------------|-----------------|--------------|
| B1      | 112     | 18 | 85  | 110     | 87     | 50 | 130 | 167 | 15 | -  | 8 80/90B5                    | -               | KC35.9.021   |
| B2      | 212/3   | 18 | 100 | 130     | 107.5  | 60 | 155 | 182 | 17 | 11 | -                            | -               | KC40.9.025   |
| S1      | 17      | 18 | 75  | 110     | 90÷110 | 50 | 145 | 155 | 15 | 9  | 18 80/90B5                   | -               | KC40.9.022   |
| S2      | 27      | 25 | 90  | 110     | 130    | -  | 145 | 172 | 20 | 9  | 3 80/90B5                    | -               | KC40.9.024   |
| H2      | 022-223 | 25 | 100 | 110     | 115    | -  | 145 | 182 | 20 | 9  | -                            | -               | KC40.9.026   |
| M1      | 42/3    | 25 | 80  | 110÷120 | 85     | -  | 145 | 162 | 15 | 9  | 13 80/90B5                   | -               | KC40.9.023   |
| L4      | 04      | 13 | 80  | 105     | 76     | -  | 132 | 162 | 5  | 10 | 13 80/90B5                   | -               | KC35.9.023LM |
| L5      | 05      | 16 | 100 | 125     | 90     | -  | 150 | 182 | 6  | 12 | -                            | -               | KC40.9.027LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

### А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы

## R403A-F... Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

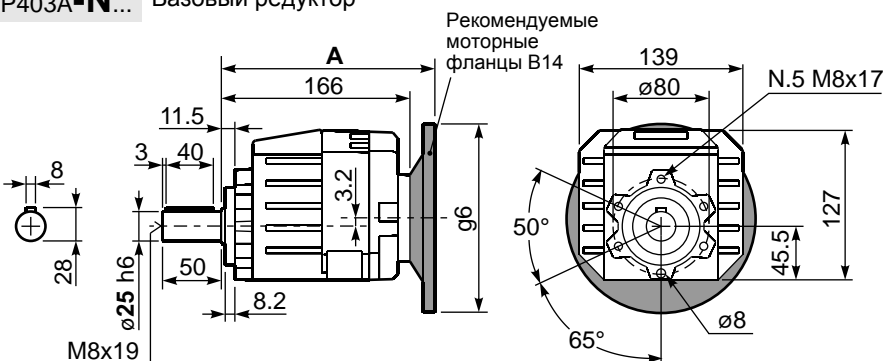
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | Ø 25x50  | 8  | 28   | M8x19 |
| На заказ    | Ø 14x40  | 5  | 16   | M5x13 |
|             | Ø 16x40  | 5  | 18   | M6x16 |
|             | Ø 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
|             | Ø 20x40  | 6  | 22,5 | M8x19 |
|             | Ø 24x50  | 8  | 27   | M8x19 |

### Возможные выходные фланцы

| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 120  | 80  | 10   | 100 | 3   | 9  | KC40.9.010 |
| 140  | 95  | 10   | 115 | 3   | 9  | KC40.9.011 |
| 160  | 110 | 10   | 130 | 3   | 9  | KC40.9.012 |
| 200  | 130 | 11   | 165 | 3,5 | 11 | KC40.9.013 |
| 250  | 180 | 11,5 | 215 | 3,5 | 14 | KC40.9.014 |

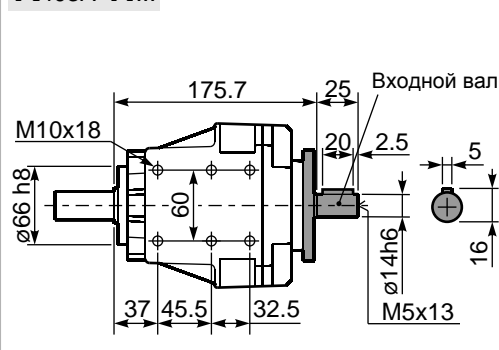
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## R403A-N... Базовый редуктор



| Моторные фланцы B5 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. |
|--------------------|-------|--------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 182,5 | 201,2  | 140 | 185,5 | K050.4.041 |
| 71 B5              | 180,5 | 211,2  | 160 | 183,5 | K050.4.042 |

## R403A-N... Входной вал



| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|------------|
| 56 B14              | 186,5 | 170,2  | 80  | 189,5 | KC40.4.049 |
| 63 B14              | 181,5 | 176,2  | 90  | 184,5 | K050.4.047 |
| 71 B14              | 182   | 183,7  | 105 | 185   | K050.4.045 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |             | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал |  |                           |                      |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|-------------|-------------------------------|----|------------|-----|--------------|--|---------------------------|----------------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D  | E  | F           | R                             | T  | U          | V   |              |  | Код передаточ- ного числа |                      |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100*<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |              |  |                           |                      |    |
| 388  | <b>3,61</b>                 | 4                                       | 95  | 1,6                      | <b>6,3</b>                             | <b>150</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 3018                      |                      | 01 |
| 331  | <b>4,23</b>                 | 4                                       | 111   | 1,5                      | <b>6,1</b>                             | <b>170</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 3016                      |                      | 02 |
| 279  | <b>5,01</b>                 | 4                                       | 131   | 1,5                      | <b>6,1</b>                             | <b>200</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 3014                      |                      | 03 |
| 231  | <b>6,07</b>                 | 4                                       | 159   | 1,6                      | <b>6,3</b>                             | <b>250</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 3012                      |                      | 04 |
| 206  | <b>6,81</b>                 | 4                                       | 178   | 1,6                      | <b>6,2</b>                             | <b>277</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 2018                      | стандарт- ный<br>ø30 | 05 |
| 176  | <b>7,96</b>                 | 4                                       | 209   | 1,4                      | <b>5,8</b>                             | <b>300</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 2016                      |                      |    |
| 148  | <b>9,45</b>                 | 4                                       | 248   | 1,2                      | <b>4,9</b>                             | <b>304</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 2014                      |                      | 07 |
| 122  | <b>11,43</b>                | 4                                       | 299   | 1,0                      | <b>4,0</b>                             | <b>300</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 2012                      |                      | 08 |
| 99   | <b>14,21</b>                | 3                                       | 279   | 0,9                      | <b>2,8</b>                             | <b>265</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 2010                      |                      | 09 |
| 84   | <b>16,62</b>                | 3                                       | 327   | 0,9                      | <b>2,8</b>                             | <b>304</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 1314                      | ø24                  | 10 |
| 70   | <b>20,10</b>                | 2,2                                     | 290   | 1,0                      | <b>2,3</b>                             | <b>300</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 1312                      | ø28                  | 11 |
| 56   | <b>24,98</b>                | 1,85                                    | 303   | 0,9                      | <b>1,6</b>                             | <b>265</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 1310                      | ø35                  | 12 |
| 47,6   | <b>29,41</b>                | 1,5                                     | 289   | 1,1                      | <b>1,6</b>                             | <b>304</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 814                       | На заказ             | 13 |
| 39,3   | <b>35,58</b>                | 1,5                                     | 349   | 0,9                      | <b>1,3</b>                             | <b>300</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 812                       |                      | 14 |
| 34,6   | <b>40,50</b>                | 1,1                                     | 292   | 1,0                      | <b>1,1</b>                             | <b>290</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 614                       |                      | 15 |
| 31,7   | <b>44,22</b>                | 1,1                                     | 319   | 0,8                      | <b>0,92</b>                            | <b>265</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 810                       |                      | 16 |
| 28,6   | <b>49,00</b>                | 0,75                                    | 241   | 1,2                      | <b>0,93</b>                            | <b>300</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 612                       |                      | 17 |
| 23,0   | <b>60,90</b>                | 0,75                                    | 299   | 0,9                      | <b>0,66</b>                            | <b>265</b>                                   | B                            |    |    |             |                               |    |            |     |              |  | 610                       |                      | 18 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **452A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| 0,31 л                   | 0,31 л   | 0,31 л | 0,31 л                | 0,31 л | 0,31 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

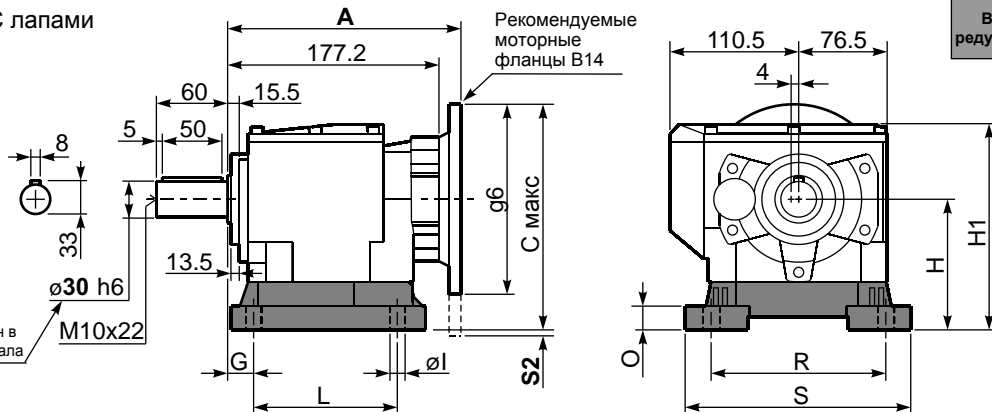
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |           |           |                                     |              |      |       |       |      |
|------------------------------|-----------|-----------|-------------------------------------|--------------|------|-------|-------|------|
| <b>Выходной вал</b>          |           |           | $F_{eq} = FR \cdot \frac{51}{X+21}$ |              |      |       |       |      |
|                              | $F_R (N)$ | $F_A (N)$ |                                     | $F_{eq} (N)$ | $X$  |       |       |      |
| $n_2$                        | $F_A$     | $FR$      | $n_2$                               | $F_A$        | $FR$ | $n_2$ | $F_A$ | $FR$ |
| 300                          | 415       | 2070      | 140                                 | 540          | 2700 | 70    | 700   | 3510 |
| 250                          | 430       | 2160      | 120                                 | 560          | 2790 | 40    | 810   | 4050 |
| 200                          | 470       | 2340      | 85                                  | 630          | 3150 | 15    | 900   | 4500 |
| <b>Входной вал</b>           |           |           |                                     |              |      |       |       |      |
|                              | $F_R (N)$ | $F_A (N)$ | $n_1$                               | $F_A$        | $FR$ |       |       |      |
|                              |           |           | 1400                                | 400          | 2000 |       |       |      |
|                              |           |           | 900                                 | 440          | 2200 |       |       |      |
|                              |           |           | 500                                 | 440          | 2200 |       |       |      |

табл. 2



## Р452А В1...

С лапами



|               |           |        |
|---------------|-----------|--------|
| Вес редуктора | С фланцем | 8,7 кг |
|               | С лапами  | 8,9 кг |

\*Полный список диаметров приведен в таблице ведомого вала

### Лапы

| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R       | L     | S   | H1    | O  | Øl   | S2 только для моторн.фланца | Макс. фланец В5 | Код компл.   |
|-----------|---------|----|-----|---------|-------|-----|-------|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>В3</b> | 312/3   | 18 | 110 | 160     | 130   | 190 | 162   | 20 | 11   | 15 100/112В5                |                 | KC50.9.024   |
| <b>В4</b> | 30/35   | 20 | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 182   | 18 | 14   |                             |                 | KC60.9.024   |
| <b>С4</b> | 47-57   | 30 | 115 | 135     | 165   | 170 | 167   | 24 | 13,5 |                             | 80/90В5         | KC50.9.022   |
| <b>Н3</b> | 023-233 | 30 | 130 | 135     | 135   | 185 | 231,5 | 25 | 14   |                             |                 | KC50.9.025   |
| <b>М2</b> | 52/3    | 30 | 110 | 135-150 | 100   | 190 | 162   | 18 | 11   | 15 100/112В5                |                 | KC50.9.023   |
| <b>Л6</b> | 06      | 19 | 125 | 160     | 106   | 205 | 177   | 8  | 14   |                             |                 | KC50.9.026LM |
| <b>Е2</b> | 2202/3  | 13 | 100 | 135     | 192   | 164 | 152   | 6  | 14   |                             | 71В5            | KC50.9.027LM |
| <b>Р4</b> | 142     | 35 | 142 | 130     | 145   | 160 | 194   | 8  | 14   |                             | 80/90В5         | KC50.9.028LM |

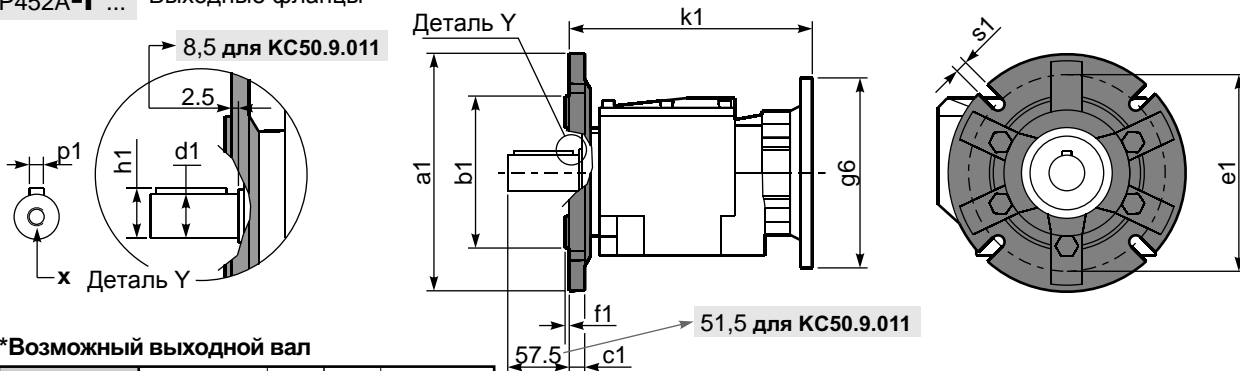
На нашем сайте также доступны другие лапы

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы

## Р452А-Ф...

Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19  |
|             | Ø 25x50  | 8  | 28 | M8x19  |
|             | Ø 28x60  | 8  | 31 | M8x19  |
|             | Ø 35x60  | 10 | 38 | M10x22 |

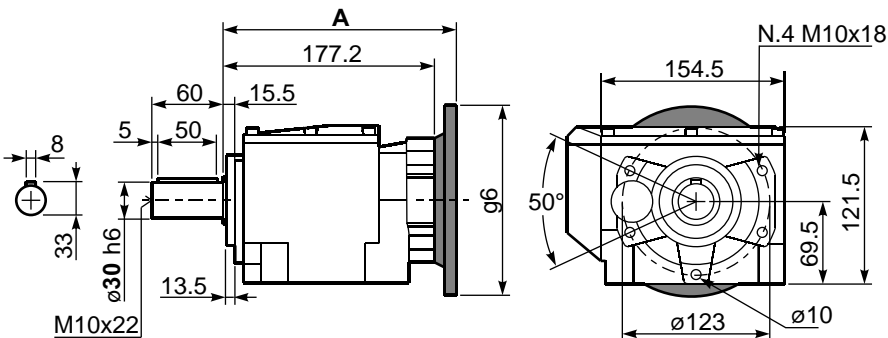
### Возможные выходные фланцы

| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

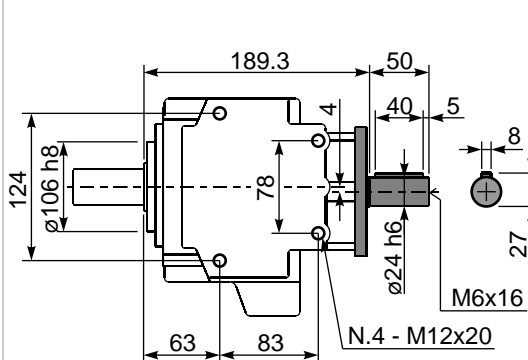
## Р452А-Н...

Базовый редуктор



## Р452А-Н...

Входной вал



| Моторные фланцы В5 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|-------------------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 71 В5              | 195,7 | 222               | 160 | 198,2 | KC023.4.041 | 204,2             |
| 80/90 В5           | 197,7 | 242               | 200 | 200,2 | KC023.4.042 | 206,2             |
| 100/112 В5         | 203,7 | 267               | 250 | 206,2 | KC023.4.043 | 212,2             |

| Моторные фланцы В14 | A     | C <sub>макс</sub> | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-------|-------------------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 80 В14              | 195,7 | 202               | 120 | 198,2 | KC085.4.046 | 204,2             |
| 90 В14              | 195,7 | 212               | 140 | 198,2 | KC085.4.045 | 204,2             |
| 100/112 В14         | 206,7 | 222               | 160 | 209,2 | KC085.4.047 | 215,2             |
| 132 В14             | 225,2 | 242               | 200 | 227,7 | KC50.4.041  | 233,7             |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |             | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал |                           |               |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|-------------|-------------------------------|----|------------|-----|--------------|---------------------------|---------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D  | E  | F           | R                             | T  | U          | V   |              | Код передаточ- ного числа |               |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100*<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |              |                           |               |    |
| 388  | <b>3,61</b>                 | 5,5                                     | 130   | 1,2                      | <b>6,3</b>                             | <b>150</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 3018                      |               | 01 |
| 331  | <b>4,23</b>                 | 5,5                                     | 152   | 1,1                      | <b>6,1</b>                             | <b>170</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 3016                      |               | 02 |
| 279  | <b>5,01</b>                 | 5,5                                     | 180   | 1,1                      | <b>6,1</b>                             | <b>200</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 3014                      |               | 03 |
| 231  | <b>6,07</b>                 | 5,5                                     | 219   | 1,1                      | <b>6,3</b>                             | <b>250</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 3012                      |               | 04 |
| 206  | <b>6,81</b>                 | 5,5                                     | 245   | 1,2                      | <b>6,7</b>                             | <b>300</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 2018                      |               | 05 |
| 176  | <b>7,96</b>                 | 5,5                                     | 287   | 1,2                      | <b>6,3</b>                             | <b>330</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 2016                      | стандарт- ный | 06 |
| 148  | <b>9,45</b>                 | 5,5                                     | 340   | 1,0                      | <b>5,7</b>                             | <b>354</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 2014                      |               |    |
| 122  | <b>11,43</b>                | 4                                       | 299   | 1,1                      | <b>4,4</b>                             | <b>326</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 2012                      | ø30           | 08 |
| 99   | <b>14,21</b>                | 3                                       | 279   | 0,9                      | <b>2,7</b>                             | <b>250</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 2010                      |               | 09 |
| 84   | <b>16,62</b>                | 3                                       | 327   | 1,1                      | <b>3,3</b>                             | <b>354</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 1314                      | ø24           | 10 |
| 70   | <b>20,10</b>                | 2,2                                     | 290   | 1,1                      | <b>2,5</b>                             | <b>326</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 1312                      | ø25           | 11 |
| 57   | <b>24,61</b>                | 2,2                                     | 354   | 0,9                      | <b>2,0</b>                             | <b>326</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 1112                      | ø28           | 12 |
| 56   | <b>24,98</b>                | 1,5                                     | 245   | 1,0                      | <b>1,5</b>                             | <b>250</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 1310                      | ø35           | 13 |
| 47,6   | <b>29,41</b>                | 1,5                                     | 289   | 1,2                      | <b>1,8</b>                             | <b>354</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 814                       | На заказ      | 14 |
| 39,3   | <b>35,58</b>                | 1,5                                     | 349   | 0,9                      | <b>1,4</b>                             | <b>326</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 812                       |               | 15 |
| 34,6   | <b>40,50</b>                | 1,1                                     | 292   | 1,0                      | <b>1,1</b>                             | <b>295</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 614                       |               | 16 |
| 31,7   | <b>44,23</b>                | 1,1                                     | 319   | 0,8                      | <b>0,86</b>                            | <b>250</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 810                       |               | 17 |
| 28,6   | <b>49,00</b>                | 1,1                                     | 353   | 0,9                      | <b>1,0</b>                             | <b>326</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 612                       |               | 18 |
| 23,0   | <b>60,90</b>                | 0,75                                    | 299   | 0,8                      | <b>0,63</b>                            | <b>250</b>                                   | В                            |    |    |             |                               |    |            |     |              | 610                       |               | 19 |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |    |    |             |                               |    |            |     |              |                           |               | 20 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

\* При монтаже Р фланец двигателя может выходить за максимальные размеры лапы. При необходимости используйте фланец В14

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **502A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

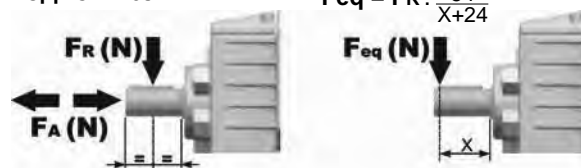
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |                    |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|--------------------|
|                          |  |        |                       |        |        |                    |
| В3                       | В6   | В7     | В8                    | В5     | В6     | В8                 |
| 0,45 л                   | 0,55 л   | 1,00 л | 1,10 л                | 1,10 л | 1,15 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |                    |

табл. 1

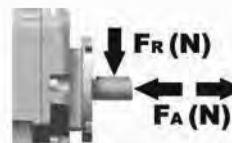
### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 460 | 2300 | 140   | 600 | 3000 | 70    | 780  | 3900 |
| 250   | 480 | 2400 | 120   | 620 | 3100 | 40    | 900  | 4500 |
| 200   | 520 | 2600 | 85    | 700 | 3500 | 15    | 1000 | 5000 |

Входной вал

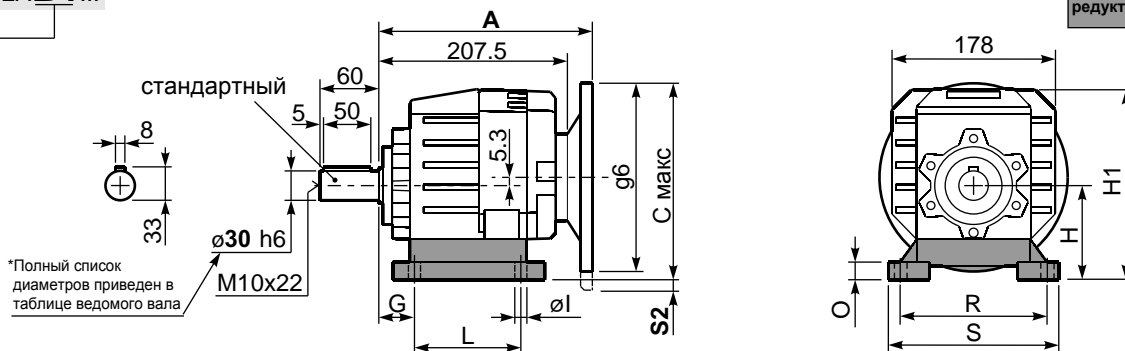


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2

**P502A-B1...** С лапами

|               |           |                |
|---------------|-----------|----------------|
| Вес редуктора | С фланцем | <b>11,7 кг</b> |
|               | С лапами  | <b>11,9 кг</b> |



**Лапы**

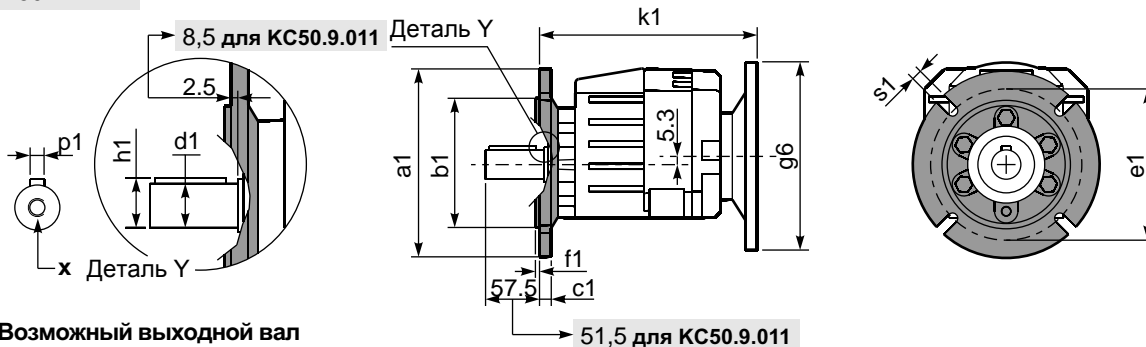
| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R       | L     | S   | H1    | O  | øl   | S2 только для моторн.фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|-----------|---------|----|-----|---------|-------|-----|-------|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>B3</b> | 312/3   | 18 | 110 | 160     | 130   | 190 | 211,5 | 20 | 11   | 10 100/112B5                |                 | KC50.9.024   |
| <b>B4</b> | 30/35   | 20 | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 231,5 | 18 | 14   |                             |                 | KC60.9.024   |
| <b>S4</b> | 47-57   | 30 | 115 | 135     | 165   | 170 | 216,5 | 24 | 13.5 | 5 100/112B5                 |                 | KC50.9.022   |
| <b>H3</b> | 023-233 | 30 | 130 | 135     | 135   | 185 | 231,5 | 25 | 14   |                             |                 | KC50.9.025   |
| <b>M2</b> | 52/3    | 30 | 110 | 135-150 | 100   | 190 | 226,5 | 18 | 11   |                             |                 | KC50.9.023   |
| <b>L6</b> | 06      | 19 | 125 | 160     | 106   | 205 | 201,5 | 8  | 14   |                             | 80/90B5         | KC50.9.026LM |
| <b>E2</b> | 2202/3  | 13 | 100 | 135     | 192   | 164 | 201,5 | 6  | 14   | 10 100/112B5                |                 | KC50.9.027LM |
| <b>P4</b> | 142     | 35 | 142 | 130     | 145   | 160 | 243,5 | 8  | 14   |                             |                 | KC50.9.028LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы

**P502A-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

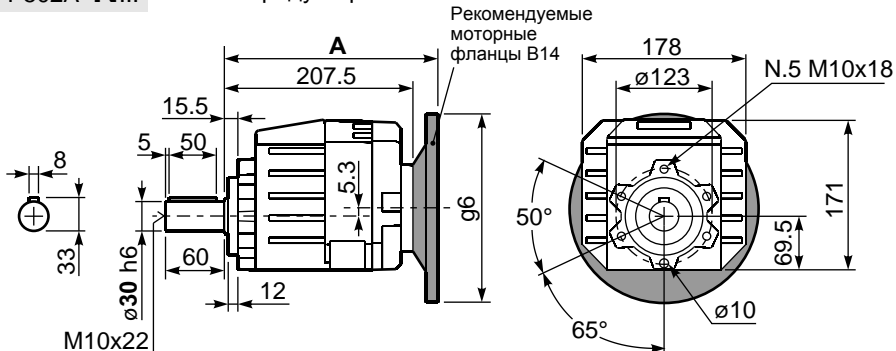
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19  |
|             | ø 25x50  | 8  | 28 | M8x19  |
|             | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x19  |
|             | ø 35x60  | 10 | 38 | M10x22 |

**Возможные выходные фланцы**

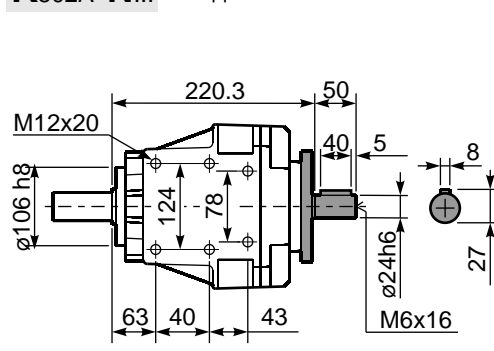
| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P502A-N...** Базовый редуктор



**R502A-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A   | C макс | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 | Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-----|--------|-----|-------|-------------|-------------------|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 71 B5              | 226 | 227,3  | 160 | 228,5 | KC023.4.041 | 234,5             | 80 B14              | 226   | 207,3  | 120 | 228,5 | KC085.4.046 | 234,5             |
| 80/90 B5           | 228 | 247,3  | 200 | 230,5 | KC023.4.042 | 236,5             | 90 B14              | 226   | 217,3  | 140 | 228,5 | KC085.4.045 | 234,5             |
| 100/112 B5         | 234 | 272,3  | 250 | 236,5 | KC023.4.043 | 242,5             | 100/112 B14         | 240,7 | 227,3  | 160 | 243,2 | KC085.4.047 | 249,2             |
|                    |     |        |     |       |             |                   | 132 B14             | 261,5 | 247    | 200 | 264   | KC50.4.041  | 270               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходная<br>скорость ( $n_2 = 1400 \text{ мин}^{-1}$ ) |                         |                                     |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|--|-------------------------|-------------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T |  |                         | Код<br>передаточ-<br>ного числа<br> |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |  |                         |                                     |
| 35,2   | <b>39,79</b>                      | 1,1  | 278   | 1,3                         | 1,5                                       | 373  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 191316   |                         | 01                                  |
| 29,6   | <b>47,22</b>                      | 1,1  | 330   | 1,1                         | 1,2                                       | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 191314   |                         | 02                                  |
| 25,6   | <b>54,73</b>                      | 1,1  | 382   | 0,9                         | 1,0                                       | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 171314   |                         | 03                                  |
| 21,1   | <b>66,22</b>                      | 0,75                                       | 315   | 1,0                         | 0,78                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 171312   |                         | 04                                  |
| 18,3   | <b>76,69</b>                      | 0,75                                       | 365   | 1,0                         | 0,73                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 131314   |                         | 05                                  |
| 16,7   | <b>83,59</b>                      | 0,55                                       | 292   | 1,2                         | 0,67                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 190814   |                         | 06                                  |
| 15,1   | <b>92,78</b>                      | 0,55                                       | 324   | 1,0                         | 0,55                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 131312   |                         | 07                                  |
| 13,4   | <b>104,67</b>                     | 0,55                                       | 365   | 1,0                         | 0,53                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 101314   |                         | 08                                  |
| 11,9   | <b>117,22</b>                     | 0,37                                       | 275   | 1,2                         | 0,44                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 170812   | стандарт-<br>ный<br>Ø30 | 09                                  |
| 11,1   | <b>126,65</b>                     | 0,37                                       | 297   | 1,1                         | 0,41                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 101312   | Ø24                     | 10                                  |
| 10,2   | <b>136,62</b>                     | 0,37                                       | 321   | 1,1                         | 0,41                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 91314  | Ø25                     | 11                                  |
| 8,5  | <b>165,29</b>                     | 0,25                                       | 262   | 1,2                         | 0,31                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 91312  | Ø28                     | 12                                  |
| 7,8  | <b>180,40</b>                     | 0,25                                       | 286   | 1,2                         | 0,31                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 71314  | Ø35                     | 13                                  |
| 6,4  | <b>218,26</b>                     | 0,25                                       | 346   | 0,9                         | 0,24                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 71312  | На заказ                | 14                                  |
| 5,8  | <b>241,82</b>                     | 0,25                                       | 384   | 0,9                         | 0,23                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 90814  |                         | 15                                  |
| 4,8  | <b>292,57</b>                     | 0,18                                       | 334   | 1,0                         | 0,18                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 90812  |                         | 16                                  |
| 4,4  | <b>319,32</b>                     | 0,18                                       | 365   | 1,0                         | 0,17                                      | 354  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 70814  |                         | 17                                  |
| 3,6  | <b>386,33</b>                     | 0,18                                       | 441   | 0,7                         | 0,13                                      | 326  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 70812  |                         | 18                                  |
| 2,9  | <b>480,16</b>                     | 0,18                                       | 548   | 0,5                         | 0,08                                      | 250  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 70810  |                         | 19                                  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит прокладка

В) По заказу возможен комплект без прокладки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **503A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |        |                       |        |                    |
|--------------------------|--|--------|--------|-----------------------|--------|--------------------|
|                          |  |        |        |                       |        |                    |
| В3                       | В6   | В7     | В8     | В5                    | В6     | В8                 |
| 0,75 Л                   | 0,75 Л   | 1,05 Л | 1,15 Л | 1,20 Л                | 1,20 Л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |                    |

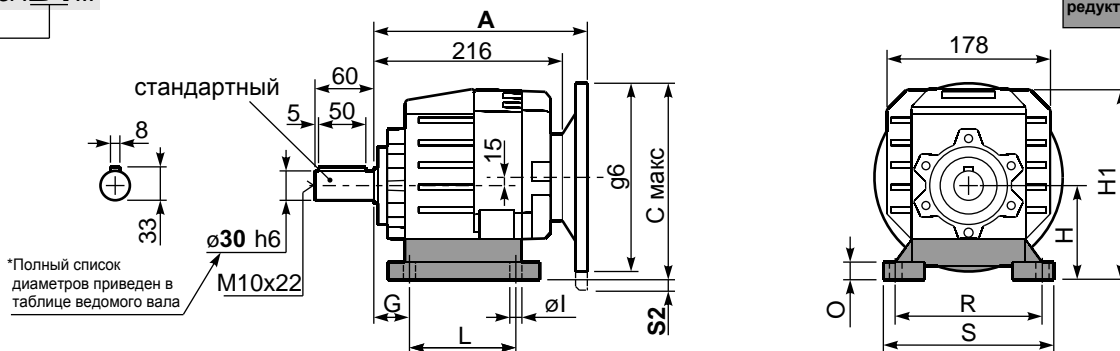
табл. 1

| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |     |      |       |     |                                      |       |      |      |  |
|------------------------------|-----|------|-------|-----|--------------------------------------|-------|------|------|--|
| Выходной вал                 |     |      |       |     | $F_{eq} = F_R \cdot \frac{54}{X+24}$ |       |      |      |  |
|                              |     |      |       |     |                                      |       |      |      |  |
| $n_2$                        | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR                                   | $n_2$ | FA   | FR   |  |
| 300                          | 460 | 2300 | 140   | 600 | 3000                                 | 70    | 780  | 3900 |  |
| 250                          | 480 | 2400 | 120   | 620 | 3100                                 | 40    | 900  | 4500 |  |
| 200                          | 520 | 2600 | 85    | 700 | 3500                                 | 15    | 1000 | 5000 |  |
| Входной вал                  |     |      |       |     |                                      |       |      |      |  |
| $n_1$                        | FA  | FR   | $n_1$ | FA  | FR                                   | $n_1$ | FA   | FR   |  |
| 1400                         | 400 | 2000 | 900   | 440 | 2200                                 | 500   | 440  | 2200 |  |

табл. 2

**P503A-B1...** С лапами

Вес редуктора С фланцем **11,97 кг**  
С лапами **12,1 кг**



**Лапы**

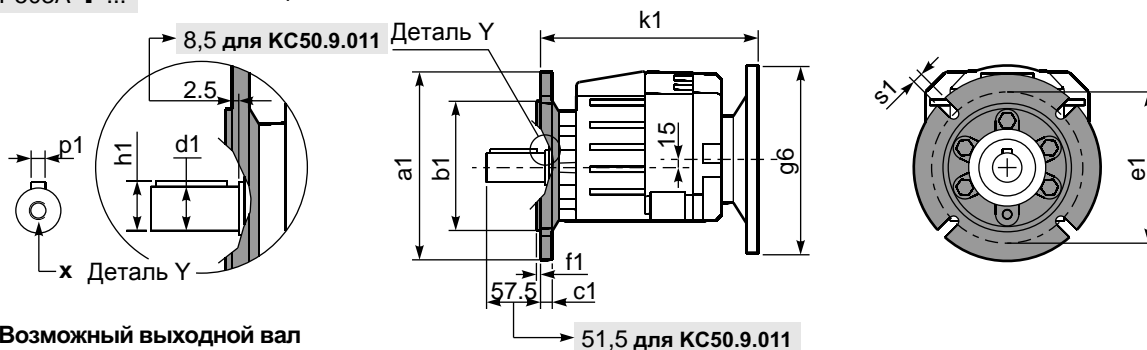
| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R       | L     | S   | H1    | O  | øl   | S2 только для моторн.фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|-----------|---------|----|-----|---------|-------|-----|-------|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>B3</b> | 312/3   | 18 | 110 | 160     | 130   | 190 | 211,5 | 20 | 11   | 10                          | 100/112B5       | KC50.9.024   |
| <b>B4</b> | 30/35   | 20 | 130 | 180     | 149,5 | 216 | 231,5 | 18 | 14   |                             |                 | KC60.9.024   |
| <b>S4</b> | 47-57   | 30 | 115 | 135     | 165   | 170 | 216,5 | 24 | 13,5 | 5                           | 100/112B5       | KC50.9.022   |
| <b>H3</b> | 023-233 | 30 | 130 | 135     | 135   | 185 | 231,5 | 25 | 14   |                             |                 | KC50.9.025   |
| <b>M2</b> | 52/3    | 30 | 110 | 135-150 | 100   | 190 | 226,5 | 18 | 11   |                             |                 | KC50.9.023   |
| <b>L6</b> | 06      | 19 | 125 | 160     | 106   | 205 | 201,5 | 8  | 14   |                             | 80/90B5         | KC50.9.026LM |
| <b>E2</b> | 2202/3  | 13 | 100 | 135     | 192   | 164 | 201,5 | 6  | 14   | 10                          | 100/112B5       | KC50.9.027LM |
| <b>P4</b> | 142     | 35 | 142 | 130     | 145   | 160 | 243,5 | 8  | 14   |                             |                 | KC50.9.028LM |

На нашем сайте также доступны другие лапы

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы

**P503A-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

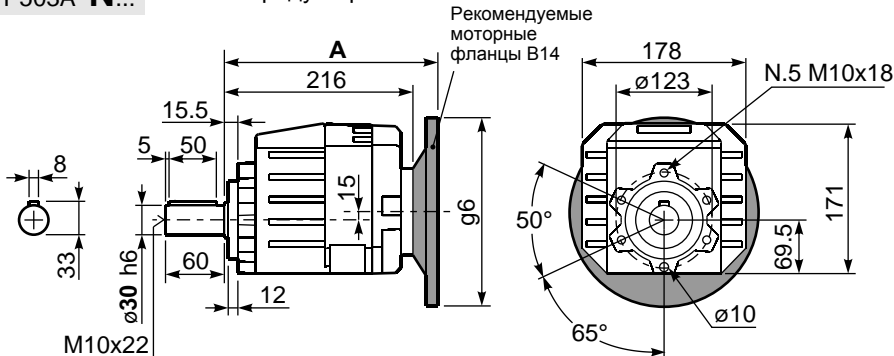
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19  |
|             | ø 25x50  | 8  | 28 | M8x19  |
|             | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x19  |
|             | ø 35x60  | 10 | 38 | M10x22 |

**Возможные выходные фланцы**

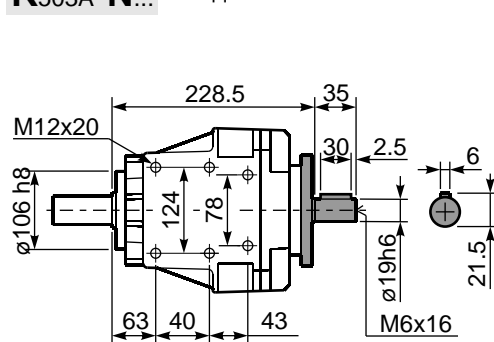
| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P503A-N...** Базовый редуктор



**R503A-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C макс | g6  | k1  | Код компл. | k1 для KC50.9.011 | Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1  | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|--------|-----|-----|------------|-------------------|---------------------|-------|--------|-----|-----|------------|-------------------|
| 63 B5              | 236,5 | 227    | 140 | 239 | K063.4.041 | 245               | 71 B14              | 234,5 | 209,5  | 105 | 237 | K063.4.047 | 243               |
| 71 B5              | 234,5 | 237    | 160 | 237 | K063.4.042 | 243               | 80 B14              | 235,5 | 217    | 120 | 238 | K063.4.046 | 244               |
| 80/90 B5           | 236,5 | 257    | 200 | 239 | K063.4.043 | 245               | 90 B14              | 236,5 | 227    | 140 | 239 | K063.4.041 | 245               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            |     | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |  |                                 |                         |          |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|-----|--|--|---------------------------------|-------------------------|----------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          | V   |  |  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |                         |          |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 | 132 |  |  |                                 |                         |          |    |
| 388  | <b>3,61</b>                       | 7,5  | 177   | 0,9                         | 7,0                                       | 165  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 3018                            |                         | 01       |    |
| 331  | <b>4,23</b>                       | 7,5  | 208   | 1,0                         | 7,2                                       | 200  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 3016                            |                         | 02       |    |
| 279  | <b>5,01</b>                       | 7,5  | 246   | 1,0                         | 7,3                                       | 240  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 3014                            |                         | 03       |    |
| 231  | <b>6,07</b>                       | 7,5  | 298   | 0,9                         | 6,8                                       | 270  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 3012                            |                         | 04       |    |
| 206  | <b>6,81</b>                       | 5,5  | 245   | 1,4                         | 7,6                                       | 340  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 2018                            | стандарт-<br>ный<br>ø35 | 05       |    |
| 176  | <b>7,96</b>                       | 5,5  | 287   | 1,3                         | 7,1                                       | 370  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 2016                            |                         | 06       |    |
| 148  | <b>9,45</b>                       | 5,5  | 340   | 1,2                         | 6,5                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 2014                            |                         | 07       |    |
| 122  | <b>11,43</b>                      | 5,5  | 412   | 1,0                         | 5,3                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 2012                            |                         | 08       |    |
| 99   | <b>14,21</b>                      | 4  | 372   | 1,1                         | 4,3                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 2010                            |                         | 09       |    |
| 84   | <b>16,62</b>                      | 4  | 435   | 1,2                         | 4,6                                       | 501  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 1314                            |                         | ø28      | 10 |
| 70   | <b>20,10</b>                      | 4  | 527   | 0,9                         | 3,8                                       | 499  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 1112                            |                         | ø30      | 11 |
| 57   | <b>24,61</b>                      | 3  | 483   | 1,0                         | 3,1                                       | 492  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 1312                            |                         | ø38      | 12 |
| 56   | <b>24,98</b>                      | 3  | 491   | 0,8                         | 2,4                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 1310                            |                         | ø40      | 13 |
| 47,6   | <b>29,41</b>                      | 2,2  | 424   | 1,0                         | 2,3                                       | 440  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 814                             |                         | На заказ | 14 |
| 39,3   | <b>35,58</b>                      | 1,85                                       | 431   | 1,2                         | 2,1                                       | 499  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 812                             |                         | 15       |    |
| 34,6   | <b>40,50</b>                      | 1,1  | 292   | 1,1                         | 1,2                                       | 310  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 614                             |                         | 16       |    |
| 31,7   | <b>44,23</b>                      | 1,5  | 434   | 0,9                         | 1,4                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 810                             |                         | 17       |    |
| 28,6   | <b>49,00</b>                      | 1,1  | 353   | 1,0                         | 1,1                                       | 368  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 612                             |                         | 18       |    |
| 23,0   | <b>60,90</b>                      | 1,1  | 439   | 0,9                         | 1,0                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  |  | 610                             |                         | 19       |    |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **602A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                       |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------|-----------------------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |           |                       |           |                    |
| <b>В3</b>                | <b>В6</b>  | <b>В7</b> | <b>В8</b> | <b>В5</b>             | <b>В6</b> | <b>В8</b>          |
| 0,55 л                   | 0,85 л   | 1,10 л    | 1,20 л    | 1,20 л                | 1,25 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 560 | 2800 | 140   | 740 | 3700 | 70    | 890  | 4200 |
| 250   | 600 | 3000 | 120   | 760 | 3800 | 40    | 1160 | 5800 |
| 200   | 640 | 3200 | 85    | 840 | 4000 | 15    | 1300 | 6500 |

Входной вал

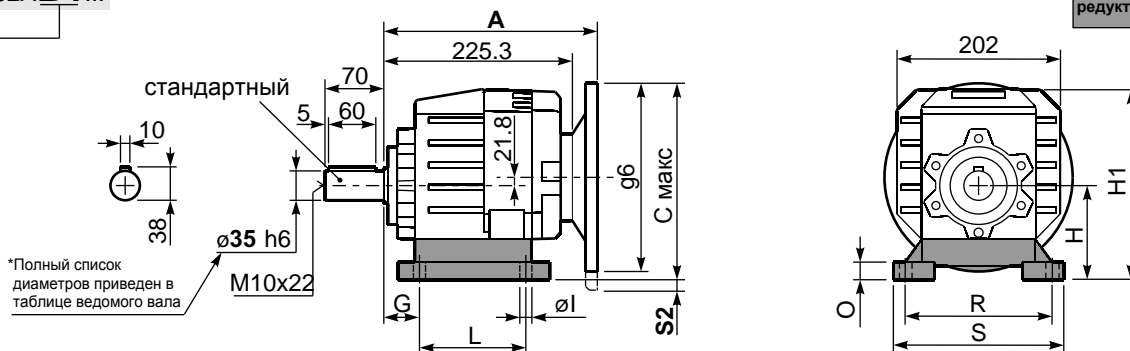


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 450 | 2250 |
| 900   | 500 | 2500 |
| 500   | 600 | 3000 |

табл. 2

## Р602АВ1... С лапами

|               |           |         |
|---------------|-----------|---------|
| Вес редуктора | С фланцем | 14,1 кг |
|               | С лапами  | 14,5 кг |



### Лапы

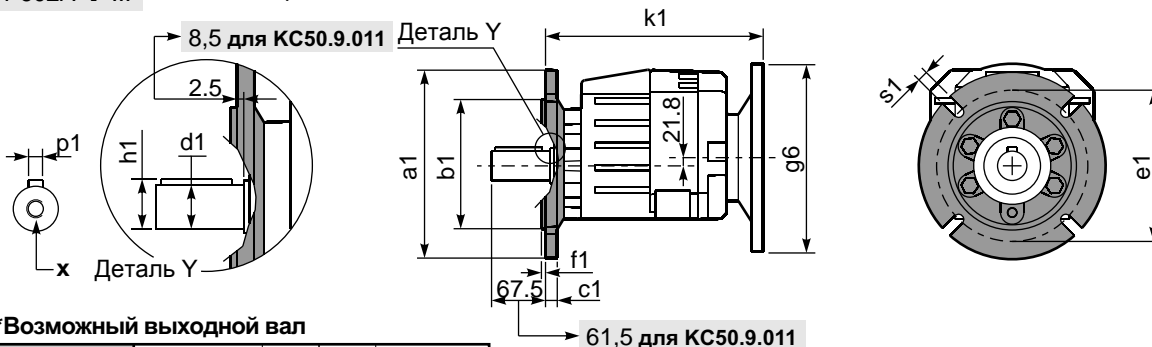
| Код лап | Аналог  | G    | H   | R       | L     | S   | H1  | O  | øI   | S2 только для моторн.фланца | Макс. фланец B5 | Код компл.   |
|---------|---------|------|-----|---------|-------|-----|-----|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| B4      | 412/3   | 20   | 130 | 180     | 149.5 | 216 | 233 | 18 | 14   | -                           | 100/112 B5      | KC60.9.024   |
| S4      | 47-57   | 30   | 115 | 135     | 165   | 170 | 218 | 24 | 13.5 | -                           |                 | KC50.9.022   |
| M3      | 62/3    | 35   | 120 | 170-185 | 110   | 230 | 223 | 20 | 14   | -                           |                 | KC60.9.023   |
| S7      | 77      | 35   | 140 | 170     | 205   | 204 | 243 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.029LM |
| H4      | 024-243 | 35   | 155 | 170     | 150   | 225 | 258 | 30 | 14   | -                           |                 | KC60.9.025   |
| L6      | 06      | 19   | 125 | 160     | 106   | 205 | 228 | 8  | 14   | -                           |                 | KC50.9.026LM |
| E3      | 2302/3  | 19.5 | 125 | 170     | 240   | 205 | 228 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.026LM |
| P6      | 162     | 40   | 162 | 160     | 205   | 200 | 265 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.027LM |
| B5      | 352/3   | 23.5 | 115 | 170     | 130   | 205 | 218 | 8  | 14   | -                           | KC60.9.021LM    |              |

На нашем сайте также доступны другие лапы

А см. внизу страницы

Наиболее распространенные типы

## Р602А-F... Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

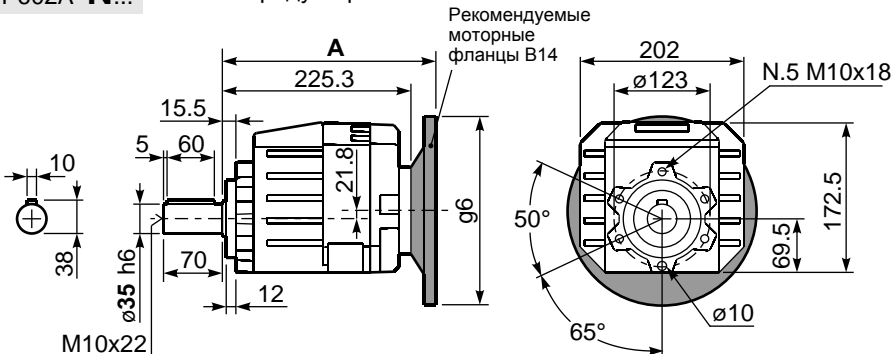
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x20  |
|             | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
|             | ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | ø 40x80  | 12 | 43 | M12x28 |

### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р602А-N... Базовый редуктор



## Р602А-N... Входной вал

| Моторные фланцы B5 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 71 B5              | 243,8 | 263,8  | 160 | 246,3 | KC023.4.041 | 252,3             |
| 80/90 B5           | 245,8 | 283,8  | 200 | 248,3 | KC023.4.042 | 254,3             |
| 100/112 B5         | 251,8 | 308,8  | 250 | 254,3 | KC023.4.043 | 260,3             |

| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|-------------------|
| 80 B14              | 243,8 | 243,8  | 120 | 246,3 | KC085.4.046 | 252,3             |
| 90 B14              | 243,8 | 253,8  | 140 | 246,3 | KC085.4.045 | 252,3             |
| 100/112 B14         | 258,5 | 263,8  | 160 | 261   | KC085.4.047 | 267               |
| 132 B14             | 279,5 | 283,8  | 200 | 282   | KC50.4.041  | 288               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал |                      |                           |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|----|-------------------------------|----|----|--------------|----------------------|---------------------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | B                            | C  | D  | E  | Q                             | R  | T  |              |                      |                           |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90 |              |                      | Код передаточ- ного числа |    |
| 35,2   | <b>39,79</b>                | 1,5                                     | 379   | 1,1                      | 1,7                                    | 434  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191316       |                      | 01                        |    |
| 29,6   | <b>47,22</b>                | 1,5                                     | 449   | 1,1                      | 1,7                                    | 501  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191314       |                      | 02                        |    |
| 25,6   | <b>54,73</b>                | 1,5                                     | 521   | 1,0                      | 1,4                                    | 501  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171314       |                      | 03                        |    |
| 24,5   | <b>57,13</b>                | 1,1                                     | 399   | 1,3                      | 1,4                                    | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191312       |                      | 04                        |    |
| 21,1   | <b>66,22</b>                | 1,1                                     | 462   | 1,1                      | 1,2                                    | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171312       |                      | 05                        |    |
| 19,7   | <b>71,01</b>                | 1,1                                     | 496   | 0,9                      | 0,97                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191310       |                      | 06                        |    |
| 18,3   | <b>76,69</b>                | 1,1                                     | 535   | 0,9                      | 1,0                                    | 501  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131314       |                      | 07                        |    |
| 17,0   | <b>82,30</b>                | 0,75                                    | 392   | 1,1                      | 0,83                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171310       | стандарт- ный<br>ø35 | 08                        |    |
| 16,7   | <b>83,59</b>                | 0,75                                    | 398   | 1,1                      | 0,83                                   | 441  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190814       |                      | 09                        |    |
| 15,1   | <b>92,78</b>                | 0,75                                    | 441   | 1,1                      | 0,85                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131312       |                      | 10                        |    |
| 13,4   | <b>104,68</b>               | 0,75                                    | 498   | 1,0                      | 0,75                                   | 501  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101314       |                      | 11                        |    |
| 11,9   | <b>117,22</b>               | 0,55                                    | 409   | 1,2                      | 0,67                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 170812       |                      | ø28                       | 12 |
| 11,1   | <b>126,65</b>               | 0,55                                    | 442   | 1,1                      | 0,62                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101312       |                      | ø30                       | 13 |
| 10,3   | <b>135,74</b>               | 0,37                                    | 319   | 1,4                      | 0,51                                   | 441  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 130814       |                      | ø38                       | 14 |
| 9,6  | <b>145,68</b>               | 0,37                                    | 342   | 1,3                      | 0,47                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 170810       |                      | ø40                       | 15 |
| 8,9  | <b>157,40</b>               | 0,37                                    | 369   | 1,2                      | 0,44                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101310       |                      | На заказ                  | 16 |
| 8,5  | <b>165,29</b>               | 0,37                                    | 388   | 1,3                      | 0,48                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91312        |                      | 17                        |    |
| 7,6  | <b>185,29</b>               | 0,37                                    | 435   | 1,0                      | 0,38                                   | 441  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100814       | 18                   |                           |    |
| 6,8  | <b>205,43</b>               | 0,37                                    | 482   | 0,9                      | 0,33                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91310        | 19                   |                           |    |
| 6,2  | <b>224,18</b>               | 0,37                                    | 526   | 1,0                      | 0,35                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100812       | 20                   |                           |    |
| 5,8  | <b>241,82</b>               | 0,25                                    | 384   | 1,1                      | 0,29                                   | 441  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90814        | 21                   |                           |    |
| 5,0  | <b>278,62</b>               | 0,25                                    | 442   | 1,0                      | 0,25                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100810       | 22                   |                           |    |
| 4,8  | <b>292,57</b>               | 0,25                                    | 464   | 1,1                      | 0,27                                   | 500  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90812        | 23                   |                           |    |
| 3,9  | <b>363,63</b>               | 0,18                                    | 415   | 1,0                      | 0,19                                   | 435  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90810        | 24                   |                           |    |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

- Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **603A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |                       |           |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------------------|-----------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |                       |           |           |                    |
| <b>B3</b>                | <b>B6</b>  | <b>B7</b> | <b>B8</b>             | <b>V5</b> | <b>V6</b> | <b>V8</b>          |
| 0,75 л                   | 0,90 л   | 1,15 л    | 1,25 л                | 1,30 л    | 1,35 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{60,5}{X+25,5}$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 560 | 2800 | 140   | 740 | 3700 | 70    | 890  | 4200 |
| 250   | 600 | 3000 | 120   | 760 | 3800 | 40    | 1160 | 5800 |
| 200   | 640 | 3200 | 85    | 840 | 4000 | 15    | 1300 | 6500 |

**Входной вал**

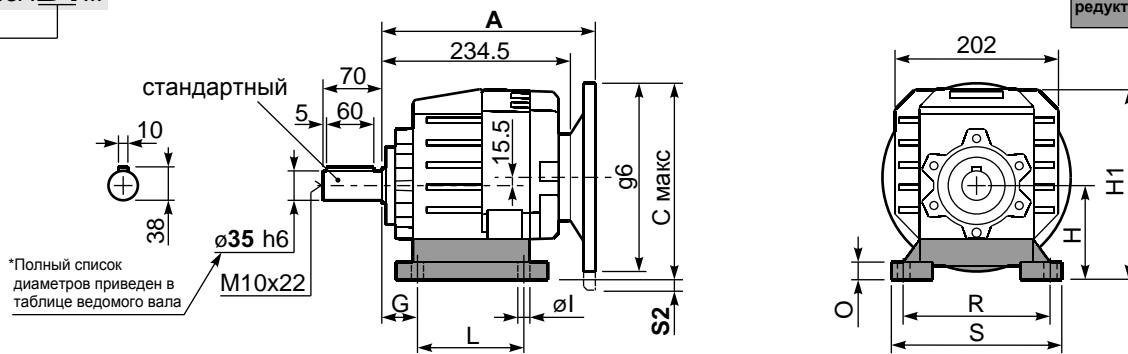
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2



## Р603А В1... С лапами

Вес редуктора С фланцем **14,3 кг**  
С лапами **14,7 кг**



### Лапы

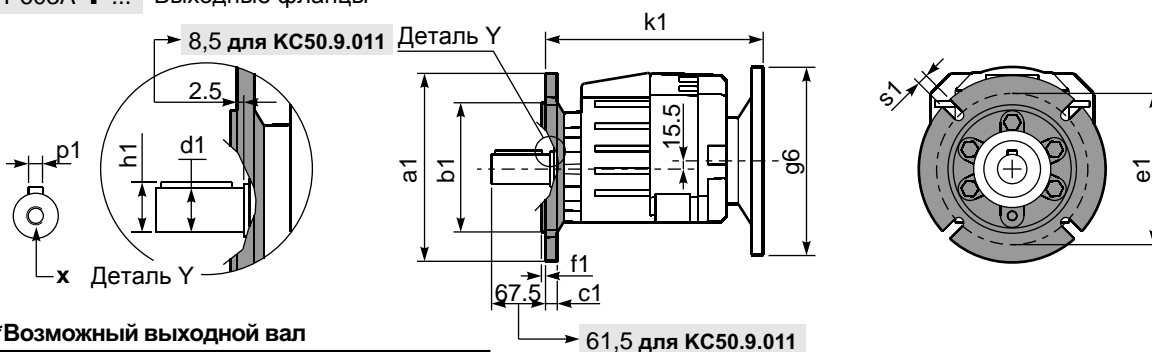
| Код лап   | Аналог  | G    | H   | R       | L     | S   | H1  | O  | øl   | S2 только для моторн.фланца | Макс. фланец В5 | Код компл.   |
|-----------|---------|------|-----|---------|-------|-----|-----|----|------|-----------------------------|-----------------|--------------|
| <b>В4</b> | 412/3   | 20   | 130 | 180     | 149.5 | 216 | 233 | 18 | 14   | -                           | 100/112 В5      | KC60.9.024   |
| <b>S4</b> | 47-57   | 30   | 115 | 135     | 165   | 170 | 218 | 24 | 13,5 | -                           |                 | KC50.9.022   |
| <b>M3</b> | 62/3    | 35   | 120 | 170-185 | 110   | 230 | 223 | 20 | 14   | -                           |                 | KC60.9.023   |
| <b>S7</b> | 77      | 35   | 140 | 170     | 205   | 204 | 243 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.029LM |
| <b>H4</b> | 024-243 | 35   | 155 | 170     | 150   | 225 | 258 | 30 | 14   | -                           |                 | KC60.9.025   |
| <b>L6</b> | 06      | 19   | 125 | 160     | 106   | 205 | 228 | 8  | 14   | -                           |                 | KC50.9.026LM |
| <b>E3</b> | 2302/3  | 19,5 | 125 | 170     | 240   | 205 | 228 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.026LM |
| <b>P6</b> | 162     | 40   | 162 | 160     | 205   | 200 | 265 | 8  | 14   | -                           |                 | KC60.9.027LM |
| <b>B5</b> | 352/3   | 23,5 | 115 | 170     | 130   | 205 | 218 | 8  | 14   | -                           | KC60.9.021LM    |              |

На нашем сайте также доступны другие лапы

**А см. внизу страницы**

Наиболее распространенные типы

## Р603А-Ф... Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

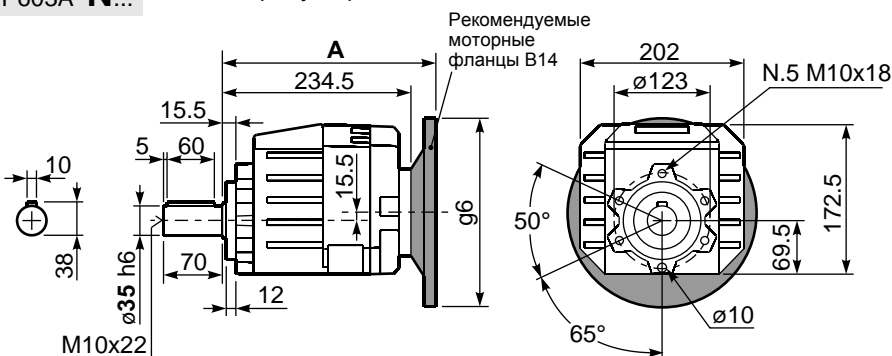
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | ø 28x60  | 8  | 31 | M8x20  |
|             | ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
|             | ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | ø 40x80  | 12 | 43 | M12x28 |

### Возможные выходные фланцы

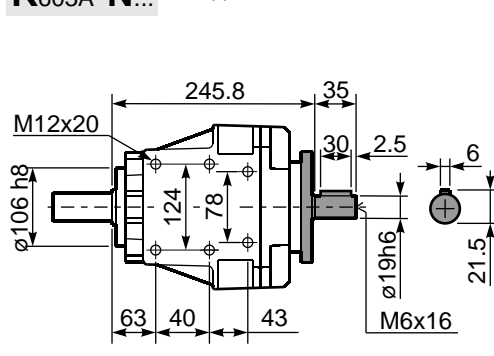
| a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р603А-Н... Базовый редуктор



## Р603А-Н... Входной вал



| Моторные фланцы В5 | A   | C макс | g6  | k1    | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-----|--------|-----|-------|------------|-------------------|
| 63 В5              | 255 | 247,5  | 140 | 257,5 | K063.4.041 | 263,5             |
| 71 В5              | 253 | 257,5  | 160 | 255,5 | K063.4.042 | 261,5             |
| 80/90 В5           | 255 | 277,5  | 200 | 257,5 | K063.4.043 | 263,5             |

| Моторные фланцы В14 | A   | C макс | g6  | k1    | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-----|--------|-----|-------|------------|-------------------|
| 71 В14              | 253 | 230    | 105 | 255,5 | K063.4.047 | 261,5             |
| 80 В14              | 254 | 237,5  | 120 | 256,5 | K063.4.046 | 262,5             |
| 90 В14              | 255 | 247,5  | 140 | 257,5 | K063.4.041 | 263,5             |

# Чугунные редукторы

## Модульность и компактность

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Корпус

Прочный чугунный корпус.

### Шестерни с большим расстоянием между центрами

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Выходной вал

с пропорциональными подшипниками.

### Лапы

Съемные лапы.

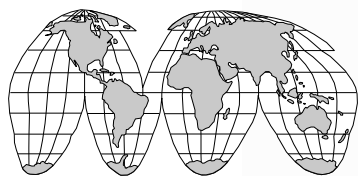
### Опорная поверхность

Соответствует основному стандарту на рынке

### Цельный чугунный корпус

с высокой прочностью на разрыв.

Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...

1 ступень



Типы



| На странице          |                      |                      |                      |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 7-5                  | 7-11                 | 7-17                 | 7-23                 |
|                      |                      |                      |                      |
| <b>501C</b><br>210Нм | <b>701C</b><br>360Нм | <b>801C</b><br>670Нм | <b>901C</b><br>900Нм |

2 и 3 ступени



Типы



| На странице          |                      |                      |                      |                      |                      |                       |                       |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 7-7                  | 7-9                  | 7-13                 | 7-15                 | 7-19                 | 7-21                 | 7-25                  | 7-27                  |
|                      |                      |                      |                      |                      |                      |                       |                       |
| <b>502C</b><br>300Нм | <b>503C</b><br>300Нм | <b>702C</b><br>600Нм | <b>703C</b><br>600Нм | <b>802C</b><br>900Нм | <b>803C</b><br>900Нм | <b>902C</b><br>1800Нм | <b>903C</b><br>1800Нм |

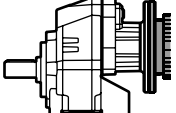
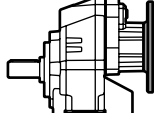
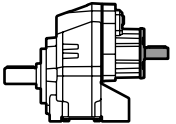
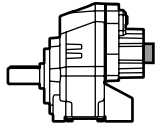
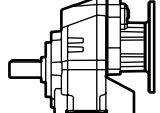
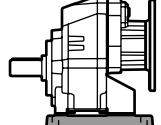
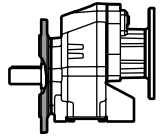


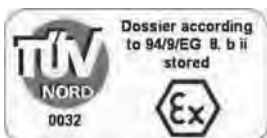
Типы



| На странице              |                          |                          |                          |                          |                              |             |                            |                            |                            |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| M-1                      |                          |                          |                          |                          |                              |             |                            |                            |                            |
|                          |                          |                          |                          |                          |                              |             |                            |                            |                            |
| <b>56A</b><br><b>56B</b> | <b>63A</b><br><b>63B</b> | <b>71A</b><br><b>71B</b> | <b>80A</b><br><b>80B</b> | <b>90S</b><br><b>90L</b> | <b>100LA</b><br><b>100LB</b> | <b>112M</b> | <b>132S</b><br><b>132M</b> | <b>160M</b><br><b>160L</b> | <b>180M</b><br><b>180L</b> |

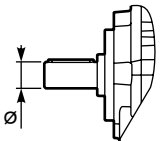
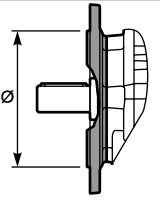
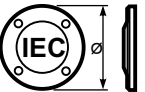

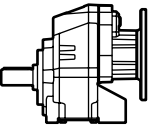
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер  | Установка   |         |         |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
|---|---|---|---------|---------|-------|----|---|---|----|---|----|-----|----|----|-----|----|----|--|----|-------|----|-----|-----|-------|--|--|----|----|----|----|-----|-------|--|--|----|----|----|----|-----|-----|--|--|----|------|----|----|---------|----|--|--|----|----|----|----|-----|--|--|--|----|----|----|-----|-----|--|--|--|
| <b>P</b>  | <b>702C</b>   | <b>B4</b>   |         |         |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| <p><b>Чугунные соосные редукторы</b></p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p>С двигателем IEC<br/><b>M</b></p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>С фланцем двигателя<br/><b>P</b></p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>С выступающим входным валом<br/><b>R</b></p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>Базовый модуль<br/><b>B</b></p> </div> </div> | <p><b>1</b> Ступень      <b>2</b> Ступени</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p><b>501C</b><br/><b>701C</b><br/><b>801C</b><br/><b>901C</b></p> </div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p><b>502C</b><br/><b>702C</b><br/><b>802C</b><br/><b>902C</b></p> </div> </div> <p><b>3</b> Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p><b>503C</b><br/><b>703C</b><br/><b>803C</b><br/><b>903C</b></p> </div> | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап<br/><b>-N</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами<br/><b>B..</b></p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем<br/><b>-F</b></p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p><b>Лапы</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Код лап</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110-120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Код лап указан в таблице с размерами</p> </div> | Код лап | Аналог  | G     | H  | R | L | L1 | S | B1 | 112 | 18 | 85 | 110 | 87 | 50 |  | B2 | 212/3 | 18 | 100 | 130 | 107.5 |  |  | S1 | 17 | 18 | 75 | 110 | 90+20 |  |  | S2 | 27 | 25 | 90 | 110 | 130 |  |  | M1 | 42/3 | 25 | 80 | 110-120 | 85 |  |  | L4 | 04 | 13 | 80 | 105 |  |  |  | L5 | 05 | 16 | 100 | 125 |  |  |  |
| Код лап   | Аналог  | G   | H       | R       | L     | L1 | S |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| B1  | 112   | 18  | 85      | 110     | 87    | 50 |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| B2  | 212/3   | 18  | 100     | 130     | 107.5 |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| S1  | 17  | 18  | 75      | 110     | 90+20 |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| S2  | 27  | 25  | 90      | 110     | 130   |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| M1  | 42/3  | 25  | 80      | 110-120 | 85    |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| L4  | 04  | 13  | 80      | 105     |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |
| L5  | 05  | 16  | 100     | 125     |       |    |   |   |    |   |    |     |    |    |     |    |    |  |    |       |    |     |     |       |  |  |    |    |    |    |     |       |  |  |    |    |    |    |     |     |  |  |    |      |    |    |         |    |  |  |    |    |    |    |     |  |  |  |    |    |    |     |     |  |  |  |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Передаточное число                    | Выходной вал  | Выходной фланец   | Размер двигателя   | Расположение клеммной коробки   | Монтажная позиция   |           |
|---------------------------------------|---|---|--|---|---|-----------|
| 6,57                                  | H   | 4   | F  | B   | B3  |           |
| См. таблицу технических характеристик |  |  |  |  |  |           |
|                                       | → СТАНДАРТ  | <b>N</b> Без фланца   | <b>Стандартный фланец</b>  | <b>A</b>  | <b>B3/B5</b><br>СТАНДАРТ  |           |
|                                       | 501C 502C<br>503C   |   | <b>B5</b>  | <b>B14</b>  |   |           |
|                                       | <b>H</b> → $\varnothing 30$   |   | <b>A=56</b><br>( $\varnothing 120$ )   | <b>O=56</b><br>( $\varnothing 80$ )   |   |           |
|                                       | <b>I</b> → $\varnothing 35$   |   | <b>B=63</b><br>( $\varnothing 140$ )   | <b>P=63</b><br>( $\varnothing 90$ )   |   |           |
|                                       | 701C 702C<br>703C   |   | <b>C=71</b><br>( $\varnothing 160$ )   | <b>Q=71</b><br>( $\varnothing 105$ )  |   |           |
|                                       | <b>I</b> → $\varnothing 35$   | 3 → $\varnothing 160$   | <b>D=80</b><br>( $\varnothing 200$ )   | <b>R=80</b><br>( $\varnothing 120$ )  | <b>B</b><br>СТАНДАРТ  | <b>B6</b> |
|                                       | <b>L</b> → $\varnothing 38$   | 4 → $\varnothing 200$   | <b>E=90</b><br>( $\varnothing 200$ )   | <b>T=90</b><br>( $\varnothing 140$ )  |   |           |
|                                       | <b>M</b> → $\varnothing 40$   | 5 → $\varnothing 250$   | <b>F=100÷112</b><br>( $\varnothing 250$ )  | <b>U=100÷112</b><br>( $\varnothing 160$ )   | <b>C</b>  | <b>B7</b> |
|                                       | 801C<br>802C 803C   | 4 → $\varnothing 200$   | <b>G=132</b><br>( $\varnothing 300$ )  | <b>V=132</b><br>( $\varnothing 200$ )   |   |           |
| <b>M</b> → $\varnothing 40$           | 5 → $\varnothing 250$   | <b>H=160</b><br>( $\varnothing 350$ )   |  | <b>D</b>  | <b>B8</b>   |           |
| <b>P</b> → $\varnothing 50$           | 6 → $\varnothing 300$   | <b>I=180</b><br>( $\varnothing 350$ )   |  |   |   |           |
| 901C 902C<br>903C                     | 5 → $\varnothing 250$   |   |  |   |   |           |
| <b>P</b> → $\varnothing 50$           | 6 → $\varnothing 300$   |   |  |   |   |           |
| <b>J</b> → $\varnothing 60$           | 7 → $\varnothing 350$   |   |  |   |   |           |
|                                       | → СТАНДАРТ  |   | <b>Тип R</b>   |   | <b>B5</b>   |           |
|                                       |   |   | 503C   | 502C 703C<br>803C   |   |           |
|                                       |   |   | <b>1</b> → $\varnothing 14$  | <b>2</b> → $\varnothing 19$   |   |           |
|                                       |   |   | 702C 802C<br>903C  | 902C  |   |           |
|                                       |   |   | <b>3</b> → $\varnothing 24$  | <b>4</b> → $\varnothing 28$   | <b>V5</b>   |           |
|                                       |   |   |  |   |   |           |
|                                       |   |   | <b>Без фланца</b>  |   |   |           |
|                                       |   |   | 503A   | 502C 703C<br>803C   |   |           |
|                                       |   |   | <b>Z</b> → $\varnothing 9$<br>(56B5)   | <b>1</b> → $\varnothing 14$<br>(71B5)   |   |           |
|                                       |   |   | <b>0</b> → $\varnothing 11$<br>(63B5)  | <b>2</b> → $\varnothing 19$<br>(80B5)   |   |           |
|                                       |   |   | <b>1</b> → $\varnothing 14$<br>(71B5)  | <b>3</b> → $\varnothing 24$<br>(90B5)   | <b>V6</b>   |           |
|                                       |   |   | 702C 802C<br>903C  | 902C  |   |           |
|                                       |   |   | <b>2</b> → $\varnothing 19$<br>(80B5)  | <b>5</b> → $\varnothing 38$<br>(132B5)  |   |           |
|                                       |   |   | <b>3</b> → $\varnothing 24$<br>(90B5)  | <b>6</b> → $\varnothing 42$<br>(160B5)  |   |           |
|                                       |   |   | <b>4</b> → $\varnothing 28$<br>(100B5)   | <b>7</b> → $\varnothing 48$<br>(180B5)  | <b>V8</b>   |           |
|                                       |   |   | 501C   |   |   |           |
|                                       |   |   | <b>4</b> → $\varnothing 28$<br>(100B5)   |   |   |           |
|                                       |   |   | → СТАНДАРТ   |   |   |           |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

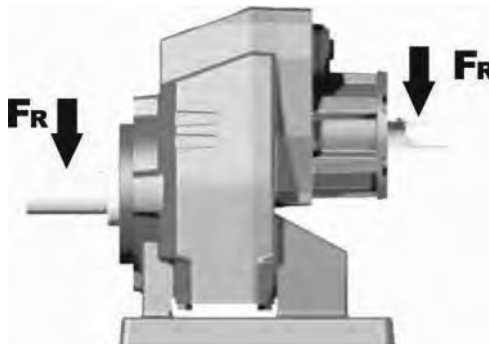
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя

**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**702С 600Нм**

Характеристики - Чугунные СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- ный фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал  |   |   |  |   |
|--|-----------------------------|---|---|------------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|---|---|---|---|--|---|
|  |                             |   |   |                              |  |  | С                            | Д | Е | F | R                             | T | U | V |  |  |  |  |   |
| 213  | <b>6,57</b>                 | 7,5                                     | 312   | 1,2                          | 8,4                                    | 360  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |   |   | 3018  |  | - |
| 185  | <b>7,56</b>                 | 7,5                                     | 359   | 1,0                          | 7,5                                    | 370  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |   |   | 3016  |  |   |
| 159  | <b>8,82</b>                 | 7,5                                     | 419   | 0,9                          | 6,7                                    | 385  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |   |   | 3014  |  |   |
| 113  | <b>12,39</b>                | 7,5                                     | 588   | 0,9                          | 6,8                                    | 550  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |   |   | 2018  |  |   |
| 98   | <b>14,24</b>                | 5,5                                     | 499   | 1,1                          | 6,1                                    | 570  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |   |   | 2016  |  |   |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное число



Диаметр выходного вала

Приме- чания

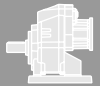
Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |   |
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            | Выходной вал |  |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|------------|----------------------------------|----|------------|--------------|--|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | D                               | E  | F          | R                                | T  | U          |              | Код<br>передаточ-<br>ного числа            |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 80                              | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 |              |  |    |
| 481  | <b>2,91</b>                       | 4  | 76  | 1,7                         | <b>6,7</b>                                | <b>130</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 3499         | стандарт-<br>ный<br>Ø30<br>Ø35<br>На заказ | 01 |
| 373  | <b>3,75</b>                       | 4  | 98  | 1,5                         | <b>6,0</b>                                | <b>150</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 28105        |  | 02 |
| 263  | <b>5,33</b>                       | 4  | 140   | 1,1                         | <b>4,4</b>                                | <b>155</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 21112        |  | 03 |
| 219  | <b>6,39</b>                       | 4  | 167   | 0,9                         | <b>3,6</b>                                | <b>155</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 18115        |  | 04 |
| 178  | <b>7,85</b>                       | 4  | 205   | 1,0                         | <b>4,0</b>                                | <b>210</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 13102        |  | 05 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **501C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

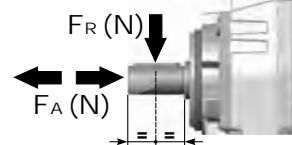
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                       |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------|-----------------------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |           |                       |           |                    |
| <b>B3</b>                | <b>B6</b>  | <b>B7</b> | <b>B8</b> | <b>V5</b>             | <b>V6</b> | <b>V8</b>          |
| 1,25 л                   | 0,80 л   | 0,80 л    | 0,70 л    | 1,40 л                | 0,80 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |                    |

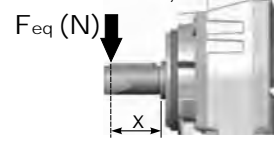
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = FR \cdot \frac{56,5}{X+26,5}$$



| $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$     | FA   | FR   |
|------------|-----|------|------------|-----|------|-----------|------|------|
| <b>300</b> | 500 | 2500 | <b>140</b> | 640 | 3200 | <b>70</b> | 820  | 4100 |
| <b>250</b> | 540 | 2700 | <b>120</b> | 680 | 3400 | <b>40</b> | 1020 | 5100 |
| <b>200</b> | 580 | 2900 | <b>85</b>  | 760 | 3800 | <b>15</b> | 1100 | 5500 |

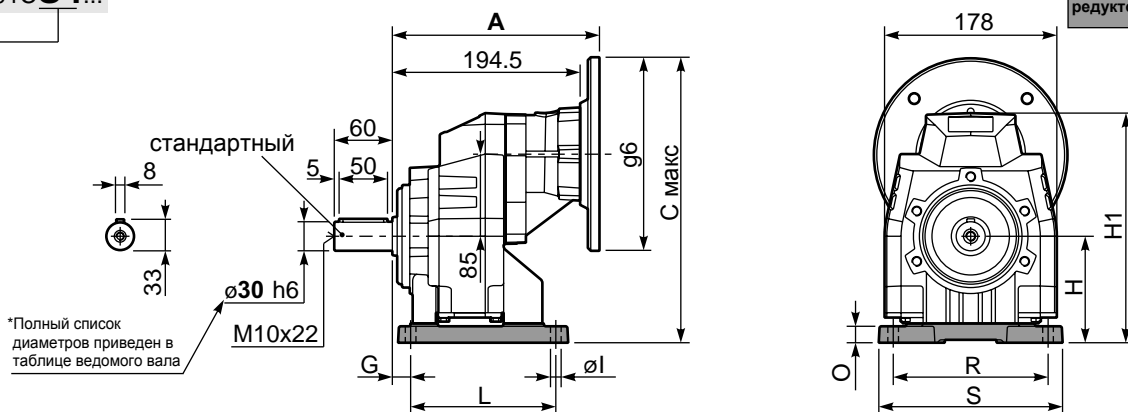
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2



**P501C-S4...** С лапами

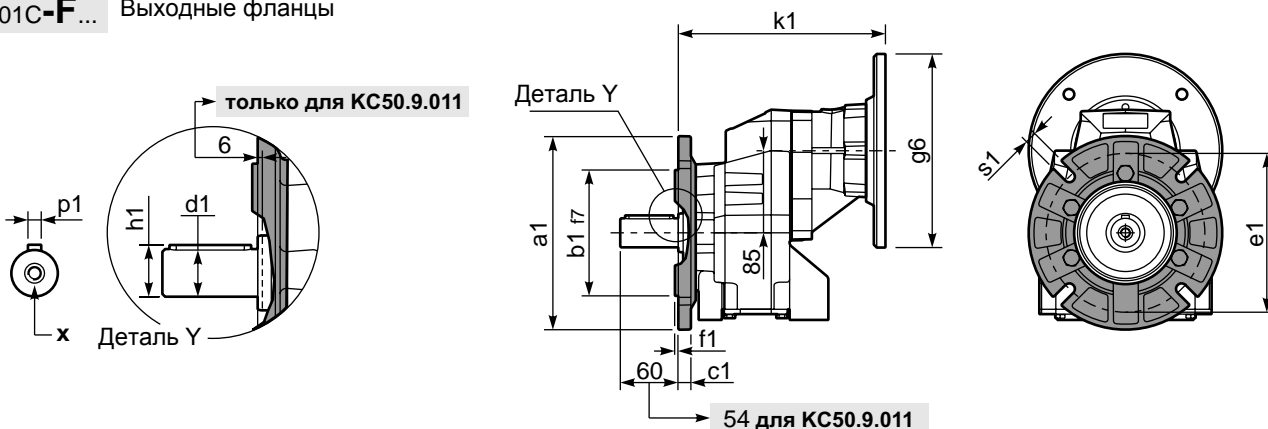
Вес редуктора С фланцем **20,0 кг**  
С лапами **22,0 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | Øl   | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------|------------|
| B3      | 312/3  | 18 | 110 | 160 | 130 | 190 | 237 | 17 | 11   | -               | C50C.9.022 |
| S4      | 47     | 30 | 115 | 135 | 165 | 170 | 242 | 22 | 13,5 | -               | C50C.9.024 |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |

**P501C-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

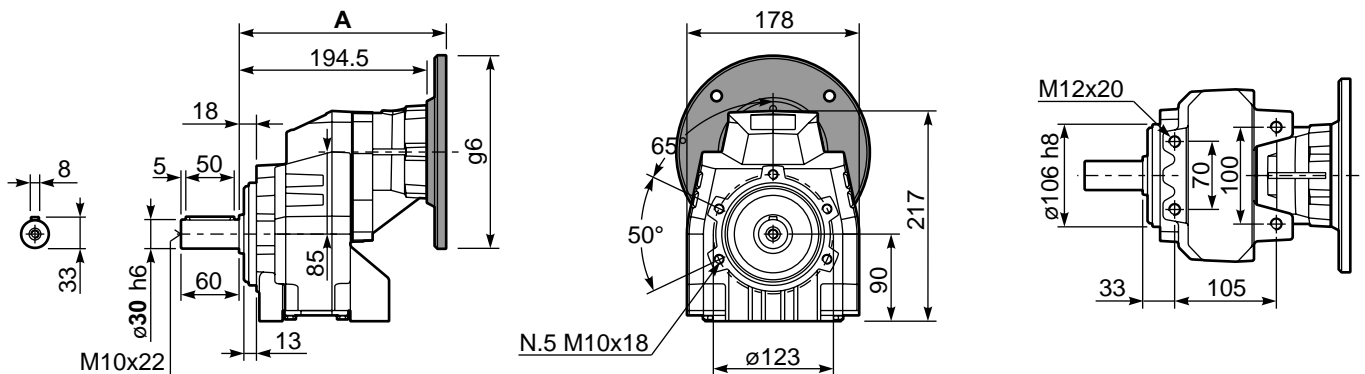
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
|             | -        | -  | -  | -      |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P501C-N...** Базовый редуктор



| Моторные фланцы B5 | A   | C макс | g6  | k1  | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-----|--------|-----|-----|-------------|-------------------|
| 80/90 B5           | 215 | 300    | 200 | 215 | KC023.4.042 | 221               |
| 100/112 B5         | 221 | 325    | 250 | 221 | KC023.4.043 | 227               |

| Моторные фланцы B14 | A   | C макс | g6  | k1  | Код компл.  | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-----|--------|-----|-----|-------------|-------------------|
| 80 B14              | 213 | 260    | 120 | 213 | KC085.4.046 | 219               |
| 90 B14              | 213 | 270    | 140 | 213 | KC085.4.045 | 219               |
| 100/112 B14         | 224 | 280    | 160 | 224 | KC085.4.047 | 230               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |                      |                         |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|---|--------------|----------------------|-------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С | D | E | Q                             | R | T | U |              |                      | Код передаточного числа |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |   |   |                               |   |   |   |              |                      |                         |
| 167  | <b>8,38</b>                 | 4                                       | 215   | 1,0                      | 4,0                                    | 220  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 2821         | стандарт- ный<br>Ø30 | 01                      |
| 139  | <b>10,04</b>                | 3                                       | 194   | 1,1                      | 3,4                                    | 220  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 2818         |                      | 02                      |
| 114  | <b>12,33</b>                | 3                                       | 238   | 1,0                      | 3,0                                    | 240  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 2813         |                      | 03                      |
| 92   | <b>15,16</b>                | 2,2                                     | 216   | 1,1                      | 2,4                                    | 240  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1921         |                      | 04                      |
| 80   | <b>17,57</b>                | 2,2                                     | 250   | 1,0                      | 2,2                                    | 250  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1721         |                      | 05                      |
| 77   | <b>18,16</b>                | 2,2                                     | 258   | 1,0                      | 2,3                                    | 270  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1918         |                      | 06                      |
| 67   | <b>21,05</b>                | 2,2                                     | 299   | 1,0                      | 2,2                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1718         |                      | 07                      |
| 63   | <b>22,30</b>                | 2,2                                     | 317   | 0,9                      | 2,1                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1913         |                      | 08                      |
| 57   | <b>24,70</b>                | 1,5                                     | 242   | 1,2                      | 1,9                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1518         |                      | 09                      |
| 54   | <b>25,85</b>                | 1,5                                     | 253   | 1,2                      | 1,8                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1713         |                      | 10                      |
| 47,5   | <b>29,49</b>                | 1,5                                     | 289   | 1,0                      | 1,6                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1318         | На заказ             | 11                      |
| 46,1   | <b>30,34</b>                | 1,5                                     | 297   | 1,0                      | 1,5                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1513         | 12                   |                         |
| 41,7   | <b>33,60</b>                | 1,1                                     | 240   | 1,0                      | 1,1                                    | 250  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1021         | 13                   |                         |
| 38,7   | <b>36,21</b>                | 1,1                                     | 259   | 1,2                      | 1,3                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1313         | 14                   |                         |
| 34,8   | <b>40,25</b>                | 1,1                                     | 288   | 1,0                      | 1,1                                    | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1018         | 15                   |                         |
| 28,3   | <b>49,43</b>                | 0,75                                    | 243   | 1,2                      | 0,93                                   | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 1013         | 16                   |                         |
| 26,7   | <b>52,53</b>                | 0,75                                    | 258   | 1,0                      | 0,73                                   | 250  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 918          | 17                   |                         |
| 21,7   | <b>64,51</b>                | 0,55                                    | 234   | 1,3                      | 0,71                                   | 300  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 913          | 18                   |                         |
| 20,2   | <b>69,37</b>                | 0,37                                    | 168   | 1,1                      | 0,40                                   | 180  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 718          | 19                   |                         |
| 16,4   | <b>85,19</b>                | 0,37                                    | 206   | 1,1                      | 0,39                                   | 220  | В                            |   |   |   | С                             | С |   |   | 713          | 20                   |                         |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **502C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

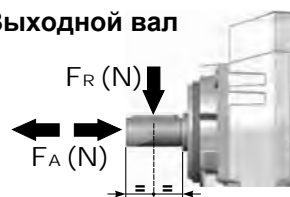
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                       |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------|-----------------------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |           |                       |           |                    |
| <b>В3</b>                | <b>В6</b>  | <b>В7</b> | <b>В8</b> | <b>В5</b>             | <b>В6</b> | <b>В8</b>          |
| 1,25 л                   | 0,80 л   | 0,80 л    | 0,70 л    | 1,40 л                | 0,80 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |                    |

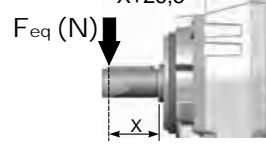
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



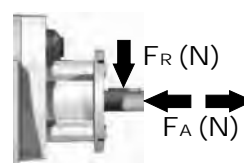
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{56,5}{X+26,5}$$



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 500 | 2500 | 140   | 640 | 3200 | 70    | 820  | 4100 |
| 250   | 540 | 2700 | 120   | 680 | 3400 | 40    | 1020 | 5100 |
| 200   | 580 | 2900 | 85    | 760 | 3800 | 15    | 1100 | 5500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

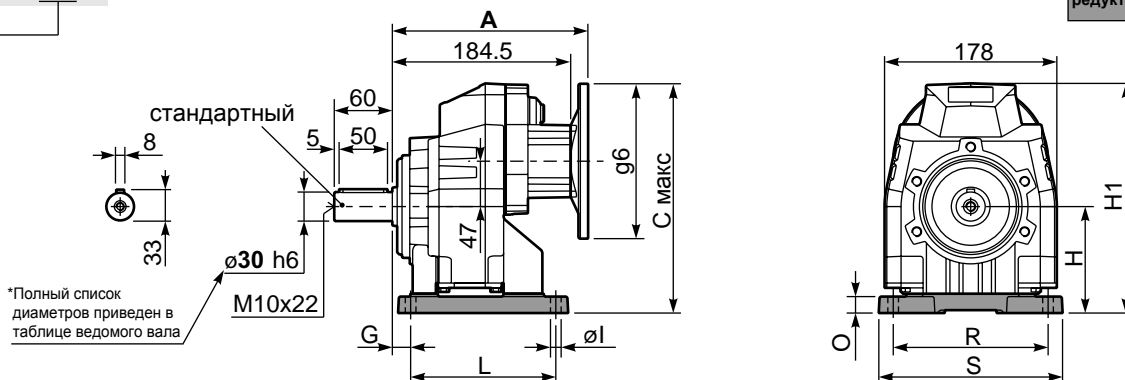


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 240 | 1200 |
| 900   | 280 | 1400 |
| 500   | 340 | 1700 |

табл. 2

**P502C-S4...** С лапами

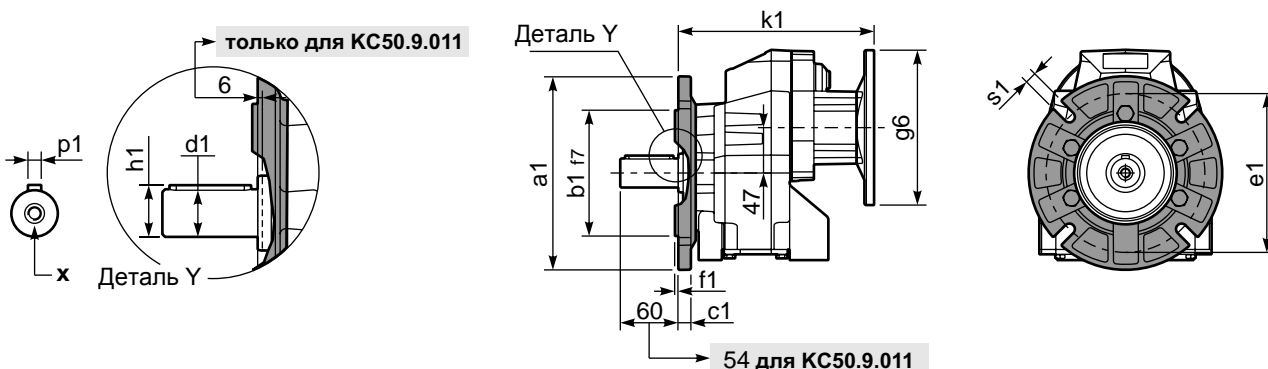
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**  
С лапами **17,0 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | Øl   | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------|------------|
| B3      | 312/3  | 18 | 110 | 160 | 130 | 190 | 237 | 17 | 11   | -               | C50C.9.022 |
| S4      | 47     | 30 | 115 | 135 | 165 | 170 | 242 | 22 | 13,5 | -               | C50C.9.024 |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |

**P502C-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

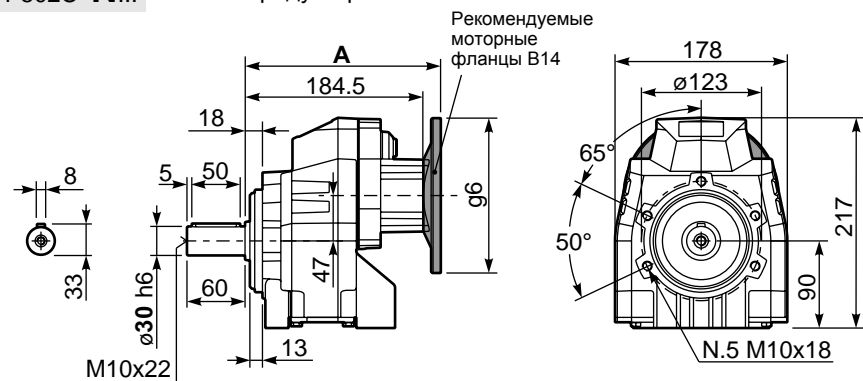
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| -           | -        | -  | -  | -      |

**Возможные выходные фланцы**

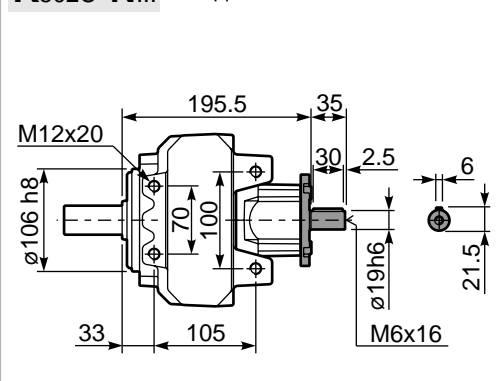
| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P502C-N...** Базовый редуктор

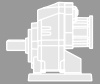


**R502C-N...** Входной вал





| Моторные фланцы B5 | A   | C макс | g6  | k1  | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-----|--------|-----|-----|------------|-------------------|
| 63 B5              | 205 | 232    | 140 | 205 | K063.4.041 | 211               |
| 71 B5              | 203 | 242    | 160 | 203 | K063.4.042 | 209               |
| 80/90 B5           | 205 | 262    | 200 | 205 | K063.4.043 | 211               |

| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|------------|-------------------|
| 71 B14              | 203   | 214,5  | 105 | 203   | K063.4.047 | 209               |
| 80 B14              | 204   | 222    | 120 | 204   | K063.4.046 | 210               |
| 90 B14              | 205   | 232    | 140 | 205   | K063.4.041 | 211               |
| 100/112 B14         | 220,5 | 242    | 160 | 220,5 | KC40.4.041 | 226,5             |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>$\varnothing$<br><br>Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|----|--|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С  | О                                | Р  | Q  |  |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 56                               | 63 | 71 |  |    |
| 18,8   | <b>74,33</b>                      | 0,37                                       | 176   | 1,7                         | <b>0,63</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 191313   | 01 |
| 17,0   | <b>82,56</b>                      | 0,37                                       | 196   | 1,5                         | <b>0,57</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 151318   | 02 |
| 16,0   | <b>87,48</b>                      | 0,37                                       | 208   | 1,4                         | <b>0,53</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 131713   | 03 |
| 13,8   | <b>101,40</b>                     | 0,37                                       | 241   | 1,2                         | <b>0,46</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 151313   | 04 |
| 11,4   | <b>122,57</b>                     | 0,37                                       | 291   | 1,0                         | <b>0,38</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 131313   | 05 |
| 10,1   | <b>138,59</b>                     | 0,37                                       | 329   | 0,9                         | <b>0,34</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 101318   | 06 |
| 8,7  | <b>160,82</b>                     | 0,25                                       | 257   | 1,2                         | <b>0,29</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 91713  | 07 |
| 8,2  | <b>170,20</b>                     | 0,25                                       | 272   | 1,1                         | <b>0,27</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 101313   | 08 |
| 7,6  | <b>183,48</b>                     | 0,25                                       | 294   | 1,0                         | <b>0,25</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 91318  | 09 |
| 6,5  | <b>214,15</b>                     | 0,18                                       | 262   | 1,1                         | <b>0,22</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 71713  | 10 |
| 6,2  | <b>225,33</b>                     | 0,18                                       | 276   | 1,1                         | <b>0,21</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 91313  | 11 |
| 5,7  | <b>244,32</b>                     | 0,18                                       | 299   | 1,0                         | <b>0,19</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 71318  | 12 |
| 5,5  | <b>254,15</b>                     | 0,18                                       | 311   | 1,0                         | <b>0,18</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 61713  | 13 |
| 4,8  | <b>289,96</b>                     | 0,12                                       | 229   | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 61318  | 14 |
| 4,7  | <b>300,05</b>                     | 0,12                                       | 237   | 1,3                         | <b>0,16</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 71313  | 15 |
| 3,9  | <b>356,09</b>                     | 0,12                                       | 282   | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>300</b>   |                                 |    | С                                | С  |    | 61313  | 16 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **503C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

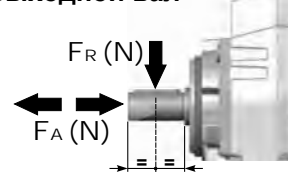
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло          |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 1,35 л  | 0,80 л  | 0,80 л  | 0,70 л  | 1,50 л  | 0,85 л  | Уточняйте отдельно  |
| AGIP Telium VSF 320   |   |   |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

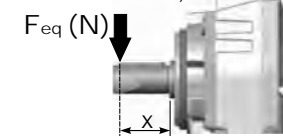
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



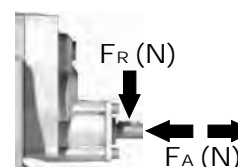
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{56,5}{X+26,5}$$



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 500 | 2500 | 140   | 640 | 3200 | 70    | 820  | 4100 |
| 250   | 540 | 2700 | 120   | 680 | 3400 | 40    | 1020 | 5100 |
| 200   | 580 | 2900 | 85    | 760 | 3800 | 15    | 1100 | 5500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

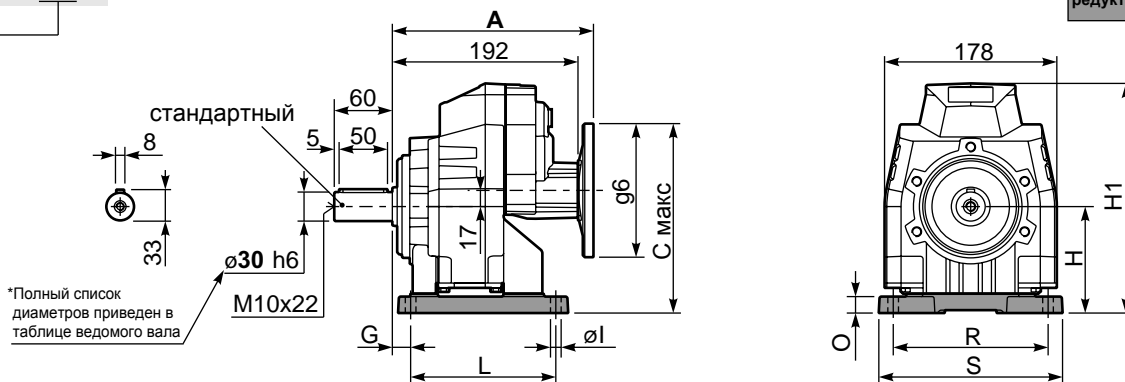


| $n_1$ | FA  | FR  |
|-------|-----|-----|
| 1400  | 140 | 700 |
| 900   | 160 | 800 |
| 500   | 190 | 950 |

табл. 2

## Р503С S4... С лапами

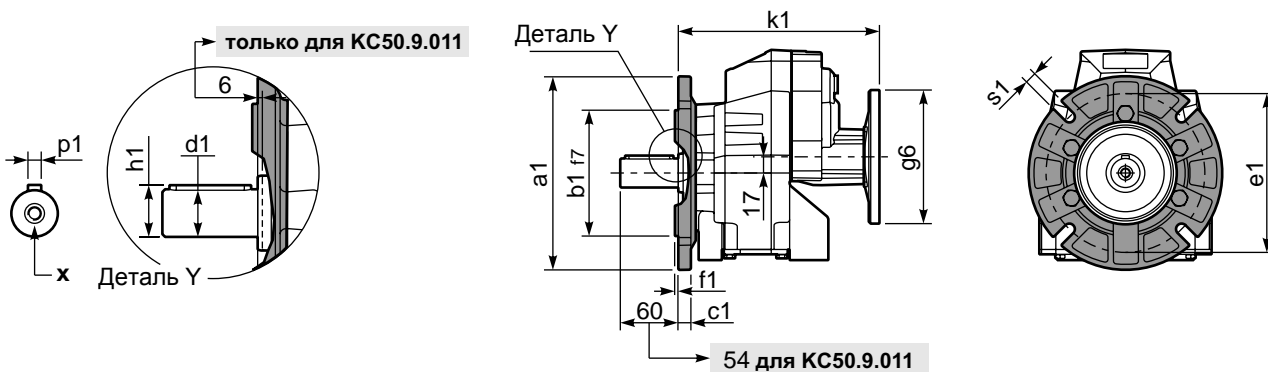
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**  
С лапами **17,0 кг**



### Лапы

| Код лап | Аналог | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | Øl   | Макс. фланец В5 | Код компл. |
|---------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----------------|------------|
| B3      | 312/3  | 18 | 110 | 160 | 130 | 190 | 237 | 17 | 11   | -               | C50C.9.022 |
| S4      | 47     | 30 | 115 | 135 | 165 | 170 | 242 | 22 | 13,5 | -               | C50C.9.024 |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |
| -       | -      | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -    | -               | -          |

## Р503С-F... Выходные фланцы



### \*Возможный выходной вал

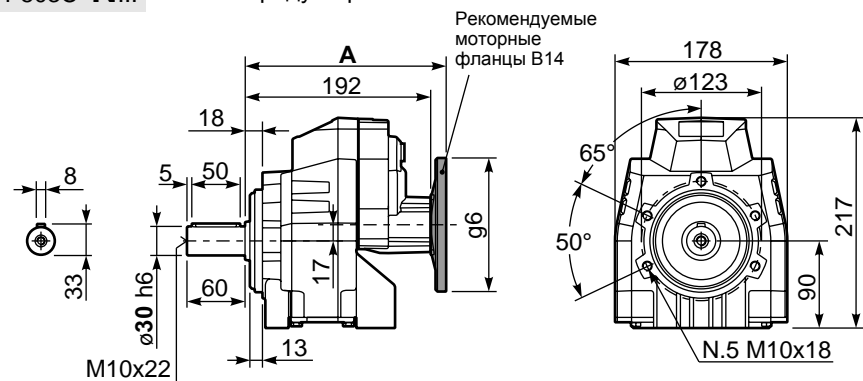
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 30x60  | 8  | 33 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
|             | -        | -  | -  | -      |

### Возможные выходные фланцы

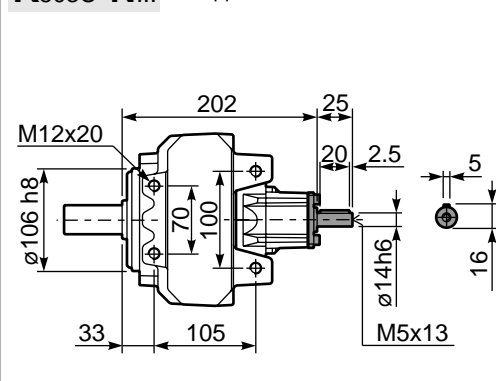
| a1 Ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|------|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 14   | 130 | 3,5 | 9  | KC50.9.011 |
| 200  | 130 | 13   | 165 | 3,5 | 11 | KC50.9.012 |
| 250  | 180 | 15,5 | 215 | 4   | 14 | KC50.9.013 |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

## Р503С-N... Базовый редуктор



## Р503С-N... Входной вал



| Моторные фланцы В5 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|--------------------|-------|--------|-----|-------|------------|-------------------|
| 63 В5              | 208,5 | 202    | 140 | 208,5 | K050.4.041 | 214,5             |
| 71 В5              | 206,5 | 212    | 160 | 206,5 | K050.4.042 | 212,5             |

| Моторные фланцы В14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. | k1 для KC50.9.011 |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|------------|-------------------|
| 56 В14              | 208   | 172    | 80  | 208   | KC40.4.049 | 214               |
| 63 В14              | 210,5 | 177    | 90  | 210,5 | K050.4.047 | 216,5             |
| 71 В14              | 208   | 184,5  | 105 | 208   | K050.4.045 | 214               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ]     | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |     | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |          |   | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                                  |              |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|-----|----------------------------------|---|----------|---|--|----------------------------------|--------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | G                               | 132 | -                                | - | -        | - | -  | -                                | Выходной вал |
| 508  | <b>2,76</b>                       | 9  | 166   | 1,5                         | <b>13,3</b>                               | <b>245</b>   |                                 |     | <b>не<br/>доступны</b>           |   |          |   | 2980   | <b>стандарт-<br/>ный<br/>Ø35</b> | 01           |
| 395  | <b>3,54</b>                       | 9  | 213   | 1,2                         | <b>10,8</b>                               | <b>255</b>   |                                 |     |                                  |   |          |   | 2485   |                                  | 02           |
| 277  | <b>5,06</b>                       | 7,5  | 245   | 1,1                         | <b>7,7</b>                                | <b>260</b>   |                                 |     |                                  |   |          |   | 1891   |                                  | 03           |
| 241  | <b>5,81</b>                       | 7,5  | 281   | 1,1                         | <b>7,7</b>                                | <b>300</b>   |                                 |     |                                  |   |          |   | 1693   |                                  | 04           |
| 206  | <b>6,79</b>                       | 7,5  | 329   | 1,1                         | <b>8,0</b>                                | <b>360</b>   |                                 |     |                                  |   |          |   | 1495   |                                  | 05           |
| Для всех передаточных чисел динамический КПД равен <b>0,98</b> |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |     |                                  |   | На заказ |   |  |                                  |              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **701C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация   | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                              |           |                    |
|----------------------------|--|-----------|-----------|------------------------------|-----------|--------------------|
|                            |  |           |           |                              |           |                    |
| <b>V3</b>                  | <b>V6</b>  | <b>V7</b> | <b>V8</b> | <b>V5</b>                    | <b>V6</b> | <b>V8</b>          |
| 1,85 Л                     | 1,40 Л   | 1,40 Л    | 1,30 Л    | 2,25 Л                       | 1,60 Л    | Уточняйте отдельно |
| <b>AGIP</b> Telium VSF 320 |  |           |           | <b>SHELL</b> Omala S4 WE 320 |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



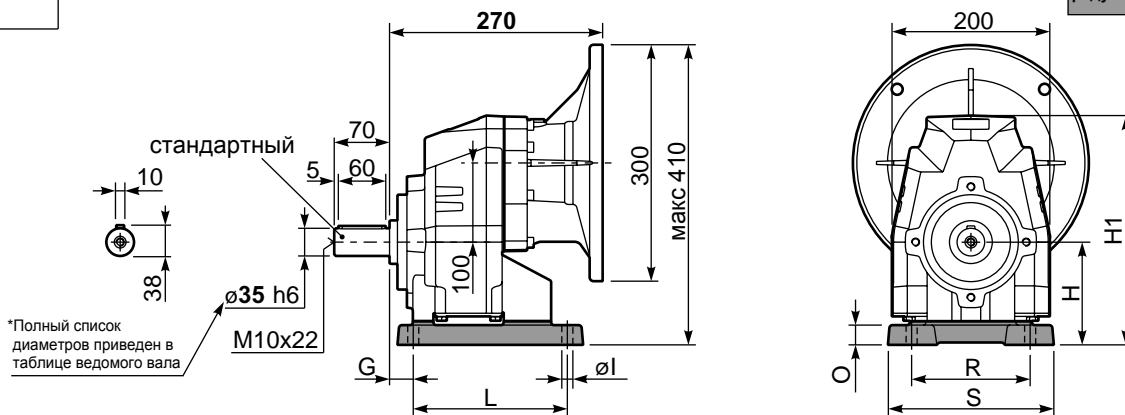
| $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$      | FA   | FR   | $n_2$     | FA   | FR   |
|------------|-----|------|------------|------|------|-----------|------|------|
| <b>300</b> | 680 | 3400 | <b>140</b> | 960  | 4800 | <b>70</b> | 1300 | 6500 |
| <b>250</b> | 760 | 3800 | <b>120</b> | 1040 | 5200 | <b>40</b> | 1460 | 7300 |
| <b>200</b> | 900 | 4500 | <b>85</b>  | 1120 | 5600 | <b>15</b> | 1800 | 9000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**Р701С-S6...** С лапами

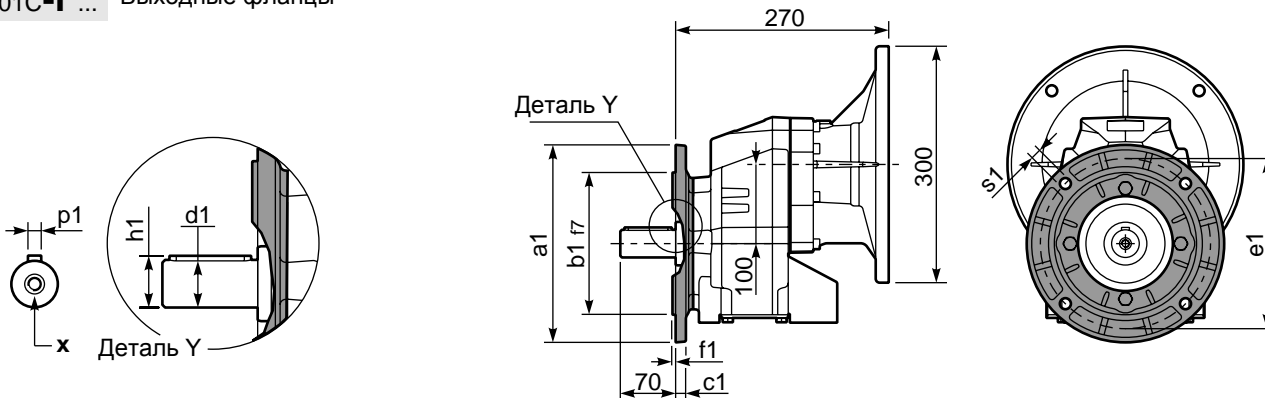
Вес редуктора С фланцем **36,0 кг**  
С лапами **39,5 кг**



**Лапы**

| Код лап   | Аналог  | G    | H   | R   | L     | S   | H1  | O  | Øl | Макс. фланец В5 | Код компл. |
|-----------|---------|------|-----|-----|-------|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| <b>В4</b> | 412/3   | 19,5 | 130 | 180 | 149,5 | 216 | 290 | 25 | 14 | -               | КС70.9.022 |
| <b>S6</b> | 67      | 30   | 130 | 150 | 195   | 210 | 290 | 25 | 14 | -               | КС70.9.024 |
| <b>H5</b> | 025/253 | 35   | 160 | 170 | 175   | 220 | 320 | 30 | 16 | -               | КС70.9.023 |
| -         | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |
| -         | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

**Р701С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

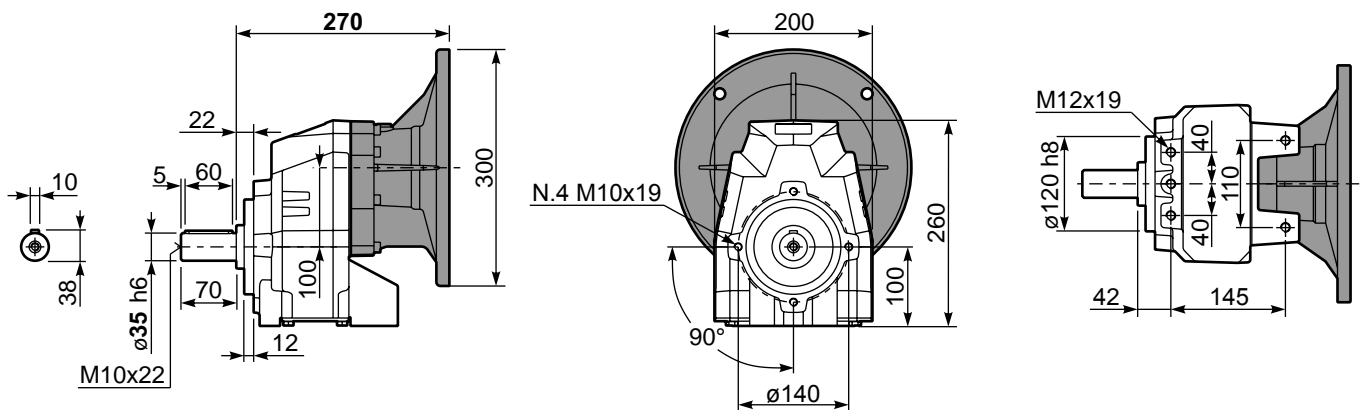
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | Ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | Ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | Ø 40x80  | 12 | 43 | M10x28 |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 Ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 200  | 130 | 11 | 165 | 3,5 | 11 | КС70.9.012 |
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4   | 14 | КС70.9.013 |
| -    | -   | -  | -   | -   | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р701С-N...** Базовый редуктор





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            |     | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |      |                                 |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|-----|--|------|---------------------------------|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  |            | R                                | T  | UF         | V   |  |      | Код<br>передаточ-<br>ного числа |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 | 132 |  |      |                                 |    |
| 213  | <b>6,57</b>                       | 7,5  | 312   | 1,2                         | 8,4                                       | 360  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 3018 | стандарт-<br>ный<br>ø35         | 01 |
| 185  | <b>7,56</b>                       | 7,5  | 359   | 1,0                         | 7,5                                       | 370  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 3016 |                                 | 02 |
| 159  | <b>8,82</b>                       | 7,5  | 419   | 0,9                         | 6,7                                       | 385  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 3014 |                                 | 03 |
| 113  | <b>12,39</b>                      | 7,5  | 588   | 0,9                         | 6,8                                       | 550  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 2018 |                                 | 04 |
| 98   | <b>14,24</b>                      | 5,5  | 499   | 1,1                         | 6,1                                       | 570  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 2016 |                                 | 05 |
| 84   | <b>16,75</b>                      | 5,5  | 587   | 1,0                         | 5,5                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1618 |                                 | 06 |
| 73   | <b>19,25</b>                      | 4  | 494   | 1,2                         | 4,8                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1616 |                                 | 07 |
| 64   | <b>21,78</b>                      | 4  | 558   | 1,1                         | 4,2                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1318 |                                 | 08 |
| 56   | <b>25,04</b>                      | 4  | 642   | 0,9                         | 3,7                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1316 |                                 | 09 |
| 47,9   | <b>29,23</b>                      | 3  | 564   | 1,1                         | 3,1                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1314 |                                 | 10 |
| 45,7   | <b>30,65</b>                      | 3  | 592   | 1,0                         | 3,0                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1116 | 11                              |    |
| 39,1   | <b>35,78</b>                      | 2,2  | 509   | 1,2                         | 2,6                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 1114 | 12                              |    |
| 36,3   | <b>38,55</b>                      | 2,2  | 548   | 1,1                         | 2,3                                       | 580  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 818  | 13                              |    |
| 31,6   | <b>44,32</b>                      | 2,2  | 630   | 1,0                         | 2,1                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 816  | 14                              |    |
| 27,1   | <b>51,74</b>                      | 1,5  | 507   | 1,2                         | 1,8                                       | 600  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 814  | 15                              |    |
| 22,9   | <b>61,03</b>                      | 1,1  | 437   | 1,1                         | 1,2                                       | 460  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 616  | 16                              |    |
| 19,6   | <b>71,25</b>                      | 1,1  | 510   | 1,0                         | 1,2                                       | 535  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     |  | 614  | 17                              |    |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **702C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                       |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------|-----------------------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |           |                       |           |                    |
| <b>В3</b>                | <b>В6</b>  | <b>В7</b> | <b>В8</b> | <b>В5</b>             | <b>В6</b> | <b>В8</b>          |
| 2,10 л                   | 1,40 л   | 1,40 л    | 1,30 л    | 2,25 л                | 1,60 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|------|------|-------|------|------|
| 300   | 680 | 3400 | 140   | 960  | 4800 | 70    | 1300 | 6500 |
| 250   | 760 | 3800 | 120   | 1040 | 5200 | 40    | 1460 | 7300 |
| 200   | 900 | 4500 | 85    | 1120 | 5600 | 15    | 1800 | 9000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

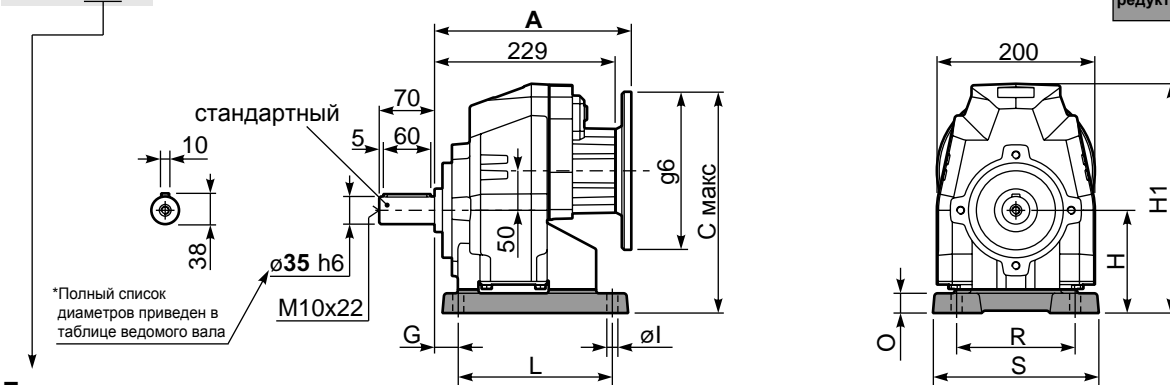
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2



**Р702С S6...** С лапами

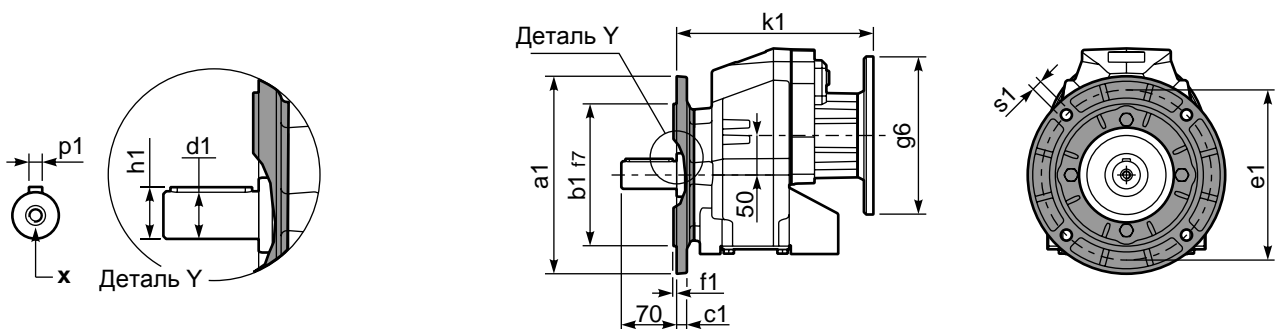
|               |                          |
|---------------|--------------------------|
| Вес редуктора | С фланцем <b>30,0 кг</b> |
|               | С лапами <b>33,5 кг</b>  |



**Лапы**

| Код лап | Аналог  | G    | H   | R   | L     | S   | H1  | O  | øl | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|---------|------|-----|-----|-------|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B4      | 412/3   | 19,5 | 130 | 180 | 149,5 | 216 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.022 |
| S6      | 67      | 30   | 130 | 150 | 195   | 210 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.024 |
| H5      | 025/253 | 35   | 160 | 170 | 175   | 220 | 320 | 30 | 16 | -               | KC70.9.023 |
| -       | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |
| -       | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

**Р702С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

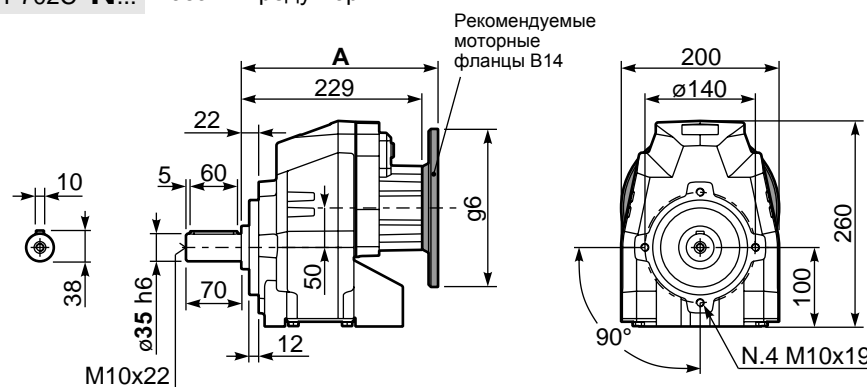
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | ø 40x80  | 12 | 43 | M10x28 |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 200  | 130 | 11 | 165 | 3,5 | 11 | KC70.9.012 |
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4   | 14 | KC70.9.013 |
| -    | -   | -  | -   | -   | -  | -          |

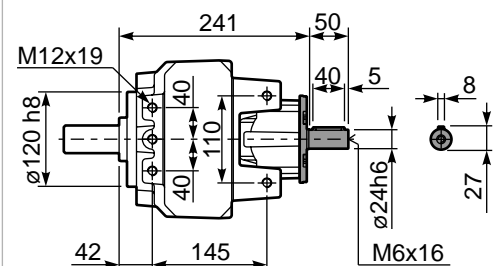
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р702С-N...** Базовый редуктор



| Моторные фланцы B5 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  |
|--------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|
| 71 B5              | 247,5 | 290    | 160 | 247,5 | KC023.4.041 |
| 80/90 B5           | 249,5 | 310    | 200 | 249,5 | KC023.4.042 |
| 100/112 B5         | 255,5 | 335    | 250 | 255,5 | KC023.4.043 |

**R702С-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|
| 80 B14              | 247,5 | 270    | 120 | 247,5 | KC085.4.046 |
| 90 B14              | 247,5 | 280    | 140 | 247,5 | KC085.4.045 |
| 100/112 B14         | 258,5 | 290    | 160 | 258,5 | KC085.4.047 |
| 132 B14             | 277   | 310    | 200 | 277   | KC50.4.041  |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходная<br>скорость ( $n_2$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                         |          |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|-------------------------|----------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | D | E | Q                                | R | T |   |                         |          |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |   |   |                                  |   |   |   |                         |          | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
| 22,6   | <b>61,89</b>                      | 1,5  | 594   | 1,0                         | 1,5                                       | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 191318  | стандарт-<br>ный<br>Ø35 | 01       |                                 |
| 19,7   | <b>71,16</b>                      | 1,5  | 683   | 0,9                         | 1,3                                       | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 191316  |                         | 02       |                                 |
| 17,0   | <b>82,48</b>                      | 1,1  | 578   | 1,0                         | 1,1                                       | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 171316  |                         | 03       |                                 |
| 14,5   | <b>96,29</b>                      | 1,1  | 675   | 0,9                         | 0,97                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 171314  |                         | 04       |                                 |
| 13,9   | <b>100,51</b>                     | 0,75                                       | 483   | 1,2                         | 0,93                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 131318  |                         | 05       |                                 |
| 12,1   | <b>115,56</b>                     | 0,75                                       | 556   | 1,1                         | 0,81                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 131316  |                         | 06       |                                 |
| 11,1   | <b>125,96</b>                     | 0,75                                       | 606   | 1,0                         | 0,74                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 190816  |                         | 07       |                                 |
| 10,4   | <b>134,91</b>                     | 0,75                                       | 649   | 0,9                         | 0,69                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 131314  |                         | 08       |                                 |
| 9,5  | <b>147,05</b>                     | 0,55                                       | 522   | 1,1                         | 0,64                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 190814  |                         | 09       |                                 |
| 8,2  | <b>170,44</b>                     | 0,55                                       | 605   | 1,0                         | 0,55                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 170814  |                         | 10       |                                 |
| 7,6  | <b>184,15</b>                     | 0,55                                       | 653   | 0,9                         | 0,51                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 101314  |                         | 11       |                                 |
| 6,8  | <b>205,87</b>                     | 0,37                                       | 488   | 1,2                         | 0,45                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 91316   |                         | На заказ | 12                              |
| 5,8  | <b>240,34</b>                     | 0,37                                       | 570   | 1,1                         | 0,39                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 91314   |                         |          | 13                              |
| 5,0  | <b>279,22</b>                     | 0,37                                       | 662   | 0,9                         | 0,34                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 100816  |                         |          | 14                              |
| 4,3  | <b>325,97</b>                     | 0,25                                       | 522   | 1,2                         | 0,29                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 100814  |                         |          | 15                              |
| 3,8  | <b>364,41</b>                     | 0,25                                       | 583   | 1,0                         | 0,26                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 90816   |                         |          | 16                              |
| 3,3  | <b>425,43</b>                     | 0,18                                       | 521   | 1,2                         | 0,22                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 90814   |                         |          | 17                              |
| 2,9  | <b>481,19</b>                     | 0,18                                       | 589   | 1,0                         | 0,19                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 70816   |                         |          | 18                              |
| 2,5  | <b>561,76</b>                     | 0,18                                       | 687   | 0,9                         | 0,17                                      | 600  | В                               |   |   |   | С                                | С |   | 70814   | 19                      |          |                                 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы    
 В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **703C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |           |           |                       |           |                    |
|--------------------------|--|-----------|-----------|-----------------------|-----------|--------------------|
|                          |  |           |           |                       |           |                    |
| <b>В3</b>                | <b>В6</b>  | <b>В7</b> | <b>В8</b> | <b>В5</b>             | <b>В6</b> | <b>В8</b>          |
| 2,20 л                   | 1,40 л   | 1,40 л    | 1,30 л    | 2,40 л                | 1,70 л    | Уточняйте отдельно |
| AGIP Telium VSF 320      |  |           |           | SHELL Omala S4 WE 320 |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X + 35}$$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|------|------|-------|------|------|
| 300   | 680 | 3400 | 140   | 960  | 4800 | 70    | 1300 | 6500 |
| 250   | 760 | 3800 | 120   | 1040 | 5200 | 40    | 1460 | 7300 |
| 200   | 900 | 4500 | 85    | 1120 | 5600 | 15    | 1800 | 9000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

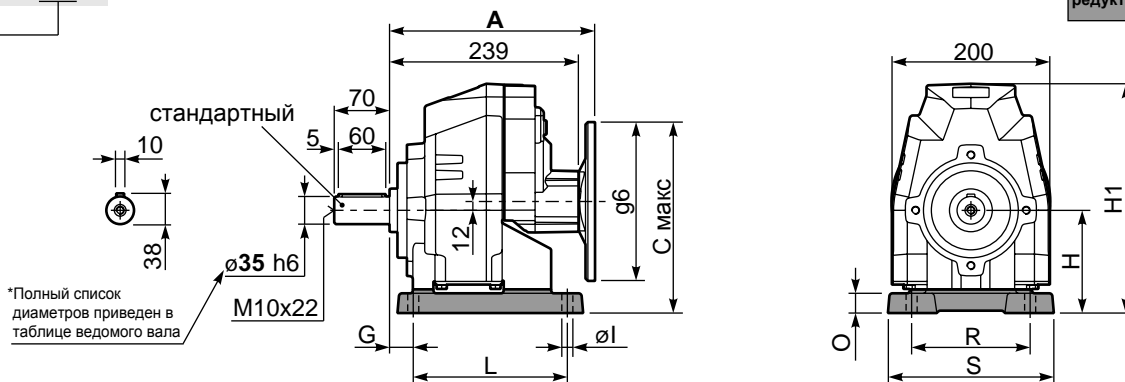
**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 240 | 1200 |
| 900   | 280 | 1400 |
| 500   | 310 | 1700 |

табл. 2

**P703C-S6...** С лапами

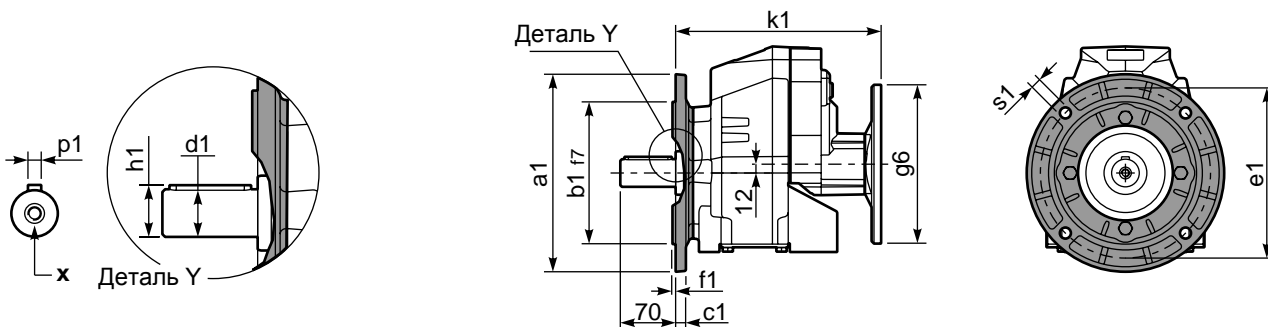
Вес редуктора С фланцем **30,0 кг**  
С лапами **33,5 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог  | G    | H   | R   | L     | S   | H1  | O  | øl | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|---------|------|-----|-----|-------|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B4      | 412/3   | 19,5 | 130 | 180 | 149,5 | 216 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.022 |
| S6      | 67      | 30   | 130 | 150 | 195   | 210 | 290 | 25 | 14 | -               | KC70.9.024 |
| H5      | 025/253 | 35   | 160 | 170 | 175   | 220 | 320 | 30 | 16 | -               | KC70.9.023 |
| -       | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |
| -       | -       | -    | -   | -   | -     | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

**P703C-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

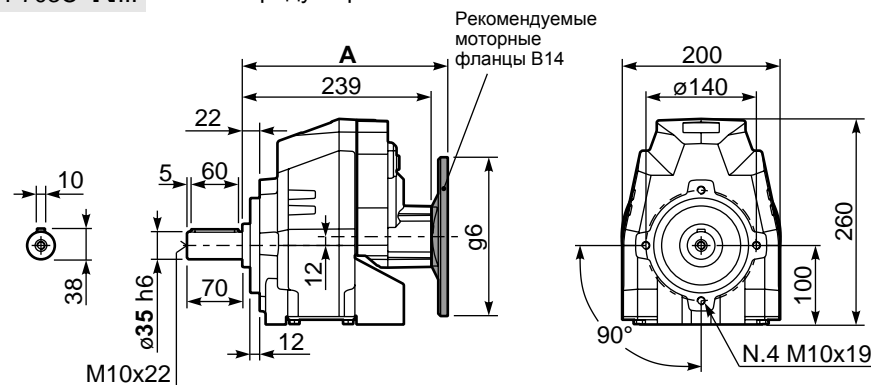
|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| На заказ    | ø 38x70  | 10 | 41 | M10x25 |
|             | ø 40x80  | 12 | 43 | M10x28 |

**Возможные выходные фланцы**

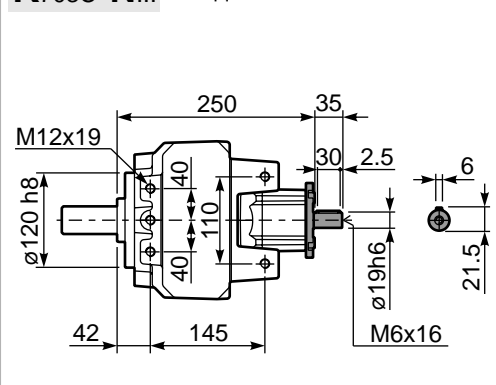
| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 200  | 130 | 11 | 165 | 3,5 | 11 | KC70.9.012 |
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4   | 14 | KC70.9.013 |
| -    | -   | -  | -   | -   | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**P703C-N...** Базовый редуктор



**R703C-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. |
|--------------------|-------|--------|-----|-------|------------|
| 63 B5              | 259,5 | 242    | 140 | 259,5 | K063.4.041 |
| 71 B5              | 257,5 | 252    | 160 | 257,5 | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 259,5 | 272    | 200 | 259,5 | K063.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|------------|
| 71 B14              | 257,5 | 224,5  | 105 | 257,5 | K063.4.047 |
| 80 B14              | 258,5 | 232    | 120 | 258,5 | K063.4.046 |
| 90 B14              | 259,5 | 242    | 140 | 259,5 | K063.4.041 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ]     | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>     |                                  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|--|----------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | Возможные моторные<br>фланцы В5                            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |
| 227  | <b>6,17</b>                       | 9  | 371   | 1,2                         | <b>10,9</b>                               | <b>450</b>   | G  | - - - -                          |
| 198  | <b>7,06</b>                       | 9  | 425   | 1,4                         | <b>12,7</b>                               | <b>600</b>   |  | - - - -                          |
| 170  | <b>8,21</b>                       | 9  | 494   | 1,4                         | <b>12,2</b>                               | <b>670</b>   |  | - - - -                          |
| Для всех передаточных чисел динамический КПД равен <b>0,98</b> |                                   |  |   |                             |   |  | <b>не<br/>доступны</b>                                     |                                  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | Выходной вал<br>стандарт-<br>ный<br>ø40<br>ø45<br>На заказ |                                  |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **801C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

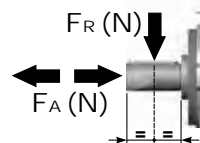
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                 |        |        |        |        |        |                    |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                 |        |        |        |        |        |                    |
| В3              | В6     | В7     | В8     | В5     | В6     | В8                 |
| 3,20 Л          | 1,90 Л | 1,90 Л | 1,55 Л | 3,20 Л | 2,20 Л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |                    |

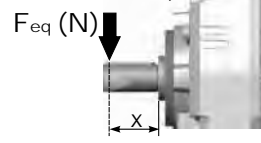
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80,5}{X+40,5}$$



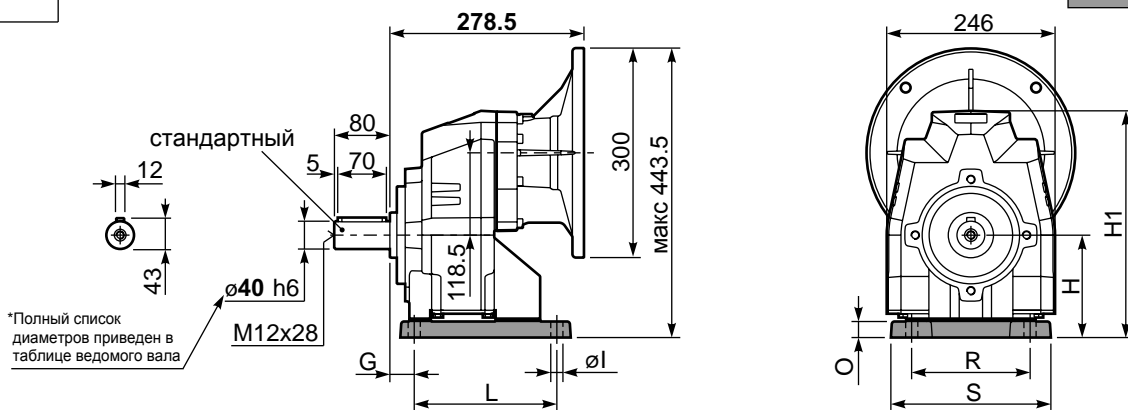
| $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1200 | 6000 | 140   | 1600 | 8000  | 70    | 2200 | 11000 |
| 250   | 1400 | 7000 | 120   | 1800 | 9000  | 40    | 2600 | 13000 |
| 200   | 1500 | 7500 | 85    | 2000 | 10000 | 15    | 3000 | 15000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**Р801СS7...** С лапами

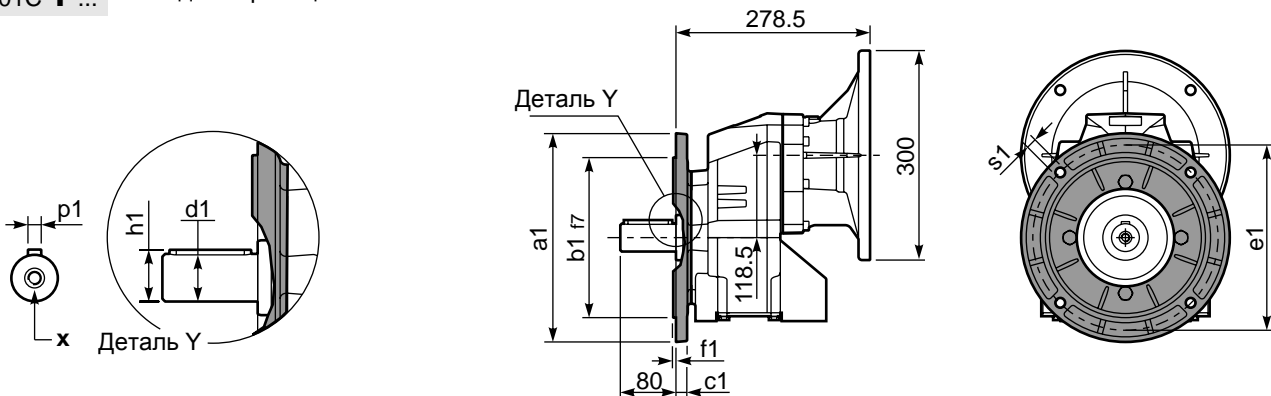
Вес редуктора С фланцем **45,5 кг**  
С лапами **49,5 кг**



**Лапы**

| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1    | O  | Øl   | Макс. фланец В5 | Код компл. |
|-----------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-------|----|------|-----------------|------------|
| <b>B5</b> | 512/3   | 25 | 155 | 225 | 156 | 270 | 333,5 | 30 | 18   | -               | KC80.9.022 |
| <b>S7</b> | 77      | 35 | 140 | 170 | 205 | 230 | 318,5 | 18 | 17,5 | -               | KC80.9.024 |
| <b>H6</b> | 026/263 | 40 | 175 | 215 | 215 | 265 | 353,5 | 30 | 16   | -               | KC80.9.023 |
| -         | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |
| -         | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |

**Р801С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

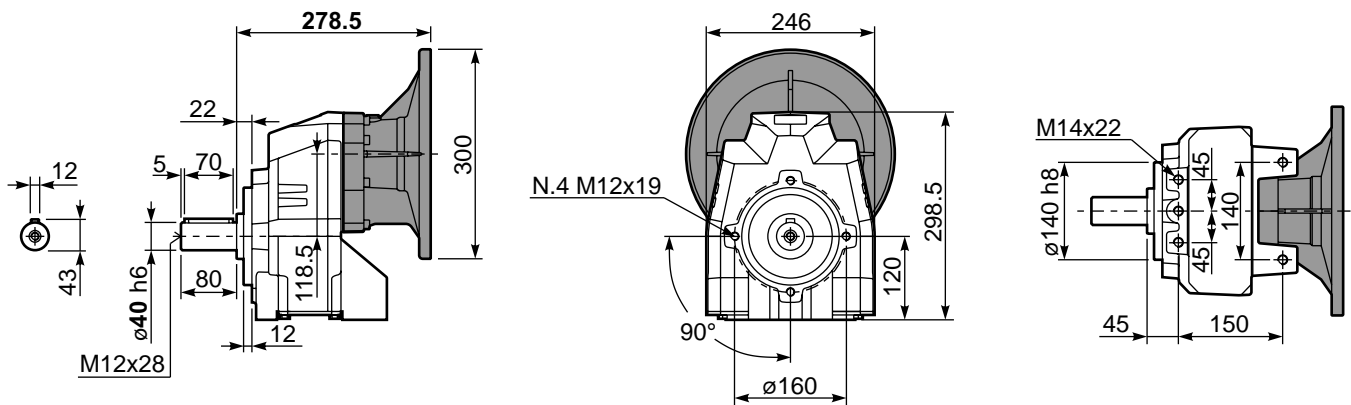
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | Ø 40x80  | 12 | 43   | M12x28 |
| На заказ    | Ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 Ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4  | 14 | KC80.9.013 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KC80.9.014 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р801С-N...** Базовый редуктор





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |      |                           |          |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|---|--------------|------|---------------------------|----------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D | E | F | R                             | T | U | V |              |      | Код передаточ- ного числа |          |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |   |   |                               |   |   |   |              |      |                           | 71       | 80 |
| 175  | <b>8,02</b>                 | 9                                       | 473   | 1,0                      | 9,3                                    | 490  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 3018 |                           | 01       |    |
| 153  | <b>9,18</b>                 | 9                                       | 541   | 1,0                      | 9,3                                    | 560  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 3016 |                           | 02       |    |
| 131  | <b>10,68</b>                | 9                                       | 630   | 1,0                      | 9,3                                    | 650  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 3014 |                           | 03       |    |
| 93   | <b>15,11</b>                | 7,5                                     | 717   | 1,1                      | 7,6                                    | 755  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 2018 |                           | 04       |    |
| 81   | <b>17,30</b>                | 7,5                                     | 821   | 1,1                      | 7,6                                    | 865  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 2016 | стандарт- ный<br>ø40      | 05       |    |
| 70   | <b>20,13</b>                | 7,5                                     | 955   | 0,9                      | 6,8                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 2014 |                           | 06       |    |
| 60   | <b>23,39</b>                | 5,5                                     | 820   | 1,1                      | 5,9                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1616 |                           | 07       |    |
| 52   | <b>27,21</b>                | 5,5                                     | 954   | 0,9                      | 5,1                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1614 |                           | 08       |    |
| 46,0   | <b>30,42</b>                | 4                                       | 780   | 1,2                      | 4,5                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1316 |                           | ø50      | 09 |
| 39,6   | <b>35,38</b>                | 4                                       | 907   | 1,0                      | 3,9                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1314 |                           | На заказ | 10 |
| 37,6   | <b>37,24</b>                | 3                                       | 719   | 1,0                      | 3,1                                    | 750  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1116 |                           |          | 11 |
| 32,3   | <b>43,31</b>                | 3                                       | 836   | 1,0                      | 3,1                                    | 870  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 1114 |                           |          | 12 |
| 29,8   | <b>47,02</b>                | 2,2                                     | 668   | 1,1                      | 2,3                                    | 705  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 818  |                           |          | 13 |
| 26,0   | <b>53,85</b>                | 2,2                                     | 765   | 1,1                      | 2,3                                    | 810  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 816  |                           |          | 14 |
| 22,4   | <b>62,63</b>                | 2,2                                     | 890   | 1,0                      | 2,2                                    | 900  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 814  |                           | 15       |    |
| 18,9   | <b>74,16</b>                | 1,1                                     | 531   | 1,0                      | 1,2                                    | 556  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 616  |                           | 16       |    |
| 16,2   | <b>86,25</b>                | 1,1                                     | 617   | 1,0                      | 1,2                                    | 647  | В                            |   |   |   |                               |   |   |   |              | 614  |                           | 17       |    |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **802C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

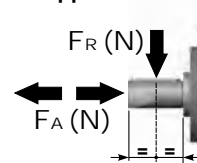
| <b>В3</b> | <b>В6</b> | <b>В7</b> | <b>В8</b> | <b>В5</b> | <b>В6</b> | <b>В8</b>          |
|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|
| 3,20 Л    | 1,90 Л    | 1,90 Л    | 1,55 Л    | 3,20 Л    | 2,20 Л    | Уточняйте отдельно |

**AGIP Blasias 460**

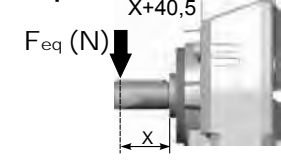
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



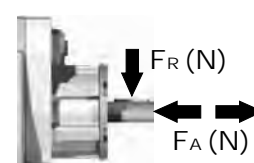
$F_{eq} = FR \cdot \frac{80,5}{X+40,5}$



| $n_2$      | FA   | FR   | $n_2$      | FA   | FR    | $n_2$     | FA   | FR    |
|------------|------|------|------------|------|-------|-----------|------|-------|
| <b>300</b> | 1200 | 6000 | <b>140</b> | 1600 | 8000  | <b>70</b> | 2200 | 11000 |
| <b>250</b> | 1400 | 7000 | <b>120</b> | 1800 | 9000  | <b>40</b> | 2600 | 13000 |
| <b>200</b> | 1500 | 7500 | <b>85</b>  | 2000 | 10000 | <b>15</b> | 3000 | 15000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

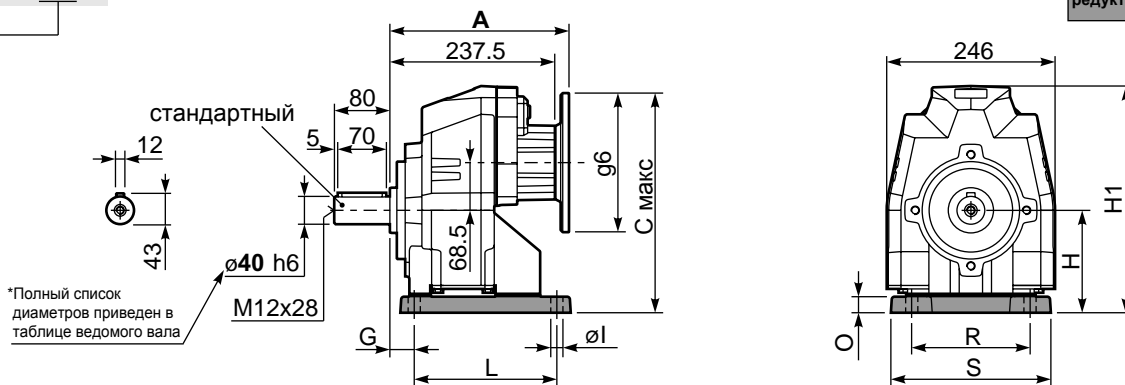


| $n_1$       | FA  | FR   |
|-------------|-----|------|
| <b>1400</b> | 450 | 2250 |
| <b>900</b>  | 500 | 2500 |
| <b>500</b>  | 600 | 3000 |

табл. 2

**Р802С7...** С лапами

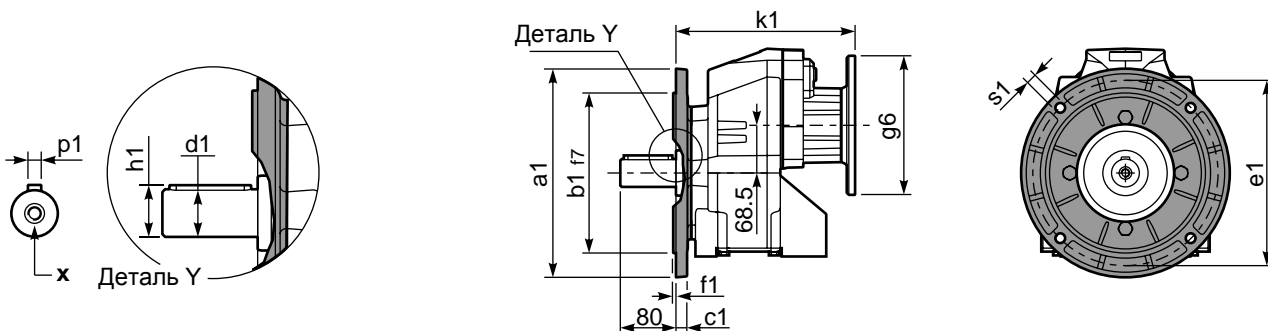
Вес редуктора С фланцем **39,5 кг**  
С лапами **43,5 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1    | O  | øl   | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-------|----|------|-----------------|------------|
| B5      | 512/3   | 25 | 155 | 225 | 156 | 270 | 333,5 | 30 | 18   | -               | KC80.9.022 |
| S7      | 77      | 35 | 140 | 170 | 205 | 230 | 318,5 | 18 | 17,5 | -               | KC80.9.024 |
| H6      | 026/263 | 40 | 175 | 215 | 215 | 265 | 353,5 | 30 | 16   | -               | KC80.9.023 |
| -       | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |
| -       | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |

**Р802С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

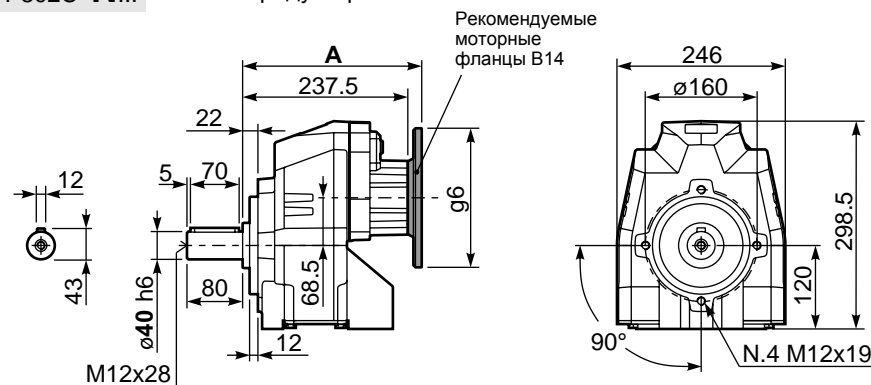
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | ø 40x80  | 12 | 43   | M12x28 |
| На заказ    | ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

**Возможные выходные фланцы**

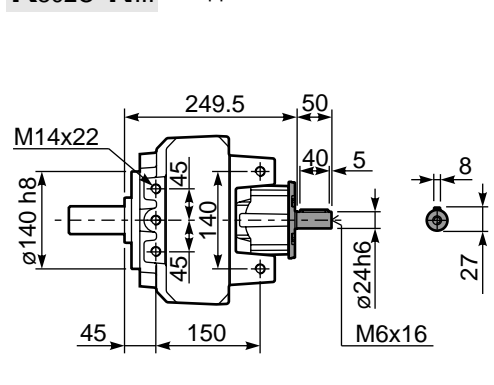
| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4  | 14 | KC80.9.013 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KC80.9.014 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р802С-N...** Базовый редуктор



**R802С-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A   | C макс | g6  | k1  | Код компл.  |
|--------------------|-----|--------|-----|-----|-------------|
| 71 B5              | 256 | 323,5  | 160 | 256 | KC023.4.041 |
| 80/90 B5           | 258 | 343,5  | 200 | 258 | KC023.4.042 |
| 100/112 B5         | 264 | 368,5  | 250 | 264 | KC023.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|
| 80 B14              | 256   | 303,5  | 120 | 256   | KC085.4.046 |
| 90 B14              | 256   | 313,5  | 140 | 256   | KC085.4.045 |
| 100/112 B14         | 267   | 323,5  | 160 | 267   | KC085.4.047 |
| 132 B14             | 285,5 | 343,5  | 200 | 285,5 | KC50.4.041  |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>$\varnothing$ | Код передаточ- ного числа<br> |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|----|-------------------------------|----|----|-----------------------------------|-------------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | B                            | C  | D  | E  | Q                             | R  | T  |                                   |                               |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90 |                                   |                               |
| 18,5   | <b>75,50</b>                | 1,5                                     | 725   | 1,1                      | 1,7                                    | 825  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191318                            | 01                            |
| 16,2   | <b>86,47</b>                | 1,5                                     | 830   | 1,1                      | 1,6                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191316                            | 02                            |
| 14,0   | <b>100,22</b>               | 1,5                                     | 962   | 0,9                      | 1,4                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171316                            | 03                            |
| 12,0   | <b>116,56</b>               | 1,1                                     | 817   | 1,1                      | 1,2                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171314                            | 04                            |
| 10,2   | <b>136,82</b>               | 1,1                                     | 959   | 0,9                      | 1,0                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 151314                            | 05                            |
| 9,1  | <b>153,05</b>               | 0,75                                    | 736   | 1,1                      | 0,83                                   | 810  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190816                            | 06                            |
| 8,6  | <b>163,31</b>               | 0,75                                    | 786   | 1,1                      | 0,86                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131314                            | 07                            |
| 7,9  | <b>178,01</b>               | 0,75                                    | 856   | 1,1                      | 0,79                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190814                            | 08                            |
| 7,3  | <b>191,67</b>               | 0,75                                    | 922   | 1,0                      | 0,73                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101316                            | 09                            |
| 6,8  | <b>206,32</b>               | 0,75                                    | 992   | 0,9                      | 0,68                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 170814                            | 10                            |
| 6,3  | <b>222,92</b>               | 0,55                                    | 791   | 1,1                      | 0,63                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101314                            | 11                            |
| 5,8  | <b>242,18</b>               | 0,55                                    | 859   | 1,0                      | 0,58                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 150814                            | 12                            |
| 5,6  | <b>250,15</b>               | 0,55                                    | 888   | 1,0                      | 0,56                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91316                             | 13                            |
| 4,8  | <b>289,08</b>               | 0,55                                    | 1026  | 0,9                      | 0,49                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 130814                            | 14                            |
| 4,2  | <b>330,31</b>               | 0,37                                    | 783   | 1,1                      | 0,41                                   | 860  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 71316                             | 15                            |
| 3,5  | <b>394,59</b>               | 0,37                                    | 936   | 1,0                      | 0,36                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100814                            | 16                            |
| 2,7  | <b>514,99</b>               | 0,25                                    | 824   | 1,1                      | 0,27                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90814                             | 17                            |
| 2,1  | <b>680,03</b>               | 0,18                                    | 832   | 1,1                      | 0,21                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 70814                             | 18                            |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **803C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                        |           |           |           |           |           |                    |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------------|
|                        |           |           |           |           |           |                    |
| <b>B3</b>              | <b>B6</b> | <b>B7</b> | <b>B8</b> | <b>V5</b> | <b>V6</b> | <b>V8</b>          |
| 3,30 Л                 | 1,90 Л    | 1,90 Л    | 1,55 Л    | 3,40 Л    | 2,30 Л    | Уточняйте отдельно |
| <b>AGIP Blasia 460</b> |           |           |           |           |           |                    |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1200 | 6000 | 140   | 1600 | 8000  | 70    | 2200 | 11000 |
| 250   | 1400 | 7000 | 120   | 1800 | 9000  | 40    | 2600 | 13000 |
| 200   | 1500 | 7500 | 85    | 2000 | 10000 | 15    | 3000 | 15000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

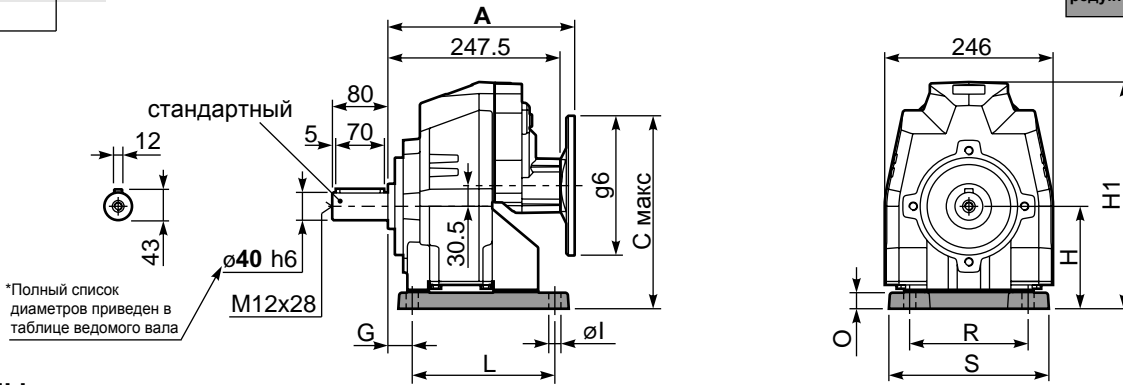
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2



**R803C S7**... С лапами

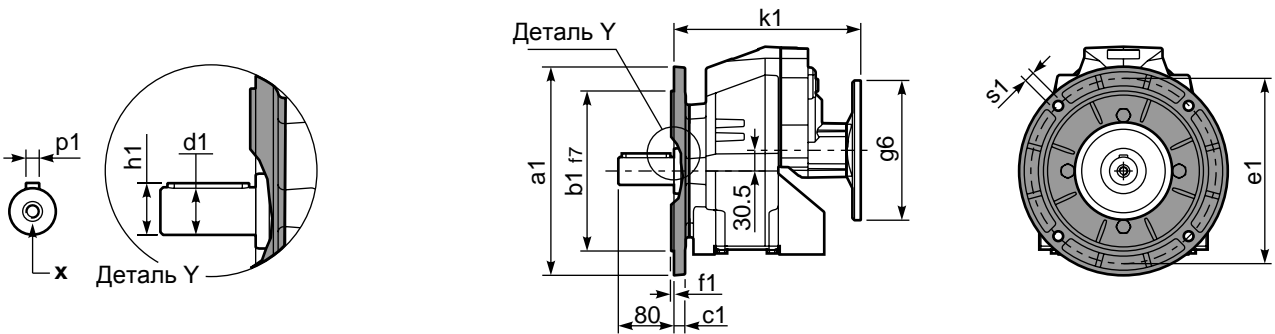
|               |           |                |
|---------------|-----------|----------------|
| Вес редуктора | С фланцем | <b>39,5 кг</b> |
|               | С лапами  | <b>43,5 кг</b> |



**Лапы**

| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1    | O  | ∅I   | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|-----------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-------|----|------|-----------------|------------|
| <b>B5</b> | 512/3   | 25 | 155 | 225 | 156 | 270 | 333,5 | 30 | 18   | -               | KC80.9.022 |
| <b>S7</b> | 77      | 35 | 140 | 170 | 205 | 230 | 318,5 | 18 | 17,5 | -               | KC80.9.024 |
| <b>H6</b> | 026/263 | 40 | 175 | 215 | 215 | 265 | 353,5 | 30 | 16   | -               | KC80.9.023 |
| -         | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |
| -         | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -     | -  | -    | -               | -          |

**R803C-F**... Выходные фланцы



\*Возможный выходной вал

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | ∅ 40x80  | 12 | 43   | M12x28 |
| На заказ    | ∅ 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

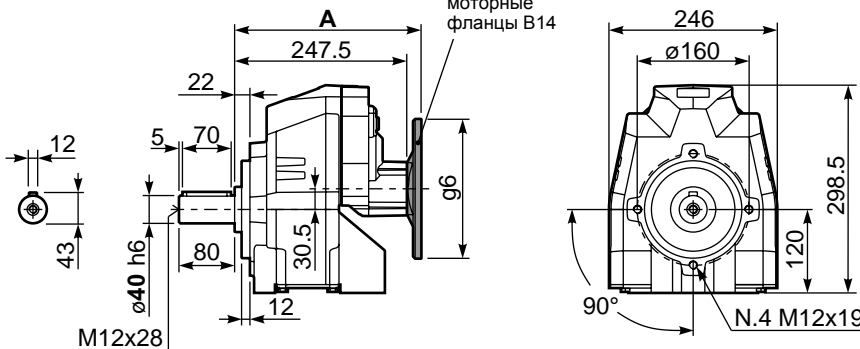
Возможные выходные фланцы

| a1 ∅ | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 4  | 14 | KC80.9.013 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KC80.9.014 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

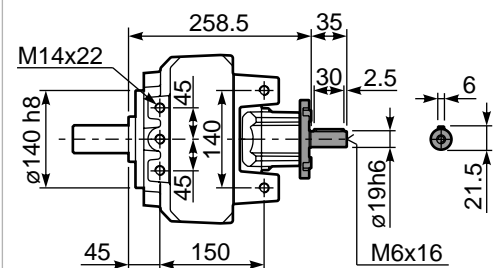
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**R803C-N**... Базовый редуктор

Рекомендуемые моторные фланцы B14

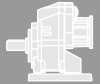


**R803C-N**... Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A   | C <sub>макс</sub> | g6  | k1  | Код компл. |
|--------------------|-----|-------------------|-----|-----|------------|
| 63 B5              | 268 | 275,5             | 140 | 268 | K063.4.041 |
| 71 B5              | 266 | 285,5             | 160 | 266 | K063.4.042 |
| 80/90 B5           | 268 | 305,5             | 200 | 268 | K063.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A   | C <sub>макс</sub> | g6  | k1  | Код компл. |
|---------------------|-----|-------------------|-----|-----|------------|
| 71 B14              | 266 | 258               | 105 | 266 | K063.4.047 |
| 80 B14              | 267 | 265,5             | 120 | 267 | K063.4.046 |
| 90 B14              | 268 | 275,5             | 140 | 268 | K063.4.041 |





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |                                  |   |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|--------------|----------------------------------|---|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | Н                               | І | -                                | - | - | - | -            | -                                |  |
| 528  | <b>2,65</b>                       | 22   | 374   | 1,5                         | <b>31</b>                                 | <b>550</b>   |                                 |   | <b>не<br/>доступны</b>           |   |   |   | 2361         | <b>стандарт-<br/>ный<br/>Ø50</b> | 01  |
| 409  | <b>3,42</b>                       | 22   | 483   | 1,2                         | <b>25</b>                                 | <b>570</b>   |                                 |   |                                  |   |   |   | 1965         |                                  | 02  |
| 304  | <b>4,60</b>                       | 22   | 649   | 1,0                         | <b>21,5</b>                               | <b>660</b>   |                                 |   |                                  |   |   |   | 1569         |                                  | 03  |
| 256  | <b>5,46</b>                       | 22   | 771   | 1,0                         | <b>20,5</b>                               | <b>750</b>   |                                 |   |                                  |   |   |   | 1371         |                                  | 04  |
| 211  | <b>6,64</b>                       | 22   | 937   | 1,0                         | <b>20,3</b>                               | <b>900</b>   |                                 |   |                                  |   |   |   | 1173         |                                  | На заказ  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **901C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.








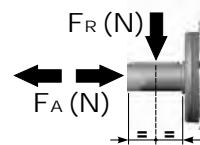
|  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|---|---|---|---|
| <b>В3</b>   | <b>В6</b>   | <b>В7</b>  | <b>В8</b>   | <b>В5</b>   | <b>В6</b>   | <b>В8</b>   |
| 5,90 л  | 3,80 л  | 3,80 л   | 3,50 л  | 6,80 л  | 4,50 л  | Уточняйте отдельно  |
| <b>AGIP Blasias 460</b>   |   |  |   |   |   |   |

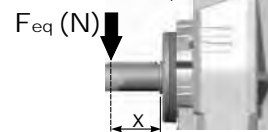
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88,5}{X+38,5}$$



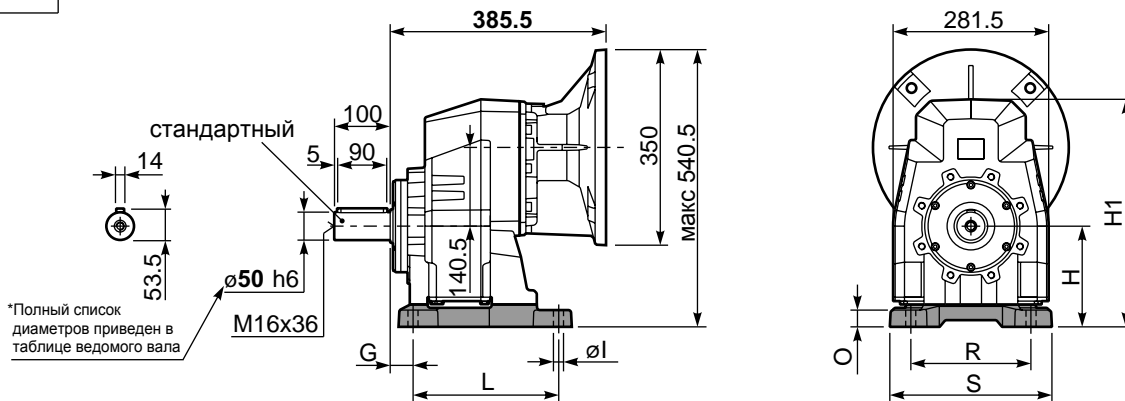
| $n_2$      | FA   | FR    | $n_2$      | FA   | FR    | $n_2$     | FA   | FR    |
|------------|------|-------|------------|------|-------|-----------|------|-------|
| <b>300</b> | 1800 | 9000  | <b>140</b> | 2400 | 12000 | <b>70</b> | 3000 | 15000 |
| <b>250</b> | 2000 | 10000 | <b>120</b> | 2600 | 13000 | <b>40</b> | 3200 | 16000 |
| <b>200</b> | 2200 | 11000 | <b>85</b>  | 2800 | 14000 | <b>15</b> | 4000 | 20000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

**Р901С-S8...** С лапами

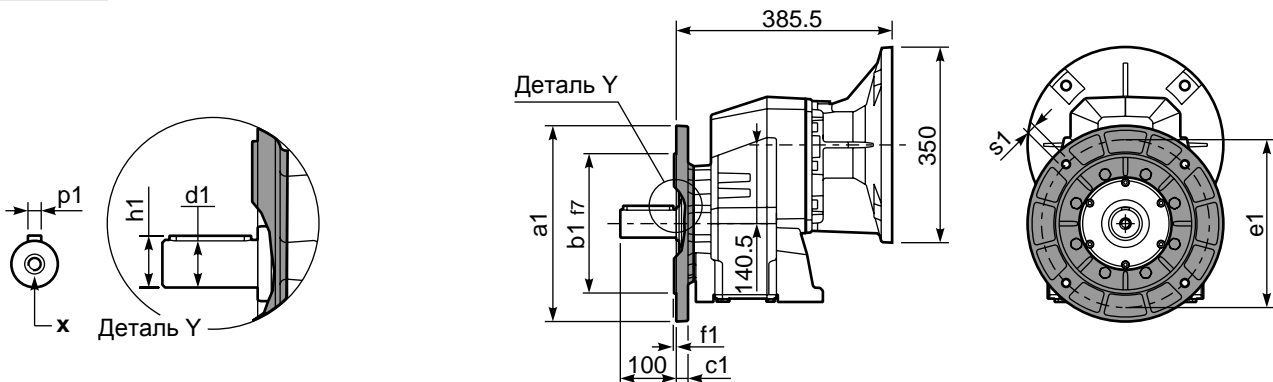
Вес редуктора С фланцем **102 кг**  
С лапами **110,5 кг**



**Лапы**

| Код лап   | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | Øl | Макс. фланец В5 | Код компл. |
|-----------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| <b>B6</b> | 612/3   | 25 | 195 | 250 | 180 | 300 | 422 | 25 | 18 | -               | KC90.9.022 |
| <b>S8</b> | 87      | 40 | 180 | 215 | 260 | 290 | 407 | 30 | 18 | -               | KC90.9.024 |
| <b>H7</b> | 027/273 | 40 | 225 | 250 | 245 | 300 | 452 | 55 | 22 | -               | KC90.9.023 |
| <b>HS</b> | -       | 40 | 175 | 215 | 260 | 290 | 402 | 25 | 18 | -               | KC90.9.025 |
| -         | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -  | --              | -          |

**Р901С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

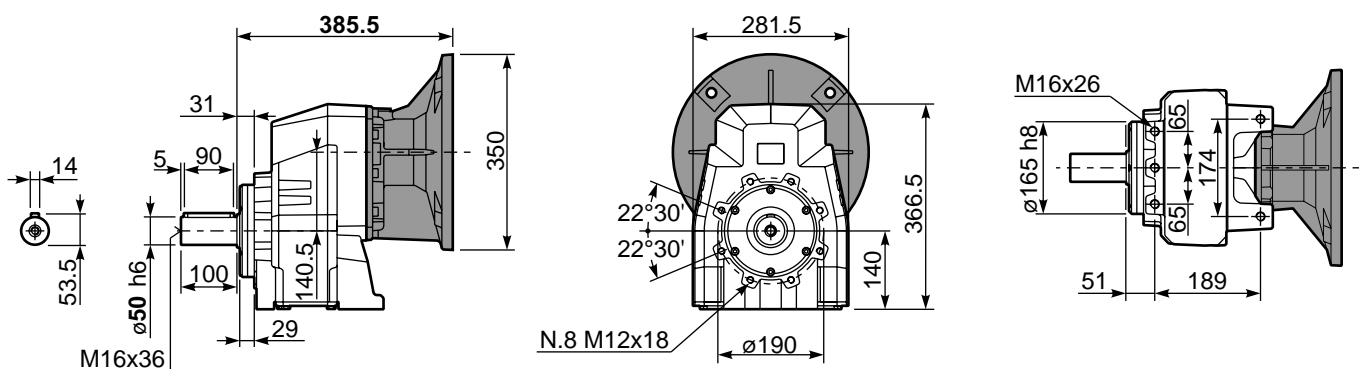
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | Ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| На заказ    | Ø 60x120 | 18 | 64   | M20x42 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

**Возможные выходные фланцы**

| a1 Ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 300  | 230 | 21 | 265 | 4  | 14 | KC90.9.014 |
| 350  | 250 | 21 | 300 | 5  | 18 | KC90.9.015 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р901С-N...** Базовый редуктор





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |     |     | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |  |                                 |  |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|-----|-----|----------------------------------|---|---|---|--------------|--|---------------------------------|--|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | G                               | H   | I   | -                                | - | - | - |              |  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |  |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 132                             | 160 | 180 | -                                | - | - | - |              |  |                                 |  |  |
| 234  | <b>5,98</b>                       | 22   | 827   | 1,1                         | <b>23,0</b>                               | <b>900</b>   |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 197  | <b>7,10</b>                       | 22   | 982   | 1,0                         | <b>21,0</b>                               | <b>975</b>   |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 162  | <b>8,63</b>                       | 18,5                                       | 1003  | 1,1                         | <b>19,5</b>                               | <b>1100</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 124  | <b>11,27</b>                      | 18,5                                       | 1310  | 1,0                         | <b>18,0</b>                               | <b>1330</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 105  | <b>13,38</b>                      | 15   | 1259  | 1,1                         | <b>16,2</b>                               | <b>1420</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 92   | <b>15,24</b>                      | 15   | 1434  | 1,0                         | <b>15,0</b>                               | <b>1500</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 86   | <b>16,26</b>                      | 15   | 1530  | 1,0                         | <b>14,5</b>                               | <b>1545</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 77   | <b>18,09</b>                      | 11   | 1251  | 1,2                         | <b>13,0</b>                               | <b>1545</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 71   | <b>19,82</b>                      | 11   | 1370  | 1,2                         | <b>12,3</b>                               | <b>1600</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 64   | <b>21,98</b>                      | 11   | 1520  | 1,1                         | <b>11,5</b>                               | <b>1650</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 60   | <b>23,53</b>                      | 11   | 1627  | 1,0                         | <b>10,7</b>                               | <b>1650</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 58   | <b>24,25</b>                      | 9  | 1430  | 1,2                         | <b>10,4</b>                               | <b>1650</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 48,6   | <b>28,80</b>                      | 9  | 1698  | 1,0                         | <b>9,0</b>                                | <b>1700</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 40,0   | <b>34,99</b>                      | 7,5  | 1660  | 1,0                         | <b>7,4</b>                                | <b>1700</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 33,6   | <b>41,64</b>                      | 7,5  | 1976  | 0,9                         | <b>6,2</b>                                | <b>1700</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |
| 27,7   | <b>50,60</b>                      | 5,5  | 1774  | 1,0                         | <b>5,1</b>                                | <b>1700</b>  |                                 |     |     |                                  |   |   |   |              |  |                                 |  |  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **902C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

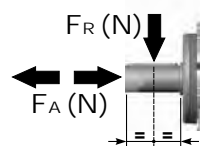
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                 |        |        |        |        |        |                    |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                 |        |        |        |        |        |                    |
| 5,90 л          | 3,80 л | 3,80 л | 3,40 л | 6,70 л | 4,40 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |                    |

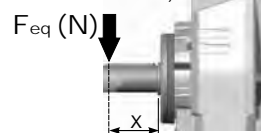
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



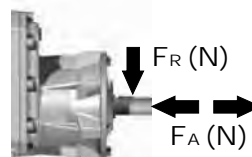
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88,5}{X+38,5}$$



| $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1800 | 9000  | 140   | 2400 | 12000 | 70    | 3000 | 15000 |
| 250   | 2000 | 10000 | 120   | 2600 | 13000 | 40    | 3200 | 16000 |
| 200   | 2200 | 11000 | 85    | 2800 | 14000 | 15    | 4000 | 20000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

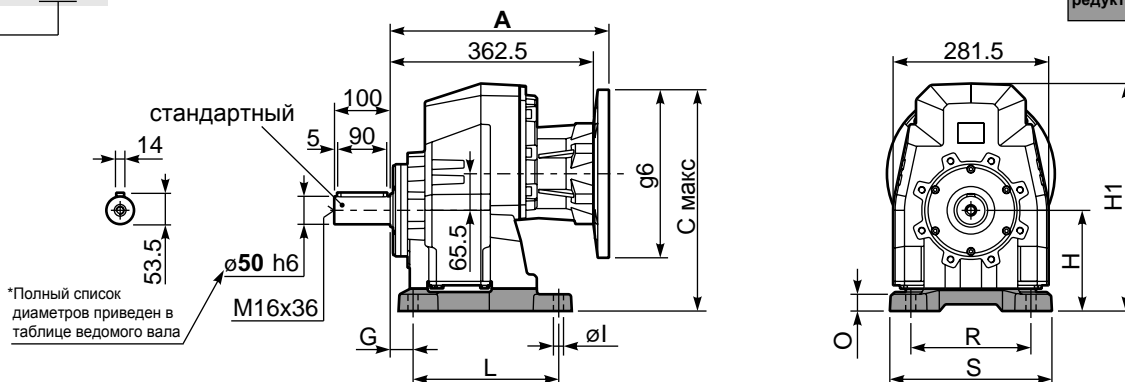


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 700 | 3500 |
| 900   | 840 | 4200 |
| 500   | 900 | 4500 |

табл. 2

**R902C-S8...** С лапами

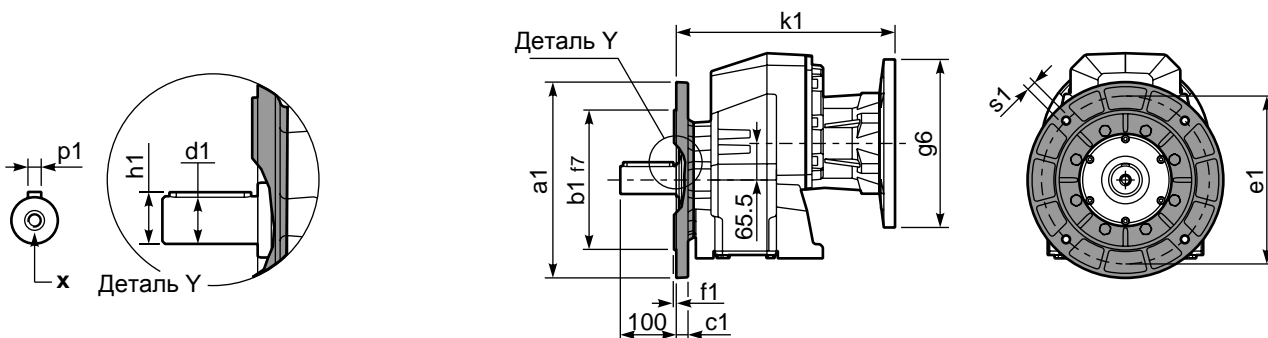
Вес редуктора С фланцем **98,5 кг**  
С лапами **107,0 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | Øl | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B6      | 612/3   | 25 | 195 | 250 | 180 | 300 | 422 | 25 | 18 | -               | KC90.9.022 |
| S8      | 87      | 40 | 180 | 215 | 260 | 290 | 407 | 30 | 18 | -               | KC90.9.024 |
| H7      | 027/273 | 40 | 225 | 250 | 245 | 300 | 452 | 55 | 22 | -               | KC90.9.023 |
| HS      | -       | 40 | 175 | 215 | 260 | 290 | 402 | 25 | 18 | -               | KC90.9.025 |
| -       | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

**R902C-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

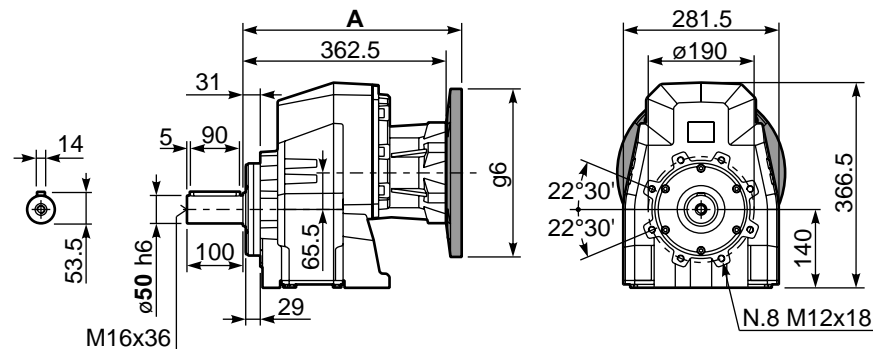
|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | Ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| На заказ    | Ø 60x120 | 18 | 64   | M20x42 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

**Возможные выходные фланцы**

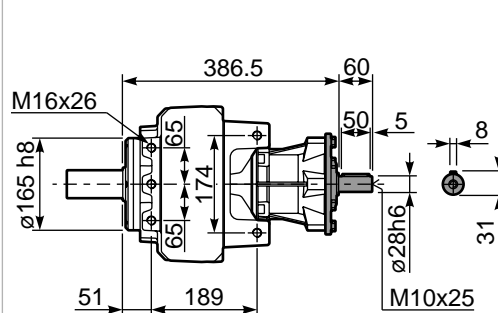
| a1 Ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 300  | 230 | 21 | 265 | 4  | 14 | KC90.9.014 |
| 350  | 250 | 21 | 300 | 5  | 18 | KC90.9.015 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**R902C-N...** Базовый редуктор



**R902C-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A   | C <sub>макс</sub> | g6  | k1  | Код компл. |
|--------------------|-----|-------------------|-----|-----|------------|
| 132 B5             | 391 | 440,5             | 300 | 391 | KC90.4.042 |
| 160/180 B5         | 402 | 465,5             | 350 | 402 | KC90.4.043 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал |        |   |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|------------|-------------------------------|----|------------|-----|--------------|--------|---|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D  | E  | F          | R                             | T  | U          | V   |              |        | Код передаточ- ного числа                   |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |              |        |   |    |
| 28,8   | <b>48,55</b>                | 5,5                                     | 1668  | 1,0                      | 5,6                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 201315 | стандарт- ный<br>ø50<br><br>ø60<br>На заказ | 01 |
| 24,3   | <b>57,64</b>                | 4                                       | 1449  | 1,2                      | 4,9                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 201313 |   | 02 |
| 21,3   | <b>65,64</b>                | 4                                       | 1650  | 1,1                      | 4,2                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 161315 |   | 03 |
| 20,0   | <b>70,04</b>                | 4                                       | 1760  | 1,0                      | 4,0                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 201311 |   | 04 |
| 18,0   | <b>77,93</b>                | 3                                       | 1474  | 1,2                      | 3,6                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 161313 |   | 05 |
| 16,4   | <b>85,36</b>                | 3                                       | 1615  | 1,1                      | 3,2                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 131315 |   | 06 |
| 14,8   | <b>94,70</b>                | 3                                       | 1792  | 1,0                      | 3,0                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 161311 |   | 07 |
| 13,8   | <b>101,35</b>               | 3                                       | 1917  | 0,9                      | 2,8                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 131313 |   | 08 |
| 11,4   | <b>123,15</b>               | 2,2                                     | 1715  | 1,0                      | 2,3                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 131311 |   | 09 |
| 9,3  | <b>150,73</b>               | 1,5                                     | 1447  | 1,2                      | 1,9                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 111311 |   | 10 |
| 7,8  | <b>179,39</b>               | 1,5                                     | 1722  | 1,0                      | 1,6                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 81313  |   | 11 |
| 6,4  | <b>217,98</b>               | 1,1                                     | 1528  | 1,2                      | 1,3                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 81311  |   | 12 |
| 5,7  | <b>247,03</b>               | 1,1                                     | 1732  | 1,0                      | 1,1                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 61313  |   | 13 |
| 4,7  | <b>300,17</b>               | 1,1                                     | 2105  | 0,9                      | 0,94                                   | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     |              | 61311  |   | 14 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **903C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

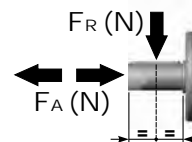
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                  |        |        |        |        |        |                    |
|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------------|
|                  |        |        |        |        |        |                    |
| В3               | В6     | В7     | В8     | В5     | В6     | В8                 |
| 6,00 л           | 4,10 л | 4,10 л | 3,70 л | 7,30 л | 4,90 л | Уточняйте отдельно |
| AGIP Blasias 460 |        |        |        |        |        |                    |

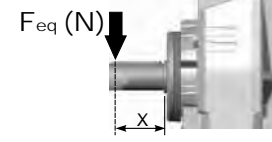
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



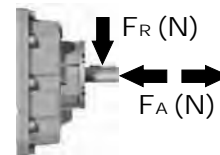
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88,5}{X+38,5}$$



| $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|-------|
| 300   | 1800 | 9000  | 140   | 2400 | 12000 | 70    | 3000 | 15000 |
| 250   | 2000 | 10000 | 120   | 2600 | 13000 | 40    | 3200 | 16000 |
| 200   | 2200 | 11000 | 85    | 2800 | 14000 | 15    | 4000 | 20000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

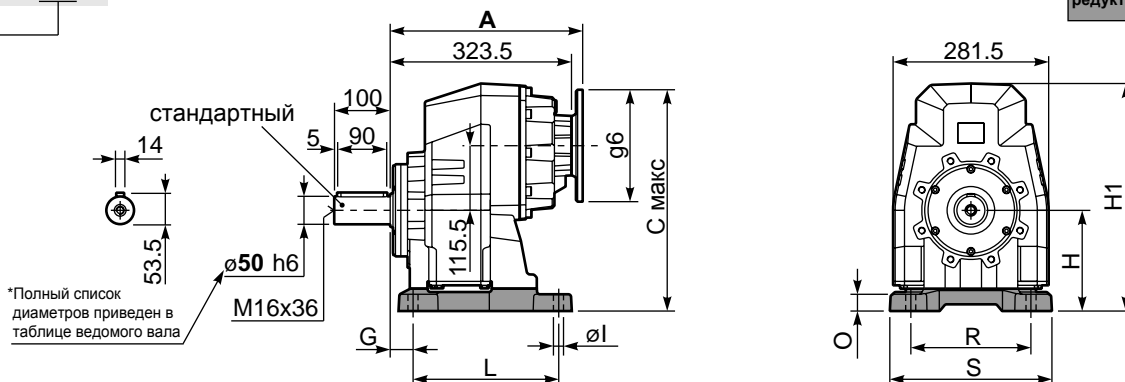


| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 450 | 2250 |
| 900   | 500 | 2500 |
| 500   | 600 | 3000 |

табл. 2

**Р903С S8...** С лапами

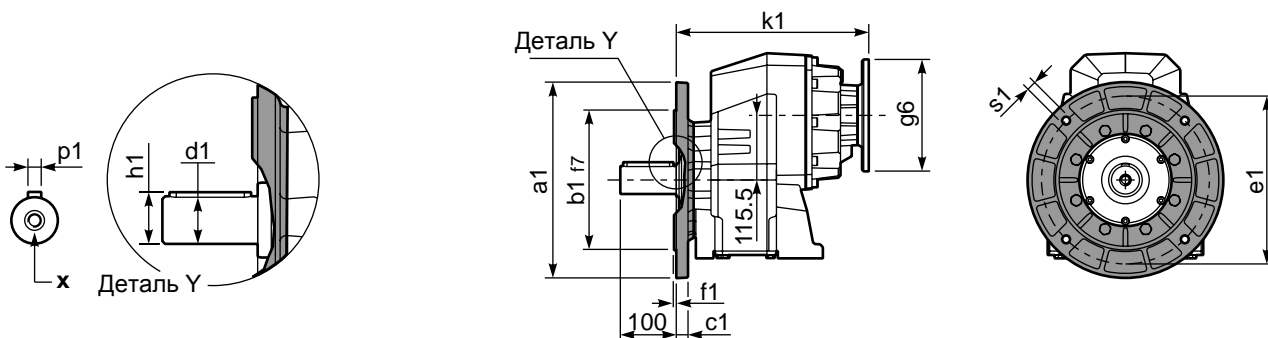
Вес редуктора С фланцем **86,0 кг**  
С лапами **94,5 кг**



**Лапы**

| Код лап | Аналог  | G  | H   | R   | L   | S   | H1  | O  | øl | Макс. фланец B5 | Код компл. |
|---------|---------|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----------------|------------|
| B6      | 612/3   | 25 | 195 | 250 | 180 | 300 | 422 | 25 | 18 | -               | KC90.9.022 |
| S8      | 87      | 40 | 180 | 215 | 260 | 290 | 407 | 30 | 18 | -               | KC90.9.024 |
| H7      | 027/273 | 40 | 225 | 250 | 245 | 300 | 452 | 55 | 22 | -               | KC90.9.023 |
| HS      | -       | 40 | 175 | 215 | 260 | 290 | 402 | 25 | 18 | -               | KC90.9.025 |
| -       | -       | -  | -   | -   | -   | -   | -   | -  | -  | -               | -          |

**Р903С-F...** Выходные фланцы



**\*Возможный выходной вал**

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x      |
|-------------|----------|----|------|--------|
| Стандартный | ø 50x100 | 14 | 53,5 | M16x36 |
| На заказ    | ø 60x120 | 18 | 64   | M20x42 |
| -           | -        | -  | -    | -      |

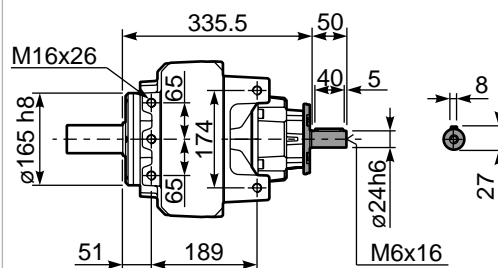
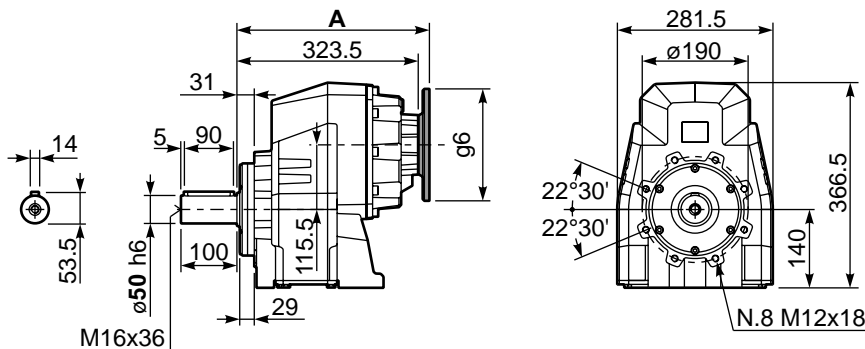
**Возможные выходные фланцы**

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 300  | 230 | 21 | 265 | 4  | 14 | KC90.9.014 |
| 350  | 250 | 21 | 300 | 5  | 18 | KC90.9.015 |
| -    | -   | -  | -   | -  | -  | -          |

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

**Р903С-N...** Базовый редуктор

**R903С-N...** Входной вал



| Моторные фланцы B5 | A   | C макс | g6  | k1    | Код компл.  |
|--------------------|-----|--------|-----|-------|-------------|
| 71 B5              | 342 | 420,5  | 160 | 342,5 | KC023.4.041 |
| 80/90 B5           | 344 | 440,5  | 200 | 344,5 | KC023.4.042 |
| 100/112 B5         | 350 | 465,5  | 250 | 350,5 | KC023.4.043 |

| Моторные фланцы B14 | A     | C макс | g6  | k1    | Код компл.  |
|---------------------|-------|--------|-----|-------|-------------|
| 80 B14              | 342   | 400,5  | 120 | 342   | KC085.4.046 |
| 90 B14              | 342   | 410,5  | 140 | 342   | KC085.4.045 |
| 100/112 B14         | 353   | 420,5  | 160 | 353   | KC085.4.047 |
| 132 B14             | 371,5 | 440,5  | 200 | 371,5 | KC50.4.041  |

# Алюминиевые и чугунные компактные насадные редукторы

## Модульность и компактность

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

### Сплавной корпус

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской и чугун для редукторов большего размера.

### Шестерни с большим расстоянием между центрами

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

### Съемная смотровая крышка

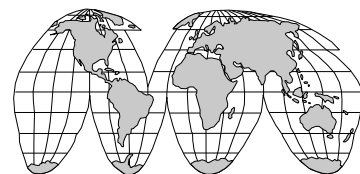
Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания.

### Шестерни с большим расстоянием между центрами

В медленных зубчатых передачах для надежной передачи крутящего момента.

### Цельный алюминиевый / чугунный корпус

Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.



# Технические данные на странице...

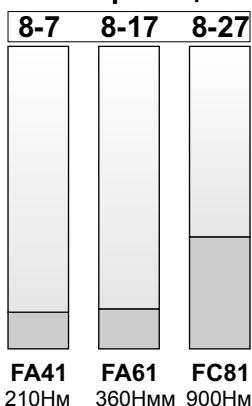
1 ступень



Типы



На странице



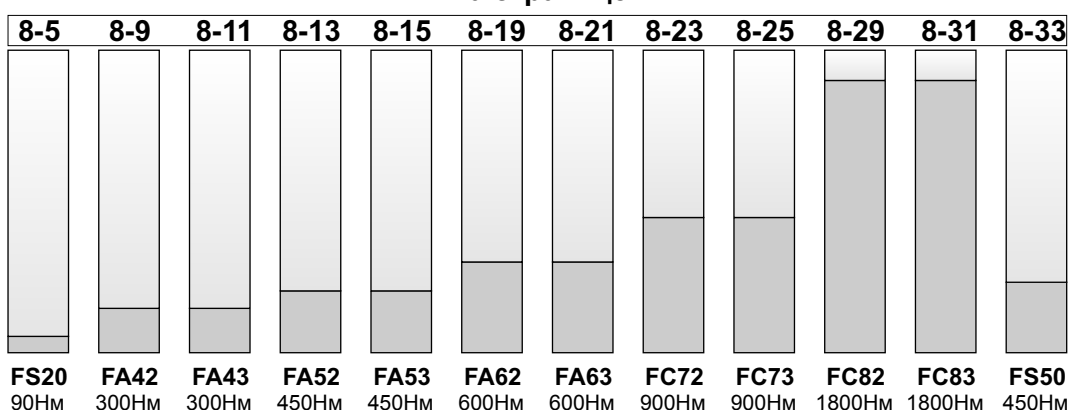
2 и 3 ступени



Типы



На странице



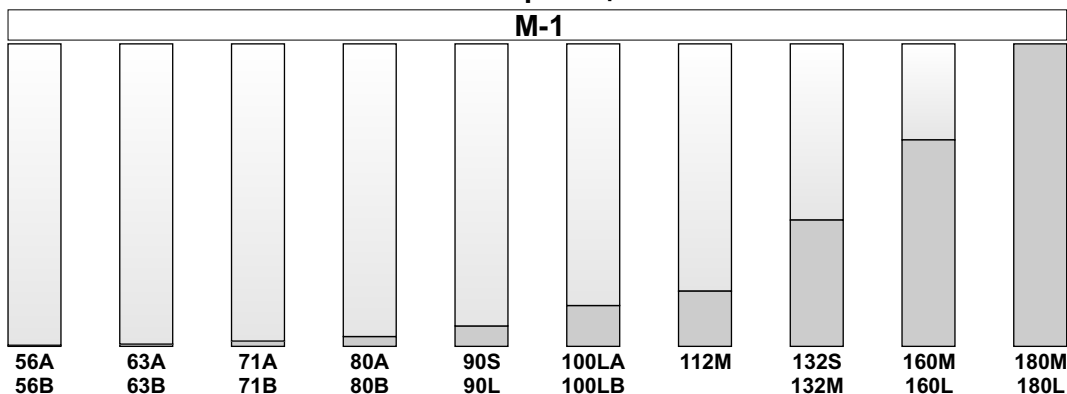
На странице



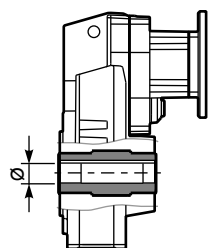
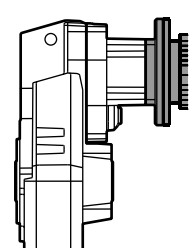
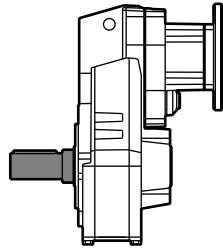
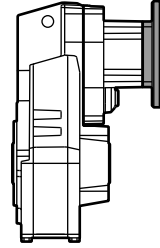
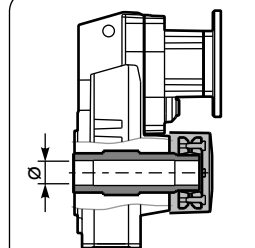
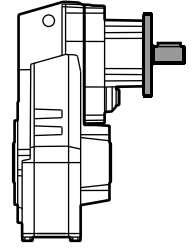
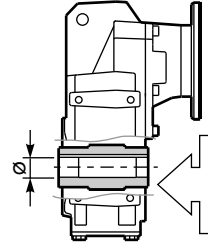
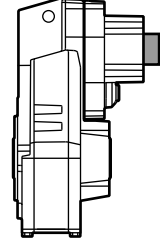
Типы

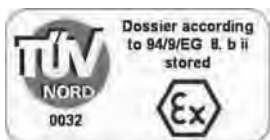


М-1



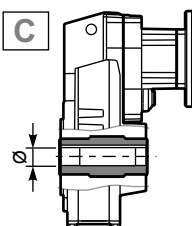
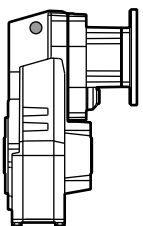
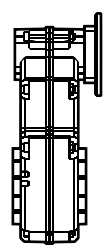
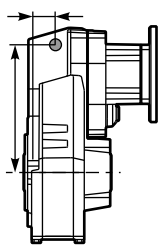
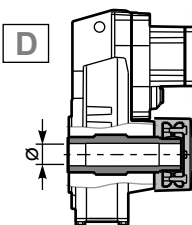
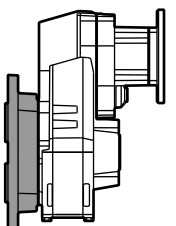




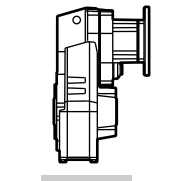
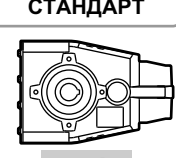
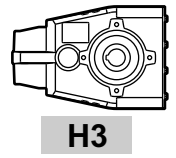
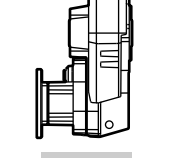
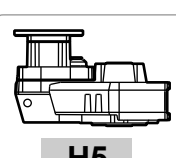
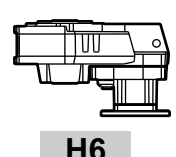
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер                                    | Установка  | Передаточное число                    |
|---|---|--|---------------------------------------|
| <b>М</b>  | <b>FA42</b>                               | <b>С</b>   | <b>10,04</b>                          |
| Компактные насадные, косозубые  | 1 Ступень   2 Ступени   3 Ступени         |    | См. таблицу технических характеристик |
|    | <b>Алюминиевый</b>                        |  |                                       |
| С двигателем IEC  | <b>FS20</b>                               | <b>С</b>   |                                       |
| <b>М</b>  | <b>FA41</b><br><b>FA61</b>                |   |                                       |
|   | <b>FA42</b><br><b>FA52</b><br><b>FA62</b> | <b>А</b>   |                                       |
| С фланцем двигателя   | <b>FA43</b><br><b>FA53</b><br><b>FA63</b> |  |                                       |
| <b>Р</b>  | <b>FS50</b>                               | <b>Д</b>   |                                       |
|  | <b>Чугунный</b>                           |  |                                       |
| С выступающим входным валом   | <b>FC81</b>                               |  |                                       |
| <b>Р</b>  | <b>FC72</b><br><b>FC82</b>                | По запросу о кол-ве<br>Ступица из нержавеющей стали                                  |                                       |
|  | <b>FC73</b><br><b>FC83</b>                | <b>И</b>   |                                       |
| Базовый модуль  |   | Ступица из нержавеющей стали   |                                       |
| <b>В</b>  |   |  |                                       |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Выходной вал  | Тип   | Выходной фланец   | Размер двигателя   | Расположение клеммной коробки | Монтажная позиция |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
|---|---|---|--|-------------------------------|-------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--|----------------|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|---------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---------------------|------|------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| <b>D</b>  | <b>ST</b>   | <b>N</b>  | <b>C</b>   | <b>B</b>                      | <b>H1</b>         |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
|  <p><b>C</b></p> <p>→ СТАНДАРТ<br/>Только по запросу о кол-ве</p> <p>FS20</p> <p><b>B</b> → <math>\varnothing 20</math></p> <p>FA41 FA42 FA43 FS50</p> <p><b>D</b> → <math>\varnothing 30</math></p> <p><b>E</b> ⇔ <math>\varnothing 35</math></p> <p>FA52 FA53 FA61 FA62 FA63</p> <p><b>E</b> → <math>\varnothing 35</math></p> <p><b>F</b> ⇔ <math>\varnothing 40</math></p> <p>FC72 FC73</p> <p><b>F</b> → <math>\varnothing 40</math></p> <p><b>G</b> ⇔ <math>\varnothing 45</math></p> <p>FC81 FC82 FC83</p> <p><b>H</b> → <math>\varnothing 50</math></p> <p><b>I</b> ⇔ <math>\varnothing 55</math></p> |  <p><b>ST</b></p> <p>Стандартное отверстие</p>  <p><b>ST</b></p> <p>только для FS20</p> <p>Без реактивной штанги</p>  <p>Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте.</p> <p><b>S..</b></p>  <p>Ограничитель крутящего момента</p> <p><b>Q</b> FA42/3 ⇔ <math>\varnothing 30</math></p> <p><b>T</b> FA52/3 FA62/3 ⇔ <math>\varnothing 35</math></p> <p><b>U</b> FC72/3 ⇔ <math>\varnothing 40</math></p> <p><b>V</b> FC82/3 ⇔ <math>\varnothing 50</math></p> <p><b>-F</b></p> <p>Без выходного фланца</p> |  <p><b>N</b> Без фланца</p> <p>FS20</p> <p><b>1</b> → <math>\varnothing 140</math></p> <p>FA41 FA42 FA43</p> <p><b>2</b> → <math>\varnothing 160</math></p> <p><b>3</b> ⇔ <math>\varnothing 200</math></p> <p><b>4</b> ⇔ <math>\varnothing 250</math></p> <p>FA52 FA53 FA61 FA62 FA63</p> <p><b>4</b> → <math>\varnothing 250</math></p> <p><b>5</b> ⇔ <math>\varnothing 300</math></p> <p>FC72 FC73</p> <p><b>4</b> → <math>\varnothing 250</math></p> <p><b>5</b> ⇔ <math>\varnothing 300</math></p> <p><b>6</b> ⇔ <math>\varnothing 350</math></p> <p>FC81 FC82 FC83</p> <p><b>5</b> → <math>\varnothing 300</math></p> <p><b>6</b> ⇔ <math>\varnothing 350</math></p> <p><b>7</b> ⇔ <math>\varnothing 400</math></p> | <p>Стандартный фланец</p> <table border="1"> <tr> <td><b>B5</b></td> <td><b>B14</b></td> </tr> <tr> <td><b>A</b>=56 (<math>\varnothing 120</math>)</td> <td><b>O</b>=56 (<math>\varnothing 80</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>B</b>=63 (<math>\varnothing 140</math>)</td> <td><b>P</b>=63 (<math>\varnothing 90</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>C</b>=71 (<math>\varnothing 160</math>)</td> <td><b>Q</b>=71 (<math>\varnothing 105</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>D</b>=80 (<math>\varnothing 200</math>)</td> <td><b>R</b>=80 (<math>\varnothing 120</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>E</b>=90 (<math>\varnothing 200</math>)</td> <td><b>T</b>=90 (<math>\varnothing 140</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>F</b>=100÷112 (<math>\varnothing 250</math>)</td> <td><b>U</b>=100÷112 (<math>\varnothing 160</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>G</b>=132 (<math>\varnothing 300</math>)</td> <td><b>V</b>=132 (<math>\varnothing 200</math>)</td> </tr> <tr> <td><b>H</b>=160 (<math>\varnothing 350</math>)</td> <td></td> </tr> <tr> <td><b>I</b>=180 (<math>\varnothing 350</math>)</td> <td></td> </tr> </table> <p>Тип R</p> <table border="1"> <tr> <td>FA43 FS20 FS50</td> <td>FA42 FA53 FA63 FC73</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> → <math>\varnothing 14</math></td> <td><b>2</b> → <math>\varnothing 19</math></td> </tr> <tr> <td>FA52 FA62 FC72 FC83</td> <td>FC82</td> </tr> <tr> <td><b>3</b> → <math>\varnothing 24</math></td> <td><b>4</b> → <math>\varnothing 28</math></td> </tr> </table> <p>Без фланца</p> <table border="1"> <tr> <td>FA43 FS20 FS50</td> <td>FA42 FA53 FA63 FC73</td> </tr> <tr> <td><b>Z</b> ⇔ <math>\varnothing 9</math> (56B5)</td> <td><b>1</b> ⇔ <math>\varnothing 14</math> (71B5)</td> </tr> <tr> <td><b>0</b> ⇔ <math>\varnothing 11</math> (63B5)</td> <td><b>2</b> ⇔ <math>\varnothing 19</math> (80B5)</td> </tr> <tr> <td><b>1</b> → <math>\varnothing 14</math> (71B5)</td> <td><b>3</b> → <math>\varnothing 24</math> (90B5)</td> </tr> <tr> <td>FA52 FA62 FC72 FC83</td> <td>FC82</td> </tr> <tr> <td><b>2</b> ⇔ <math>\varnothing 19</math> (80B5)</td> <td><b>5</b> ⇔ <math>\varnothing 38</math> (132B5)</td> </tr> <tr> <td><b>3</b> ⇔ <math>\varnothing 24</math> (90B5)</td> <td><b>6</b> ⇔ <math>\varnothing 42</math> (160B5)</td> </tr> <tr> <td><b>4</b> → <math>\varnothing 28</math> (100B5)</td> <td><b>7</b> → <math>\varnothing 48</math> (180B5)</td> </tr> </table> <p>→ СТАНДАРТ</p> | <b>B5</b>                     | <b>B14</b>        | <b>A</b> =56 ( $\varnothing 120$ ) | <b>O</b> =56 ( $\varnothing 80$ ) | <b>B</b> =63 ( $\varnothing 140$ ) | <b>P</b> =63 ( $\varnothing 90$ ) | <b>C</b> =71 ( $\varnothing 160$ ) | <b>Q</b> =71 ( $\varnothing 105$ ) | <b>D</b> =80 ( $\varnothing 200$ ) | <b>R</b> =80 ( $\varnothing 120$ ) | <b>E</b> =90 ( $\varnothing 200$ ) | <b>T</b> =90 ( $\varnothing 140$ ) | <b>F</b> =100÷112 ( $\varnothing 250$ ) | <b>U</b> =100÷112 ( $\varnothing 160$ ) | <b>G</b> =132 ( $\varnothing 300$ ) | <b>V</b> =132 ( $\varnothing 200$ ) | <b>H</b> =160 ( $\varnothing 350$ ) |  | <b>I</b> =180 ( $\varnothing 350$ ) |  | FA43 FS20 FS50 | FA42 FA53 FA63 FC73 | <b>1</b> → $\varnothing 14$ | <b>2</b> → $\varnothing 19$ | FA52 FA62 FC72 FC83 | FC82 | <b>3</b> → $\varnothing 24$ | <b>4</b> → $\varnothing 28$ | FA43 FS20 FS50 | FA42 FA53 FA63 FC73 | <b>Z</b> ⇔ $\varnothing 9$ (56B5) | <b>1</b> ⇔ $\varnothing 14$ (71B5) | <b>0</b> ⇔ $\varnothing 11$ (63B5) | <b>2</b> ⇔ $\varnothing 19$ (80B5) | <b>1</b> → $\varnothing 14$ (71B5) | <b>3</b> → $\varnothing 24$ (90B5) | FA52 FA62 FC72 FC83 | FC82 | <b>2</b> ⇔ $\varnothing 19$ (80B5) | <b>5</b> ⇔ $\varnothing 38$ (132B5) | <b>3</b> ⇔ $\varnothing 24$ (90B5) | <b>6</b> ⇔ $\varnothing 42$ (160B5) | <b>4</b> → $\varnothing 28$ (100B5) | <b>7</b> → $\varnothing 48$ (180B5) |  <p><b>A</b></p>  <p><b>B</b></p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p><b>C</b></p>  <p><b>D</b></p> |  <p><b>H1</b></p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p><b>H4</b></p>  <p><b>H3</b></p>  <p><b>H2</b></p>  <p><b>H5</b></p>  <p><b>H6</b></p> <p>Указывайте только для вертикального положения</p> |
| <b>B5</b>   | <b>B14</b>  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>A</b> =56 ( $\varnothing 120$ )  | <b>O</b> =56 ( $\varnothing 80$ )   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>B</b> =63 ( $\varnothing 140$ )  | <b>P</b> =63 ( $\varnothing 90$ )   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>C</b> =71 ( $\varnothing 160$ )  | <b>Q</b> =71 ( $\varnothing 105$ )  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>D</b> =80 ( $\varnothing 200$ )  | <b>R</b> =80 ( $\varnothing 120$ )  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>E</b> =90 ( $\varnothing 200$ )  | <b>T</b> =90 ( $\varnothing 140$ )  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>F</b> =100÷112 ( $\varnothing 250$ )   | <b>U</b> =100÷112 ( $\varnothing 160$ )   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>G</b> =132 ( $\varnothing 300$ )   | <b>V</b> =132 ( $\varnothing 200$ )   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>H</b> =160 ( $\varnothing 350$ )   |   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>I</b> =180 ( $\varnothing 350$ )   |   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| FA43 FS20 FS50  | FA42 FA53 FA63 FC73   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>1</b> → $\varnothing 14$   | <b>2</b> → $\varnothing 19$   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| FA52 FA62 FC72 FC83   | FC82  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>3</b> → $\varnothing 24$   | <b>4</b> → $\varnothing 28$   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| FA43 FS20 FS50  | FA42 FA53 FA63 FC73   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>Z</b> ⇔ $\varnothing 9$ (56B5)   | <b>1</b> ⇔ $\varnothing 14$ (71B5)  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>0</b> ⇔ $\varnothing 11$ (63B5)  | <b>2</b> ⇔ $\varnothing 19$ (80B5)  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>1</b> → $\varnothing 14$ (71B5)  | <b>3</b> → $\varnothing 24$ (90B5)  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| FA52 FA62 FC72 FC83   | FC82  |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>2</b> ⇔ $\varnothing 19$ (80B5)  | <b>5</b> ⇔ $\varnothing 38$ (132B5)   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>3</b> ⇔ $\varnothing 24$ (90B5)  | <b>6</b> ⇔ $\varnothing 42$ (160B5)   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |
| <b>4</b> → $\varnothing 28$ (100B5)   | <b>7</b> → $\varnothing 48$ (180B5)   |   |  |                               |                   |                                    |                                   |                                    |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |   |   |                                     |                                     |                                     |  |                                     |  |                |                     |                             |                             |                     |      |                             |                             |                |                     |                                   |                                    |                                    |                                    |                                    |                                    |                     |      |                                    |                                     |                                    |                                     |                                     |                                     |  |   |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

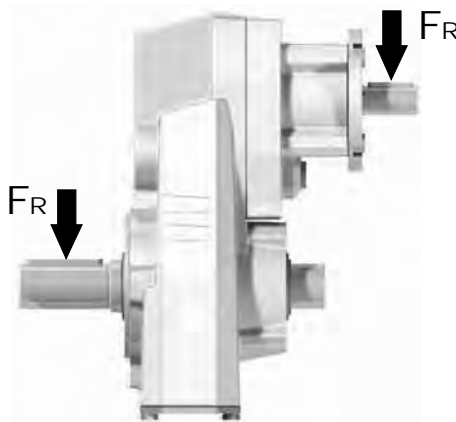
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА

**В** Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Размер редуктора

Мощность двигателя


**А** Номинальный крутящий момент

Код фланца

Входная скорость

**FA42 300Hm**

Характеристики - Алюминиевые КОМПАКТНЫЕ НАСАДНЫЕ, КОСОЗУБЫЕ



## БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|--|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | Д | Е | Q                                | R | T | U |  |   |                                 |
| 167  | <b>8,38</b>                       | 4  | 215   | 1,0                                | 4,0                                       | 220  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2821   |   | -                               |
| 139  | <b>10,04</b>                      | 3  | 194   | 1,1                                | 3,4                                       | 220  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2818   |   |                                 |
| 114  | <b>12,33</b>                      | 3  | 238   | 1,0                                | 3,0                                       | 240  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 2813   |   |                                 |
| 92   | <b>15,16</b>                      | 2,2  | 216   | 1,1                                | 2,4                                       | 240  | В                               |   |   |   | С                                | С |   |   | 1921   |   |                                 |

**С** Передаточное число



Диаметр выходного вала

Приме-  
чания

Передаваемый крутящий момент

Сервис-фактор

| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |


| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы   |
|-----------|---|
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой    |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки   |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |   |                                 |
| 24,2   | <b>57,9</b>                       | 0,25                                       | 93  | 1,0                         | <b>0,24</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 2844  | 01                              |
| 13,4   | <b>104,8</b>                      | 0,12                                       | 83  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 1954  | 02                              |
| 11,5   | <b>121,5</b>                      | 0,12                                       | 96  | 0,9                         | <b>0,12</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 1756  | 03                              |
| 9,8  | <b>142,6</b>                      | 0,09                                       | 90  | 1,0                         | <b>0,10</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 1558  | 04                              |
| 8,2  | <b>170,2</b>                      | 0,06                                       | 71  | 1,3                         | <b>0,08</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 1360  | 05                              |
| 6,0  | <b>232,3</b>                      | 0,06                                       | 96  | 0,9                         | <b>0,06</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 1063  | 06                              |
| 4,6  | <b>303,2</b>                      | 0,06                                       | 126   | *                           | <b>0,05</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 974   | 07                              |
| 3,5  | <b>400,4</b>                      | 0,06                                       | 166   | *                           | <b>0,04</b>                               | <b>90</b>  |                                 |   | С                                | С |   | 776   | 08                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

  Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
  C) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **FS20** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА FS20 Количество масла 0,50 л

AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

Входной вал



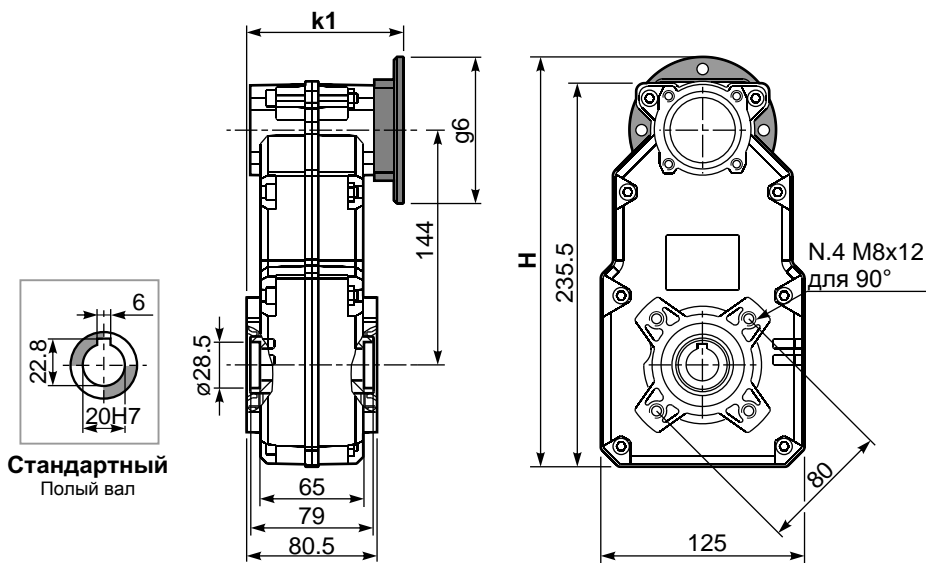
| $n_1$ | FA  | FR  |
|-------|-----|-----|
| 1400  | 140 | 700 |
| 900   | 160 | 800 |

\* Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**PFS20...** Базовый редуктор

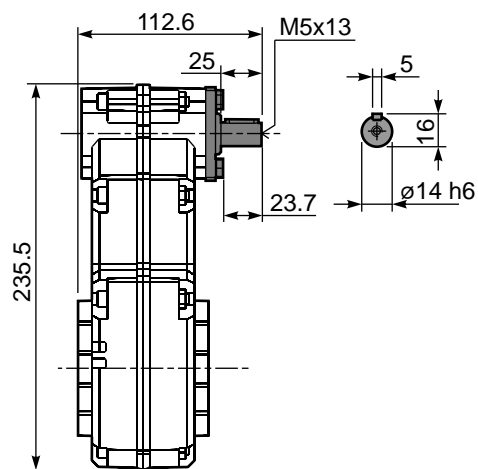
Вес редуктора **4,3 кг**



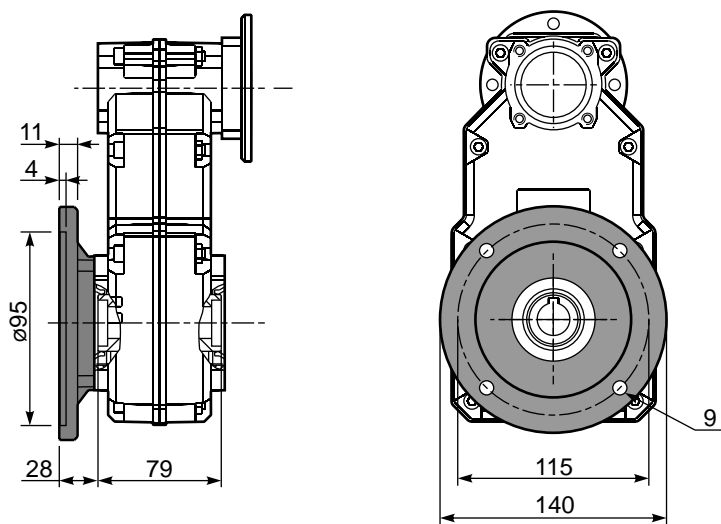
| Моторные фланцы B14 | H     | g6  | k1   | Код компл. |
|---------------------|-------|-----|------|------------|
| 56 B14              | 245,5 | 80  | 94,2 | KC40.4.049 |
| 63 B14              | 251,5 | 90  | 96,7 | K050.4.047 |
| 71 B14              | 259   | 105 | 94,2 | K050.4.045 |

| Моторные фланцы B5 | H     | g6  | k1   | Код компл. |
|--------------------|-------|-----|------|------------|
| 63 B5              | 276,5 | 138 | 94,7 | K050.4.041 |
| 71 B5              | 286,5 | 160 | 92,7 | K050.4.042 |

**RFS20...** Входной вал



**PFS20-F** Выходной фланец






### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР


Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            | Выходной вал<br> | Код<br>передаточ-<br>ного числа            |    |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|------------|----------------------------------|----|------------|---|--|----|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | D                               | E  | F          | R                                | T  | U          |   |  |    |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 80                              | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 |   |  |    |
| 481  | <b>2,91</b>                       | 4  | 76  | 1,7                         | <b>6,7</b>                                | <b>130</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 3499  | стандарт-<br>ный<br>Ø30<br>Ø35<br>На заказ | 01 |
| 373  | <b>3,75</b>                       | 4  | 98  | 1,5                         | <b>6,0</b>                                | <b>150</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 28105   |  | 02 |
| 263  | <b>5,33</b>                       | 4  | 140   | 1,1                         | <b>4,4</b>                                | <b>155</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 21112   |  | 03 |
| 219  | <b>6,39</b>                       | 4  | 167   | 0,9                         | <b>3,6</b>                                | <b>155</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 18115   |  | 04 |
| 178  | <b>7,85</b>                       | 4  | 205   | 1,0                         | <b>4,0</b>                                | <b>210</b>   | B                               | B  |            | B                                | B  |            | 13102   |  | 05 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

- Возможные моторные фланцы
 
 В) В комплект поставки входит проставка
 

**В)** По заказу возможен комплект без проставки
 

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA41** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

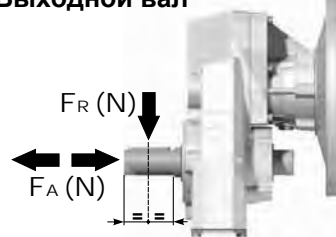
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло        |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| H1  | H4  | H3  | H2  | H5  | H6  |
| 1,10 Л  | 0,65 Л  | 0,65 Л  | 0,65 Л  | 1,15 Л  | 0,80 Л  |
| AGIP Telium VSF 320   |   |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

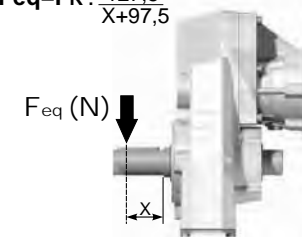
табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**



$F_R$  (N)  
 $F_A$  (N)



$F_{eq} = F_R \cdot \frac{127,5}{X+97,5}$   
 $F_{eq}$  (N)

| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$ | $F_R$ |
|-------------------------------|-------|-------|-------------------------------|-------|-------|-------------------------------|-------|-------|
| <b>300</b>                    | 300   | 1500  | <b>140</b>                    | 390   | 1950  | <b>70</b>                     | 490   | 2450  |
| <b>250</b>                    | 320   | 1600  | <b>120</b>                    | 410   | 2050  | <b>40</b>                     | 590   | 2950  |
| <b>200</b>                    | 350   | 1750  | <b>85</b>                     | 460   | 2300  | <b>15</b>                     | 800   | 4000  |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

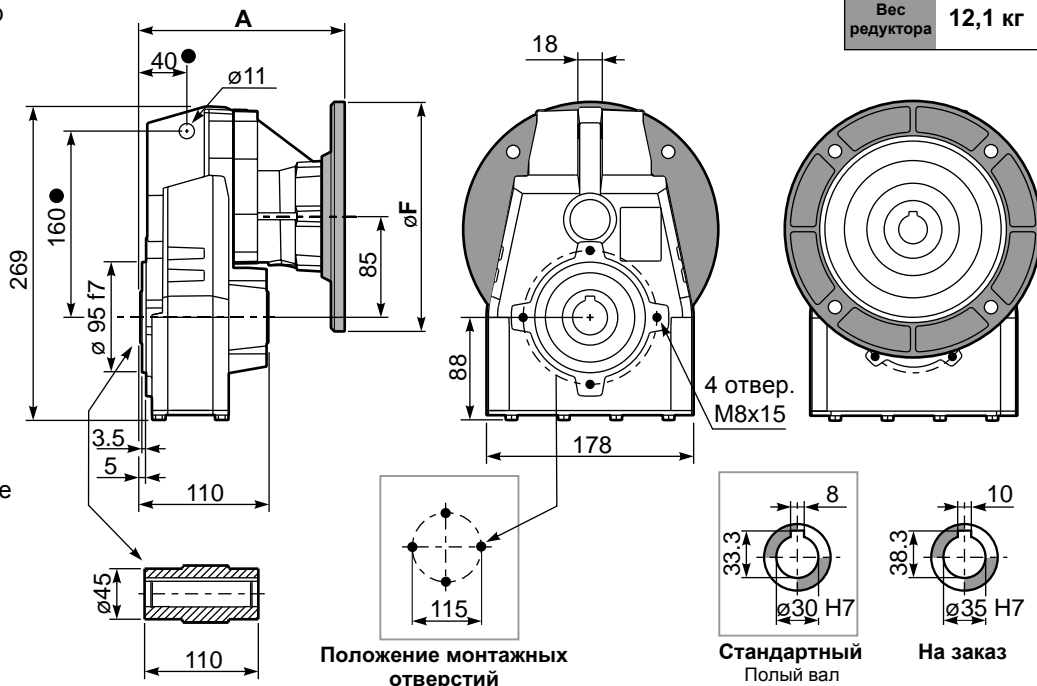
табл. 2



## PFA41C... Базовый редуктор

Вес редуктора **12,1 кг**

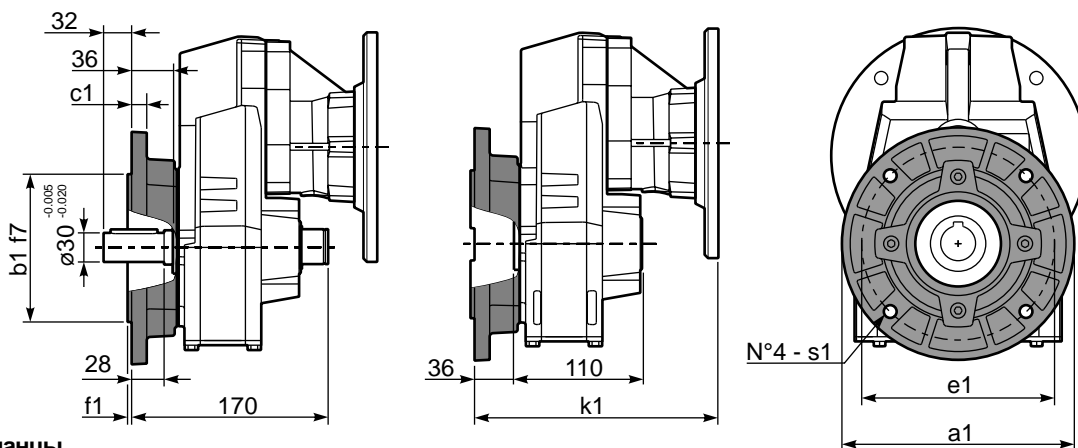
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 179,5 |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 185,5 |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 177,5 |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 177,5 |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 188,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA41...-F... Выходной фланец

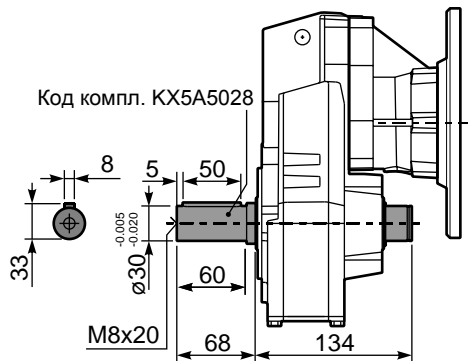
| М. фланцы  | k1    |
|------------|-------|
| 80/90B5    | 215,5 |
| 100/112B5  | 221,5 |
| 80B14      | 213,5 |
| 90B14      | 213,5 |
| 100/112B14 | 224,5 |



### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 10 | 130 | 3   | 9  | KX5A.9.010 |
| 200  | 130 | 13 | 165 | 3,5 | 11 | KX5A.9.011 |
| 250  | 180 | 14 | 215 | 4   | 14 | KX5A.9.012 |


## PFA41 A... Односторонний выходной вал







Код компл. KX5A5028



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |    |            | Выходной вал<br><br>$\varnothing$ | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|----|----------------------------------|----|----|------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | B                               | C  | D  | E  | Q                                | R  | T  | U          |  |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 63                              | 71 | 80 | 90 | 71                               | 80 | 90 | 100<br>112 |  |                                 |
| 167  | <b>8,38</b>                       | 4  | 215   | 1,0                         | 4,0                                       | 220  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 2821   | 01                              |
| 139  | <b>10,04</b>                      | 3  | 194   | 1,1                         | 3,4                                       | 220  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 2818   | 02                              |
| 114  | <b>12,33</b>                      | 3  | 238   | 1,0                         | 3,0                                       | 240  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 2813   | 03                              |
| 92   | <b>15,16</b>                      | 2,2  | 216   | 1,1                         | 2,4                                       | 240  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1921   | 04                              |
| 80   | <b>17,57</b>                      | 2,2  | 250   | 1,0                         | 2,2                                       | 250  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1721   | 05                              |
| 77   | <b>18,16</b>                      | 2,2  | 258   | 1,0                         | 2,3                                       | 270  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1918   | 06                              |
| 67   | <b>21,05</b>                      | 2,2  | 299   | 1,0                         | 2,2                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1718   | 07                              |
| 63   | <b>22,30</b>                      | 2,2  | 317   | 0,9                         | 2,1                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1913   | 08                              |
| 57   | <b>24,70</b>                      | 1,5  | 242   | 1,2                         | 1,9                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1518   | 09                              |
| 54   | <b>25,85</b>                      | 1,5  | 253   | 1,2                         | 1,8                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1713   | 10                              |
| 47,5   | <b>29,49</b>                      | 1,5  | 289   | 1,0                         | 1,6                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1318   | 11                              |
| 46,1   | <b>30,34</b>                      | 1,5  | 297   | 1,0                         | 1,5                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1513   | 12                              |
| 41,7   | <b>33,60</b>                      | 1,1  | 240   | 1,0                         | 1,1                                       | 250  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1021   | 13                              |
| 38,7   | <b>36,21</b>                      | 1,1  | 259   | 1,2                         | 1,3                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1313   | 14                              |
| 34,8   | <b>40,25</b>                      | 1,1  | 288   | 1,0                         | 1,1                                       | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1018   | 15                              |
| 28,3   | <b>49,43</b>                      | 0,75                                       | 243   | 1,2                         | 0,93                                      | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 1013   | 16                              |
| 26,7   | <b>52,53</b>                      | 0,75                                       | 258   | 1,0                         | 0,73                                      | 250  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 918  | 17                              |
| 21,7   | <b>64,51</b>                      | 0,55                                       | 234   | 1,3                         | 0,71                                      | 300  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 913  | 18                              |
| 20,2   | <b>69,37</b>                      | 0,37                                       | 168   | 1,1                         | 0,40                                      | 180  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 718  | 19                              |
| 16,4   | <b>85,19</b>                      | 0,37                                       | 206   | 1,1                         | 0,39                                      | 220  | B                               |    |    |    | C                                | C  |    |            | 713  | 20                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

-  Возможные моторные фланцы
-  В) В комплект поставки входит проставка
-  В) По заказу возможен комплект без проставки
-  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA42** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло          |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 1,15 л  | 0,70 л  | 0,70 л  | 0,70 л  | 1,20 л  | 0,8 л   |
| AGIP Telium VSF 320   |   |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{127,5}{X+97,5}$



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| 300                           | 300 | 1500 | 140                           | 390 | 1950 | 70                            | 490 | 2450 |
| 250                           | 320 | 1600 | 120                           | 410 | 2050 | 40                            | 590 | 2950 |
| 200                           | 350 | 1750 | 85                            | 460 | 2300 | 15                            | 800 | 4000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**



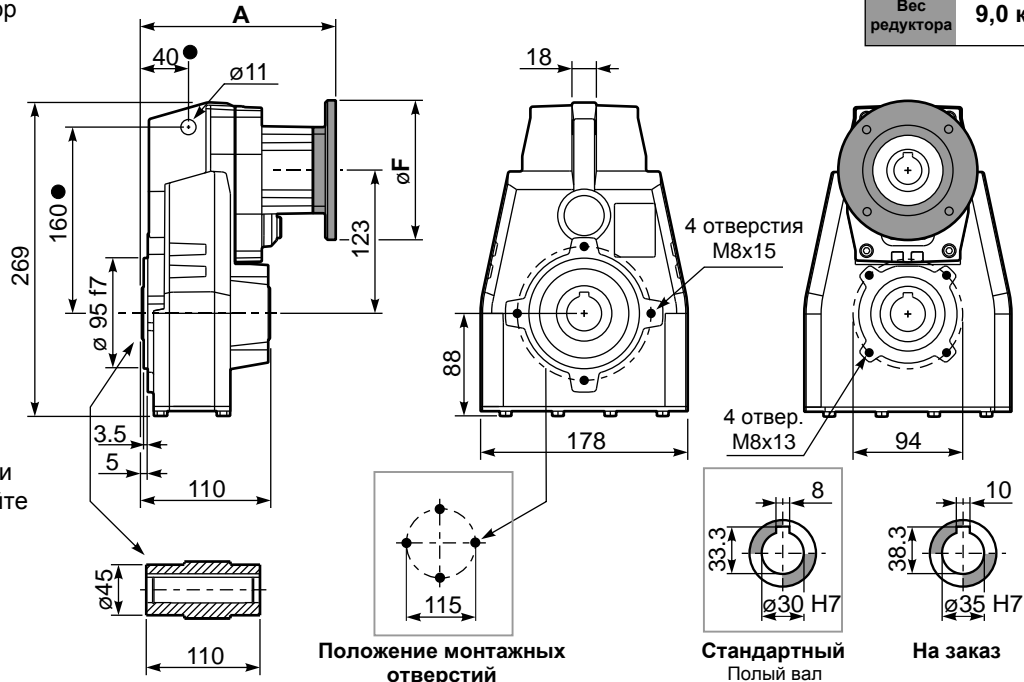
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 240 | 1200 |
| 900   | 280 | 1400 |
| 500   | 340 | 1700 |

табл. 2

## PFA42C... Базовый редуктор

Вес редуктора **9,0 кг**

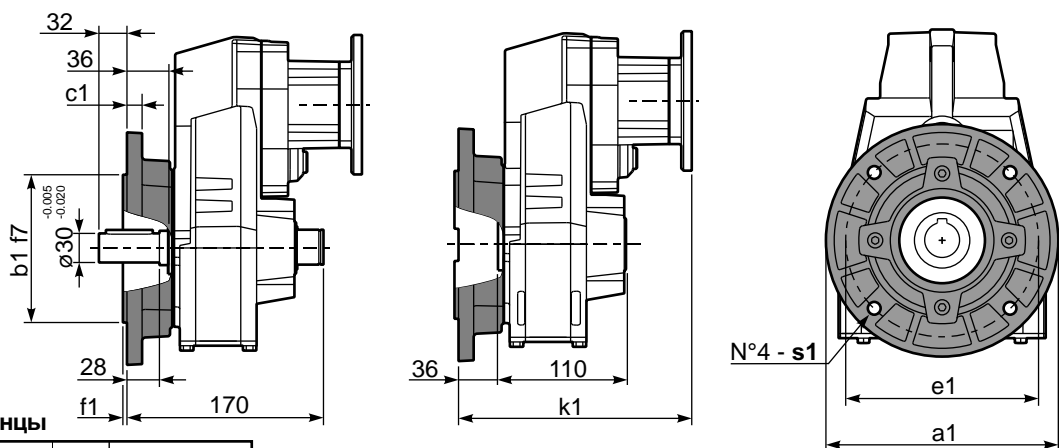
| М. фланцы  | Код компл. | øF  | A     |
|------------|------------|-----|-------|
| 63B5       | K063.4.041 | 140 | 169,5 |
| 71B5       | K063.4.042 | 160 | 167,5 |
| 80/90B5    | K063.4.043 | 200 | 169,5 |
| 71B14      | K063.4.047 | 105 | 167,5 |
| 80B14      | K063.4.046 | 120 | 168,5 |
| 90B14      | K063.4.041 | 140 | 169,5 |
| 100/112B14 | KC40.4.041 | 160 | 185   |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA42...-F... Выходной фланец

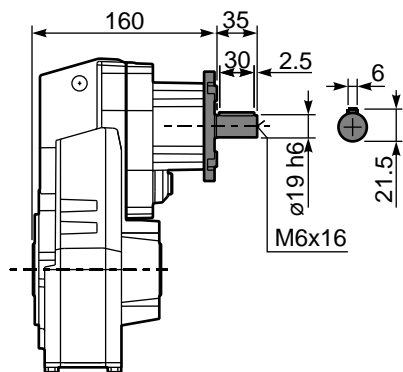
| Моторный фланец | k1    |
|-----------------|-------|
| 63B5            | 205,5 |
| 71B5            | 203,5 |
| 80/90B5         | 205,5 |
| 71B14           | 203,5 |
| 80B14           | 204,5 |
| 90B14           | 205,5 |
| 100/112B14      | 221   |



### Возможные выходные фланцы

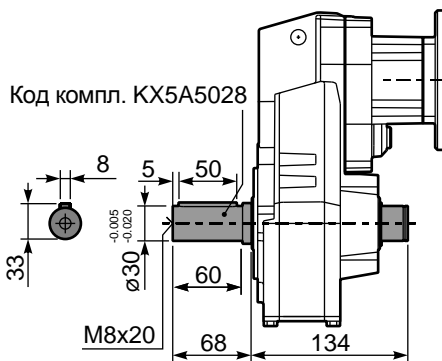
| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 10 | 130 | 3   | 9  | KX5A.9.010 |
| 200  | 130 | 13 | 165 | 3,5 | 11 | KX5A.9.011 |
| 250  | 180 | 14 | 215 | 4   | 14 | KX5A.9.012 |

## RFA42C... Входной вал



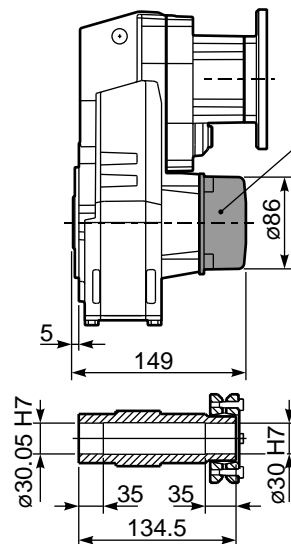
## PFA42 A... Односторонний выходной вал

Код компл. KX5A5028



## PFA42D... Ограничитель крутящего момента

Код компл. KF400210LM





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>$\varnothing$ | Код передаточ- ного числа<br> |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|-------------------------------|----|----|-----------------------------------|-------------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С  | О                             | Р  | Q  |                                   |                               |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 56                            | 63 | 71 |                                   |                               |
| 18,8   | <b>74,33</b>                | 0,37                                    | 176   | 1,7                      | <b>0,63</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 191313                            | 01                            |
| 17,0   | <b>82,56</b>                | 0,37                                    | 196   | 1,5                      | <b>0,57</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 151318                            | 02                            |
| 16,0   | <b>87,48</b>                | 0,37                                    | 208   | 1,4                      | <b>0,53</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 131713                            | 03                            |
| 13,8   | <b>101,40</b>               | 0,37                                    | 241   | 1,2                      | <b>0,46</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 151313                            | 04                            |
| 11,4   | <b>122,57</b>               | 0,37                                    | 291   | 1,0                      | <b>0,38</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 131313                            | 05                            |
| 10,1   | <b>138,59</b>               | 0,37                                    | 329   | 0,9                      | <b>0,34</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 101318                            | 06                            |
| 8,7  | <b>160,82</b>               | 0,25                                    | 257   | 1,2                      | <b>0,29</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 91713                             | 07                            |
| 8,2  | <b>170,20</b>               | 0,25                                    | 272   | 1,1                      | <b>0,27</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 101313                            | 08                            |
| 7,6  | <b>183,48</b>               | 0,25                                    | 294   | 1,0                      | <b>0,25</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 91318                             | 09                            |
| 6,5  | <b>214,15</b>               | 0,18                                    | 262   | 1,1                      | <b>0,22</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 71713                             | 10                            |
| 6,2  | <b>225,33</b>               | 0,18                                    | 276   | 1,1                      | <b>0,21</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 91313                             | 11                            |
| 5,7  | <b>244,32</b>               | 0,18                                    | 299   | 1,0                      | <b>0,19</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 71318                             | 12                            |
| 5,5  | <b>254,15</b>               | 0,18                                    | 311   | 1,0                      | <b>0,18</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 61713                             | 13                            |
| 4,8  | <b>289,96</b>               | 0,12                                    | 229   | 1,3                      | <b>0,16</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 61318                             | 14                            |
| 4,7  | <b>300,05</b>               | 0,12                                    | 237   | 1,3                      | <b>0,16</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 71313                             | 15                            |
| 3,9  | <b>356,09</b>               | 0,12                                    | 282   | 1,1                      | <b>0,13</b>                            | <b>300</b>                                   |                              |    | С                             | С  |    | 61313                             | 16                            |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA43** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

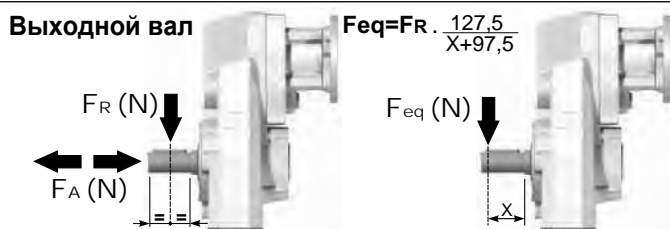
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| 1,30 л                   | 0,70 л   | 0,70 л | 0,70 л                | 1,35 л | 0,90 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   | $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA  | FR   |
|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|-------------------------------|-----|------|
| <b>300</b>                    | 300 | 1500 | <b>140</b>                    | 390 | 1950 | <b>70</b>                     | 490 | 2450 |
| <b>250</b>                    | 320 | 1600 | <b>120</b>                    | 410 | 2050 | <b>40</b>                     | 590 | 2950 |
| <b>200</b>                    | 350 | 1750 | <b>85</b>                     | 460 | 2300 | <b>15</b>                     | 800 | 4000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

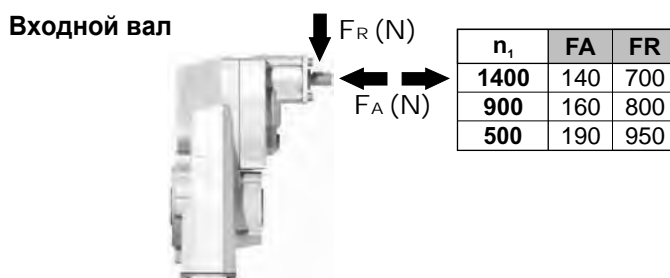
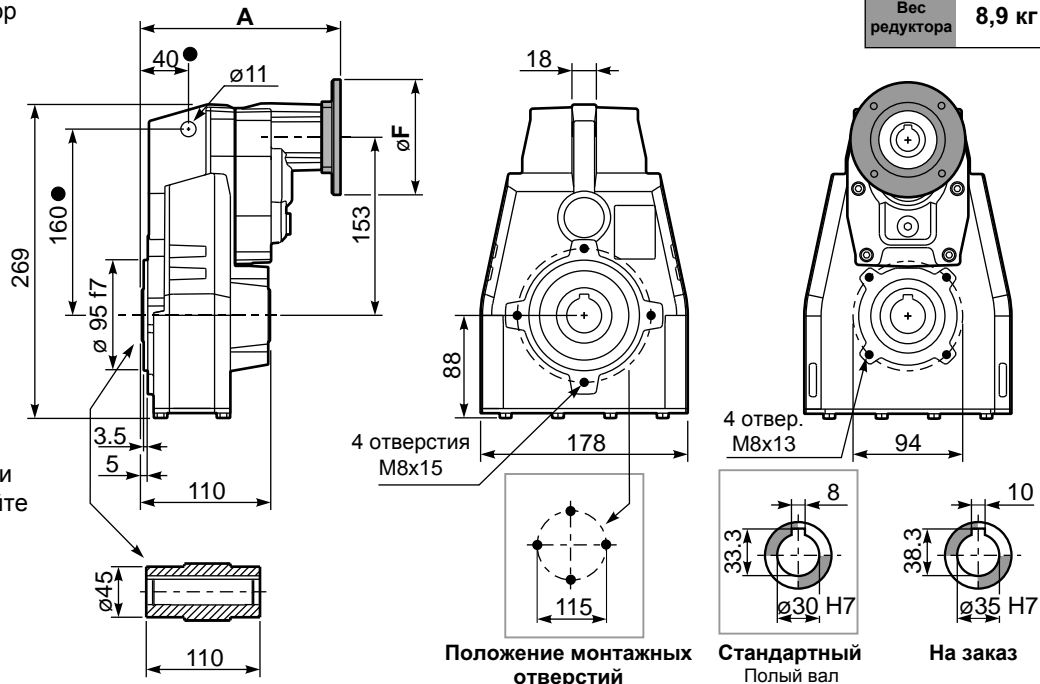


табл. 2

## PFA43C... Базовый редуктор

Вес редуктора **8,9 кг**

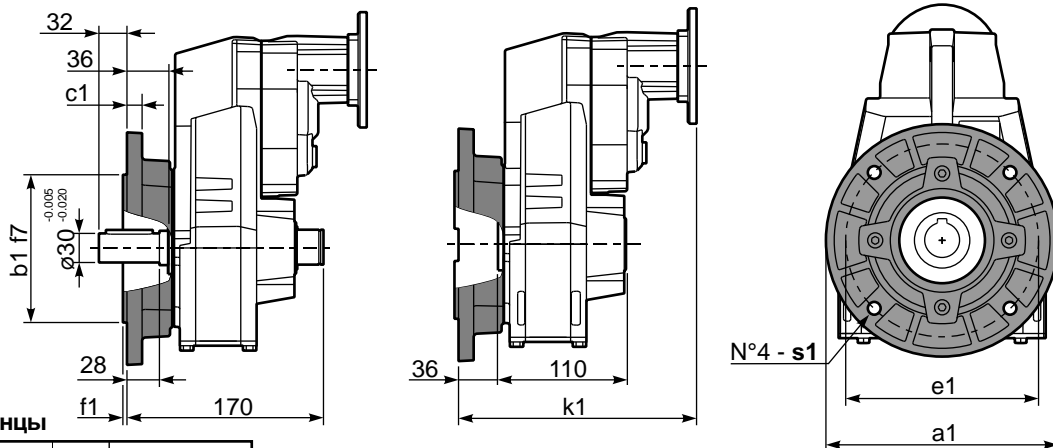
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 63B5      | K050.4.041 | 138 | 173   |
| 71B5      | K050.4.042 | 160 | 171   |
| 56B14     | KC40.4.049 | 80  | 172,5 |
| 63B14     | K050.4.047 | 90  | 175   |
| 71B14     | K050.4.045 | 105 | 172,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA43...-F... Выходной фланец

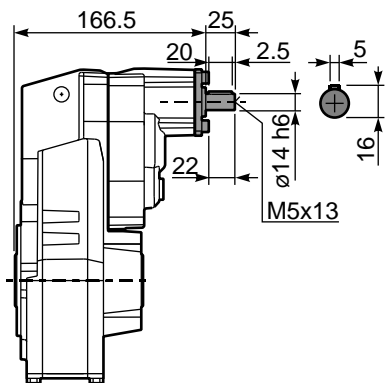
| Моторный фланец | k1    |
|-----------------|-------|
| 63B5            | 209   |
| 71B5            | 207   |
| 56B14           | 208,5 |
| 63B14           | 211   |
| 71B14           | 208,5 |



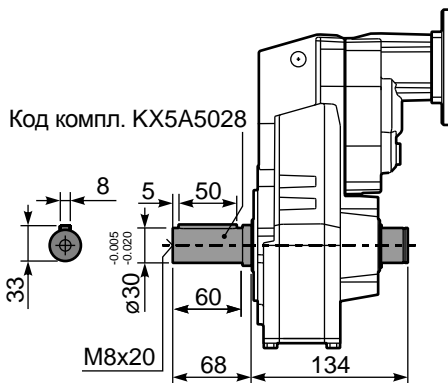
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|-----|----|------------|
| 160  | 110 | 10 | 130 | 3   | 9  | KX5A.9.010 |
| 200  | 130 | 13 | 165 | 3,5 | 11 | KX5A.9.011 |
| 250  | 180 | 14 | 215 | 4   | 14 | KX5A.9.012 |

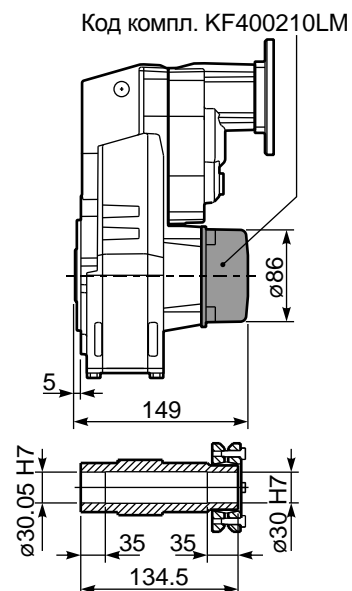
## RFA43C... Входной вал



## PFA43 A... Односторонний выходной вал



## PFA43D... Ограничитель крутящего момента





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    |            |     | Выходная<br>скорость<br>$(n_2) = 1400 \text{ мин}^{-1}$ | Выходной вал<br>        | Код<br>передаточ-<br>ного числа<br> |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----|------------|----------------------------------|----|------------|-----|---|-------------------------|-------------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | C                               | D  | E  | F          | R                                | T  | U          | V   |   |                         |                                     |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 71                              | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                               | 90 | 100<br>112 | 132 |   |                         |                                     |
| 213  | <b>6,57</b>                       | 5,5  | 230   | 1,0                         | 5,6                                       | 240  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 3018  | стандарт-<br>ный<br>ø35 | 01                                  |
| 185  | <b>7,56</b>                       | 5,5  | 265   | 0,9                         | 5,1                                       | 250  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 3016  |                         | 02                                  |
| 159  | <b>8,82</b>                       | 4  | 226   | 1,1                         | 4,5                                       | 260  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 3014  |                         | 03                                  |
| 113  | <b>12,39</b>                      | 4  | 318   | 1,2                         | 4,6                                       | 370  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 2018  |                         | 04                                  |
| 98   | <b>14,24</b>                      | 4  | 365   | 1,0                         | 4,1                                       | 380  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 2016  |                         | 05                                  |
| 84   | <b>16,75</b>                      | 4  | 429   | 0,9                         | 3,7                                       | 400  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1618  |                         | 06                                  |
| 73   | <b>19,25</b>                      | 4  | 494   | 0,9                         | 3,3                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1616  |                         | 07                                  |
| 64   | <b>21,78</b>                      | 3  | 420   | 1,0                         | 2,9                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1318  |                         | 08                                  |
| 56   | <b>25,04</b>                      | 3  | 483   | 0,9                         | 2,6                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1316  |                         | 09                                  |
| 47,9   | <b>29,23</b>                      | 2,2  | 416   | 1,0                         | 2,2                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1314  |                         | 10                                  |
| 45,7   | <b>30,65</b>                      | 2,2  | 436   | 1,0                         | 2,1                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1116  | ø40<br>На заказ         | 11                                  |
| 39,1   | <b>35,78</b>                      | 1,5  | 351   | 1,2                         | 1,8                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 1114  |                         | 12                                  |
| 36,3   | <b>38,55</b>                      | 1,5  | 378   | 1,1                         | 1,7                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 818   |                         | 13                                  |
| 31,6   | <b>44,32</b>                      | 1,5  | 434   | 1,0                         | 1,5                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 816   |                         | 14                                  |
| 27,1   | <b>51,74</b>                      | 1,1  | 370   | 1,1                         | 1,2                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 814   |                         | 15                                  |
| 22,9   | <b>61,03</b>                      | 1,1  | 437   | 1,0                         | 1,1                                       | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 616   |                         | 16                                  |
| 19,6   | <b>71,25</b>                      | 0,75                                       | 350   | 1,2                         | 0,90                                      | 420  | В                               |    |    |            |                                  |    |            |     | 614   |                         | 17                                  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA52** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| H1                       | H4   | H3     | H2                    | H5     | H6     |
| 1,85 Л                   | 1,15 Л   | 1,15 Л | 1,30 Л                | 2,10 Л | 1,30 Л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

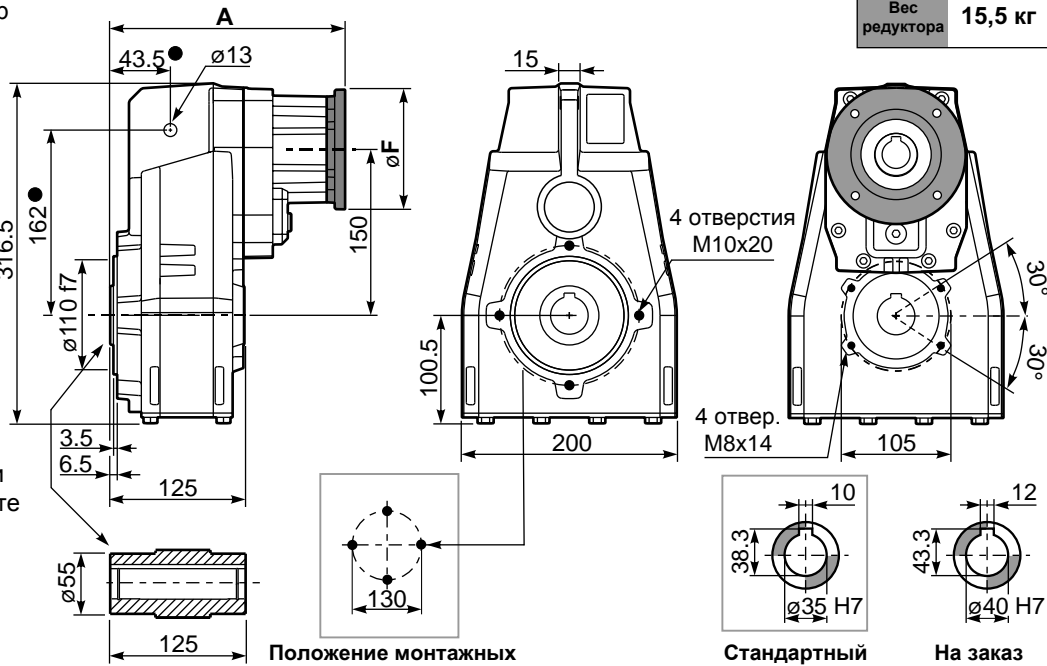
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ  |     |      |   |     |      |       |      |      |
|---|-----|------|---|-----|------|-------|------|------|
| <b>Выходной вал</b>   |     |      |   |     |      |       |      |      |
|   |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{149,5}{X+119,5}$ |     |      |       |      |      |
| $n_2$   | FA  | FR   | $n_2$                                     | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
| 300   | 400 | 2000 | 140                                       | 460 | 2300 | 70    | 580  | 2900 |
| 250   | 420 | 2100 | 120                                       | 500 | 2500 | 40    | 780  | 3900 |
| 200   | 440 | 2200 | 85  | 550 | 2750 | 15    | 1140 | 5700 |
| По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники |     |      |   |     |      |       |      |      |
| <b>Входной вал</b>  |     |      |   |     |      |       |      |      |
|   |     |      |   |     |      |       |      |      |
| $n_1$   | FA  | FR   |   |     |      |       |      |      |
| 1400  | 400 | 2000 |   |     |      |       |      |      |
| 900   | 440 | 2200 |   |     |      |       |      |      |
| 500   | 440 | 2200 |   |     |      |       |      |      |

табл. 2

## PFA52C... Базовый редуктор

Вес редуктора **15,5 кг**

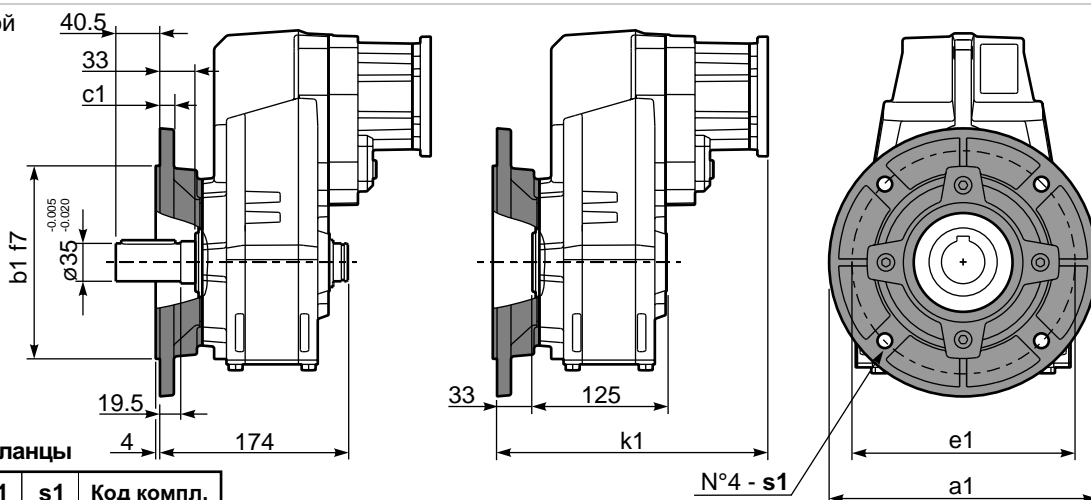
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 227   |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 229   |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 235   |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 227   |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 227   |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 238   |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 256,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA52...-F... Выходной фланец

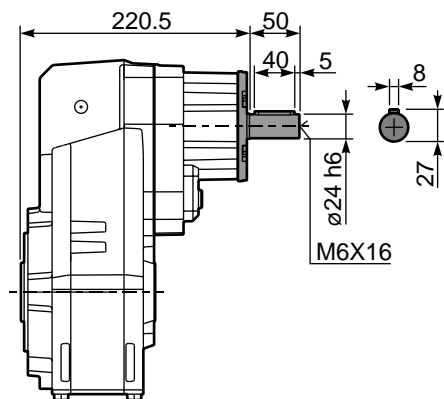
| М. фланцы  | k1    |
|------------|-------|
| 71B5       | 260   |
| 80/90B5    | 262   |
| 100/112B5  | 268   |
| 80B14      | 260   |
| 90B14      | 260   |
| 100/112B14 | 271   |
| 132B14     | 289,5 |



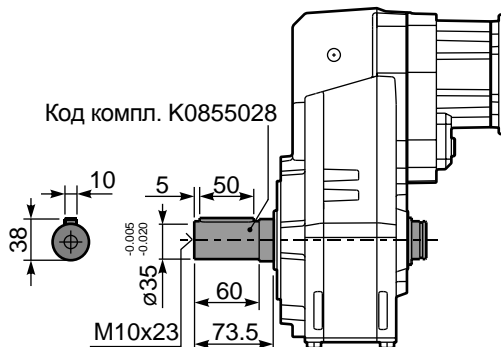
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 14 | KF60.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 14 | KF60.9.012 |

## RFA52C... Входной вал

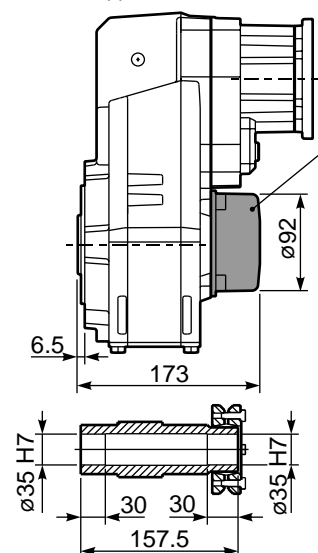


## PFA52 A... Односторонний выходной вал




## PFA52D... Ограничитель крутящего момента

Код компл. KF600210LM







### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br><br>$\varnothing$ | Код передаточ- ного числа |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|----|-------------------------------|----|----|--|---------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | B                            | C  | D  | E  | Q                             | R  | T  |  |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90 |  |                           |
| 22,6   | <b>61,89</b>                | 1,1                                     | 434   | 1,0                      | 1,1                                    | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191318   | 01                        |
| 19,7   | <b>71,16</b>                | 1,1                                     | 499   | 0,9                      | 1,0                                    | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191316   | 02                        |
| 17,0   | <b>82,48</b>                | 0,75                                    | 397   | 1,1                      | 0,85                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171316   | 03                        |
| 14,5   | <b>96,29</b>                | 0,75                                    | 463   | 1,0                      | 0,73                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171314   | 04                        |
| 13,9   | <b>100,51</b>               | 0,75                                    | 483   | 0,9                      | 0,70                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131318   | 05                        |
| 12,1   | <b>115,56</b>               | 0,55                                    | 410   | 1,1                      | 0,61                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131316   | 06                        |
| 11,1   | <b>125,96</b>               | 0,55                                    | 447   | 1,0                      | 0,56                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190816   | 07                        |
| 10,4   | <b>134,91</b>               | 0,55                                    | 479   | 0,9                      | 0,52                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131314   | 08                        |
| 9,5  | <b>147,05</b>               | 0,55                                    | 522   | 0,9                      | 0,48                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190814   | 09                        |
| 8,2  | <b>170,44</b>               | 0,37                                    | 404   | 1,1                      | 0,41                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 170814   | 10                        |
| 7,6  | <b>184,15</b>               | 0,37                                    | 437   | 1,0                      | 0,38                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101314   | 11                        |
| 6,8  | <b>205,87</b>               | 0,37                                    | 488   | 0,9                      | 0,34                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91316  | 12                        |
| 5,8  | <b>240,34</b>               | 0,25                                    | 385   | 1,2                      | 0,29                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91314  | 13                        |
| 5,0  | <b>279,22</b>               | 0,25                                    | 447   | 1,0                      | 0,25                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100816   | 14                        |
| 4,3  | <b>325,97</b>               | 0,25                                    | 522   | 0,9                      | 0,22                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100814   | 15                        |
| 3,8  | <b>364,41</b>               | 0,18                                    | 446   | 1,0                      | 0,19                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90816  | 16                        |
| 3,3  | <b>425,43</b>               | 0,18                                    | 520   | 0,9                      | 0,16                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90814  | 17                        |
| 2,9  | <b>481,19</b>               | 0,12                                    | 380   | 1,2                      | 0,15                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 70816  | 18                        |
| 2,5  | <b>561,76</b>               | 0,12                                    | 444   | 1,0                      | 0,12                                   | 450  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 70814  | 19                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA53** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

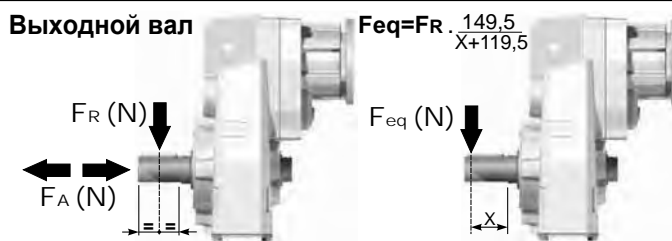
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло           |   |   |   |   |
|---|--|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 2,15 л  | 1,25 л   | 1,25 л  | 1,45 л  | 2,35 л  | 1,45 л  |
| AGIP Telium VSF 320   |  |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 400 | 2000 | 140   | 460 | 2300 | 70    | 580  | 2900 |
| 250   | 420 | 2100 | 120   | 500 | 2500 | 40    | 780  | 3900 |
| 200   | 440 | 2200 | 85    | 550 | 2750 | 15    | 1140 | 5700 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 240 | 1200 |
| 900   | 280 | 1400 |
| 500   | 340 | 1700 |

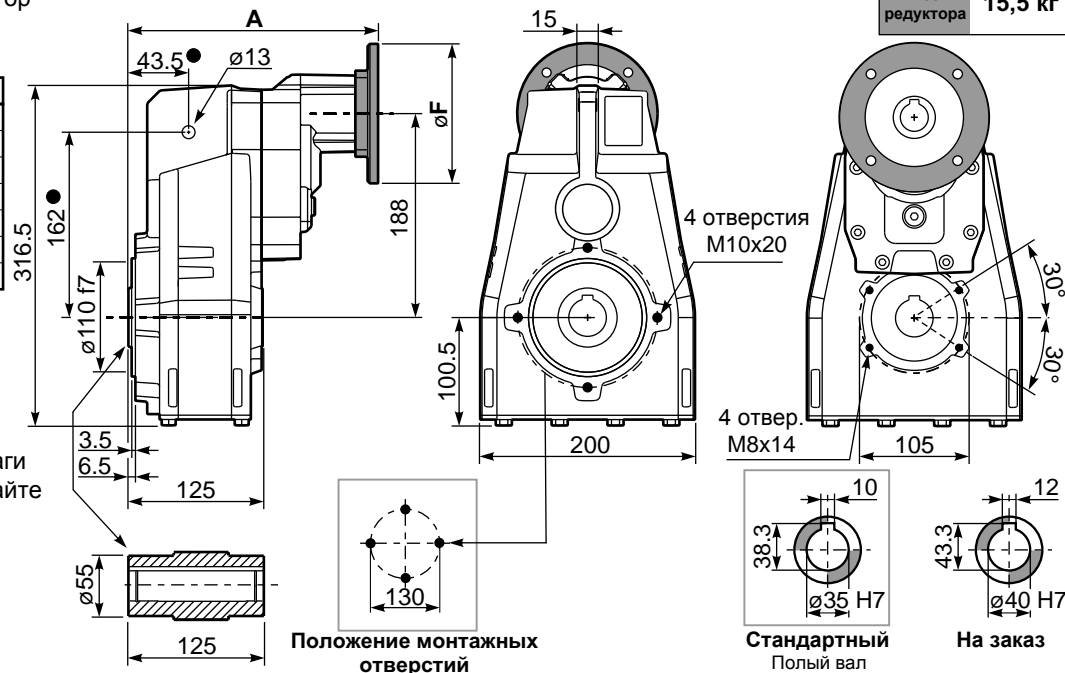
табл. 2



## PFA53C... Базовый редуктор

Вес редуктора **15,5 кг**

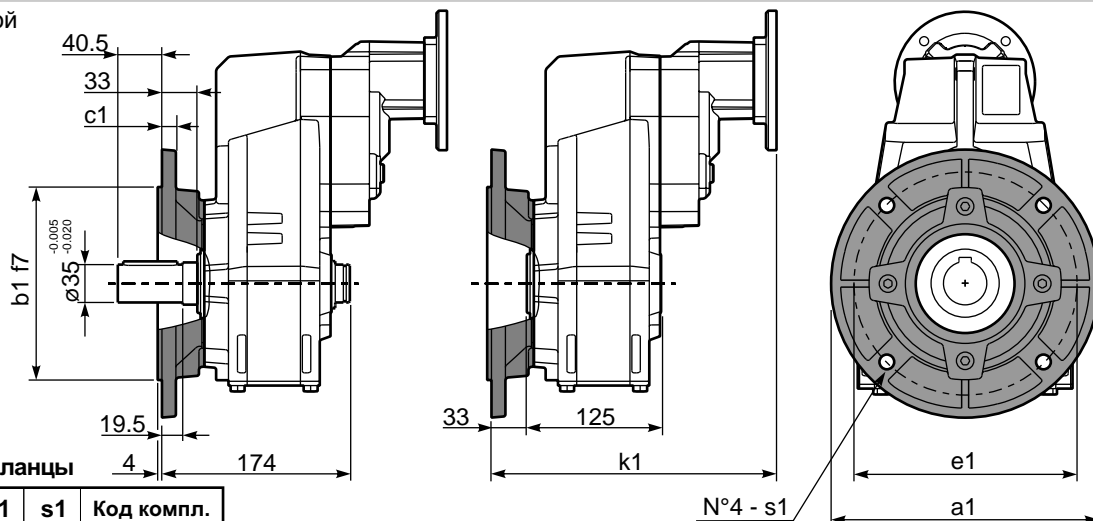
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A   |
|-----------|------------|-----|-----|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 239 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 237 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 239 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 237 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 238 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 239 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA53...-F... Выходной фланец

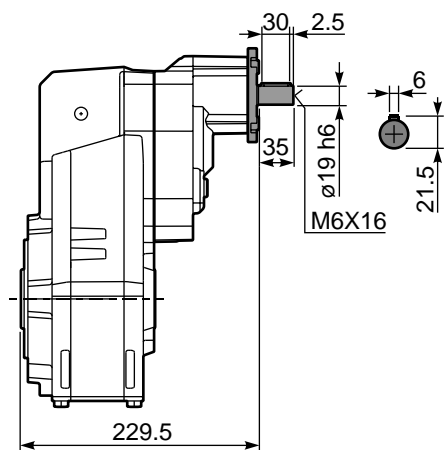
| Моторный фланец | k1  |
|-----------------|-----|
| 63B5            | 272 |
| 71B5            | 270 |
| 80/90B5         | 272 |
| 71B14           | 270 |
| 80B14           | 271 |
| 90B14           | 272 |



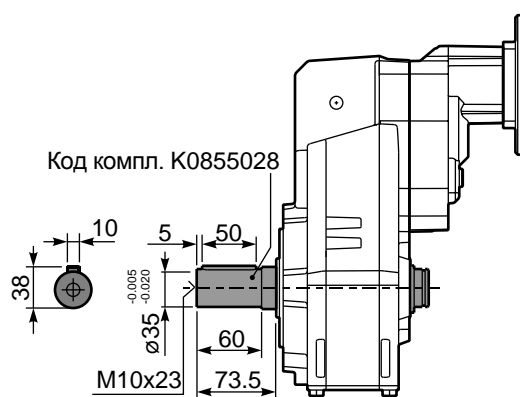
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 14 | KF60.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 14 | KF60.9.012 |

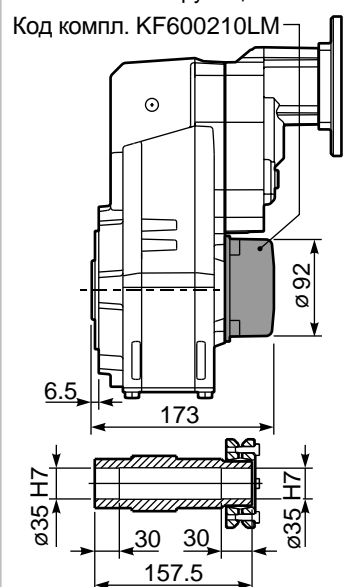
## RFA53C... Входной вал



## PFA53 A... Односторонний выходной вал



## PFA53D... Ограничитель крутящего момента





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                                  |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|--|----------------------------------|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | Возможные моторные<br>фланцы В5                        | Возможные моторные<br>фланцы В14 |  |
| 508  | 2,76                              | 9  | 166   | 1,5                         | 13,3                                      | 245  | G  | - - - -                          |  |
| 395  | 3,54                              | 9  | 213   | 1,2                         | 10,8                                      | 255  | 132  | - - - -                          |  |
| 277  | 5,06                              | 7,5  | 245   | 1,1                         | 7,7                                       | 260  |  | - - - -                          |  |
| 241  | 5,81                              | 7,5  | 281   | 1,1                         | 7,7                                       | 300  |  | - - - -                          |  |
| 206  | 6,79                              | 7,5  | 329   | 1,1                         | 8,0                                       | 360  |  | - - - -                          |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | <b>не<br/>доступны</b>                                 |                                  | <br>Выходной вал<br>стандарт-<br>ный<br>Ø35<br>Ø40<br>На заказ |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA61** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| 1,85 л                   | 1,15 л   | 1,15 л | 1,30 л                | 1,95 л | 1,30 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

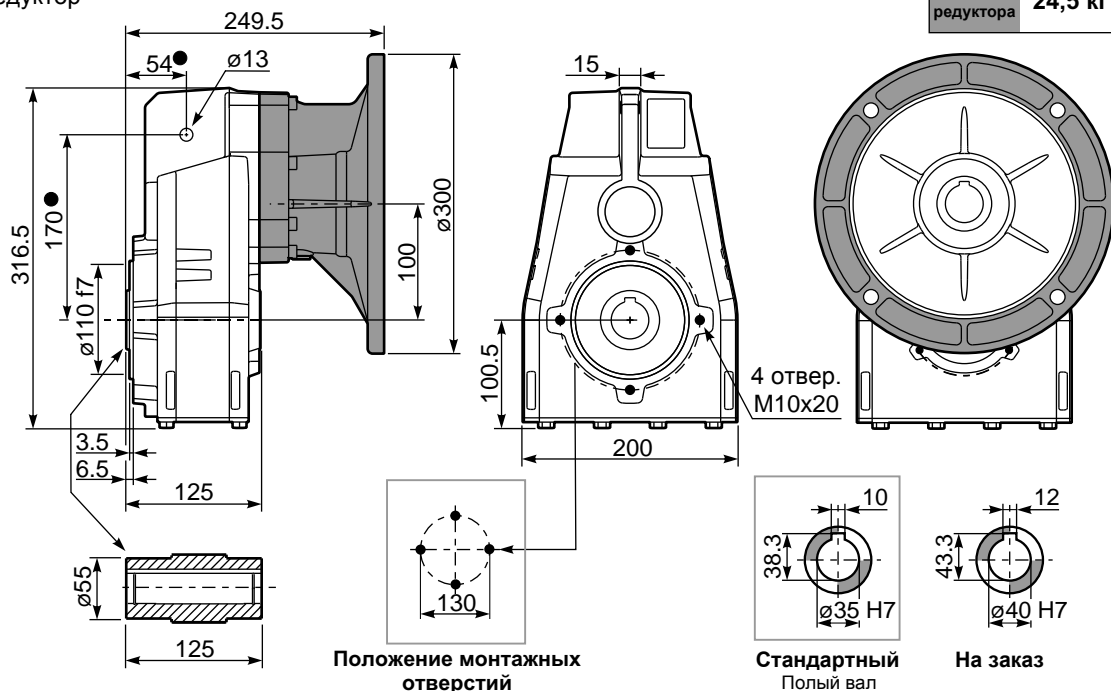
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ  |     |      |   |     |      |       |      |      |
|---|-----|------|---|-----|------|-------|------|------|
| Выходной вал  |     |      | $F_{eq} = FR \cdot \frac{149,5}{X+119,5}$ |     |      |       |      |      |
|   |     |      |   |     |      |       |      |      |
| $n_2$   | FA  | FR   | $n_2$                                     | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
| 300   | 600 | 3000 | 140                                       | 720 | 3600 | 70    | 940  | 4700 |
| 250   | 640 | 3200 | 120                                       | 740 | 3700 | 40    | 1220 | 6100 |
| 200   | 690 | 3460 | 85  | 860 | 4300 | 15    | 1300 | 6500 |
| По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники |     |      |   |     |      |       |      |      |

табл. 2

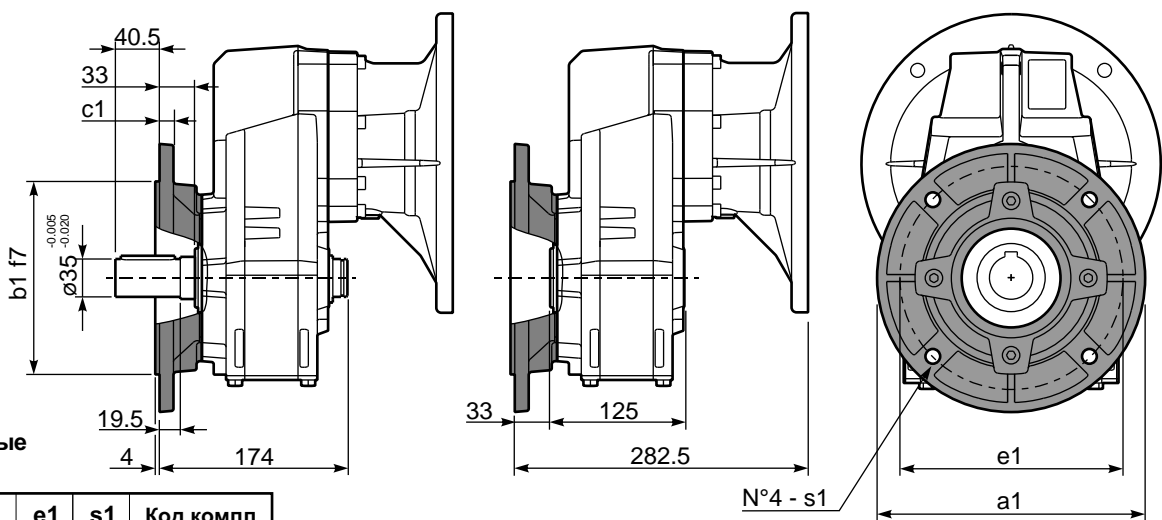
**PFA51C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **24,5 кг**

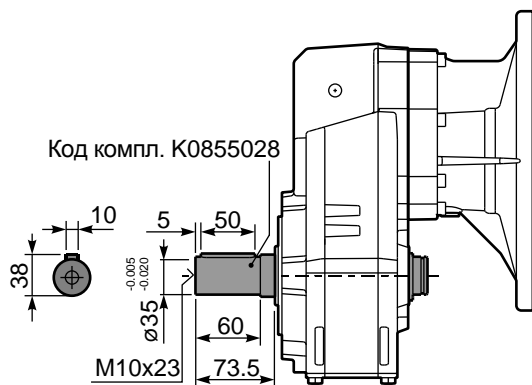
- Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте



**PFA51...-F...** Выходной фланец




**PFA51 A...** Односторонний выходной вал







### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР


| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   |  | Выходной вал<br> | Код передаточ- ного числа |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|--|---|---------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            |   | F |   | R                             |   | V |  |   |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  | D                            | E | F | R | T                             | U | V |  |   |                           |
| 213  | <b>6,57</b>                 | 7,5                                     | 312   | 1,2                      | 8,4                                    | 360  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 3018  | 01                        |
| 185  | <b>7,56</b>                 | 7,5                                     | 359   | 1,0                      | 7,5                                    | 370  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 3016  | 02                        |
| 159  | <b>8,82</b>                 | 7,5                                     | 419   | 0,9                      | 6,7                                    | 385  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 3014  | 03                        |
| 113  | <b>12,39</b>                | 7,5                                     | 588   | 0,9                      | 6,8                                    | 550  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 2018  | 04                        |
| 98   | <b>14,24</b>                | 5,5                                     | 499   | 1,1                      | 6,1                                    | 570  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 2016  | 05                        |
| 84   | <b>16,75</b>                | 5,5                                     | 587   | 1,0                      | 5,5                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1618  | стандарт- ный             |
| 73   | <b>19,25</b>                | 4                                       | 494   | 1,2                      | 4,8                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1616  | 06                        |
| 64   | <b>21,78</b>                | 4                                       | 558   | 1,1                      | 4,2                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1318  | 07                        |
| 56   | <b>25,04</b>                | 4                                       | 642   | 0,9                      | 3,7                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1316  | 08                        |
| 47,9   | <b>29,23</b>                | 3                                       | 564   | 1,1                      | 3,1                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1314  | 09                        |
| 45,7   | <b>30,65</b>                | 3                                       | 592   | 1,0                      | 3,0                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1116  | 10                        |
| 39,1   | <b>35,78</b>                | 2,2                                     | 509   | 1,2                      | 2,6                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 1114  | стандарт- ный             |
| 36,3   | <b>38,55</b>                | 2,2                                     | 548   | 1,1                      | 2,3                                    | 580  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 818   | 07                        |
| 31,6   | <b>44,32</b>                | 2,2                                     | 630   | 1,0                      | 2,1                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 816   | 08                        |
| 27,1   | <b>51,74</b>                | 1,5                                     | 507   | 1,2                      | 1,8                                    | 600  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 814   | 09                        |
| 22,9   | <b>61,03</b>                | 1,1                                     | 437   | 1,1                      | 1,2                                    | 460  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 616   | 10                        |
| 19,6   | <b>71,25</b>                | 1,1                                     | 510   | 1,0                      | 1,2                                    | 535  | B                            |   |   |   |                               |   |   |  | 614   | 11                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

 Возможные моторные фланцы

 В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA62** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло           |   |   |   |   |
|---|--|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| 1,85 Л  | 1,15 Л   | 1,15 Л  | 1,30 Л  | 2,10 Л  | 1,30 Л  |
| AGIP Telium VSF 320   |  |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

табл. 1

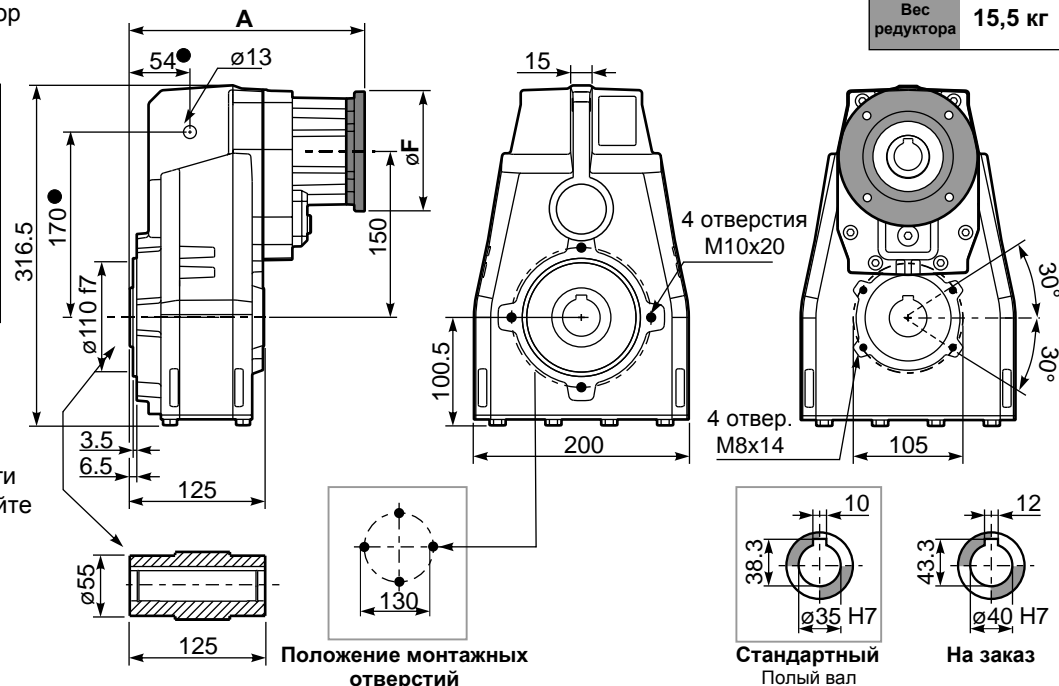
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ   |       |       |   |       |       |       |       |       |
|--|-------|-------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| Выходной вал   |       |       | $F_{eq} = F_R \cdot \frac{149,5}{X+119,5}$  |       |       |       |       |       |
|  |       |       |  |       |       |       |       |       |
| $n_2$  | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$   | $F_A$ | $F_R$ | $n_2$ | $F_A$ | $F_R$ |
| 300  | 600   | 3000  | 140   | 720   | 3600  | 70    | 940   | 4700  |
| 250  | 640   | 3200  | 120   | 740   | 3700  | 40    | 1220  | 6100  |
| 200  | 690   | 3460  | 85  | 860   | 4300  | 15    | 1300  | 6500  |
| По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники          |       |       |   |       |       |       |       |       |
| Входной вал  |       |       |   |       |       |       |       |       |
| $n_1$  | $F_A$ | $F_R$ |   |       |       |       |       |       |
| 1400   | 400   | 2000  |   |       |       |       |       |       |
| 900  | 440   | 2200  |   |       |       |       |       |       |
| 500  | 440   | 2200  |   |       |       |       |       |       |

табл. 2

## PFA62C... Базовый редуктор

Вес редуктора **15,5 кг**

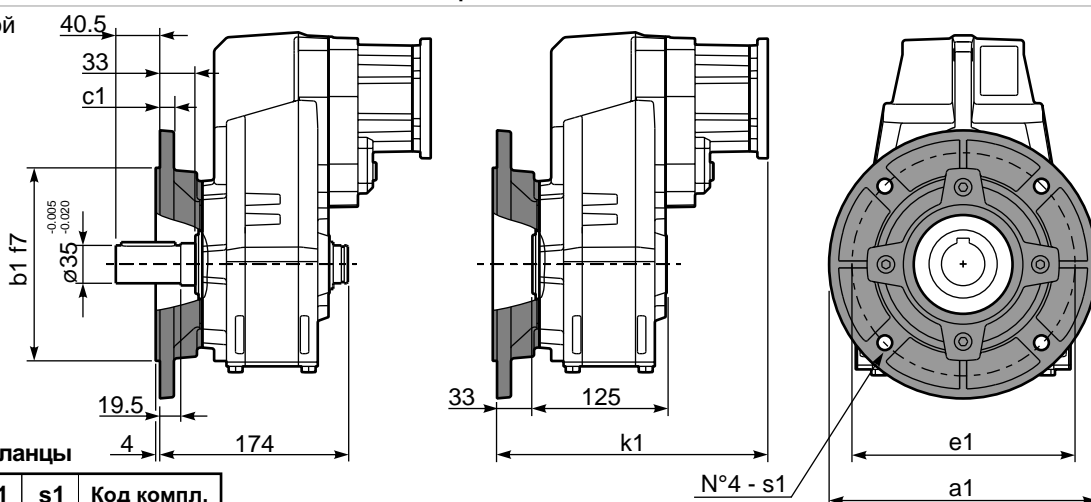
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 227   |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 229   |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 235   |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 227   |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 227   |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 238   |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 256,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA62...-F... Выходной фланец

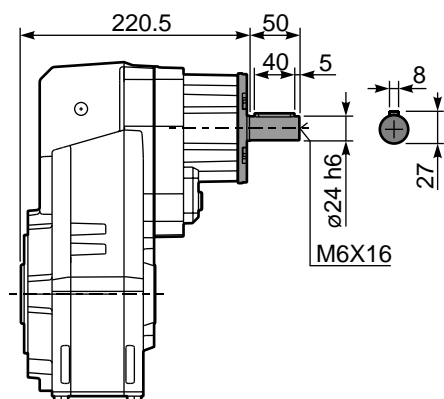
| М. фланцы  | k1    |
|------------|-------|
| 71B5       | 260   |
| 80/90B5    | 262   |
| 100/112B5  | 268   |
| 80B14      | 260   |
| 90B14      | 260   |
| 100/112B14 | 271   |
| 132B14     | 289,5 |



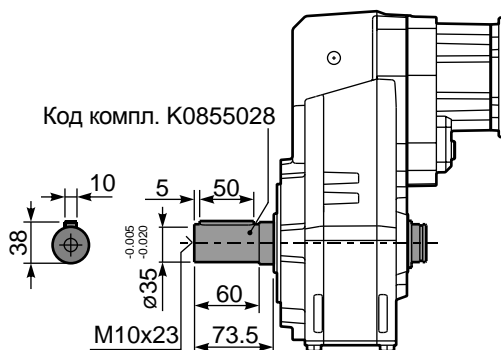
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 14 | KF60.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 14 | KF60.9.012 |

## RFA62C... Входной вал

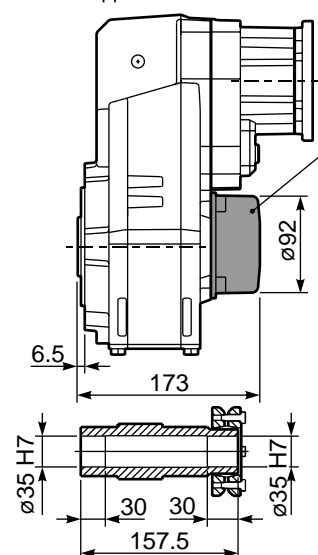


## PFA62 A... Односторонний выходной вал



## PFA62D... Ограничитель крутящего момента


Код компл. KF600210LM







### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>


| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   | Выходной вал<br> | Код передаточ- ного числа |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|---|---------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | В                            | С | D | E | Q                             | R | T |   |                           |
|  |                             |   |   |                          |  |  |                              |   |   |   |                               |   |   |   |                           |
| 22,6   | <b>61,89</b>                | 1,5                                     | 594   | 1,0                      | 1,5                                    | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 191318  | 01                        |
| 19,7   | <b>71,16</b>                | 1,5                                     | 683   | 0,9                      | 1,3                                    | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 191316  | 02                        |
| 17,0   | <b>82,48</b>                | 1,1                                     | 578   | 1,0                      | 1,1                                    | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 171316  | 03                        |
| 14,5   | <b>96,29</b>                | 1,1                                     | 675   | 0,9                      | 0,97                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 171314  | 04                        |
| 13,9   | <b>100,51</b>               | 0,75                                    | 483   | 1,2                      | 0,93                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 131318  | 05                        |
| 12,1   | <b>115,56</b>               | 0,75                                    | 556   | 1,1                      | 0,81                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 131316  | 06                        |
| 11,1   | <b>125,96</b>               | 0,75                                    | 606   | 1,0                      | 0,74                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 190816  | 07                        |
| 10,4   | <b>134,91</b>               | 0,75                                    | 649   | 0,9                      | 0,69                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 131314  | 08                        |
| 9,5  | <b>147,05</b>               | 0,55                                    | 522   | 1,1                      | 0,64                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 190814  | 09                        |
| 8,2  | <b>170,44</b>               | 0,55                                    | 605   | 1,0                      | 0,55                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 170814  | 10                        |
| 7,6  | <b>184,15</b>               | 0,55                                    | 653   | 0,9                      | 0,51                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 101314  | 11                        |
| 6,8  | <b>205,87</b>               | 0,37                                    | 488   | 1,2                      | 0,45                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 91316   | 12                        |
| 5,8  | <b>240,34</b>               | 0,37                                    | 570   | 1,1                      | 0,39                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 91314   | 13                        |
| 5,0  | <b>279,22</b>               | 0,37                                    | 662   | 0,9                      | 0,34                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 100816  | 14                        |
| 4,3  | <b>325,97</b>               | 0,25                                    | 522   | 1,2                      | 0,29                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 100814  | 15                        |
| 3,8  | <b>364,41</b>               | 0,25                                    | 583   | 1,0                      | 0,26                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 90816   | 16                        |
| 3,3  | <b>425,43</b>               | 0,18                                    | 521   | 1,2                      | 0,22                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 90814   | 17                        |
| 2,9  | <b>481,19</b>               | 0,18                                    | 589   | 1,0                      | 0,19                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 70816   | 18                        |
| 2,5  | <b>561,76</b>               | 0,18                                    | 687   | 0,9                      | 0,17                                   | 600  | В                            |   |   |   | С                             | С |   | 70814   | 19                        |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

 Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FA63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

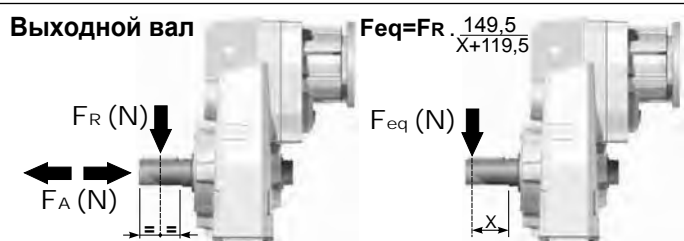
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация  | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло          |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |
| H1  | H4  | H3  | H2  | H5  | H6  |
| 2,15 л  | 1,25 л  | 1,25 л  | 1,45 л  | 2,35 л  | 1,45 л  |
| AGIP Telium VSF 320   |   |   | SHELL Omala S4 WE 320   |   |   |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 600 | 3000 | 140   | 720 | 3600 | 70    | 940  | 4700 |
| 250   | 640 | 3200 | 120   | 740 | 3700 | 40    | 1220 | 6100 |
| 200   | 690 | 3460 | 85    | 860 | 4300 | 15    | 1300 | 6500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

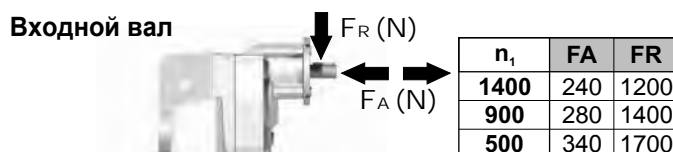
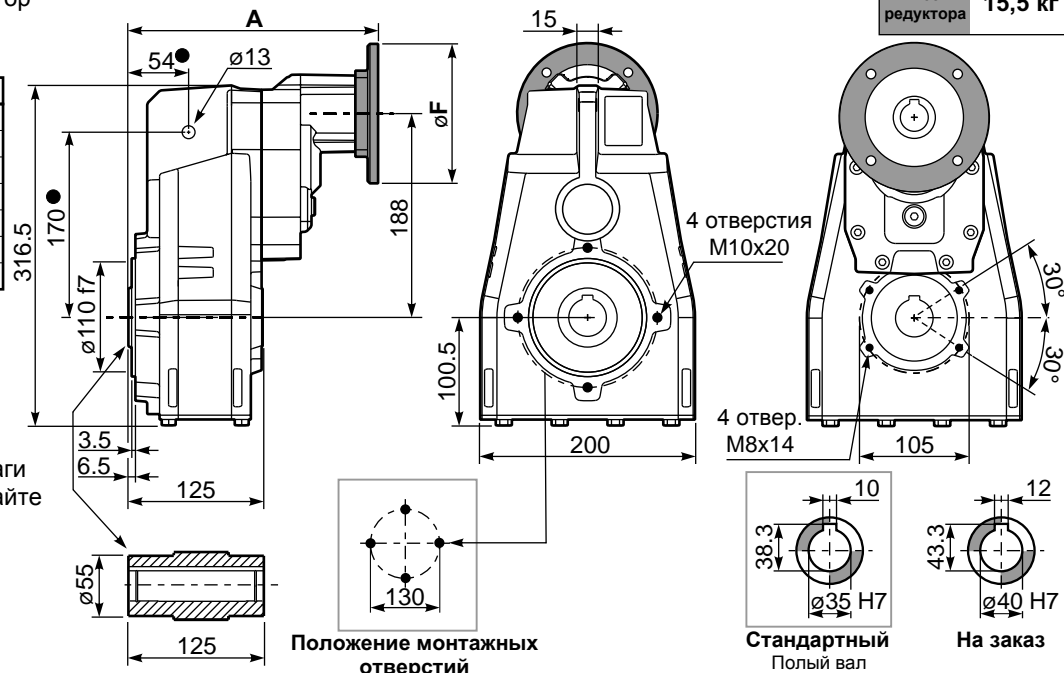


табл. 2

## PFA63C... Базовый редуктор

Вес редуктора **15,5 кг**

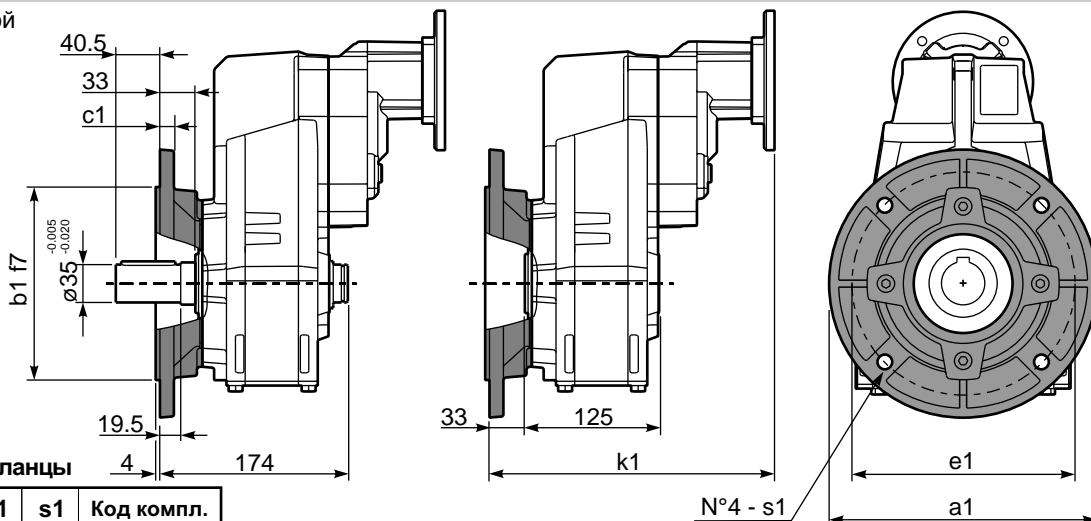
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A   |
|-----------|------------|-----|-----|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 239 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 237 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 |     |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 237 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 238 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 239 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFA63...-F... Выходной фланец

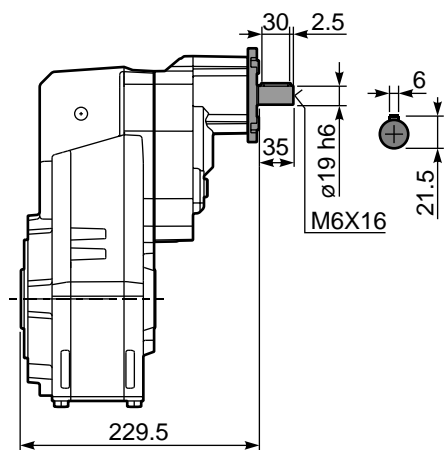
| Моторный фланец | k1  |
|-----------------|-----|
| 63B5            | 272 |
| 71B5            | 270 |
| 80/90B5         | 272 |
| 71B14           | 270 |
| 80B14           | 271 |
| 90B14           | 272 |



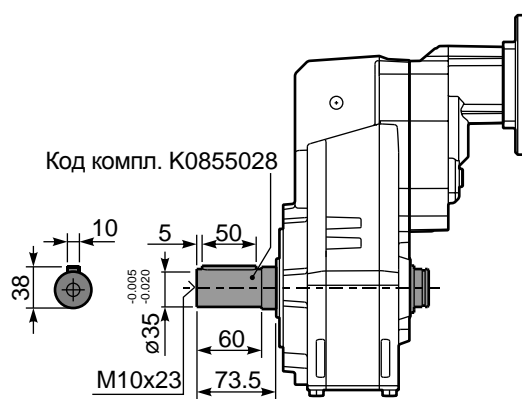
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | c1 | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 14 | KF60.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 14 | KF60.9.012 |

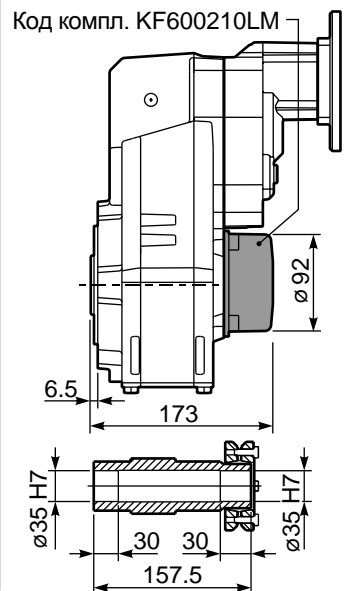
## RFA63C... Входной вал



## PFA63 A... Односторонний выходной вал



## PFA63D... Ограничитель крутящего момента





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                  |                               |    |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|------------|-------------------------------|----|------------|-----|---|------------------|-------------------------------|----|
|  |                             |   |   |                          |  |  | C                            | D  | E  | F          | R                             | T  | U          | V   |   | Выходной вал<br> | Код передаточ- ного числа<br> |    |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |   |                  |                               |    |
| 175  | <b>8,02</b>                 | 9                                       | 473   | 1,0                      | 9,3                                    | 490  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 3018             |                               | 01 |
| 153  | <b>9,18</b>                 | 9                                       | 541   | 1,0                      | 9,3                                    | 560  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 3016             |                               | 02 |
| 131  | <b>10,68</b>                | 9                                       | 630   | 1,0                      | 9,3                                    | 650  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 3014             |                               | 03 |
| 93   | <b>15,11</b>                | 7,5                                     | 717   | 1,1                      | 7,6                                    | 755  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 2018             |                               | 04 |
| 81   | <b>17,30</b>                | 7,5                                     | 821   | 1,1                      | 7,6                                    | 865  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 2016             |                               | 05 |
| 70   | <b>20,13</b>                | 7,5                                     | 955   | 0,9                      | 6,8                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 2014             | стандарт- ный<br>ø40          | 06 |
| 60   | <b>23,39</b>                | 5,5                                     | 820   | 1,1                      | 5,9                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1616             |                               |    |
| 52   | <b>27,21</b>                | 5,5                                     | 954   | 0,9                      | 5,1                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1614             |                               | 08 |
| 46,0   | <b>30,42</b>                | 4                                       | 780   | 1,2                      | 4,5                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1316             |                               | 09 |
| 39,6   | <b>35,38</b>                | 4                                       | 907   | 1,0                      | 3,9                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1314             | ø45<br>На заказ               | 10 |
| 37,6   | <b>37,24</b>                | 3                                       | 719   | 1,0                      | 3,1                                    | 750  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1116             |                               |    |
| 32,3   | <b>43,31</b>                | 3                                       | 836   | 1,0                      | 3,1                                    | 870  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 1114             |                               | 12 |
| 29,8   | <b>47,02</b>                | 2,2                                     | 668   | 1,1                      | 2,3                                    | 705  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 818              |                               | 13 |
| 26,0   | <b>53,85</b>                | 2,2                                     | 765   | 1,1                      | 2,3                                    | 810  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 816              |                               | 14 |
| 22,4   | <b>62,63</b>                | 2,2                                     | 890   | 1,0                      | 2,2                                    | 900  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 814              |                               | 15 |
| 18,9   | <b>74,16</b>                | 1,1                                     | 531   | 1,0                      | 1,2                                    | 556  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 616              |                               | 16 |
| 16,2   | <b>86,25</b>                | 1,1                                     | 617   | 1,0                      | 1,2                                    | 647  | B                            |    |    |            |                               |    |            |     |   | 614              |                               | 17 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC72** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|                        |        |        |        |        |        |
|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                        |        |        |        |        |        |
| 3,50 Л                 | 1,90 Л | 1,90 Л | 1,80 Л | 3,60 Л | 1,90 Л |
| <b>AGIP</b> Blasia 460 |        |        |        |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R (N)$   
 $F_A (N)$

$F_{eq} = FR \cdot \frac{174,5}{X+134,5}$   
 $F_{eq} (N)$

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 740 | 3700 | 140   | 860 | 4300 | 70    | 1020 | 5100 |
| 250   | 800 | 4000 | 120   | 900 | 4500 | 40    | 1300 | 6500 |
| 200   | 830 | 4150 | 85    | 970 | 4850 | 15    | 1700 | 8500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

**Входной вал**

| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 450 | 2250 |
| 900   | 500 | 2500 |
| 500   | 600 | 3000 |

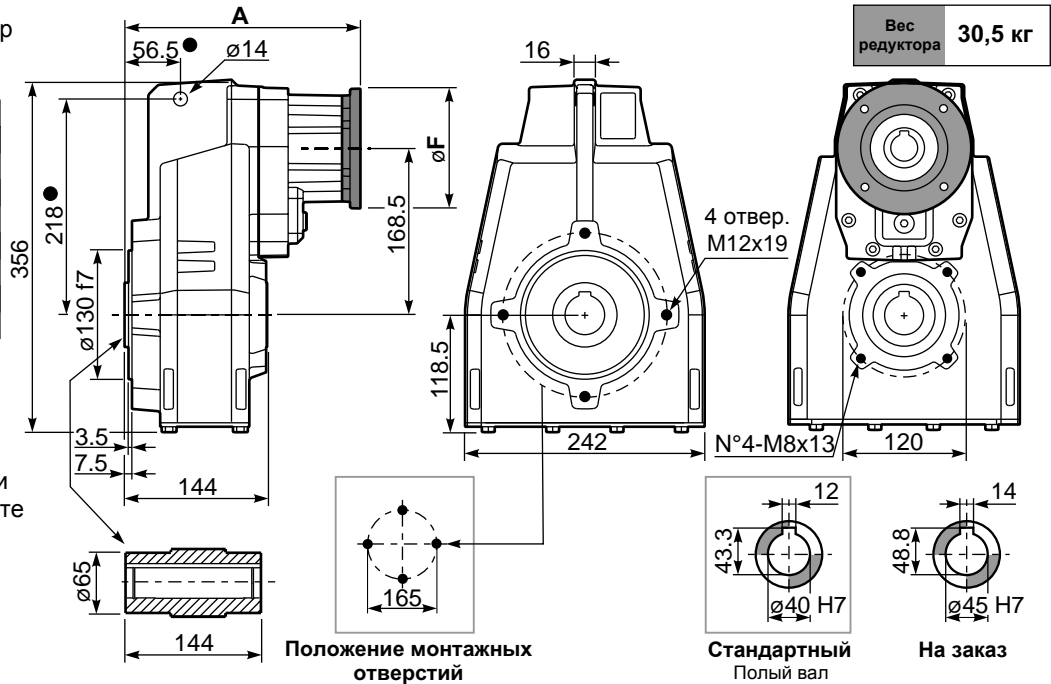
табл. 2



## PFC72C... Базовый редуктор

| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 238,5 |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 240,5 |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 246,5 |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 238,5 |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 238,5 |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 249,5 |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 268   |

● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

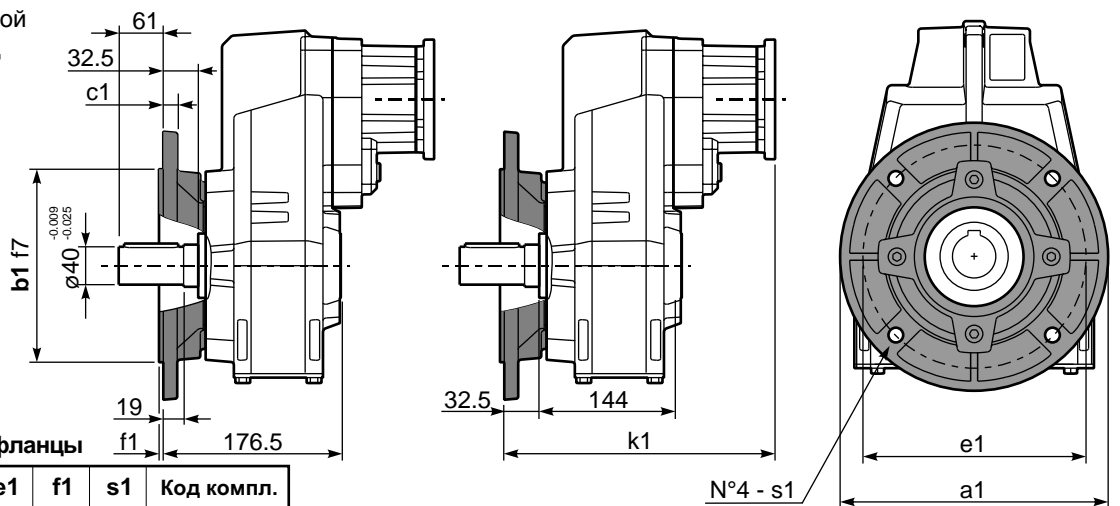


## PFC72...-F... Выходной фланец

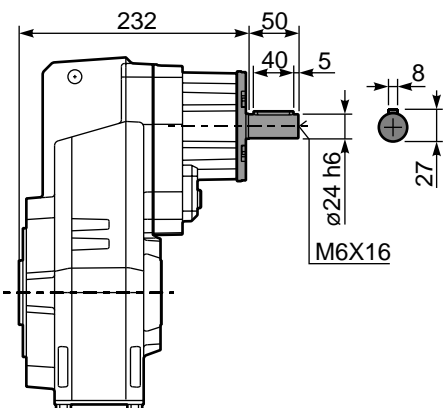
| М. фланцы  | k1    |
|------------|-------|
| 71B5       | 271   |
| 80/90B5    | 273   |
| 100/112B5  | 279   |
| 80B14      | 271   |
| 90B14      | 271   |
| 100/112B14 | 282   |
| 132B14     | 300,5 |

### Возможные выходные фланцы

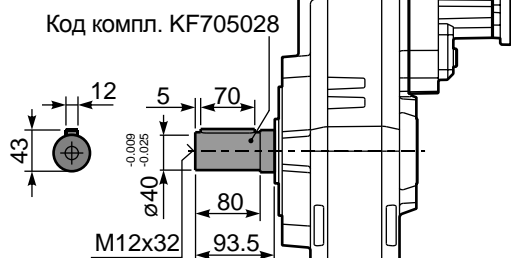
| a1 ø | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 3  | 14 | KF70.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KF70.9.012 |
| 350  | 250 | 18 | 300 | 4  | 18 | KF70.9.013 |



## RFC72C... Входной вал

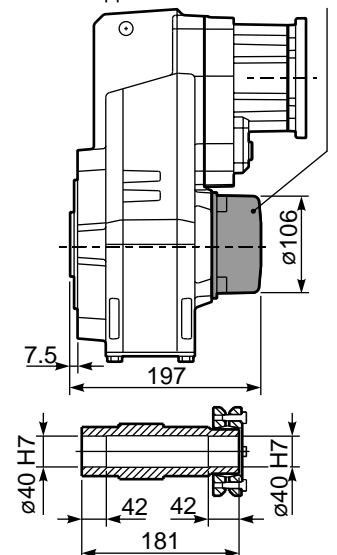


## PFC72 A... Односторонний выходной вал





## PFC72D... Ограничитель крутящего момента

Код компл. KF700210LM







## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |    | Возможные моторные фланцы В14 |    |    | Выходной вал<br> $\varnothing$ | Код передаточ- ного числа<br> |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|----|----|----|-------------------------------|----|----|---|--|
|  |                             |   |   |                          |  |  | B                            | C  | D  | E  | Q                             | R  | T  |   |  |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 63                           | 71 | 80 | 90 | 71                            | 80 | 90 |   |  |
| 18,5   | <b>75,50</b>                | 1,5                                     | 725   | 1,1                      | 1,7                                    | 825  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191318  | 01   |
| 16,2   | <b>86,47</b>                | 1,5                                     | 830   | 1,1                      | 1,6                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 191316  | 02   |
| 14,0   | <b>100,22</b>               | 1,5                                     | 962   | 0,9                      | 1,4                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171316  | 03   |
| 12,0   | <b>116,56</b>               | 1,1                                     | 817   | 1,1                      | 1,2                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 171314  | 04   |
| 10,2   | <b>136,82</b>               | 1,1                                     | 959   | 0,9                      | 1,0                                    | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 151314  | 05   |
| 9,1  | <b>153,05</b>               | 0,75                                    | 736   | 1,1                      | 0,83                                   | 810  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190816  | 06   |
| 8,6  | <b>163,31</b>               | 0,75                                    | 786   | 1,1                      | 0,86                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 131314  | 07   |
| 7,9  | <b>178,01</b>               | 0,75                                    | 856   | 1,1                      | 0,79                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 190814  | 08   |
| 7,3  | <b>191,67</b>               | 0,75                                    | 922   | 1,0                      | 0,73                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101316  | 09   |
| 6,8  | <b>206,32</b>               | 0,75                                    | 992   | 0,9                      | 0,68                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 170814  | 10   |
| 6,3  | <b>222,92</b>               | 0,55                                    | 791   | 1,1                      | 0,63                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 101314  | 11   |
| 5,8  | <b>242,18</b>               | 0,55                                    | 859   | 1,0                      | 0,58                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 150814  | 12   |
| 5,6  | <b>250,15</b>               | 0,55                                    | 888   | 1,0                      | 0,56                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 91316   | 13   |
| 4,8  | <b>289,08</b>               | 0,55                                    | 1026  | 0,9                      | 0,49                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 130814  | 14   |
| 4,2  | <b>330,31</b>               | 0,37                                    | 783   | 1,1                      | 0,41                                   | 860  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 71316   | 15   |
| 3,5  | <b>394,59</b>               | 0,37                                    | 936   | 1,0                      | 0,36                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 100814  | 16   |
| 2,7  | <b>514,99</b>               | 0,25                                    | 824   | 1,1                      | 0,27                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 90814   | 17   |
| 2,1  | <b>680,03</b>               | 0,18                                    | 832   | 1,1                      | 0,21                                   | 900  | B                            |    |    |    | C                             | C  |    | 70814   | 18   |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

  Возможные моторные фланцы    
  В) В комплект поставки входит проставка    
 В) По заказу возможен комплект без проставки    
  С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC73** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

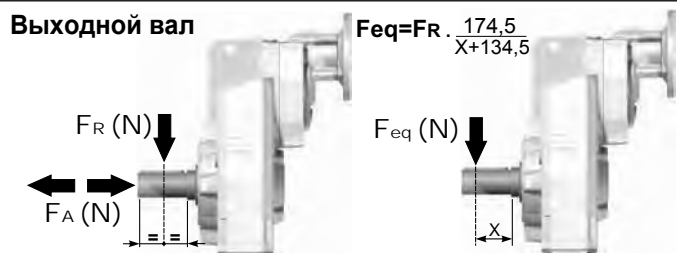
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| H1              | H4     | H3     | H2     | H5     | H6     |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 3,55 л          | 1,95 л | 1,95 л | 1,95 л | 3,75 л | 2,00 л |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |

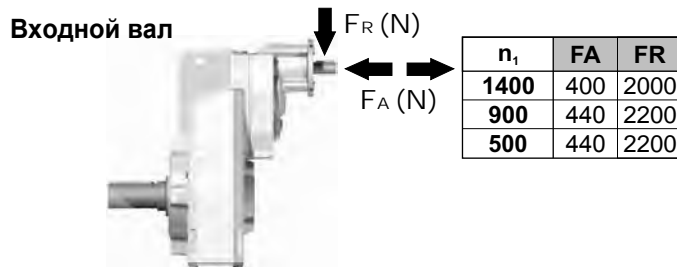
табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 740 | 3700 | 140   | 860 | 4300 | 70    | 1020 | 5100 |
| 250   | 800 | 4000 | 120   | 900 | 4500 | 40    | 1300 | 6500 |
| 200   | 830 | 4150 | 85    | 970 | 4850 | 15    | 1700 | 8500 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники



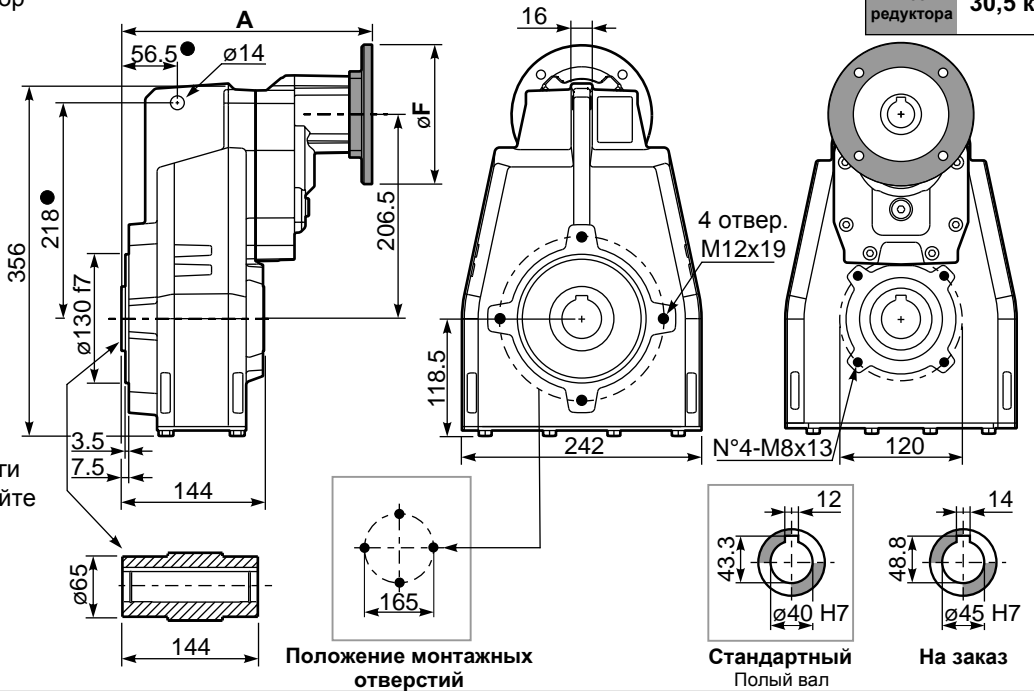
| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 400 | 2000 |
| 900   | 440 | 2200 |
| 500   | 440 | 2200 |

табл. 2

## PFC73C... Базовый редуктор

Вес редуктора **30,5 кг**

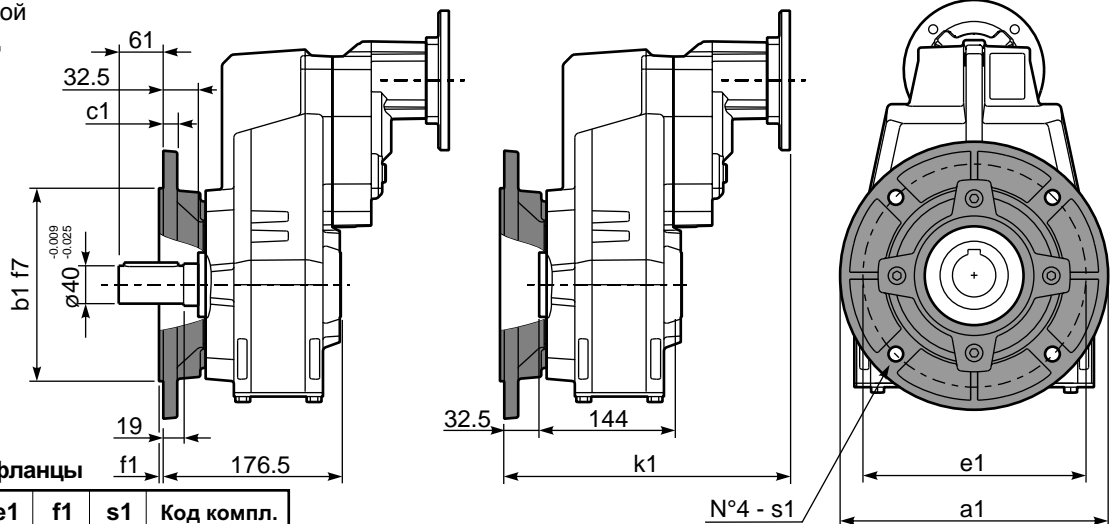
| М. фланцы | Код компл. | ∅F  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 63B5      | K063.4.041 | 140 | 250,5 |
| 71B5      | K063.4.042 | 160 | 248,5 |
| 80/90B5   | K063.4.043 | 200 | 250,5 |
| 71B14     | K063.4.047 | 105 | 248,5 |
| 80B14     | K063.4.046 | 120 | 249,5 |
| 90B14     | K063.4.041 | 140 | 250,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFC73...-F... Выходной фланец

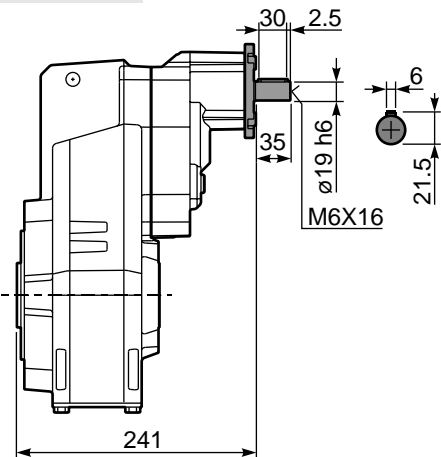
| М. фланцы | k1  |
|-----------|-----|
| 63B5      | 283 |
| 71B5      | 281 |
| 80/90B5   | 283 |
| 71B14     | 281 |
| 80B14     | 282 |
| 90B14     | 283 |



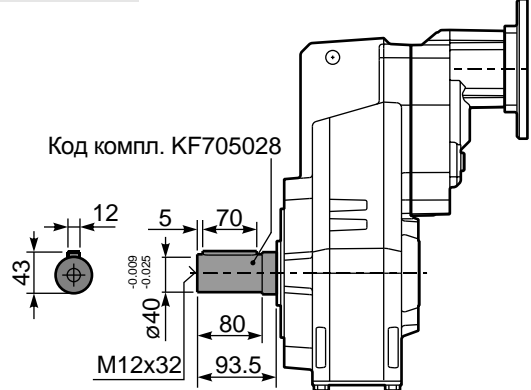
### Возможные выходные фланцы

| a1 ∅ | b1  | c1 | e1  | f1 | s1 | Код компл. |
|------|-----|----|-----|----|----|------------|
| 250  | 180 | 13 | 215 | 3  | 14 | KF70.9.011 |
| 300  | 230 | 16 | 265 | 4  | 14 | KF70.9.012 |
| 350  | 250 | 18 | 300 | 4  | 18 | KF70.9.013 |

## RFC73C... Входной вал

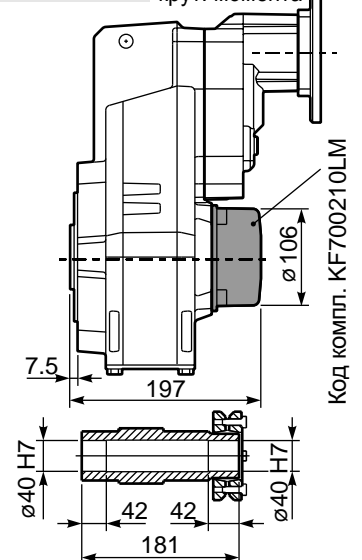


## PFC73 A... Односторонний выходной вал



Код компл. KF705028

## PFC73D... Ограничитель крут. момента



Код компл. KF700210LM



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |     | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |                                  |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|-----|----------------------------------|---|---|---|--------------|----------------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | Н                               | І   | -                                | - | - | - |              |                                  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 160                             | 180 | -                                | - | - | - |              |                                  |                                 |
| 528  | <b>2,65</b>                       | 22   | 374   | 1,5                         | <b>31</b>                                 | <b>550</b>   |                                 |     | <b>не<br/>доступны</b>           |   |   |   | 2361         | <b>стандарт-<br/>ный<br/>Ø50</b> | 01                              |
| 409  | <b>3,42</b>                       | 22   | 483   | 1,2                         | <b>25</b>                                 | <b>570</b>   |                                 |     |                                  |   |   |   | 1965         |                                  | 02                              |
| 304  | <b>4,60</b>                       | 22   | 649   | 1,0                         | <b>21,5</b>                               | <b>660</b>   |                                 |     |                                  |   |   |   | 1569         |                                  | 03                              |
| 256  | <b>5,46</b>                       | 22   | 771   | 1,0                         | <b>20,5</b>                               | <b>750</b>   |                                 |     |                                  |   |   |   | 1371         |                                  | 04                              |
| 211  | <b>6,64</b>                       | 22   | 937   | 1,0                         | <b>20,3</b>                               | <b>900</b>   |                                 |     |                                  |   |   |   | 1173         |                                  | 05                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC81** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

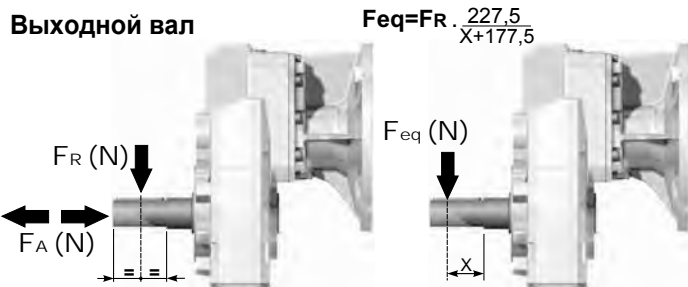
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| H1                     | H4     | H3     | H2     | H5     | H6     |
|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 5,50 Л                 | 3,50 Л | 3,50 Л | 3,50 Л | 6,20 Л | 4,40 Л |
| <b>AGIP Blasia 460</b> |        |        |        |        |        |

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$      | FA   | FR   | $n_2$      | FA   | FR   | $n_2$     | FA   | FR    |
|------------|------|------|------------|------|------|-----------|------|-------|
| <b>300</b> | 920  | 4600 | <b>140</b> | 1120 | 5600 | <b>70</b> | 1400 | 7000  |
| <b>250</b> | 1000 | 5000 | <b>120</b> | 1140 | 5700 | <b>40</b> | 1800 | 9000  |
| <b>200</b> | 1060 | 5300 | <b>85</b>  | 1300 | 6500 | <b>15</b> | 2400 | 12000 |

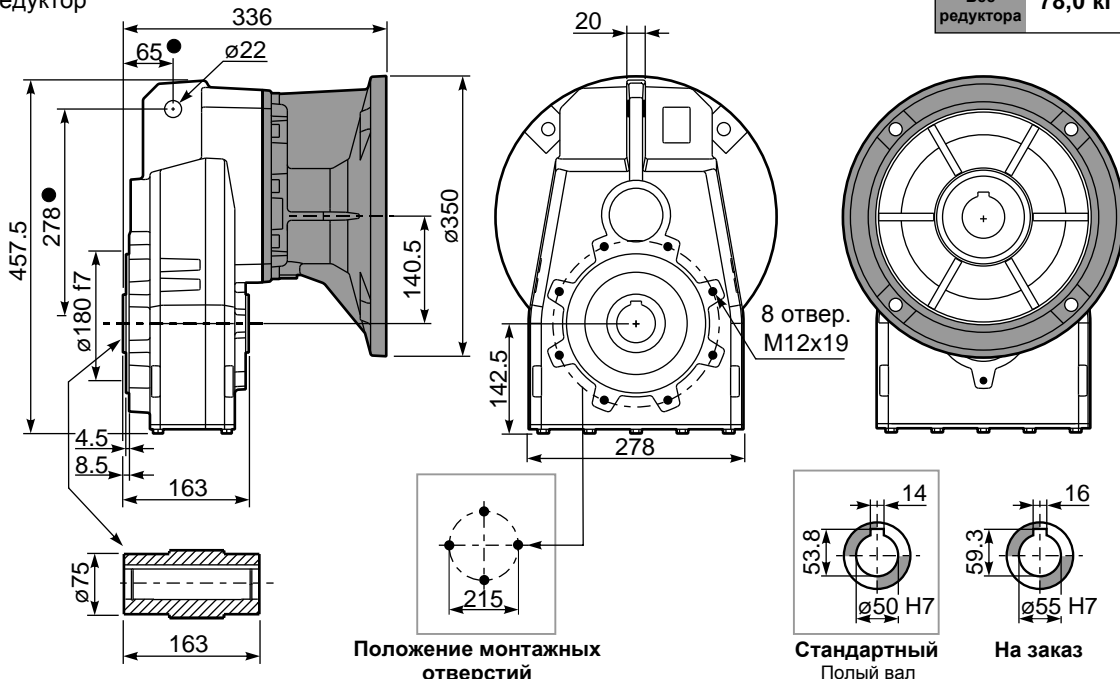
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

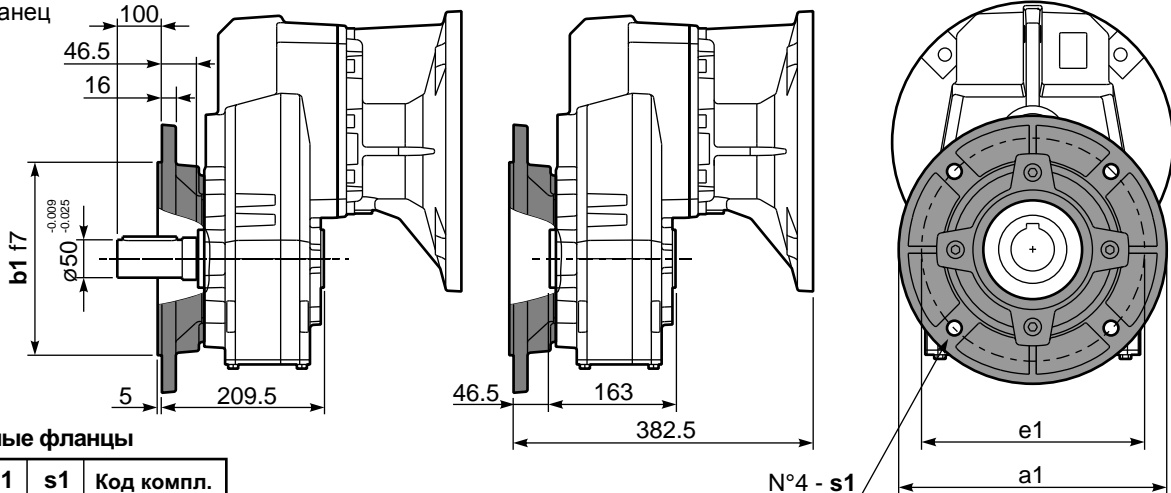
**PFC81C...** Базовый редуктор

Вес редуктора **78,0 кг**

- Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте



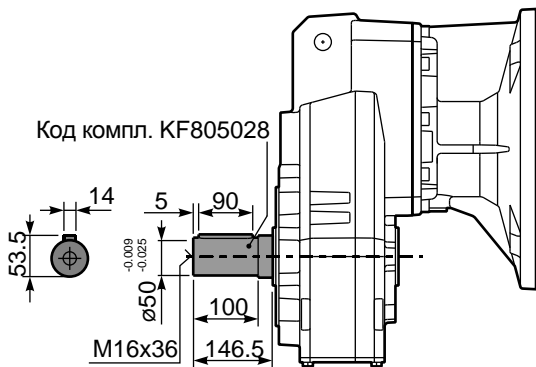
**PFC81...-F...** Выходной фланец



Возможные выходные фланцы

| $a1$ $\phi$ | $b1$ | $e1$ | $s1$ | Код компл. |
|-------------|------|------|------|------------|
| 300         | 230  | 265  | 14   | KF80.9.011 |
| 350         | 250  | 300  | 18   | KF80.9.012 |
| 400         | 300  | 350  | 18   | KF80.9.013 |

**PFC81A...** Односторонний выходной вал



Код компл. KF805028



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |     |     | Возможные моторные фланцы В14 |   |   |   | Выходной вал |  |                           |  |  |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|------------------------------|-----|-----|-------------------------------|---|---|---|--------------|--|---------------------------|--|--|
|  |                             |   |   |                          |  |  | G                            | H   | I   | -                             | - | - | - |              |  | Код передаточ- ного числа |  |  |
|  |                             |   |   |                          |  |  | 132                          | 160 | 180 | -                             | - | - | - |              |  |                           |  |  |
| 234  | <b>5,98</b>                 | 22                                      | 827   | 1,1                      | <b>23,0</b>                            | <b>900</b>                                   |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 197  | <b>7,10</b>                 | 22                                      | 982   | 1,0                      | <b>21,0</b>                            | <b>975</b>                                   |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 162  | <b>8,63</b>                 | 18,5                                    | 1003  | 1,1                      | <b>19,5</b>                            | <b>1100</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 124  | <b>11,27</b>                | 18,5                                    | 1310  | 1,0                      | <b>18,0</b>                            | <b>1330</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 105  | <b>13,38</b>                | 15                                      | 1259  | 1,1                      | <b>16,2</b>                            | <b>1420</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 92   | <b>15,24</b>                | 15                                      | 1434  | 1,0                      | <b>15,0</b>                            | <b>1500</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 86   | <b>16,26</b>                | 15                                      | 1530  | 1,0                      | <b>14,5</b>                            | <b>1545</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 77   | <b>18,09</b>                | 11                                      | 1251  | 1,2                      | <b>13,0</b>                            | <b>1545</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 71   | <b>19,82</b>                | 11                                      | 1370  | 1,2                      | <b>12,3</b>                            | <b>1600</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 64   | <b>21,98</b>                | 11                                      | 1520  | 1,1                      | <b>11,5</b>                            | <b>1650</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 60   | <b>23,53</b>                | 11                                      | 1627  | 1,0                      | <b>10,7</b>                            | <b>1650</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 58   | <b>24,25</b>                | 9                                       | 1430  | 1,2                      | <b>10,4</b>                            | <b>1650</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 48,6   | <b>28,80</b>                | 9                                       | 1698  | 1,0                      | <b>9,0</b>                             | <b>1700</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 40,0   | <b>34,99</b>                | 7,5                                     | 1660  | 1,0                      | <b>7,4</b>                             | <b>1700</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 33,6   | <b>41,64</b>                | 7,5                                     | 1976  | 0,9                      | <b>6,2</b>                             | <b>1700</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |
| 27,7   | <b>50,60</b>                | 5,5                                     | 1774  | 1,0                      | <b>5,1</b>                             | <b>1700</b>                                  |                              |     |     |                               |   |   |   |              |  |                           |  |  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC82** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

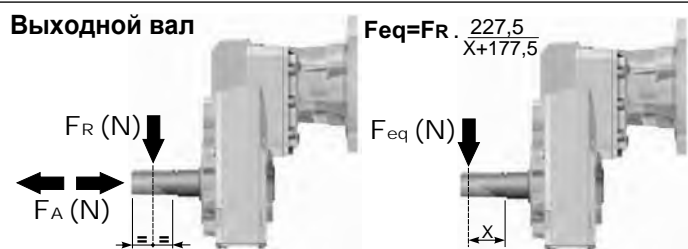
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

|        |        |        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
|        |        |        |        |        |        |
| H1     | H4     | H3     | H2     | H5     | H6     |
| 5,70 л | 3,60 л | 3,60 л | 3,60 л | 6,60 л | 4,50 л |

**AGIP** Blasia 460

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|
| 300   | 920  | 4600 | 140   | 1120 | 5600 | 70    | 1400 | 7000  |
| 250   | 1000 | 5000 | 120   | 1140 | 5700 | 40    | 1800 | 9000  |
| 200   | 1060 | 5300 | 85    | 1300 | 6500 | 15    | 2400 | 12000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

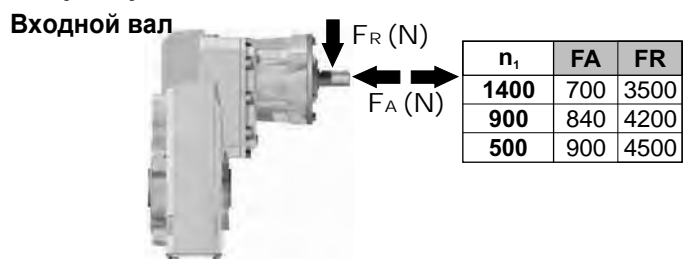
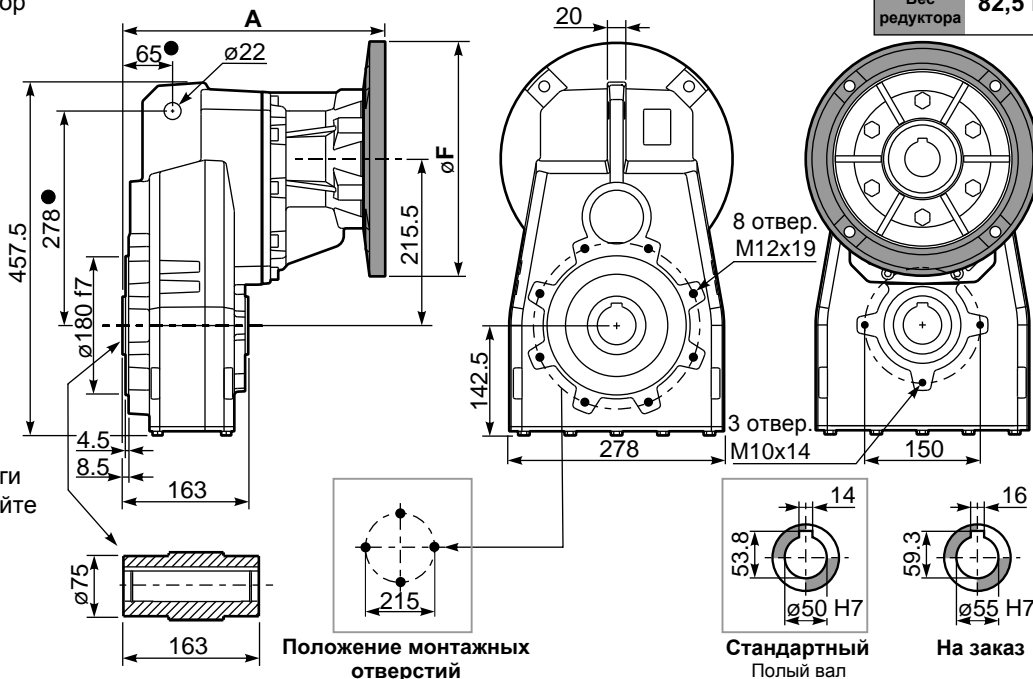


табл. 2

## PFC82C... Базовый редуктор

Вес редуктора **82,5 кг**

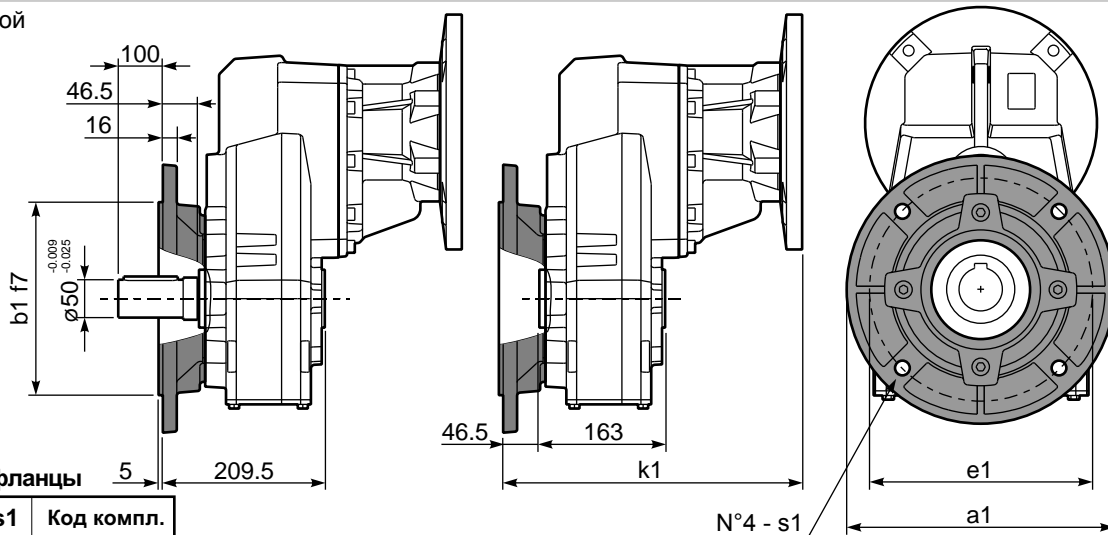
| М. фланцы | Код компл. | øF  | A     |
|-----------|------------|-----|-------|
| 132B5     | KC90.4.042 | 300 | 341,5 |
| 160/180B5 | KC90.4.043 | 350 | 352,5 |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFC82...-F... Выходной фланец

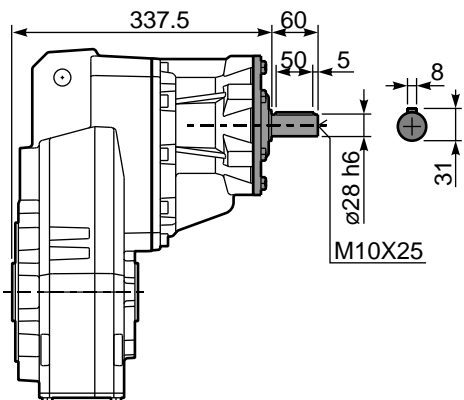
| М. фланцы | k1  |
|-----------|-----|
| 132B5     | 388 |
| 160/180B5 | 399 |



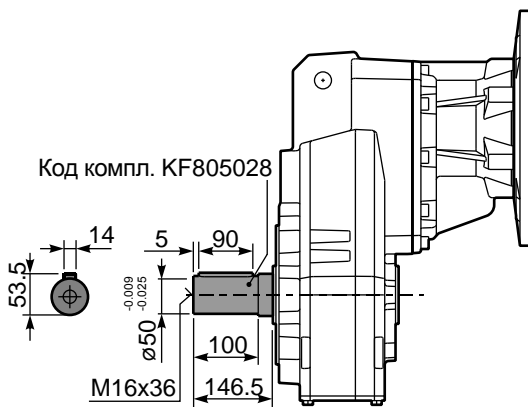
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|-----|----|------------|
| 300  | 230 | 265 | 14 | KF80.9.011 |
| 350  | 250 | 300 | 18 | KF80.9.012 |
| 400  | 300 | 350 | 18 | KF80.9.013 |

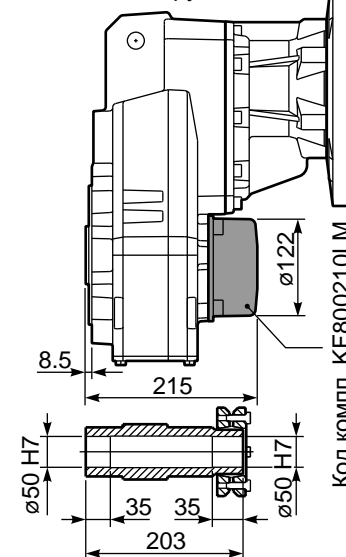
## RFC82C... Входной вал



## PFC82 A... Односторонний выходной вал





## PFC82 D... Ограничитель крут. момента







## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР


| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные фланцы В5 |    |    |            | Возможные моторные фланцы В14 |    |            |     | Выходной вал<br><br>$\varnothing$ | Код передаточного числа<br> |
|--|----------------------------|---|---|-------------------------|--|--|------------------------------|----|----|------------|-------------------------------|----|------------|-----|--|--|
|  |                            |   |   |                         |  |  | C                            | D  | E  | F          | R                             | T  | U          | V   |  |  |
|  |                            |   |   |                         |  |  | 71                           | 80 | 90 | 100<br>112 | 80                            | 90 | 100<br>112 | 132 |  |  |
| 28,8   | <b>48,55</b>               | 5,5                                     | 1668  | 1,0                     | 5,6                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 201315   | 01   |
| 24,3   | <b>57,64</b>               | 4                                       | 1449  | 1,2                     | 4,9                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 201313   | 02   |
| 21,3   | <b>65,64</b>               | 4                                       | 1650  | 1,1                     | 4,2                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 161315   | 03   |
| 20,0   | <b>70,04</b>               | 4                                       | 1760  | 1,0                     | 4,0                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 201311   | 04   |
| 18,0   | <b>77,93</b>               | 3                                       | 1474  | 1,2                     | 3,6                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 161313   | 05   |
| 16,4   | <b>85,36</b>               | 3                                       | 1615  | 1,1                     | 3,2                                    | 1750   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 131315   | 06   |
| 14,8   | <b>94,70</b>               | 3                                       | 1792  | 1,0                     | 3,0                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 161311   | 07   |
| 13,8   | <b>101,35</b>              | 3                                       | 1917  | 0,9                     | 2,8                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 131313   | 08   |
| 11,4   | <b>123,15</b>              | 2,2                                     | 1715  | 1,0                     | 2,3                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 131311   | 09   |
| 9,3  | <b>150,73</b>              | 1,5                                     | 1447  | 1,2                     | 1,9                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 111311   | 10   |
| 7,8  | <b>179,39</b>              | 1,5                                     | 1722  | 1,0                     | 1,6                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 81313  | 11   |
| 6,4  | <b>217,98</b>              | 1,1                                     | 1528  | 1,2                     | 1,3                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 81311  | 12   |
| 5,7  | <b>247,03</b>              | 1,1                                     | 1732  | 1,0                     | 1,1                                    | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 61313  | 13   |
| 4,7  | <b>300,17</b>              | 1,1                                     | 2105  | 0,9                     | 0,94                                   | 1800   | В                            |    |    |            |                               |    |            |     | 61311  | 14   |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

 Возможные моторные фланцы

 В комплект поставки входит протавка

**В)** По заказу возможен комплект без протавки

 Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FC83** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

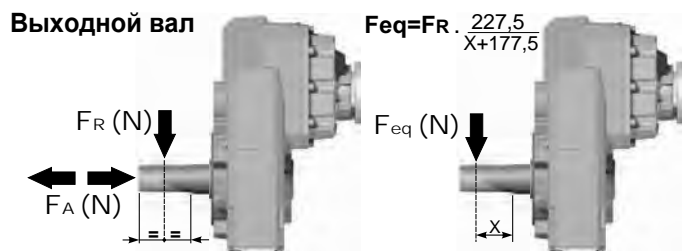
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| H1              | H4     | H3     | H2     | H5     | H6     |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 5,80 л          | 3,90 л | 3,90 л | 3,90 л | 6,80 л | 4,90 л |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |

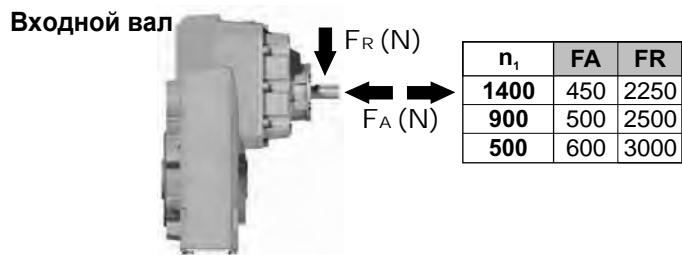
табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



| $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR   | $n_2$ | FA   | FR    |
|-------|------|------|-------|------|------|-------|------|-------|
| 300   | 920  | 4600 | 140   | 1120 | 5600 | 70    | 1400 | 7000  |
| 250   | 1000 | 5000 | 120   | 1140 | 5700 | 40    | 1800 | 9000  |
| 200   | 1060 | 5300 | 85    | 1300 | 6500 | 15    | 2400 | 12000 |

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники



| $n_1$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 1400  | 450 | 2250 |
| 900   | 500 | 2500 |
| 500   | 600 | 3000 |

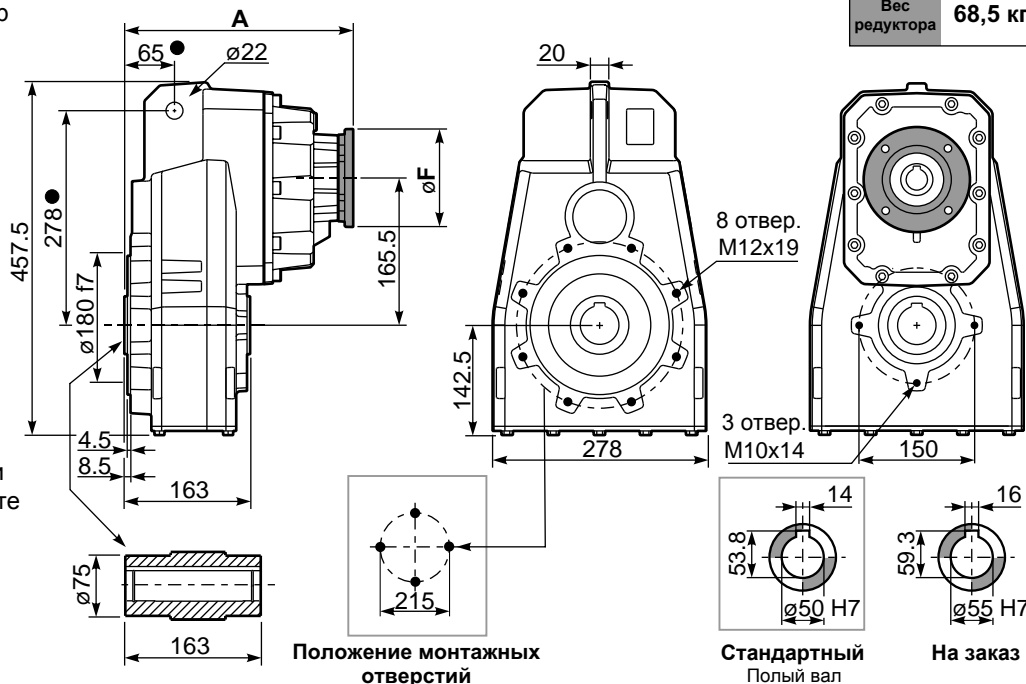
табл. 2



## PFC83C... Базовый редуктор

Вес редуктора **68,5 кг**

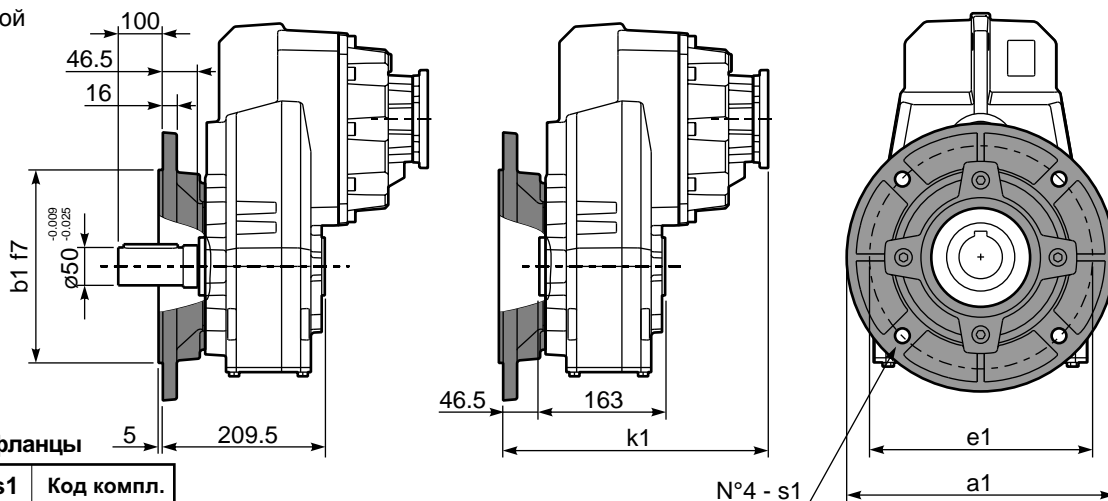
| М. фланцы  | Код компл.  | øF  | A     |
|------------|-------------|-----|-------|
| 71B5       | KC023.4.041 | 160 | 292,5 |
| 80/90B5    | KC023.4.042 | 200 | 294,5 |
| 100/112B5  | KC023.4.043 | 250 | 300,5 |
| 80B14      | KC085.4.046 | 120 | 292,5 |
| 90B14      | KC085.4.045 | 140 | 292,5 |
| 100/112B14 | KC085.4.047 | 160 | 303,5 |
| 132B14     | KC50.4.041  | 200 | 322   |



● Доступные моментные рычаги приведены на нашем веб-сайте

## PFC83...-F... Выходной фланец

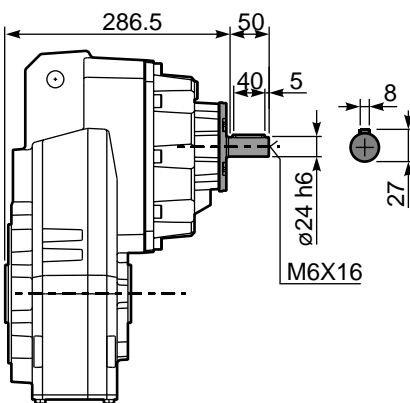
| М. фланцы  | k1    |
|------------|-------|
| 71B5       | 339   |
| 80/90B5    | 341   |
| 100/112B5  | 347   |
| 80B14      | 339   |
| 90B14      | 339   |
| 100/112B14 | 350   |
| 132B14     | 368,5 |



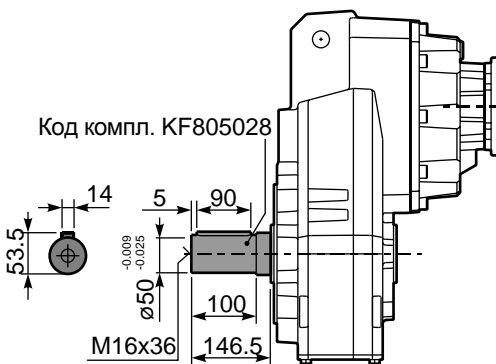
### Возможные выходные фланцы

| a1 ø | b1  | e1  | s1 | Код компл. |
|------|-----|-----|----|------------|
| 300  | 230 | 265 | 14 | KF80.9.011 |
| 350  | 250 | 300 | 18 | KF80.9.012 |
| 400  | 300 | 350 | 18 | KF80.9.013 |

## RFC83C... Входной вал

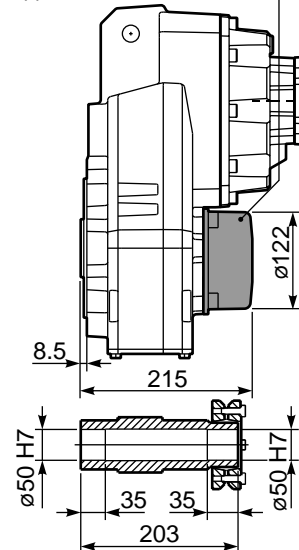


## PFC83 A... Односторонний выходной вал



## PFC83D... Ограничитель крутящего момента

Код компл. KF800210LM





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |   | Полый вал<br>           | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---|-------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | В                               | С | О                                | Р | Q |                         |                                 |
| 29,3   | <b>47,7</b>                       | 1,10                                       | 333   | 1,4                         | <b>1,48</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   | -                       | 01                              |
| 16,2   | <b>86,3</b>                       | 0,75                                       | 409   | 1,1                         | <b>0,82</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   | стандарт-<br>ный<br>ø30 | 02                              |
| 14,0   | <b>100,0</b>                      | 0,75                                       | 474   | 1,0                         | <b>0,70</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   |                         | 03                              |
| 11,9   | <b>117,4</b>                      | 0,55                                       | 415   | 1,1                         | <b>0,60</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   |                         | 04                              |
| 10,0   | <b>140,1</b>                      | 0,37                                       | 339   | 1,3                         | <b>0,50</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   | ø35<br>На заказ         | 05                              |
| 7,3  | <b>191,2</b>                      | 0,37                                       | 462   | 1,0                         | <b>0,37</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   |                         | 06                              |
| 5,6  | <b>249,6</b>                      | 0,25                                       | 404   | 1,1                         | <b>0,28</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   | ø35<br>На заказ         | 07                              |
| 4,2  | <b>329,6</b>                      | 0,25                                       | 533   | 0,8                         | <b>0,21</b>                               | <b>450</b>   |                                 |   | С                                | С |   |                         | 08                              |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,93**

- Возможные моторные фланцы
  В) В комплект поставки входит проставка
В) По заказу возможен комплект без проставки
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **FS50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| H1                       | H4   | H3     | H2                    | H5     | H6     |
| 0,95 л                   | 0,50 л   | 0,50 л | 0,70 л                | 0,95 л | 0,95 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

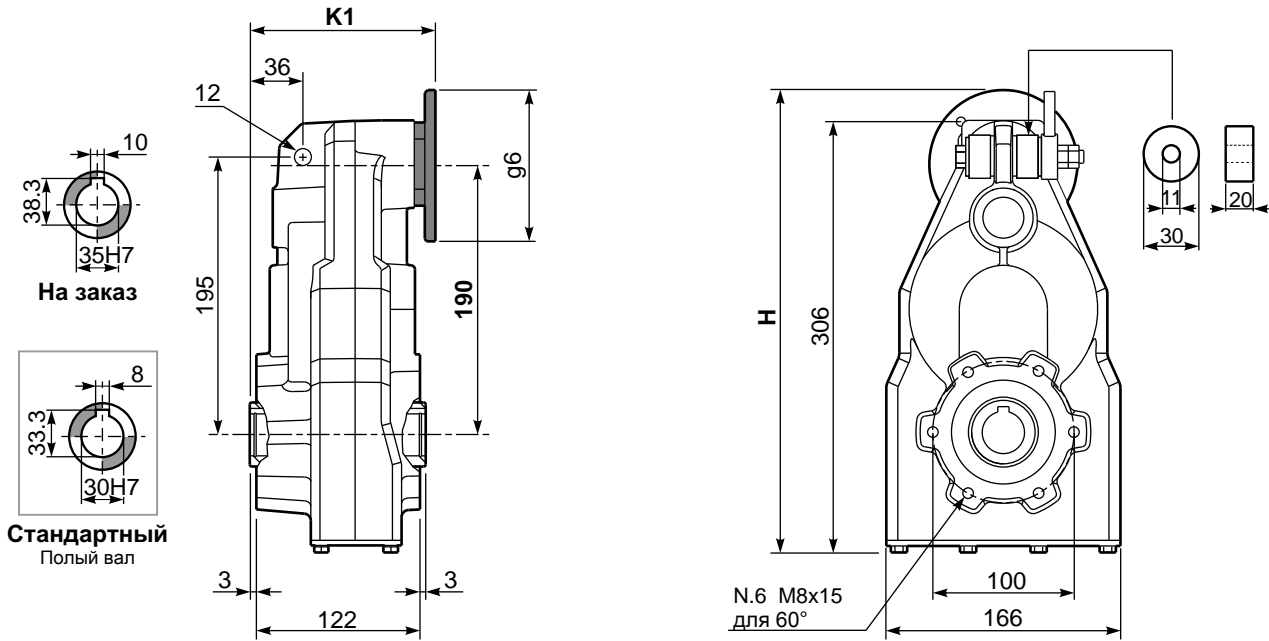
| РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ |                              |       |     |     |
|------------------------------|------------------------------|-------|-----|-----|
| Входной вал<br>              | $F_R$ (N)                    | $n_1$ | FA  | FR  |
|                              | $F_A$ (N)<br>$S_X$ $D_X$ (*) | 1400  | 140 | 700 |
|                              |                              | 900   | 160 | 800 |

\*Большие осевые нагрузки по направлению  $D_X$  запрещены

табл. 2

**P**FS50C... Базовый редуктор

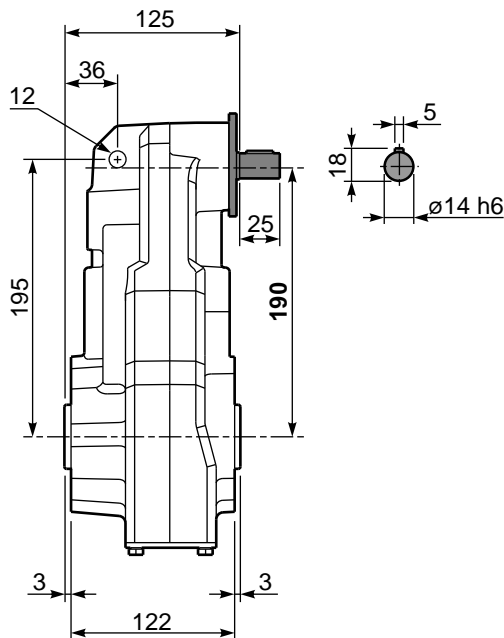
Вес редуктора **11,5 кг**



| Моторные фланцы В14 | H   | g6  | k1    | Код компл. |
|---------------------|-----|-----|-------|------------|
| 56 В14              | 314 | 80  | 130,5 | KC40.4.049 |
| 63 В14              | 320 | 90  | 133   | K050.4.047 |
| 71 В14              | 328 | 105 | 130,5 | K050.4.045 |

| Моторные фланцы В5 | H   | g6  | k1  | Код компл. |
|--------------------|-----|-----|-----|------------|
| 63 В5              | 345 | 140 | 131 | K050.4.041 |
| 71 В5              | 355 | 160 | 129 | K050.4.042 |

**R**FS50C... Входной вал



# Чугунные компактные насадные редукторы

## Модульность и компактность

**Шестерни с большим расстоянием между центрами**

В медленных передачах

**Корпус**

Прочный чугунный корпус

**Шестерни с большим расстоянием между центрами**

**Шестерни**

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями



**Подшипники**

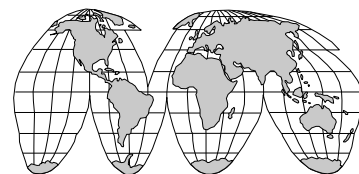
Прочные входные роликовые подшипники

**Стопорное устройство**

На заказ

**Цельный чугунный корпус**

Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен



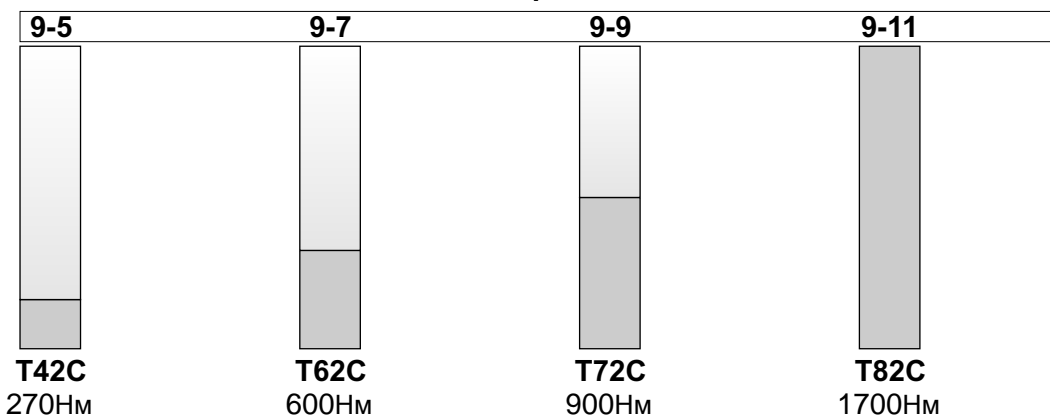
Дилерская сеть по всей России.

# Технические данные на странице...



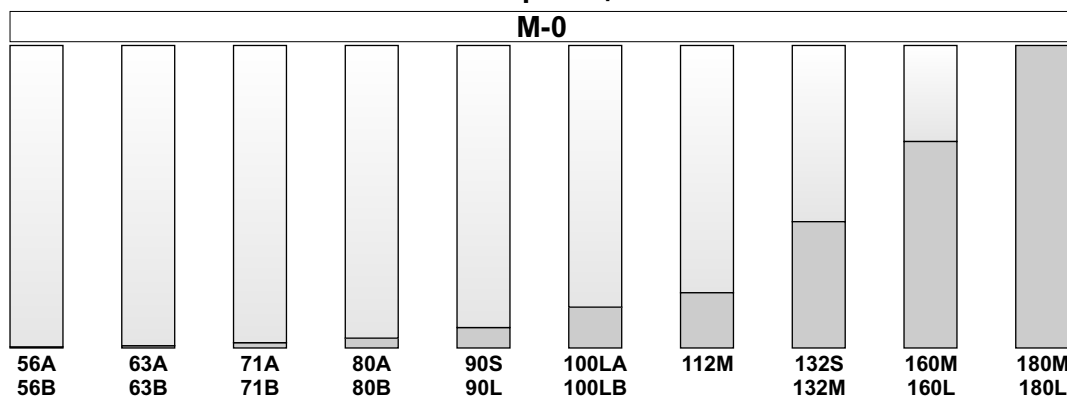
Типы →

На странице

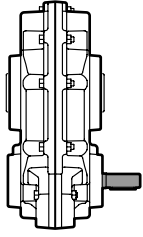
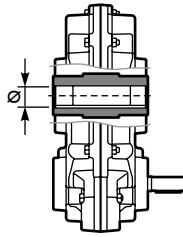

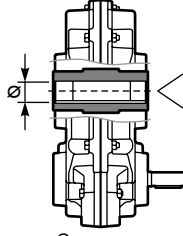


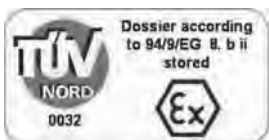
Типы →

На странице



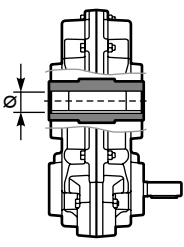
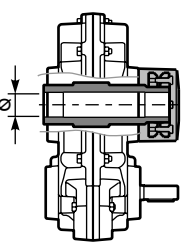
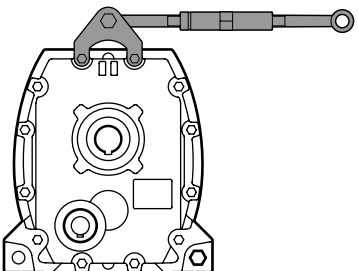
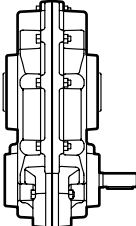

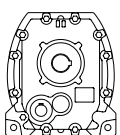
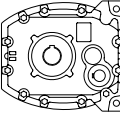
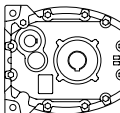
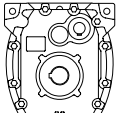
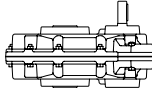
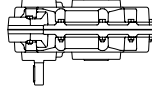
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип   | Размер   | Установка  | Передаточное число                           |
|---|--|--|--|
| R   | T42C   | C  | 10,04  |
| <p>Компактные насадные редукторы</p>  <p>С выступающим входным валом</p> <p><b>R</b></p> | <p>Чугунный</p> <p><b>T42C</b><br/><b>T62C</b><br/><b>T72C</b><br/><b>T82C</b></p> | <p>Полый выходной вал</p> <p><b>C</b></p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;">  <p>Ограничитель крутящего момента</p> <p><b>D</b></p> <p><b>ПРАВОЕ</b> положение<br/>только для типов<br/>T62C<br/>T72C<br/>T82C</p>  <p>Ограничитель крутящего момента</p> <p><b>S</b></p> <p><b>ЛЕВОЕ</b> положение<br/>только для типа<br/>T42C</p> <p>Только по запросу о кол-ве</p> </div> <p>По запросу о кол-ве</p>  <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p><b>I</b></p> | <p>См. таблицу технических характеристик</p> |



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Выходной вал  | Тип       | Выходной фланец             | Входной вал                 | Монтажная позиция |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
|---|-----------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------|-----------------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|------|-----------------------------|-----------|-----------------------------|------|-----------------------------|---|
| <b>D</b>  | <b>FB</b> | <b>N</b>                    | <b>3</b>                    | <b>H1</b>         |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
|  <p>→ <b>СТАНДАРТ</b><br/>⇨ Только по запросу о кол-ве</p> <table border="1"> <tr><td>T42C</td></tr> <tr><td><b>D</b> → <math>\varnothing 30</math></td></tr> <tr><td><b>E</b> ⇨ <math>\varnothing 35</math></td></tr> <tr><td>T62C</td></tr> <tr><td><b>E</b> → <math>\varnothing 35</math></td></tr> <tr><td><b>F</b> ⇨ <math>\varnothing 40</math></td></tr> <tr><td>T72C</td></tr> <tr><td><b>F</b> → <math>\varnothing 40</math></td></tr> <tr><td><b>G</b> ⇨ <math>\varnothing 45</math></td></tr> <tr><td>T82C</td></tr> <tr><td><b>H</b> → <math>\varnothing 50</math></td></tr> <tr><td><b>I</b> ⇨ <math>\varnothing 55</math></td></tr> </table> <hr/>  <p>Ограничитель крутящего момента</p> <table border="1"> <tr><td><b>Q</b> T42C ⇨ <math>\varnothing 30</math></td></tr> <tr><td><b>T</b> T62C ⇨ <math>\varnothing 35</math></td></tr> <tr><td><b>U</b> T72C ⇨ <math>\varnothing 40</math></td></tr> <tr><td><b>V</b> T82C ⇨ <math>\varnothing 50</math></td></tr> </table> <p>Только по запросу о кол-ве</p> | T42C      | <b>D</b> → $\varnothing 30$ | <b>E</b> ⇨ $\varnothing 35$ | T62C              | <b>E</b> → $\varnothing 35$ | <b>F</b> ⇨ $\varnothing 40$ | T72C | <b>F</b> → $\varnothing 40$ | <b>G</b> ⇨ $\varnothing 45$ | T82C | <b>H</b> → $\varnothing 50$ | <b>I</b> ⇨ $\varnothing 55$ | <b>Q</b> T42C ⇨ $\varnothing 30$ | <b>T</b> T62C ⇨ $\varnothing 35$ | <b>U</b> T72C ⇨ $\varnothing 40$ | <b>V</b> T82C ⇨ $\varnothing 50$ |  <p style="text-align: center;"><b>BR</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>FB</b></p> | <p><b>N</b> Без фланца</p> <p>Тип R </p> <table border="1"> <tr><td>T42C</td></tr> <tr><td><b>2</b> → <math>\varnothing 16</math></td></tr> <tr><td>T62C T72C</td></tr> <tr><td><b>3</b> → <math>\varnothing 24</math></td></tr> <tr><td>T82C</td></tr> <tr><td><b>4</b> → <math>\varnothing 38</math></td></tr> </table> | T42C | <b>2</b> → $\varnothing 16$ | T62C T72C | <b>3</b> → $\varnothing 24$ | T82C | <b>4</b> → $\varnothing 38$ |  <p style="text-align: center;"><b>H1</b><br/><b>СТАНДАРТ</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H4</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H3</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H2</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H5</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>H6</b></p> |
| T42C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>D</b> → $\varnothing 30$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>E</b> ⇨ $\varnothing 35$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T62C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>E</b> → $\varnothing 35$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>F</b> ⇨ $\varnothing 40$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T72C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>F</b> → $\varnothing 40$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>G</b> ⇨ $\varnothing 45$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T82C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>H</b> → $\varnothing 50$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>I</b> ⇨ $\varnothing 55$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>Q</b> T42C ⇨ $\varnothing 30$  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>T</b> T62C ⇨ $\varnothing 35$  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>U</b> T72C ⇨ $\varnothing 40$  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>V</b> T82C ⇨ $\varnothing 50$  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T42C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>2</b> → $\varnothing 16$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T62C T72C   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>3</b> → $\varnothing 24$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| T82C  |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |
| <b>4</b> → $\varnothing 38$   |           |                             |                             |                   |                             |                             |      |                             |                             |      |                             |                             |                                  |                                  |                                  |                                  |   |  |      |                             |           |                             |      |                             |   |

# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

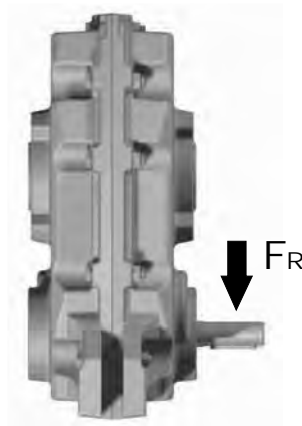
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.



# ВЫБОР РЕДУКТОРА



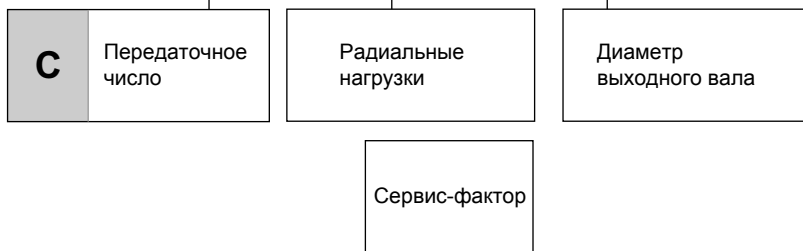
## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Радиаль-<br>ные<br>нагрузки<br>$FR_{n1}$<br>[Н] | Выходной вал<br> | Код<br>перед-<br>числа |
|--|-----------------------------------|---|--|---|------------------|------------------------|
| 172  | 8,12                              | 3,57                                      | 190  | 350   | 2818             | 01                     |
| 139  | 10,06                             | 3,04                                      | 200  | 350   | 2815             | 02                     |
| 82   | 17,02                             | 2,24                                      | 250  | 350   | 1718             | 03                     |
| 77   | 18,19                             | 2,18                                      | 260  | 350   | 1915             | 04                     |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Номинальная мощность  $P_{1R} = P_{1M} \times fs$   
 Необходимая мощность  $P_{1r} = P_{1M} \times d_2 / d_1$   
 Общее передаточное число со шкивом  $i_1 = i \times d_2 / d_1$

Номинальный выходной крутящий момент  $M_{2R} = M_{2r} \times fs$   
 Необходимый выходной крутящий момент  $M_{2r} = M_{мот} \times d_2 / d_1 \times i$   
 $FR_{n1} \quad FR$



| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Радиаль- ные нагрузки<br>$F_{R1}$<br>[Н] |      | Выходной вал<br>     | Код перед. числа<br> |
|--|-----------------------------|--|--|--|------|----------------------|----------------------|
| 167  | <b>8,38</b>                 | 3,6                                    | 200  | 350                                      | 2821 | стандарт- ный<br>ø30 | 01                   |
| 139  | <b>10,04</b>                | 3,0                                    | 200  | 350                                      | 2818 |                      | 02                   |
| 114  | <b>12,33</b>                | 2,7                                    | 220  | 350                                      | 2813 |                      | 03                   |
| 92   | <b>15,16</b>                | 2,3                                    | 230  | 350                                      | 1921 |                      | 04                   |
| 80   | <b>17,57</b>                | 2,1                                    | 240  | 350                                      | 1721 |                      | 05                   |
| 77   | <b>18,16</b>                | 2,3                                    | 270  | 350                                      | 1918 |                      | 06                   |
| 67   | <b>21,05</b>                | 2,0                                    | 270  | 350                                      | 1718 |                      | 07                   |
| 63   | <b>22,30</b>                | 1,9                                    | 270  | 350                                      | 1913 |                      | 08                   |
| 57   | <b>24,70</b>                | 1,7                                    | 270  | 350                                      | 1518 |                      | 09                   |
| 54   | <b>25,85</b>                | 1,6                                    | 270  | 350                                      | 1713 |                      | 10                   |
| 47,5   | <b>29,49</b>                | 1,4                                    | 270  | 350                                      | 1318 |                      | 11                   |
| 46,1   | <b>30,34</b>                | 1,4                                    | 270  | 350                                      | 1513 |                      | 12                   |
| 41,7   | <b>33,60</b>                | 1,1                                    | 250  | 350                                      | 1021 | 13                   |                      |
| 38,7   | <b>36,21</b>                | 1,1                                    | 270  | 350                                      | 1313 | 14                   |                      |
| 34,8   | <b>40,25</b>                | 1,0                                    | 270  | 350                                      | 1018 | 15                   |                      |
| 28,3   | <b>49,43</b>                | 0,83                                   | 270  | 350                                      | 1013 | 16                   |                      |
| 26,7   | <b>52,53</b>                | 0,73                                   | 250  | 350                                      | 918  | 17                   |                      |
| 21,7   | <b>64,51</b>                | 0,64                                   | 270  | 350                                      | 913  | 18                   |                      |
| 20,2   | <b>69,37</b>                | 0,40                                   | 180  | 350                                      | 718  | 19                   |                      |
| 16,4   | <b>85,19</b>                | 0,39                                   | 220  | 350                                      | 713  | 20                   |                      |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

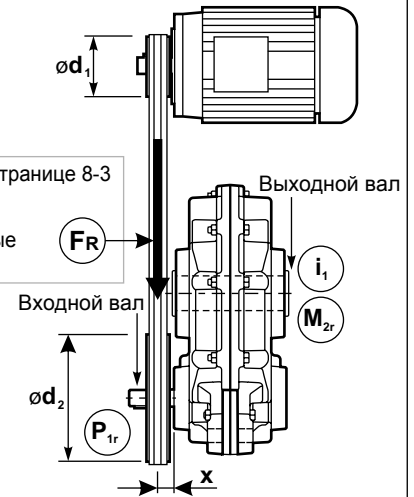
Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Номинальная мощность  $P_{1R} = P_{1r} \times fs$   
 Необходимая мощность  $P_{1r} = P_{1M} \times d_2 / d_1$   
 Общее передаточное число со шкивом  $i_1 = i \times d_2 / d_1$

Номинальный выходной крутящий момент  $M_{2R} = M_{2r} \times fs$   
 Необходимый выходной крутящий момент  $M_{2r} = M_{мот} \times d_2 / d_1 \times i$

Расчет  $FR$  приводится на странице 8-3

$F_{R1} \geq FR$   
 Это допустимые радиальные нагрузки.



| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| H1                       | H4   | H3     | H2                    | H5     | H6     |
| 0,95 л                   | 0,95 л   | 1,35 л | 1,60 л                | 1,60 л | 1,60 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

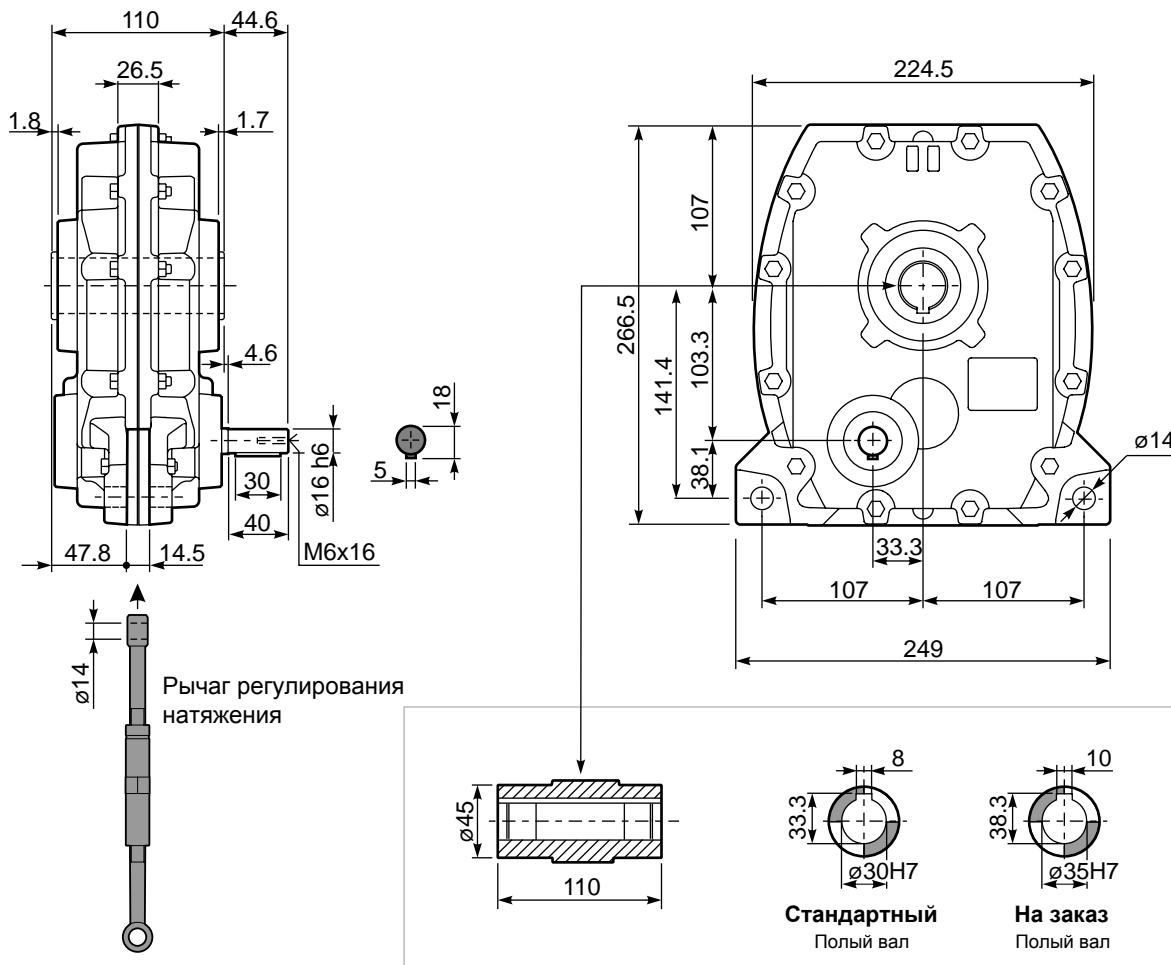
$d_1$  Диаметр шкива двигателя  $M_{мот}$  [Нм] Выходной крутящий момент двигателя  
 $d_2$  Диаметр шкива редуктора  $P_{1M}$  [кВт] Входная мощность двигателя  
 $i$  Передаточное число редуктора

Редукторы **T42C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

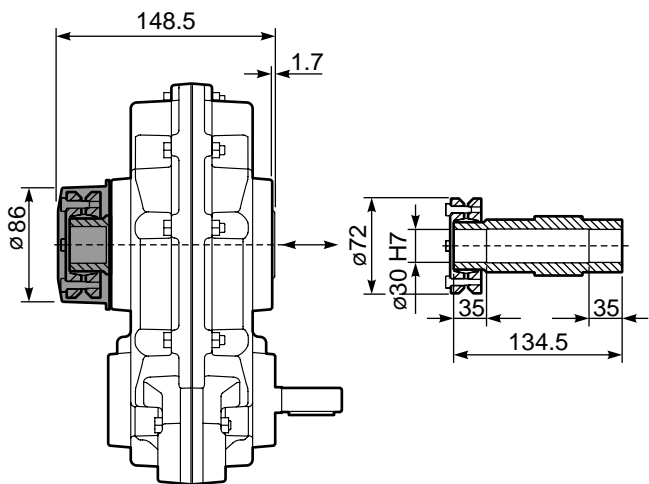
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

RT42C...**FB** Базовый редуктор

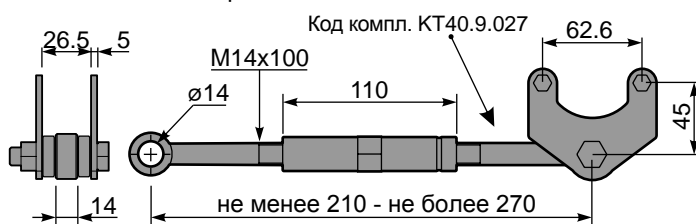
Вес редуктора **16,8 кг**



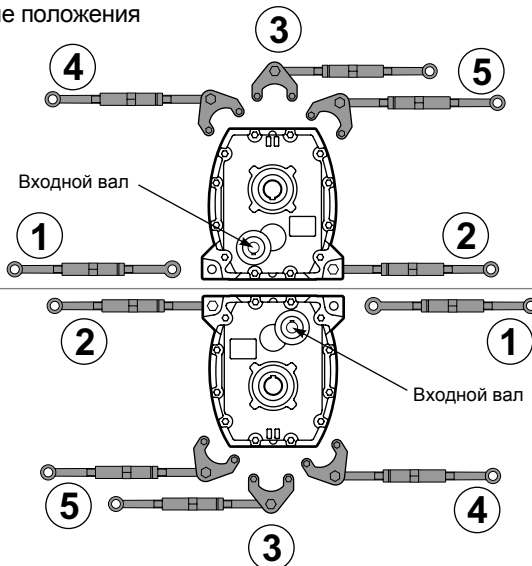
RT42C...**S** Ограничитель крутящего момента



RT42C...**BR** Рычаг регулирования натяжения с кронштейном



Возможные положения





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Радиаль- ные нагрузки<br>$F_{R1}$<br>[Н] | Выходной вал<br> | Код перед. числа<br> |
|--|-----------------------------|--|--|--|------------------|----------------------|
| 213  | 6,57                        | 8,4                                    | 360  | 500                                      | 3018             | 01                   |
| 185  | 7,56                        | 7,5                                    | 370  | 500                                      | 3016             | 02                   |
| 159  | 8,82                        | 6,7                                    | 385  | 500                                      | 3014             | 03                   |
| 113  | 12,39                       | 6,8                                    | 550  | 500                                      | 2018             | 04                   |
| 98   | 14,24                       | 6,1                                    | 570  | 500                                      | 2016             | 05                   |
| 84   | 16,75                       | 5,5                                    | 600  | 500                                      | 1618             | 06                   |
| 73   | 19,25                       | 4,8                                    | 600  | 500                                      | 1616             | 07                   |
| 64   | 21,78                       | 4,2                                    | 600  | 500                                      | 1318             | 08                   |
| 56   | 25,04                       | 3,7                                    | 600  | 500                                      | 1316             | 09                   |
| 47,9   | 29,23                       | 3,1                                    | 600  | 500                                      | 1314             | 10                   |
| 45,7   | 30,65                       | 3,0                                    | 600  | 500                                      | 1116             | 11                   |
| 39,1   | 35,78                       | 2,6                                    | 600  | 500                                      | 1114             | 12                   |
| 36,3   | 38,55                       | 2,3                                    | 580  | 500                                      | 818              | 13                   |
| 31,6   | 44,32                       | 2,1                                    | 600  | 500                                      | 816              | 14                   |
| 27,1   | 51,74                       | 1,8                                    | 600  | 500                                      | 814              | 15                   |
| 22,9   | 61,03                       | 1,2                                    | 460  | 500                                      | 616              | 16                   |
| 19,6   | 71,25                       | 1,2                                    | 535  | 500                                      | 614              | 17                   |

стандарт-  
ный  
ø35  
  
ø40  
На заказ

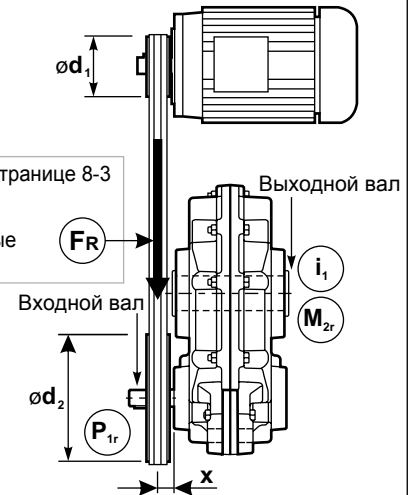
Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Номинальная мощность  $P_{1R} = P_{1r} \times fs$   
 Необходимая мощность  $P_{1r} = P_{1M} \times d_2 / d_1$   
 Общее передаточное число со шкивом  $i_1 = i \times d_2 / d_1$

Номинальный выходной крутящий момент  $M_{2R} = M_{2r} \times fs$   
 Необходимый выходной крутящий момент  $M_{2r} = M_{мот} \times d_2 / d_1 \times i$

Расчет  $FR$  приводится на странице 8-3

$F_{R1} \geq FR$   
 Это допустимые радиальные нагрузки.



Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

| Стандартная комплектация | Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло |        |                       |        |        |
|--------------------------|--|--------|-----------------------|--------|--------|
|                          |  |        |                       |        |        |
| H1                       | H4   | H3     | H2                    | H5     | H6     |
| 1,30 л                   | 1,30 л   | 1,95 л | 2,20 л                | 2,10 л | 2,10 л |
| AGIP Telium VSF 320      |  |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

$d_1$  Диаметр шкива двигателя  $M_{мот}$  [Нм] Выходной крутящий момент двигателя  
 $d_2$  Диаметр шкива редуктора  $P_{1M}$  [кВт] Входная мощность двигателя  
 $i$  Передаточное число редуктора

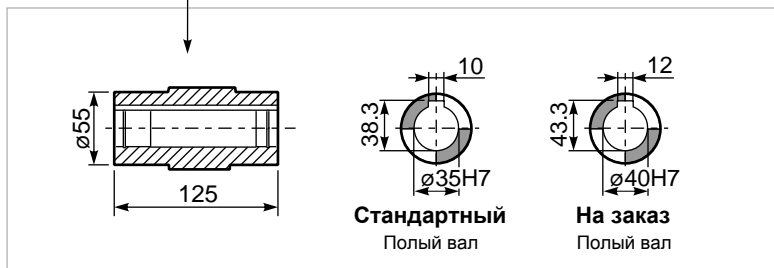
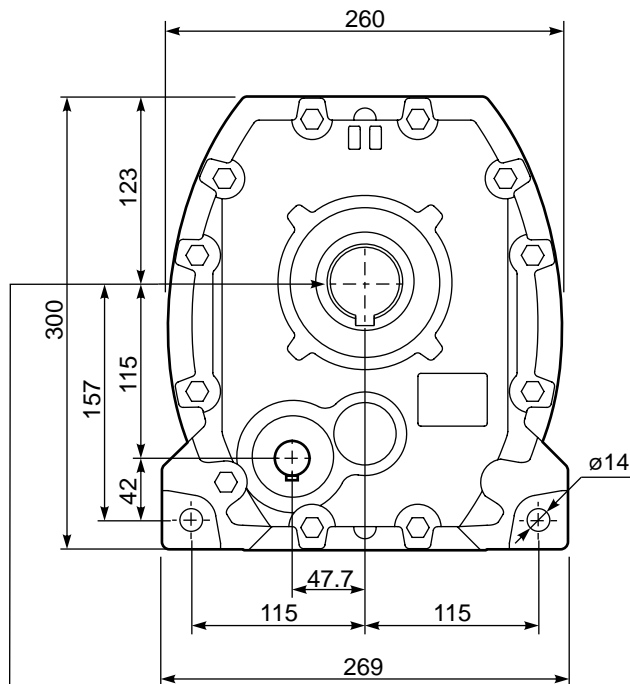
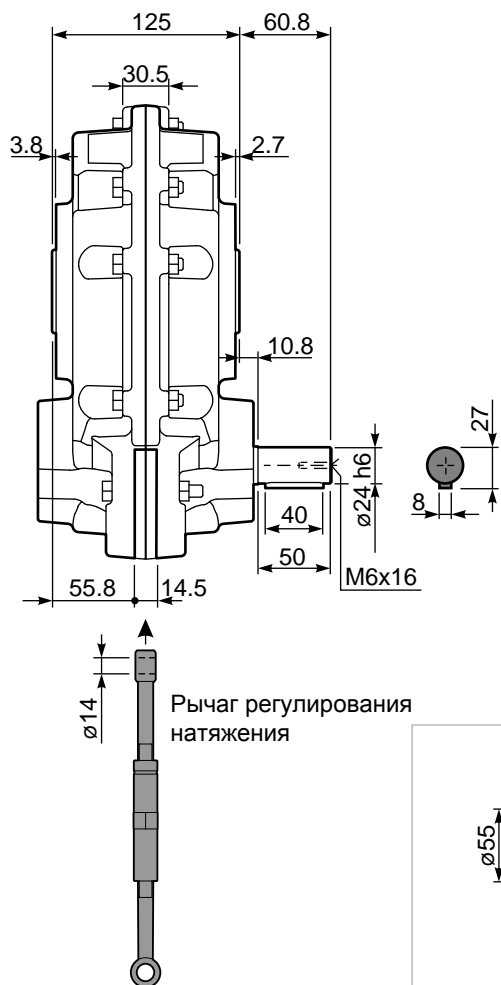
табл. 1

Редукторы T62C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

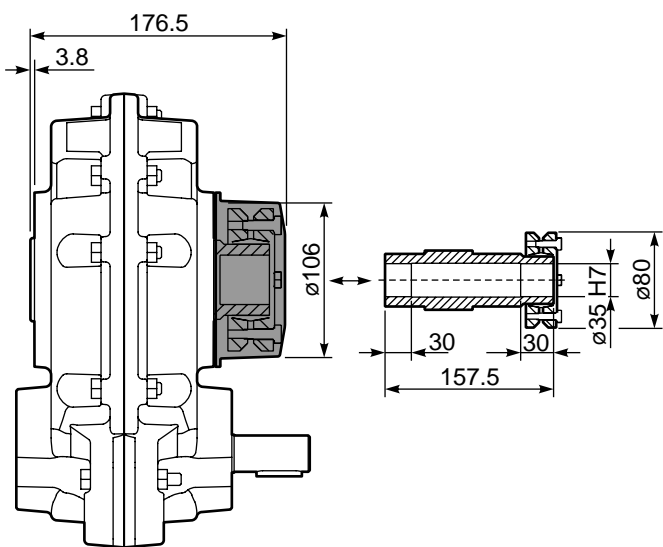
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

RT62C...**FB** Базовый редуктор

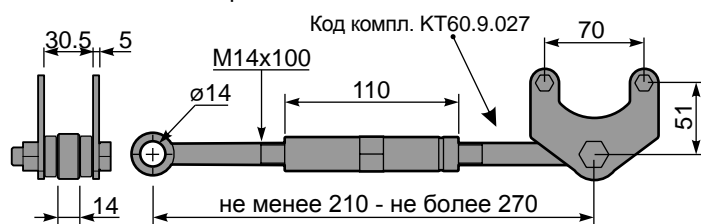
Вес редуктора **26,0 кг**



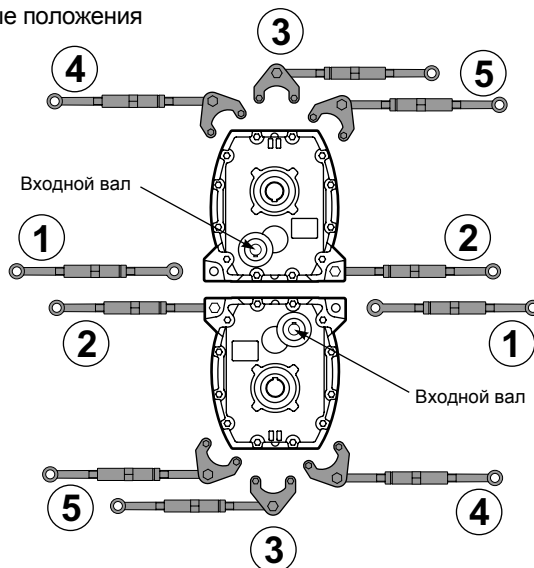
RT62C...**D** Ограничитель крутящего момента



RT62C...**BR** Рычаг регулирования натяжения с кронштейном



Возможные положения





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

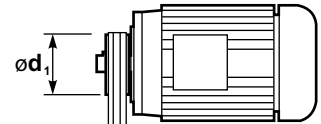
| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Радиаль-<br>ные<br>нагрузки<br>$F_{R_{N1}}$<br>[Н] | Выходной вал<br> | Код<br>перед.<br>числа<br> |
|--|-----------------------------------|---|--|--|------------------|----------------------------|
| 175  | 8,02                              | 9,3                                       | 490  | 850  | 3018             | 01                         |
| 153  | 9,18                              | 9,3                                       | 560  | 850  | 3016             | 02                         |
| 131  | 10,68                             | 9,3                                       | 650  | 850  | 3014             | 03                         |
| 93   | 15,11                             | 7,6                                       | 755  | 850  | 2018             | 04                         |
| 81   | 17,30                             | 7,6                                       | 865  | 850  | 2016             | 05                         |
| 70   | 20,13                             | 6,8                                       | 900  | 850  | 2014             | 06                         |
| 60   | 23,39                             | 5,9                                       | 900  | 850  | 1616             | 07                         |
| 52   | 27,21                             | 5,1                                       | 900  | 850  | 1614             | 08                         |
| 46,0   | 30,42                             | 4,5                                       | 900  | 850  | 1316             | 09                         |
| 39,6   | 35,38                             | 3,9                                       | 900  | 850  | 1314             | 10                         |
| 37,6   | 37,24                             | 3,1                                       | 750  | 850  | 1116             | 11                         |
| 32,3   | 43,31                             | 3,1                                       | 870  | 850  | 1114             | 12                         |
| 29,8   | 47,02                             | 2,3                                       | 705  | 850  | 818              | 13                         |
| 26,0   | 53,85                             | 2,3                                       | 810  | 850  | 816              | 14                         |
| 22,4   | 62,63                             | 2,2                                       | 900  | 850  | 814              | 15                         |
| 18,9   | 74,16                             | 1,2                                       | 556  | 850  | 616              | 16                         |
| 16,2   | 86,25                             | 1,2                                       | 647  | 850  | 614              | 17                         |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 МИН<sup>-1</sup>

Номинальная мощность  $P_{1R} = P_{1r} \times fs$   
 Необходимая мощность  $P_{1r} = P_{1m} \times d_2 / d_1$   
 Общее передаточное число со шкивом  $i_1 = i \times d_2 / d_1$

Номинальный выходной крутящий момент  $M_{2R} = M_{2r} \times fs$   
 Необходимый выходной крутящий момент  $M_{2r} = M_{мот} \times d_2 / d_1 \times i$

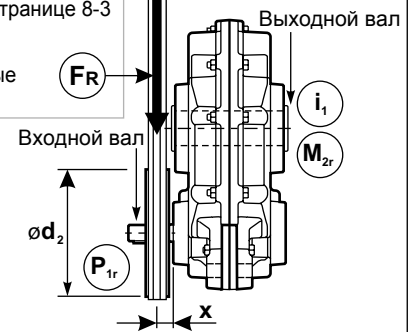
стандарт-  
ный  
Ø40  
  
Ø45  
На заказ



Расчет  $FR$  приводится на странице 8-3

$$FR_1 \geq FR$$

Это допустимые радиальные нагрузки.



Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

|                 |        |        |        |        |        |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|
|                 |        |        |        |        |        |
| H1              | H4     | H3     | H2     | H5     | H6     |
| 2,10 л          | 2,10 л | 2,95 л | 3,60 л | 3,00 л | 3,00 л |
| AGIP Blasia 460 |        |        |        |        |        |

табл. 1

$d_1$  Диаметр шкива двигателя  $M_{мот}$  [Нм] Выходной крутящий момент двигателя  
 $d_2$  Диаметр шкива редуктора  $P_{1m}$  [кВт] Входная мощность двигателя  
 $i$  Передаточное число редуктора

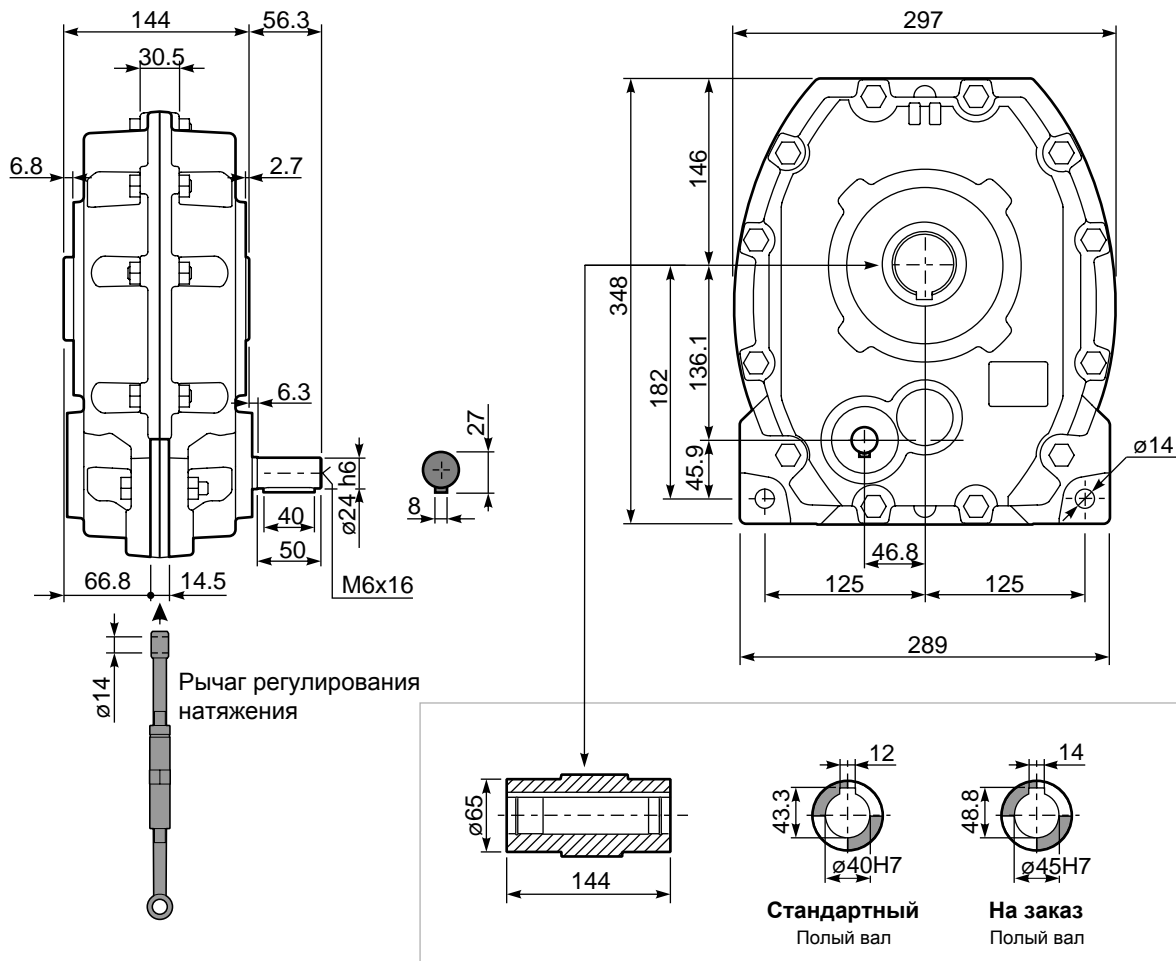
Редукторы T72C поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

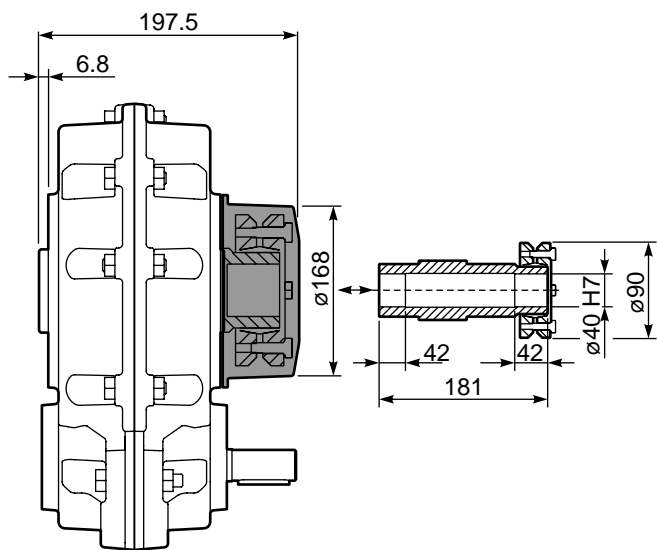
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

RT72C...**FB** Базовый редуктор

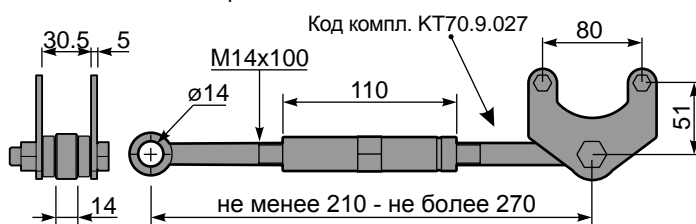
Вес редуктора **40,0 кг**



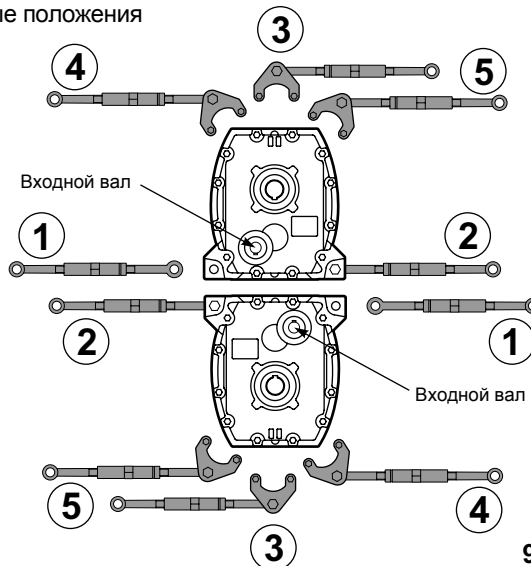
RT72C...**D** Ограничитель крутящего момента



RT72C...**BR** Рычаг регулирования натяжения с кронштейном



Возможные положения





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Радиаль- ные нагрузки<br>$F_{R_{N1}}$<br>[Н] | Выходной вал<br> | Код перед. числа<br> |
|--|-----------------------------|--|--|--|------------------|----------------------|
| 197  | <b>7,10</b>                 | <b>21</b>                              | <b>975</b>                                   | 1700   | 3013             | 01                   |
| 162  | <b>8,63</b>                 | <b>19,5</b>                            | <b>1100</b>                                  | 1700   | 3011             | 02                   |
| 105  | <b>13,38</b>                | <b>16,2</b>                            | <b>1420</b>                                  | 1700   | 2013             | 03                   |
| 86   | <b>16,26</b>                | <b>14,5</b>                            | <b>1545</b>                                  | 1700   | 2011             | 04                   |
| 77   | <b>18,09</b>                | <b>13,0</b>                            | <b>1545</b>                                  | 1700   | 1613             | 05                   |
| 64   | <b>21,98</b>                | <b>11,5</b>                            | <b>1650</b>                                  | 1700   | 1611             | 06                   |
| 60   | <b>23,53</b>                | <b>10,7</b>                            | <b>1650</b>                                  | 1700   | 1313             | 07                   |
| 48,6   | <b>28,80</b>                | <b>9,0</b>                             | <b>1700</b>                                  | 1700   | 1113             | 08                   |
| 40,0   | <b>34,99</b>                | <b>7,4</b>                             | <b>1700</b>                                  | 1700   | 1111             | 09                   |
| 33,6   | <b>41,64</b>                | <b>6,2</b>                             | <b>1700</b>                                  | 1700   | 813              | 10                   |
| 27,7   | <b>50,60</b>                | <b>5,1</b>                             | <b>1700</b>                                  | 1700   | 811              | 11                   |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

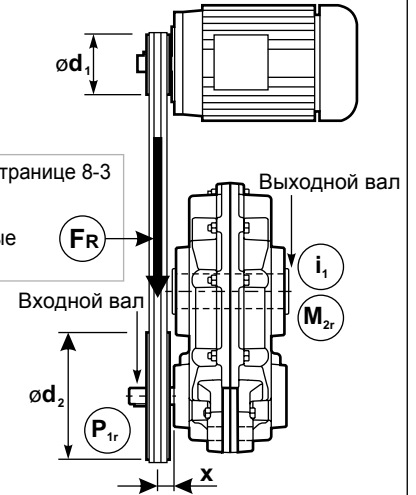
Номинальная мощность  $P_{1R} = P_{1r} \times fs$   
 Необходимая мощность  $P_{1r} = P_{1m} \times d_2 / d_1$   
 Общее передаточное число со шкивом  $i_1 = i \times d_2 / d_1$

Номинальный выходной крутящий момент  $M_{2R} = M_{2r} \times fs$   
 Необходимый выходной крутящий момент  $M_{2r} = M_{мот} \times d_2 / d_1 \times i$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Расчет  $FR$  приводится на странице 8-3

$FR_1 \geq FR$   
 Это допустимые радиальные нагрузки.



|                         |           |           |           |           |           |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                         |           |           |           |           |           |
| <b>H1</b>               | <b>H4</b> | <b>H3</b> | <b>H2</b> | <b>H5</b> | <b>H6</b> |
| 4,0 л                   | 4,0 л     | 5,8 л     | 6,6 л     | 6,4 л     | 6,4 л     |
| <b>AGIP Blasias 460</b> |           |           |           |           |           |

табл. 1

$d_1$  Диаметр шкива двигателя  $M_{мот}$  [Нм] Выходной крутящий момент двигателя  
 $d_2$  Диаметр шкива редуктора  $P_{1m}$  [кВт] Входная мощность двигателя  
 $i$  Передаточное число редуктора

Редукторы **T82C** поставляются без смазки и оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками. Потребитель может залить минеральное масло, оставляя существующие заглушки.

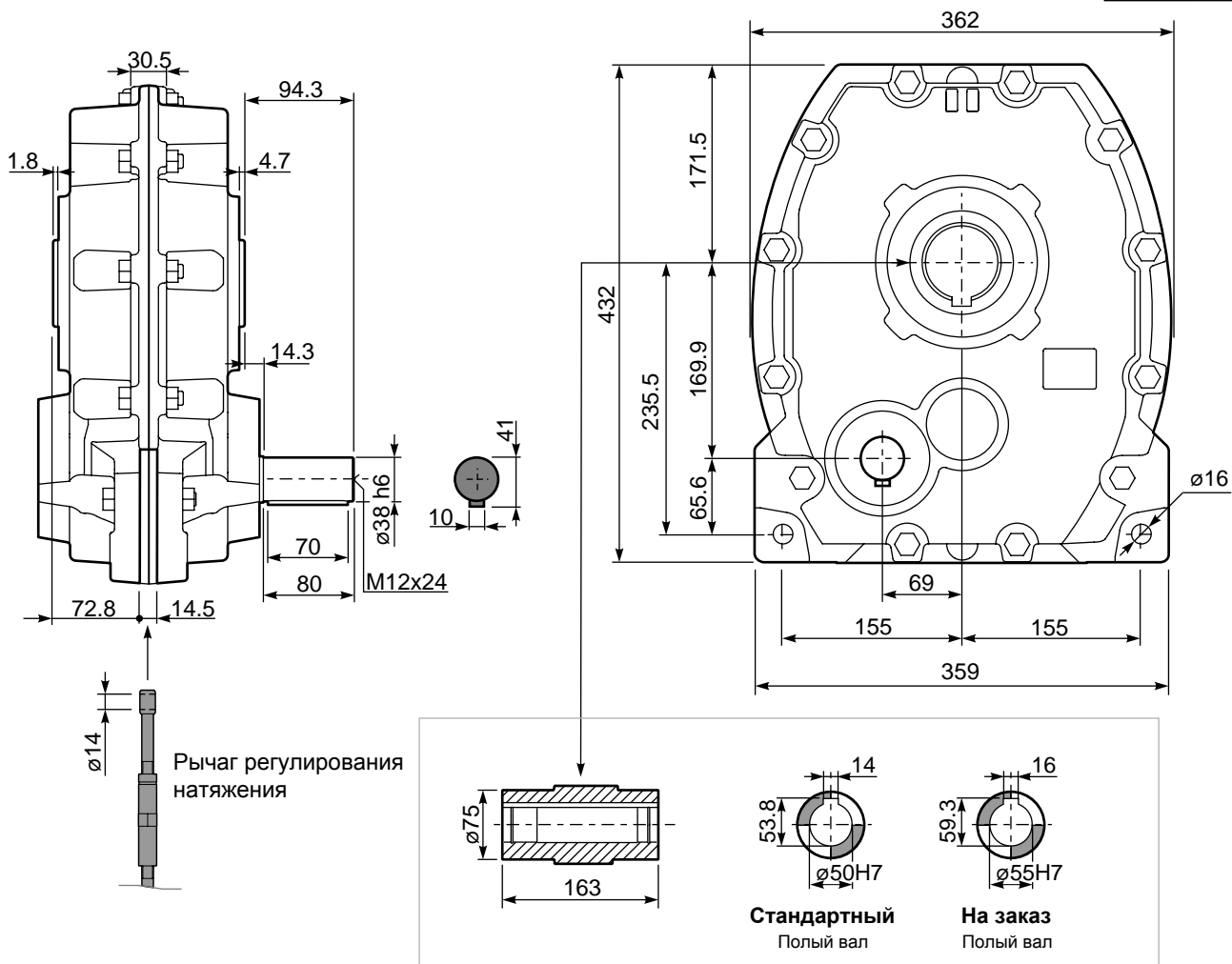
При желании залить синтетическое масло, рекомендуется заменить существующие заглушки закрытыми пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

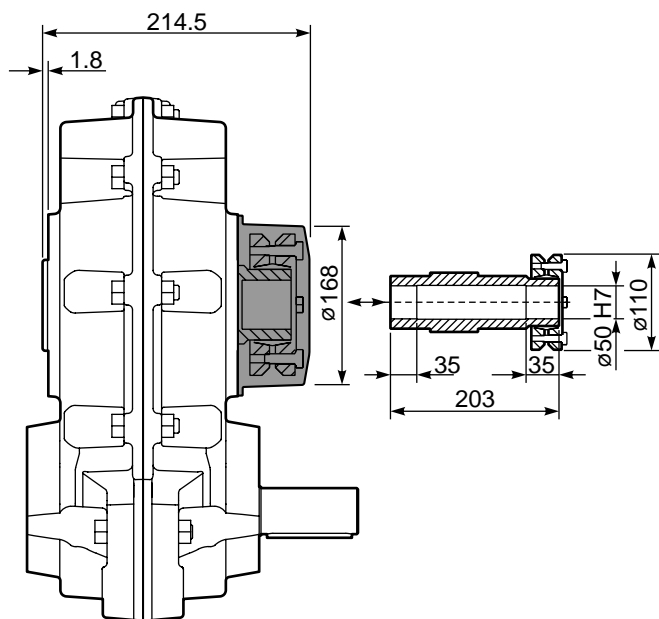


RT82C...**FB** Базовый редуктор

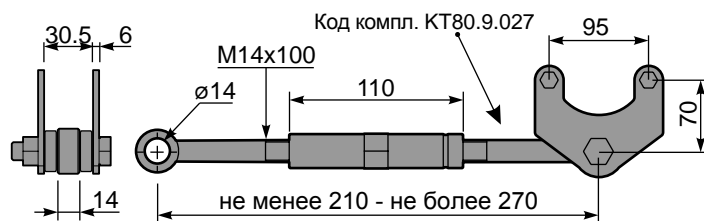
Вес редуктора **69,0 кг**



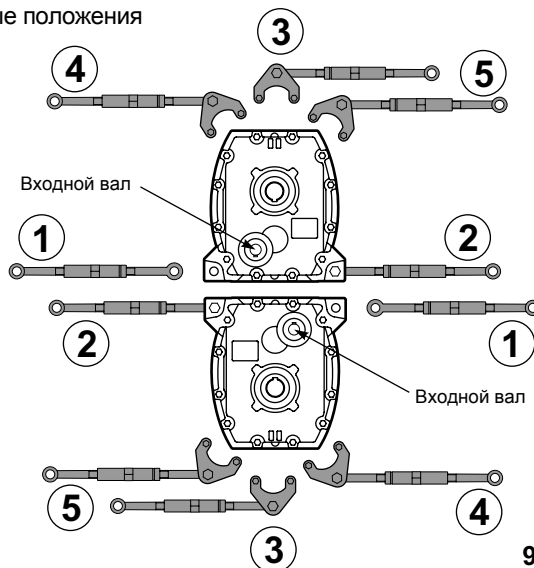
RT82C..**D** Ограничитель крутящего момента



RT82C..**BR** Рычаг регулирования натяжения с кронштейном



Возможные положения



# Редукторы из нержавеющей стали I30 ÷ I85

## СТАНДАРТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Специальный корпус, предназначенный для сохранения надлежащей смазки при малом кол-ве масла во избежание внутреннего давления.



Цельный корпус из нержавеющей стали.



Выходные уплотнения (фтор-каучук) с наружными пылезащитными кромками.



Полый вал из нержавеющей стали.

Кольцевые уплотнения на всех крышках.



На выбор доступны взаимозаменяемые левые или правые выходные валы.

Смазан полностью синтетическим маслом на весь срок эксплуатации

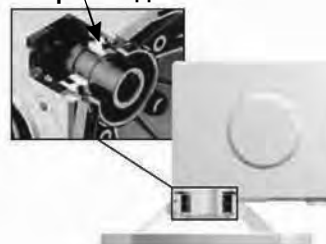


## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ



Уплотнительные манжеты в версиях с полым или удлиненным валом позволяют выдерживать мойку при высоком давлении.

Второй подшипник



Стандартные вторые подшипники в моторном фланце и два масляных уплотнителя при вертикальном положении двигателя.

МОМЕНТНЫЙ РЫЧАГ



100% заводская проверка герметичности.

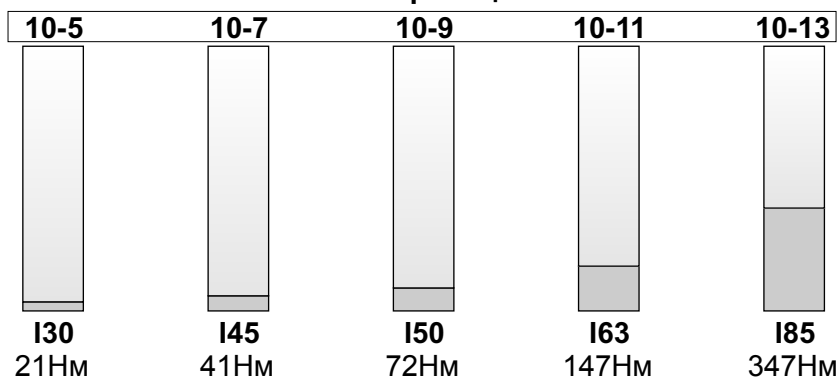
# Технические данные на странице...



Типы



На странице

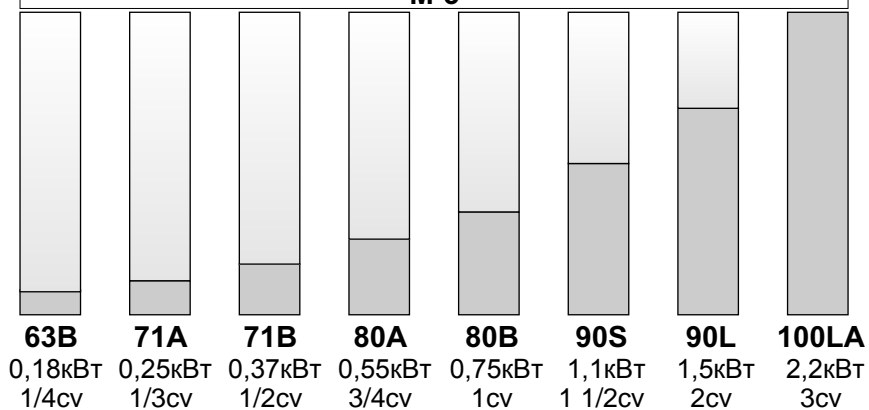


Типы

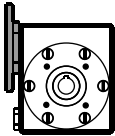
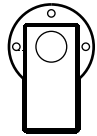
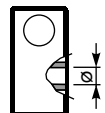
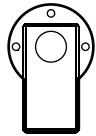
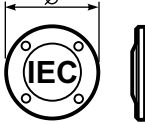
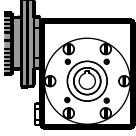
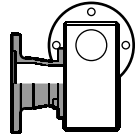

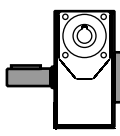
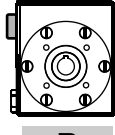
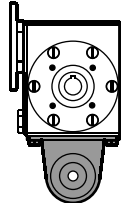


На странице

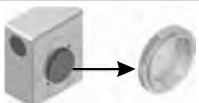

**М-3**



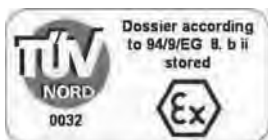
# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип  | Размер                          | Установка  | Передающее число                      | Ступица   | Выходной вал   | Размер двигателя   |
|--|---------------------------------|--|---------------------------------------|---|--|--|
| P  | I45                             | UN   | 10                                    | I   | S  | Q  |
| <br>P | I30<br>I45<br>I50<br>I63<br>I85 | <br>UN  | См. таблицу технических характеристик | <br>I<br>СТАНДАРТ<br>I30 ⇔ ∅14<br>I45 ⇔ ∅18<br>I50 ⇔ ∅25<br>I63 ⇔ ∅25<br>I85 ⇔ ∅35 | <br>∅ | <br>I30 O P W<br>56B14 (∅80) 63B14 (∅90) 56C (∅6,5")<br>I45 P Q W<br>63B14 (∅90) 71B14 (∅105) 56C (∅6,5")<br>I50 P Q R W<br>63B14 (∅90) 71B14 (∅105) 80B14 (∅120) 56C (∅6,5")<br>I63 Q R T W X<br>71B14 (∅105) 80B14 (∅120) 90B14 (∅140) 56C (∅6,5") 143/5TC (∅6,5")<br>I85 D E U W X Y<br>80B5 (∅200) 90B5 (∅200) 100-112B14 (∅160) 56C (∅6,5") 143/5TC (∅6,5") 182/4TC (∅8,88") |
| <br>M  |                                 | <br>FL  |                                       | <br>Z<br>ДЮЙМ<br>I45 ⇔ ∅0,750"<br>I50 ⇔ ∅1,000"<br>I63 ⇔ ∅1,125"<br>I85 ⇔ ∅1,500"  | <br>S |  |
| <br>B |                                 | <br>BR<br>Полностью из нержавеющей стали<br>моментный рычаг |                                       |   |  |  |

## На заказ

|   |                                     |   |
|---|-------------------------------------|---|
| A | Уплотнительные манжеты ЗАКРЫТЫЙ ТИП |  |
| B | Уплотнительные манжеты ОТКРЫТЫЙ ТИП |  |
| C | Пищевое масло                       |   |
| D | Входные фланцы Nema                 |   |

**M**  
Без фланца



На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ



# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

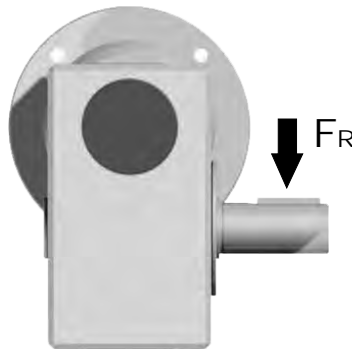
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## 145 41Нм Характеристики - Из нержавеющей стали ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                                    |   |  | В                               | С | О                                | Р   | Q |                                       |  |                                 |
| 200  | 7                                 | 0,37                                       | 14  | 2,2                                | 0,80                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | 10                                | 0,37                                       | 20  | 1,5                                | 0,57                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | 14                                | 0,37                                       | 27  | 1,1                                | 0,41                                      | 30   | В                               |   | В-С                              | В-С |   | 77                                    | 2,4  | 03                              |

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

**С** Передаточное число

Номинальный модуль зубчатого зацепления  
Примечания

Передаваемый крутящий момент  
Сервис-фактор

| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |         |          |
|--|-------------|---------------------------------|---------|----------|
|  |             | <2 ч                            | 2 - 8 ч | 8 - 16 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,9                             | 1       | 1,25     |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25    | 1,5      |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1,25                            | 1,5     | 1,75     |
|  | Средняя     | 1,5                             | 1,75    | 2        |
|  | Высокая     | 1,75                            | 2       | 2,25     |

| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |  |
|-----------|---|--|
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |  |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы B5<br>не доступны |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | О                                | Р |                                       |  |                                 |
| 280  | <b>5</b>                          | 0,18                                       | 5   | 3,3                         | <b>0,60</b>                               | 17   | -                                 | - | B-C                              |   | 82                                    | 1,26   | 09                              |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,18                                       | 7   | 2,4                         | <b>0,44</b>                               | 17   | -                                 | - | B-C                              |   | 80                                    | 1,44   | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,18                                       | 10  | 1,8                         | <b>0,32</b>                               | 17   | -                                 | - | B-C                              |   | 78                                    | 1,44   | 02                              |
| 93   | <b>15</b>                         | 0,18                                       | 13  | 1,4                         | <b>0,25</b>                               | 19   | -                                 | - | B-C                              |   | 73                                    | 1,44   | 03                              |
| 70   | <b>20</b>                         | 0,18                                       | 17  | 1,1                         | <b>0,20</b>                               | 19   | -                                 | - | B-C                              |   | 70                                    | 1,09   | 04                              |
| 47   | <b>30</b>                         | 0,12                                       | 15  | 1,4                         | <b>0,17</b>                               | 21   | -                                 | - | B-C                              |   | 62                                    | 1,44   | 05                              |
| 35   | <b>40</b>                         | 0,12                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,13</b>                               | 20   | -                                 | - | B-C                              |   | 57                                    | 1,09   | 06                              |
| 23   | <b>61</b>                         | 0,09                                       | 19  | 1,1                         | <b>0,10</b>                               | 20   | -                                 | - | B-C                              |   | 50                                    | 0,72   | 07                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,09                                       | 16  | 1,0                         | <b>0,06</b>                               | 16   | -                                 | - | B-C                              |   | 48                                    | 0,56   | 08                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы I30 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА I30 Количество масла 0,10 л

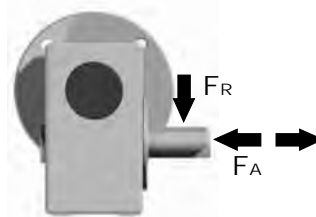
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 120       | 600       |
| <b>150</b>                    | 140       | 700       |
| <b>100</b>                    | 160       | 800       |
| <b>75</b>                     | 180       | 900       |
| <b>50</b>                     | 200       | 1000      |
| <b>25</b>                     | 250       | 1250      |
| <b>15</b>                     | 280       | 1400      |

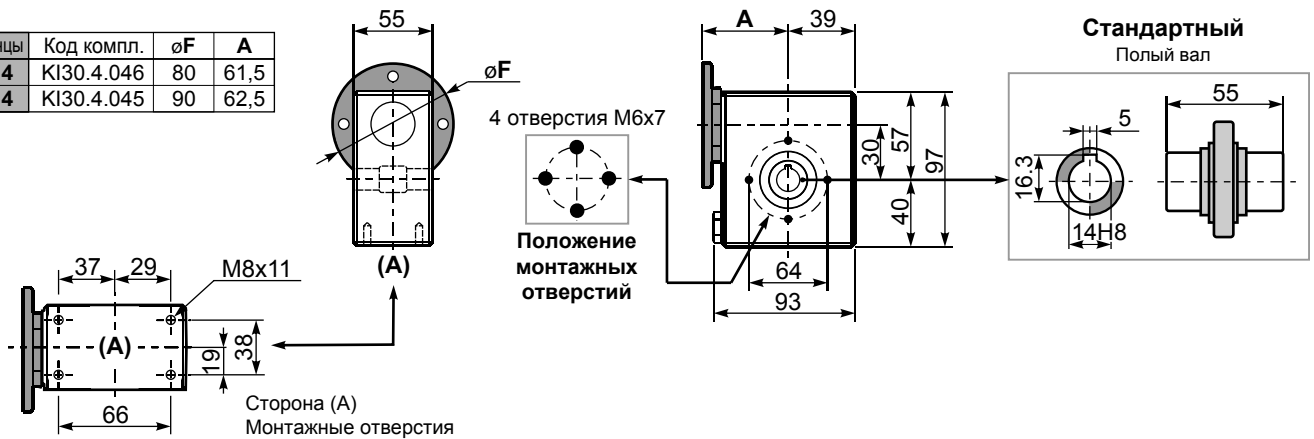
табл. 2



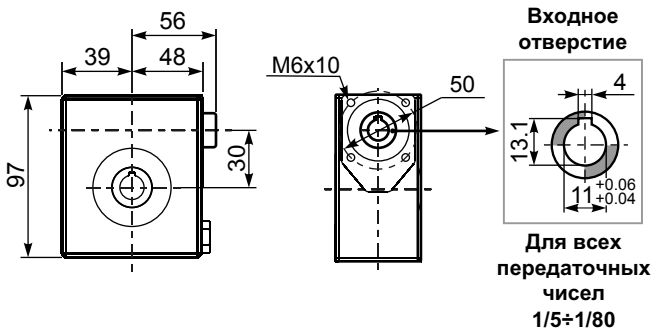
Вес редуктора **2,5 кг**

**PI30UN...** Базовая червячная передача

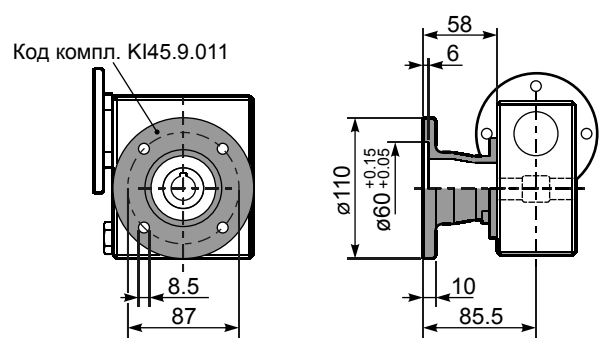
| М. фланцы    | Код компл. | øF | A    |
|--------------|------------|----|------|
| <b>56B14</b> | KI30.4.046 | 80 | 61,5 |
| <b>63B14</b> | KI30.4.045 | 90 | 62,5 |



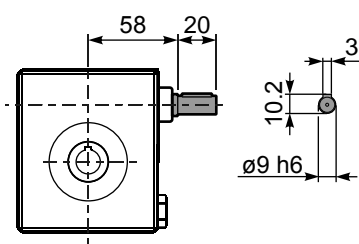
**VI30UN...** Модульная база



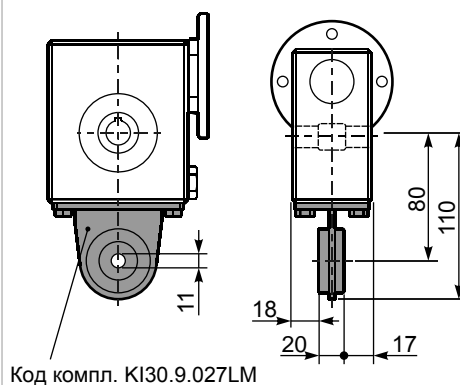
**PI30FL...** Выходной фланец



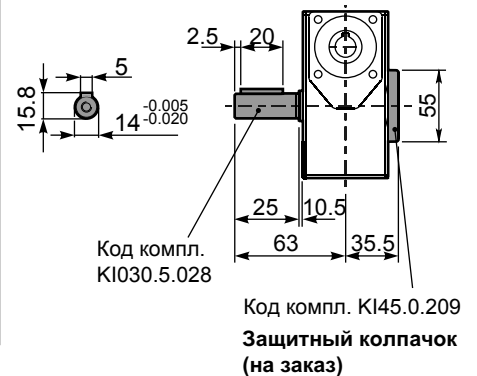
**RI30UN...** Входной вал



**PI30BR...** Реактивная штанга



**PI30.....S...** Односторонний вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы B5<br>не доступны |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | P                                | Q |                                       |  |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,37                                       | 14  | 2,2                         | <b>0,80</b>                               | <b>30</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 80                                    | 2,2  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,37                                       | 20  | 1,5                         | <b>0,57</b>                               | <b>30</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 79                                    | 2,2  | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,37                                       | 27  | 1,1                         | <b>0,41</b>                               | <b>30</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 77                                    | 2,4  | 03                              |
| 67   | <b>21</b>                         | 0,37                                       | 36  | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>41</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 67                                    | 1,6  | 04                              |
| 50   | <b>28</b>                         | 0,25                                       | 31  | 1,3                         | <b>0,33</b>                               | <b>41</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 65                                    | 2,5  | 05                              |
| 38   | <b>37</b>                         | 0,25                                       | 40  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>41</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 63                                    | 1,8  | 06                              |
| 30   | <b>46</b>                         | 0,25                                       | 46  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>41</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 59                                    | 1,5  | 07                              |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,18                                       | 41  | 1,0                         | <b>0,18</b>                               | <b>41</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 56                                    | 1,2  | 08                              |
| 20   | <b>70</b>                         | 0,12                                       | 31  | 1,0                         | <b>0,12</b>                               | <b>30</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 54                                    | 1,0  | 09                              |
| 13,7   | <b>102</b>                        | 0,09                                       | 31  | 1,0                         | <b>0,09</b>                               | <b>29</b>  |                                   |   | <b>B-C</b>                       |   | 49                                    | 0,72   | 10                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы **145** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 145 Количество масла 0,24 л

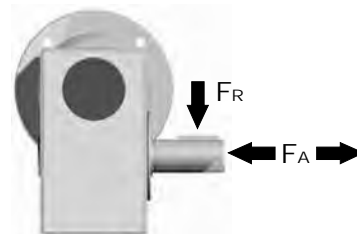
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



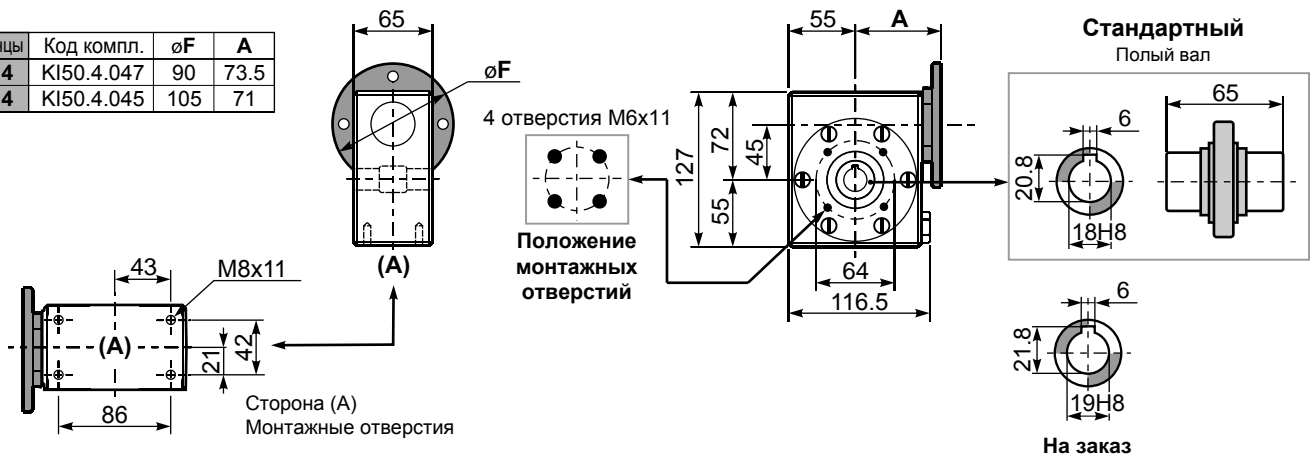
| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | $F_A$<br>[N] | $F_R$<br>[N] |
|-------------------------------|--------------|--------------|
| <b>200</b>                    | 180          | 900          |
| <b>150</b>                    | 200          | 1000         |
| <b>100</b>                    | 220          | 1100         |
| <b>75</b>                     | 240          | 1200         |
| <b>50</b>                     | 260          | 1400         |
| <b>25</b>                     | 300          | 1800         |
| <b>15</b>                     | 400          | 2000         |

табл. 2

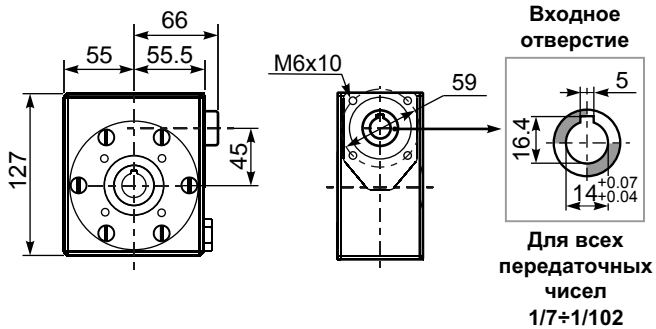
Вес редуктора **5,0 кг**

**PI45UN...** Базовая червячная передача

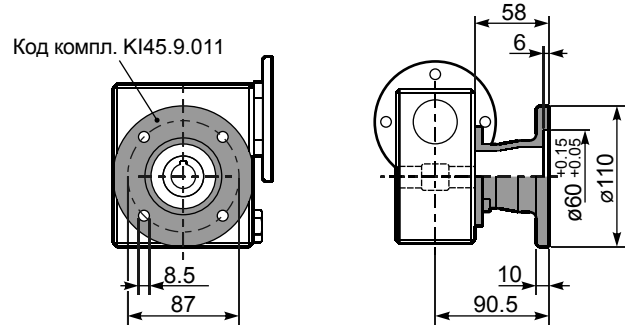
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>63B14</b> | KI50.4.047 | 90  | 73.5 |
| <b>71B14</b> | KI50.4.045 | 105 | 71   |



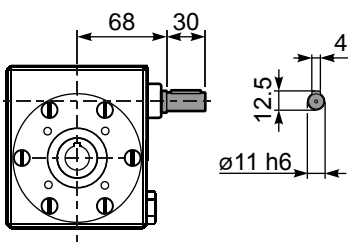
**BI45UN...** Модульная база



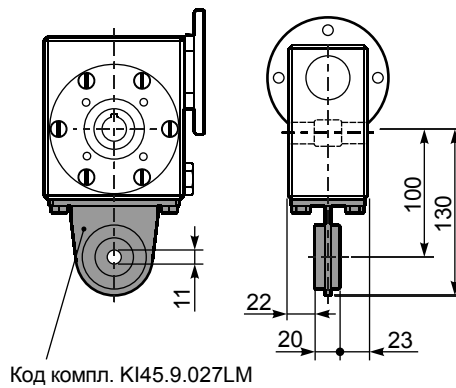
**PI45FL...** Выходной фланец



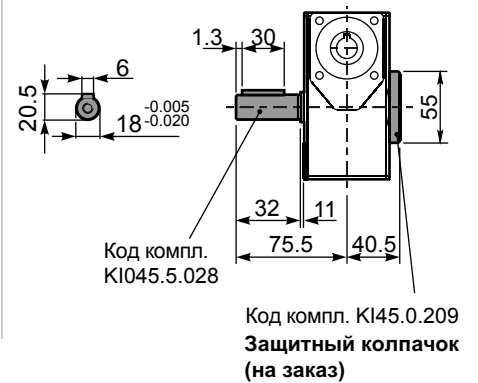
**RI45UN...** Входной вал



**PI45BR...** Реактивная штанга



**PI45....S...** Односторонний вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы B5<br>не доступны |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |          |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|----------------------------------|----------|---|---------------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | P                                | Q        | R |                                       |  |                                 |
| 200  | <b>7</b>                          | 0,75                                       | 29  | 1,9                         | <b>1,5</b>                                | <b>57</b>  | -                                 | - | B-C                              | <b>B</b> |   | 82                                    | 2,5  | 01                              |
| 140  | <b>10</b>                         | 0,75                                       | 41  | 1,5                         | <b>1,1</b>                                | <b>62</b>  | -                                 | - | B-C                              | <b>B</b> |   | 80                                    | 2,4  | 02                              |
| 100  | <b>14</b>                         | 0,75                                       | 57  | 1,2                         | <b>0,90</b>                               | <b>68</b>  | -                                 | - | B-C                              | <b>B</b> |   | 79                                    | 2,6  | 03                              |
| 78   | <b>18</b>                         | 0,55                                       | 51  | 1,2                         | <b>0,67</b>                               | <b>62</b>  | -                                 | - | B-C                              | <b>B</b> |   | 75                                    | 2,0  | 04                              |
| 54   | <b>26</b>                         | 0,55                                       | 67  | 1,0                         | <b>0,54</b>                               | <b>66</b>  | -                                 | - | B-C                              | <b>B</b> |   | 69                                    | 2,7  | 05                              |
| 39   | <b>36</b>                         | 0,37                                       | 63  | 1,2                         | <b>0,43</b>                               | <b>72</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 69                                    | 2,1  | 06                              |
| 33   | <b>43</b>                         | 0,37                                       | 72  | 1,0                         | <b>0,35</b>                               | <b>68</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 66                                    | 1,8  | 07                              |
| 23   | <b>60</b>                         | 0,25                                       | 59  | 1,0                         | <b>0,26</b>                               | <b>62</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 58                                    | 1,3  | 08                              |
| 21   | <b>68</b>                         | 0,25                                       | 66  | 0,9                         | <b>0,22</b>                               | <b>58</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 57                                    | 1,2  | 09                              |
| 17,5   | <b>80</b>                         | 0,18                                       | 53  | 1,1                         | <b>0,19</b>                               | <b>57</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 54                                    | 1,0  | 10                              |
| 14   | <b>100</b>                        | 0,12                                       | 41  | 1,3                         | <b>0,15</b>                               | <b>51</b>  | -                                 | - | B-C                              |          |   | 50                                    | 0,8  | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

Ⓟ В комплект поставки входит проставка

Ⓟ По заказу возможен комплект без проставки

Ⓞ Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **150** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

### СМАЗКА 150 Количество масла 0,38 л

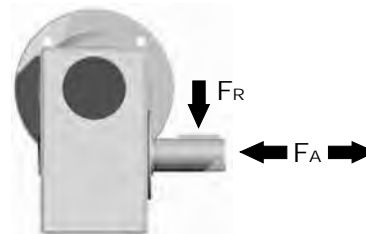
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



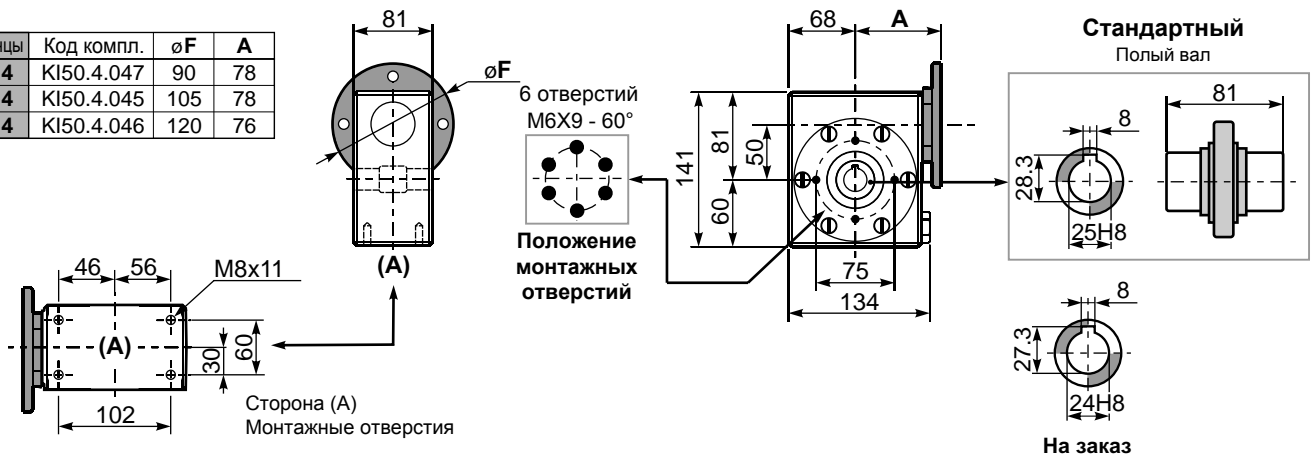
| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| <b>200</b>                    | 240       | 1200      |
| <b>150</b>                    | 280       | 1400      |
| <b>100</b>                    | 300       | 1500      |
| <b>75</b>                     | 340       | 1700      |
| <b>50</b>                     | 380       | 1900      |
| <b>25</b>                     | 480       | 2500      |
| <b>15</b>                     | 560       | 2800      |

табл. 2

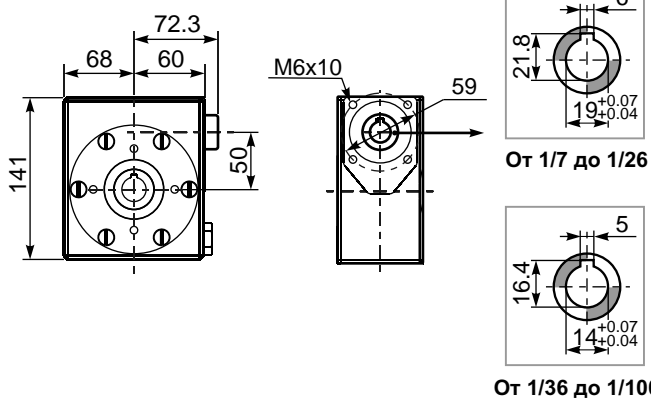
Вес редуктора **7,3 кг**

**PI50UN...** Базовая червячная передача

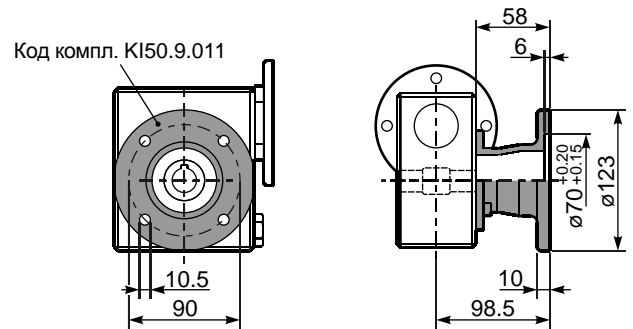
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A  |
|--------------|------------|-----|----|
| <b>63B14</b> | KI50.4.047 | 90  | 78 |
| <b>71B14</b> | KI50.4.045 | 105 | 78 |
| <b>80B14</b> | KI50.4.046 | 120 | 76 |



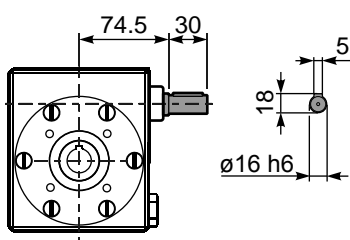
**BI50UN...** Модульная база



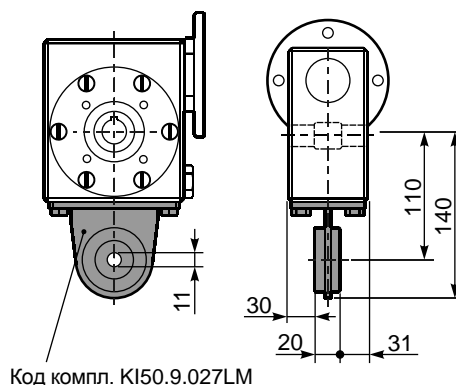
**PI50FL...** Выходной фланец



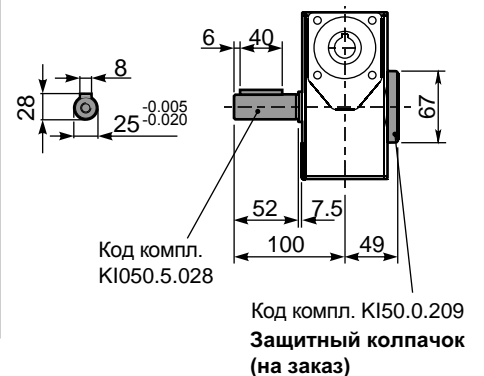
**RI50UN...** Входной вал



**PI50BR...** Реактивная штанга



**PI50.....S...** Односторонний вал





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы B5<br>не доступны |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |     |   | Динами-<br>ческий<br>КПД<br>$RD$ | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br>$Mn$ [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|----------------------------------|-----|---|----------------------------------|--|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | Q                                | R   | T |                                  |  |                                 |
| 200  | 7                                 | 1,8  | 71  | 1,8                         | 3,2                                       | 125  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 83                               | 3,1  | 01                              |
| 140  | 10                                | 1,8  | 99  | 1,4                         | 2,4                                       | 134  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 81                               | 3,1  | 02                              |
| 93   | 15                                | 1,5  | 121   | 1,1                         | 1,7                                       | 138  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 79                               | 3,1  | 03                              |
| 74   | 19                                | 1,1  | 111   | 1,2                         | 1,4                                       | 138  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 78                               | 2,6  | 04                              |
| 58   | 24                                | 1,1  | 135   | 1,0                         | 1,2                                       | 142  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 75                               | 2,0  | 05                              |
| 47   | 30                                | 1,1  | 167   | 0,9                         | 0,96                                      | 146  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 74                               | 3,2  | 06                              |
| 39   | 36                                | 0,75                                       | 125   | 1,2                         | 0,88                                      | 147  |                                   |   | B-C                              | B-C |   | 68                               | 2,7  | 07                              |
| 31   | 45                                | 0,55                                       | 111   | 1,2                         | 0,67                                      | 135  |                                   |   | B-C                              | C   |   | 66                               | 2,1  | 08                              |
| 21   | 67                                | 0,55                                       | 151   | 0,8                         | 0,45                                      | 124  |                                   |   | B-C                              | C   |   | 60                               | 1,5  | 09                              |
| 17,5   | 80                                | 0,37                                       | 115   | 1,0                         | 0,38                                      | 119  |                                   |   | B-C                              | C   |   | 57                               | 1,3  | 10                              |
| 14,9   | 94                                | 0,37                                       | 123   | 1,0                         | 0,36                                      | 119  |                                   |   | B-C                              | C   |   | 52                               | 1,1  | 11                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **163** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

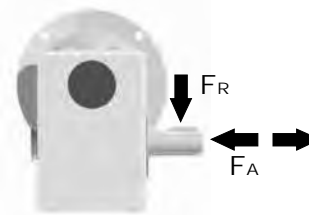
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартный         |        |        | На заказ              |        |        |
|---------------------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|
|                     |        |        |                       |        |        |
| 0,98 л              | 0,69 л | 0,69 л | 0,98 л                | 0,98 л | 0,98 л |
| AGIP Telium VSF 320 |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



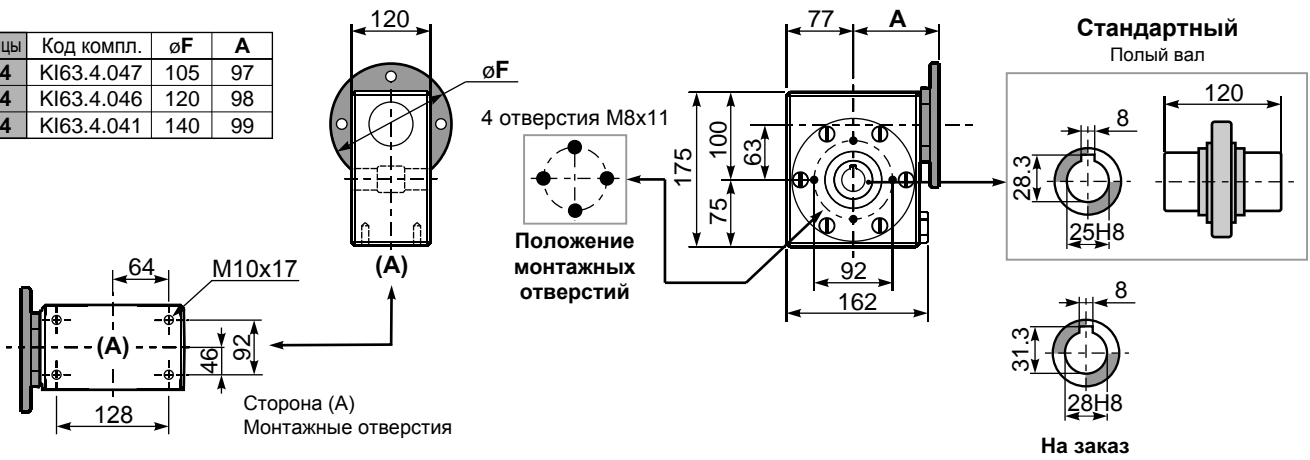
| $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|
| 200   | 360 | 1800 |
| 150   | 400 | 2000 |
| 100   | 460 | 2300 |
| 75    | 500 | 2500 |
| 50    | 600 | 3000 |
| 25    | 700 | 3800 |
| 15    | 800 | 4000 |

табл. 2

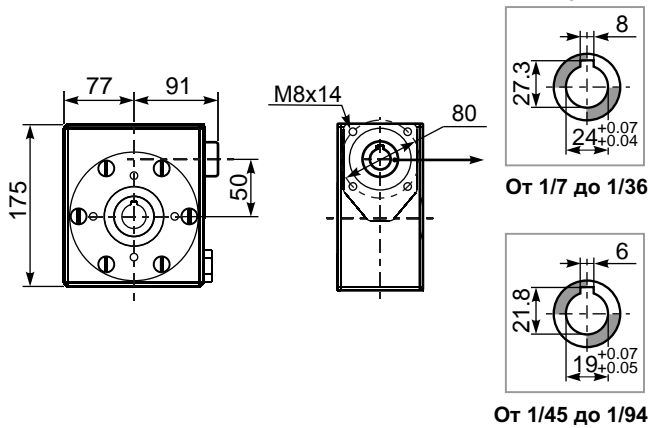
Вес редуктора **14,6 кг**

**PI63UN...** Базовая червячная передача

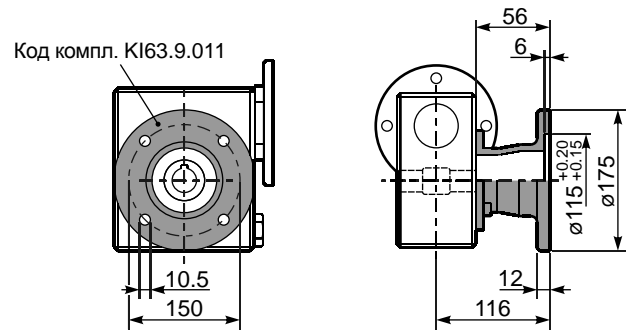
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A  |
|--------------|------------|-----|----|
| <b>71B14</b> | KI63.4.047 | 105 | 97 |
| <b>80B14</b> | KI63.4.046 | 120 | 98 |
| <b>90B14</b> | KI63.4.041 | 140 | 99 |



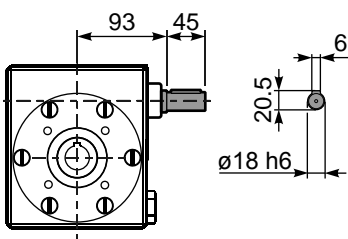
**VI63UN...** Модульная база



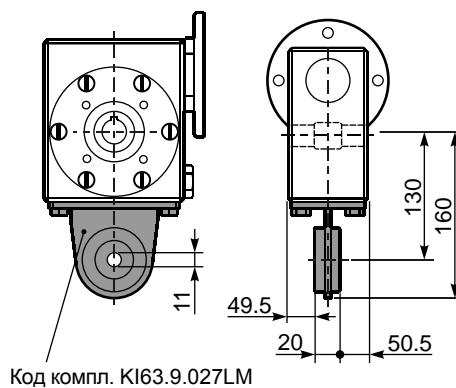
**PI63FL...** Выходной фланец



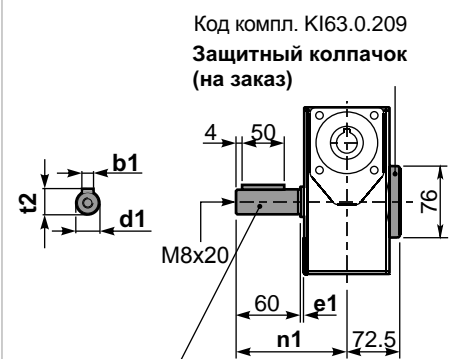
**RI63UN...** Входной вал



**PI63BR...** Реактивная штанга



**PI63.....S...** Односторонний вал



Код компл. KI063.5.028  
Код компл. KI070.5.028 На заказ

|             | b1 | e1  | d1                                     | n1    | t2 |
|-------------|----|-----|--|-------|----|
| Стандартный | 8  | 3,2 | 25 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 121,9 | 28 |
| На заказ    | 8  | 3,5 | 28 <sup>-0,005</sup> <sub>-0,020</sub> | 122,2 | 31 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | D                               | E | U                                |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  |                                 |   |                                  |                                       |   |                                 |
| 200  | 7                                 | 4,0  | 168   | 1,5                         | 6,1                                       | 257  | В                               | В |                                  | 88                                    | 4,23  | 01                              |
| 140  | 10                                | 4,0  | 218   | 1,3                         | 5,2                                       | 284  | В                               | В |                                  | 80                                    | 4,2   | 02                              |
| 100  | 14                                | 3,0  | 223   | 1,4                         | 4,1                                       | 305  | В                               | В |                                  | 78                                    | 4,5   | 03                              |
| 70   | 20                                | 2,2  | 237   | 1,2                         | 2,7                                       | 294  | В                               | В |                                  | 79                                    | 3,4   | 04                              |
| 64   | 22                                | 2,2  | 258   | 1,1                         | 2,5                                       | 294  | В                               | В |                                  | 78                                    | 3,1   | 05                              |
| 50   | 28                                | 2,2  | 315   | 1,1                         | 2,4                                       | 347  | В                               | В |                                  | 75                                    | 4,7   | 06                              |
| 37   | 38                                | 1,5  | 276   | 1,2                         | 1,8                                       | 336  | В                               | В |                                  | 71                                    | 3,5   | 07                              |
| 30   | 46                                | 1,5  | 320   | 1,0                         | 1,5                                       | 326  | В                               | В |                                  | 68                                    | 3,1   | 08                              |
| 27   | 52                                | 1,1  | 258   | 1,1                         | 1,2                                       | 289  | В                               | В |                                  | 66                                    | 2,7   | 09                              |
| 21   | 67                                | 1,1  | 327   | 0,9                         | 0,97                                      | 289  | В                               | В |                                  | 65                                    | 2,1   | 10                              |
| 18,9   | 74                                | 0,75                                       | 220   | 1,2                         | 0,91                                      | 268  | В                               | В |                                  | 58                                    | 1,9   | 11                              |
| 14,6   | 96                                | 0,55                                       | 191   | 1,3                         | 0,70                                      | 242  | В                               | В |                                  | 53                                    | 1,5   | 12                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **185** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

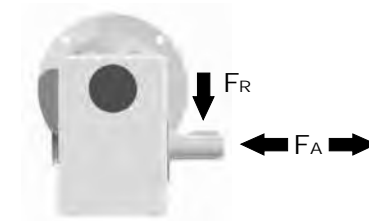
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

| Стандартный         |        |        | На заказ              |        |        |
|---------------------|--------|--------|-----------------------|--------|--------|
|                     |        |        |                       |        |        |
| 2,10 Л              | 1,50 Л | 1,50 Л | 2,10 Л                | 2,10 Л | 2,10 Л |
| AGIP Telium VSF 320 |        |        | SHELL Omala S4 WE 320 |        |        |

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 200                           | 500       | 2500      |
| 150                           | 580       | 2900      |
| 100                           | 600       | 3000      |
| 75                            | 700       | 3500      |
| 50                            | 800       | 4000      |
| 25                            | 1000      | 5000      |
| 15                            | 1160      | 5800      |

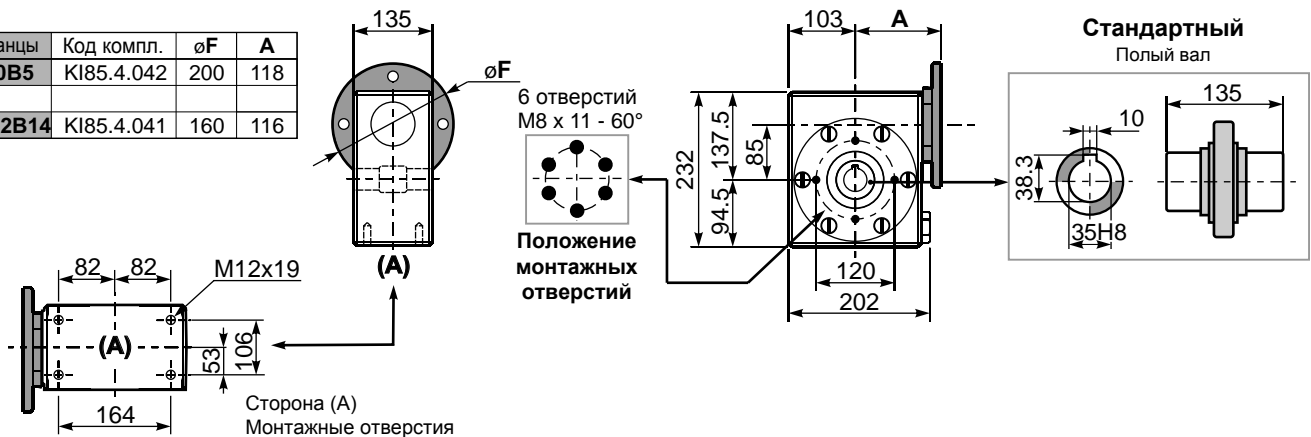
табл. 2



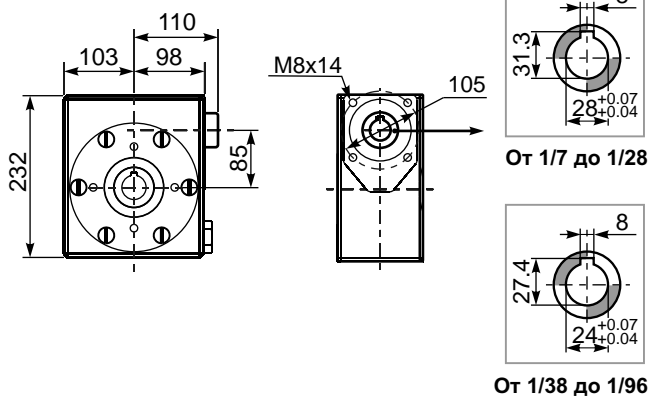
Вес редуктора **23,3 кг**

**PI85UN...** Базовая червячная передача

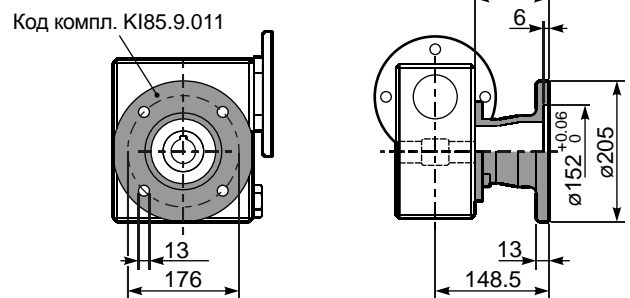
| М. фланцы         | Код компл. | øF  | A   |
|-------------------|------------|-----|-----|
| <b>80-90B5</b>    | KI85.4.042 | 200 | 118 |
| <b>100-112B14</b> | KI85.4.041 | 160 | 116 |



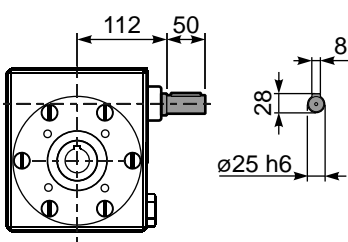
**BI85UN...** Модульная база



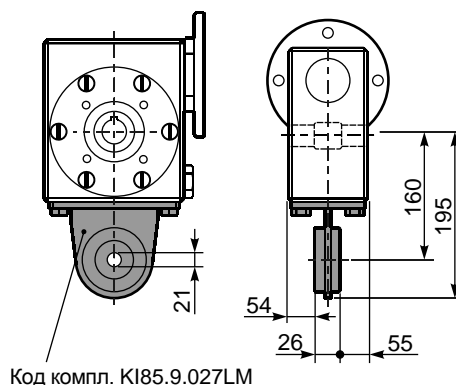
**PI85FL...** Выходной фланец



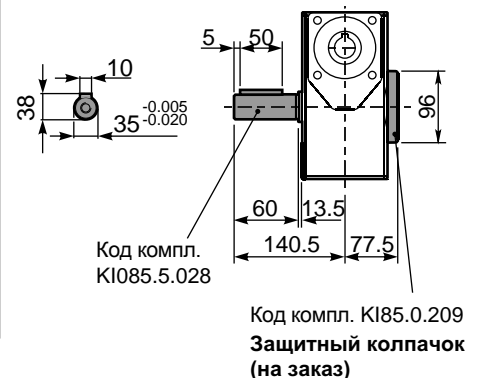
**RI85UN...** Входной вал



**PI85BR...** Реактивная штанга



**PI85.....S...** Односторонний вал



# Линейные редукторы из нержавеющей стали

## Модульность и компактность

### Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC B14 и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Однородный корпус из нержавеющей стали

### Масляные сальники

Два масляных сальника доступны по запросу.

### Выходной вал из нержавеющей стали

с пропорциональными подшипниками.

### Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

Серийные фтор-каучуковые уплотнения

Смазаны синтетическим маслом с рабочим диапазоном от  $-15^{\circ}$  до  $+130^{\circ}\text{C}$  на весь срок эксплуатации

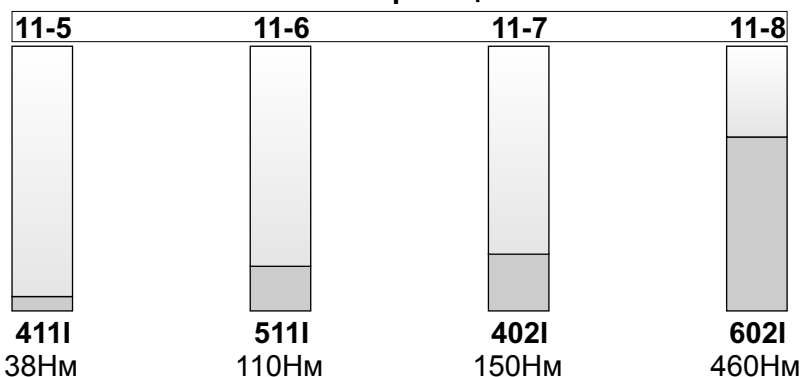


# Технические данные на странице...

На странице



Типы

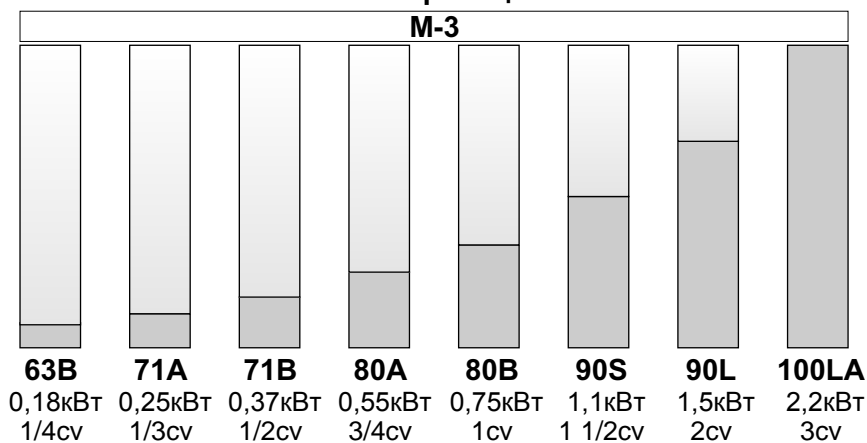


На странице

М-3



Типы



# ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

| Тип  | Размер   | Установка  | Передаточное число                           | Выходной вал  | Выходной фланец  | Размер двигателя   | Монтажная позиция   |
|--|--|--|--|---|--|--|---|
| <b>P</b>   | <b>411I</b>  | <b>-F</b>  | <b>1,57</b>                                  | <b>C</b>  | <b>4</b>   | <b>Q</b>   | <b>B5</b>   |
|  <p><b>P</b></p>  <p><b>M</b></p>  <p><b>B</b></p> <p>Только для сборки на месте</p> | <b>411I</b><br><b>511I</b><br><b>402I</b><br><b>602I</b> |  <p><b>-F</b></p> <p>Установка на лапах не доступна</p> | <p>См. таблицу технических характеристик</p> |  <p>→ СТАНДАРТ</p> <p>411I</p> <p><b>S</b> ⇒ Ø14<br/><b>C</b> ⇒ Ø19</p> <p>511I</p> <p><b>E</b> ⇒ Ø24<br/><b>G</b> ⇒ Ø28</p> <p>402I</p> <p><b>E</b> ⇒ Ø24</p> <p>602I</p> <p><b>I</b> ⇒ Ø35</p> |  <p>411I</p> <p><b>3</b> ⇒ Ø160<br/><b>4</b> ⇒ Ø200</p> <p>511I</p> <p><b>4</b> ⇒ Ø200<br/><b>5</b> ⇒ Ø250</p> <p>402I</p> <p><b>4</b> ⇒ Ø200</p> <p>602I</p> <p><b>5</b> ⇒ Ø250</p> |  <p>411I - 402I</p> <p><b>Q</b> 71B14 (Ø105)<br/><b>R</b> 80B14 (Ø120)<br/><b>T</b> 90B14 (Ø140)</p> <p>511I - 602I</p> <p><b>R</b> 80B14 (Ø120)<br/><b>T</b> 90B14 (Ø140)<br/><b>U</b> 100-112 B14 (Ø160)</p> <p>Без фланца</p> <p>411I - 402I</p> <p><b>1</b> ⇒ Ø14 (71B5)<br/><b>2</b> ⇒ Ø19 (80B5)<br/><b>3</b> ⇒ Ø24 (90B5)</p> <p>511I - 602I</p> <p><b>2</b> ⇒ Ø19 (80B5)<br/><b>3</b> ⇒ Ø24 (90B5)<br/><b>4</b> ⇒ Ø28 (100B5)</p> |  <p><b>B3/B5</b></p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p><b>B6</b></p>  <p><b>B7</b></p>  <p><b>B8</b></p>  <p><b>V1</b></p>  <p><b>V3</b></p>  <p><b>V8</b></p> |

## На заказ

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Двойные входные/выходные масляные уплотнители |
| <b>B</b> | Пищевое масло                                 |

- B5 поставляется со стандартным количеством масла

- Укажите в заказе необходимость других положений монтажа



# ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ

## НЕОБХОДИМАЯ МОЩНОСТЬ

Подъем

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [кг]} \cdot g \text{ [9,81]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

Вращение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot n \text{ [об/мин]}}{9550}$$

Линейное перемещение

$$P \text{ [кВт]} = \frac{F \text{ [Н]} \cdot v \text{ [м/с]}}{1000}$$

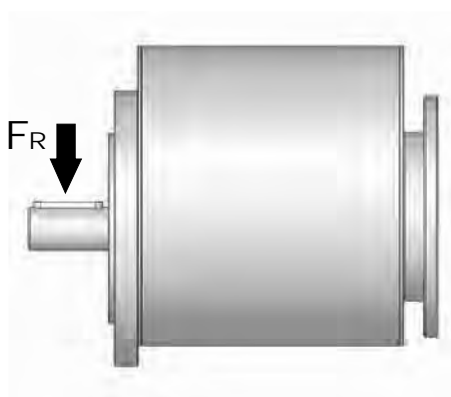
## КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$M \text{ [Нм]} = \frac{9550 \cdot P \text{ [кВт]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

$$M \text{ [фунт силы-дюйм]} = \frac{63030 \cdot P \text{ [л.с.]}}{n \text{ [об/мин]}}$$

## РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ

- Радиальная нагрузка, вызванная внешними шестернями или шкивами, установленными на входных и выходных валах.



| $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [Нм]} \cdot 2000}{d \text{ [мм]}} \cdot f_k$ |   | $F_R \text{ [N]} = \frac{M \text{ [фунт силы-дюйм]} \cdot 8,9}{d \text{ [дюйм]}} \cdot f_k$ |  |
|--|---|---|--|
| <b>M</b>   | Крутящий момент на выходном валу  |   |  |
| <b>d</b>   | Диаметр приводного элемента   |   |  |
| <b>f<sub>k</sub></b>   | Коэффициент<br>1,15 Шестерни<br>1,25 Цепные звездочки<br>1,75 Шкив узкого клинового ремня<br>2,50 Шкив плоского ремня |   |  |

— Если используемое оборудование предъявляет повышенные требования к радиальным нагрузкам, обратитесь в наш технический отдел. Возможна поставка редукторов для повышенных нагрузок.

# ВЫБОР РЕДУКТОРА



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>ный<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M$<br>[Нм] | Моторные фланцы В5<br>не доступны |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |   |      | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                         |   |
|--|-----------------------------------|--|---|------------------------------------|---|---|-----------------------------------|---|---|---|----------------------------------|---|------|--|-------------------------|---|
|  |                                   |  |   |                                    |   |   | -                                 | - | - | - | Q                                | R | T    |  |                         |   |
| 892  | 1,57                              | 1,5  | 15,7  | 1,3                                | 1,90                                      | 20  | -                                 | - | - | - | C                                | C | -    | 2844   | стандарт-<br>ный<br>Ø19 | - |
| 493  | 2,84                              | 1,5  | 28,4  | 1,2                                | 1,84                                      | 35  | -                                 | - | - | - | C                                | C | 1954 | -  |                         |   |
| 426  | 3,29                              | 1,5  | 32,9  | 1,2                                | 1,73                                      | 38  | -                                 | - | - | - | C                                | C | 1756 | -  |                         |   |
| 362  | 3,87                              | 1,5  | 38,7  | 1,0                                | 1,54                                      | 40  | -                                 | - | - | - | C                                | C | 1558 | -  |                         |   |



| Тип нагрузки и количество пусков в час                                   |             | Количество рабочих часов в день |      |      |
|--|-------------|---------------------------------|------|------|
|  |             | 3 ч                             | 10 ч | 24 ч |
| Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$ | Равномерная | 0,8                             | 1    | 1,25 |
|  | Средняя     | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Высокая     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
| Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$                    | Равномерная | 1                               | 1,25 | 1,5  |
|  | Средняя     | 1,25                            | 1,5  | 1,75 |
|  | Высокая     | 1,5                             | 1,75 | 2,15 |

|           |   |  |
|-----------|---|--|
| <b>D</b>  | Возможные моторные фланцы                                       |  |
| <b>B)</b> | Монтаж с проставкой   |  |
| <b>C)</b> | Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки |  |
| <b>B)</b> | Возможен монтаж без проставки                                   |  |

|          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)     |
| <b>B</b> | Выберите скорость на выходном валу  |
| <b>C</b> | В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число |
| <b>D</b> | Выберите возможный моторный фланец (на заказ)                               |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы В5 не доступны |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |   |   | Выходной вал |                      |   |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|--------------------------------|---|---|---|-------------------------------|---|---|--------------|----------------------|---|
|  |                             |   |   |                          |  |  | -                              | - | - | - | Q                             | R | T |              |                      |   |
| 892  | <b>1,57</b>                 | 1,5                                     | 15,7  | 1,3                      | <b>1,90</b>                            | <b>20</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 2844         | стандарт- ный<br>Ø19 | - |
| 493  | <b>2,84</b>                 | 1,5                                     | 28,4  | 1,2                      | <b>1,84</b>                            | <b>35</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 1954         |                      |   |
| 426  | <b>3,29</b>                 | 1,5                                     | 32,9  | 1,2                      | <b>1,73</b>                            | <b>38</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 1756         |                      |   |
| 362  | <b>3,87</b>                 | 1,5                                     | 38,7  | 1,0                      | <b>1,54</b>                            | <b>40</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 1558         |                      |   |
| 303  | <b>4,62</b>                 | 1,5                                     | 46,1  | 1,0                      | <b>1,54</b>                            | <b>47</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 1360         |                      |   |
| 222  | <b>6,30</b>                 | 1,1                                     | 46,0  | 1,0                      | <b>1,10</b>                            | <b>46</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 1063         |                      |   |
| 170  | <b>8,22</b>                 | 0,55                                    | 30,4  | 1,2                      | <b>0,69</b>                            | <b>38</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 974          |                      |   |
| 130  | <b>10,86</b>                | 0,37                                    | 26,8  | 1,0                      | <b>0,38</b>                            | <b>28</b>                                    | -                              | - | - | - | C                             | C |   | 776          |                      |   |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 411I поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

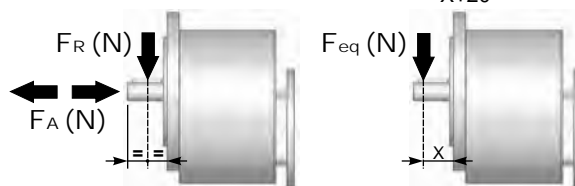
### Смазка на весь срок эксплуатации - полностью синтетическое масло

Положения монтажа согласовываются - В6-В7-В8-В1-В3-В8

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

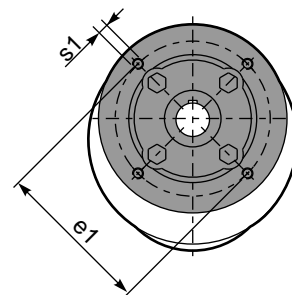
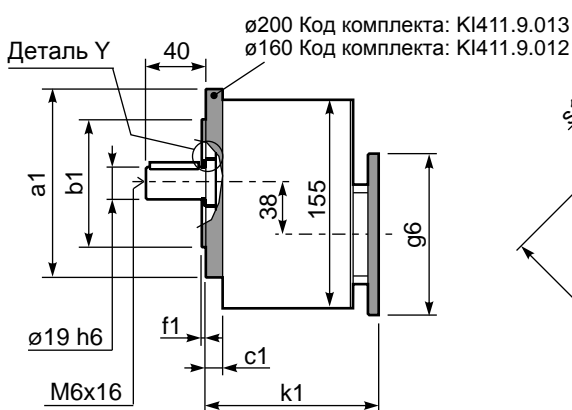
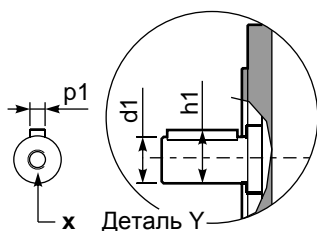
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{40}{X+20}$$



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 700   | 182 | 910  | 400   | 230 | 1150 | 200   | 290 | 1450 |
| 600   | 100 | 1000 | 300   | 250 | 1250 | 140   | 320 | 1600 |

R411I-F... Выходной фланец

Вес редуктора **8,2 кг**



#### Выходные валы

|             | Вал - d1 | p1 | h1   | x     |
|-------------|----------|----|------|-------|
| Стандартный | Ø 19x40  | 6  | 21,5 | M6x16 |
| * На заказ  | Ø 14x30  | 5  | 16   | M5x13 |
|             | -        | -  | -    | -     |

#### Выходные фланцы

|             | a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1     |
|-------------|------|-----|------|-----|-----|--------|
| Стандартный | 200  | 130 | 12,5 | 165 | 3,5 | M10x12 |
| * На заказ  | 160  | 110 | 12,5 | 130 | 3,5 | M8x12  |
|             | -    | -   | -    | -   | -   | -      |

#### Входные фланцы

|  | g6          | k1    | Код компл. |
|--|-------------|-------|------------|
|  | 105 (71B14) | 127,5 | KI63.4.047 |
|  | 120 (80B14) | 128,5 | KI63.4.046 |
|  | 140 (90B14) | 129,5 | KI63.4.041 |

\* Информацию о минимальном количестве вы сможете получить, обратившись в нашу компанию.





### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда- точное число<br>$i$ | Мощность двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий момент на выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис- фактор<br>$f.s.$ | Номинал. мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал. крутящий момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы В5 не доступны |   |   |   | Возможные моторные фланцы В14 |    |     |      | Выходной вал    |                      |                           |
|--|-----------------------------|---|---|--------------------------|--|--|--------------------------------|---|---|---|-------------------------------|----|-----|------|-----------------|----------------------|---------------------------|
|  |                             |   |   |                          |  |  | -                              | - | - | - | R                             | T  | U   | -    |                 |                      | Код передаточ- ного числа |
| 1077   | <b>1,30</b>                 | 4                                       | 34  | 1,2                      | 4,6                                    | 40   | -                              | - | - | - | 80                            | 90 | 100 | -    | 3039            | стандарт- ный<br>ø28 | -                         |
| 571  | <b>2,45</b>                 | 4                                       | 64  | 1,1                      | 4,3                                    | 70   | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 2049 |                 |                      |                           |
| 423  | <b>3,31</b>                 | 4                                       | 87  | 1,0                      | 4,1                                    | 90   | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 1653 |                 |                      |                           |
| 325  | <b>4,31</b>                 | 4                                       | 113   | 1,0                      | 3,8                                    | 110  | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 1356 |                 |                      |                           |
| 266  | <b>5,27</b>                 | 3                                       | 104   | 1,1                      | 3,1                                    | 110  | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 1158 |                 |                      |                           |
| 184  | <b>7,63</b>                 | 2,2                                     | 111   | 1,0                      | 2,2                                    | 110  | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 861  | ø24<br>На заказ |                      |                           |
| 133  | <b>10,50</b>                | 1,1                                     | 77  | 1,0                      | 1,1                                    | 80   | -                              | - | - | - | -                             | -  | -   | 663  |                 |                      |                           |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

**В)** По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **511I** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

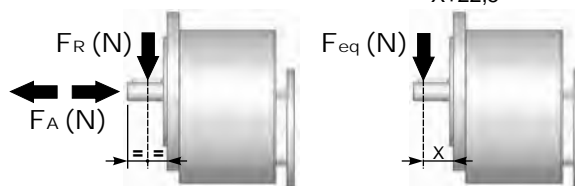
### Смазка на весь срок эксплуатации - полностью синтетическое масло

Положения монтажа согласовываются - В6-В7-В8-В1-В3-В8

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

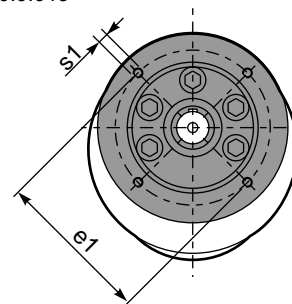
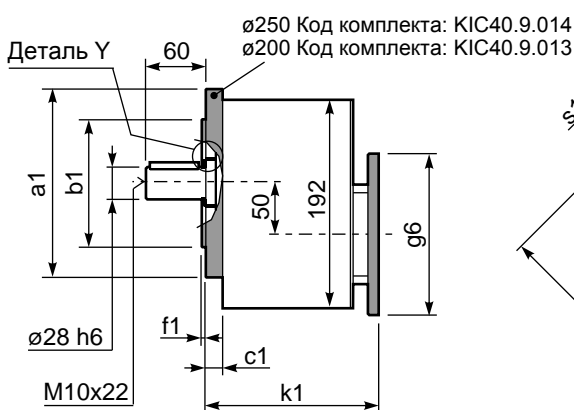
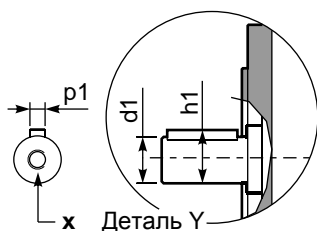
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{52,5}{x+22,5}$$



| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|-----|------|
| 700   | 294 | 1470 | 400   | 370 | 1850 | 200   | 460 | 2300 |
| 600   | 320 | 1600 | 300   | 400 | 2000 | 140   | 510 | 2550 |

**P511I-F...** Выходной фланец

Вес редуктора **14,0 кг**



#### Выходные валы

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ø 28x60  | 8  | 31 | M10x22 |
| * На заказ  | ø 24x50  | 8  | 27 | M6x16  |
|             | -        | -  | -  | -      |

#### Выходные фланцы

|             | a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1     |
|-------------|------|-----|------|-----|-----|--------|
| Стандартный | 250  | 180 | 13,5 | 215 | 3,5 | M12x13 |
| * На заказ  | 200  | 130 | 13,5 | 165 | 3,5 | M10x13 |
|             | -    | -   | -    | -   | -   | -      |

#### Входные фланцы

|  | g6           | k1    | Код компл.  |
|--|--------------|-------|-------------|
|  | 120 (80B14)  | 150,5 | KIC50.4.046 |
|  | 140 (90B14)  | 150,5 | KIC50.4.045 |
|  | 160 (100B14) | 161,5 | KIC50.4.047 |

\* Информацию о минимальном количестве вы сможете получить, обратившись в нашу компанию.



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[МИН <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы В5<br>не доступны |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы В14 |          |    |   | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |                         |                                 |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|---|---|----------------------------------|----------|----|---|--|-------------------------|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | - | - | Q                                | R        | T  | - |  |                         | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | - | - | 71                               | 80       | 90 | - |  |                         |                                 |
| 398  | <b>3,52</b>                       | 1,5  | 34  | 2,3                         | <b>3,5</b>                                | <b>80</b>  |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 2821   | стандарт-<br>ный<br>ø24 | -                               |
| 320  | <b>4,37</b>                       | 1,5  | 43  | 2,1                         | <b>3,1</b>                                | <b>90</b>  |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 2818   |                         |                                 |
| 252  | <b>5,55</b>                       | 1,5  | 54  | 1,8                         | <b>2,8</b>                                | <b>100</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 2813   |                         |                                 |
| 220  | <b>6,36</b>                       | 1,5  | 62  | 1,5                         | <b>2,3</b>                                | <b>95</b>  |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1921   |                         |                                 |
| 191  | <b>7,33</b>                       | 1,5  | 72  | 1,7                         | <b>2,5</b>                                | <b>120</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 2812   |                         |                                 |
| 177  | <b>7,89</b>                       | 1,5  | 77  | 1,6                         | <b>2,3</b>                                | <b>120</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1918   |                         |                                 |
| 139  | <b>10,06</b>                      | 1,5  | 99  | 1,5                         | <b>2,3</b>                                | <b>150</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1913   |                         |                                 |
| 120  | <b>11,66</b>                      | 1,5  | 114   | 1,5                         | <b>2,3</b>                                | <b>174</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1713   |                         |                                 |
| 106  | <b>13,26</b>                      | 1,5  | 130   | 1,2                         | <b>1,8</b>                                | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1912   |                         |                                 |
| 102  | <b>13,68</b>                      | 1,5  | 134   | 1,1                         | <b>1,6</b>                                | <b>144</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1513   |                         |                                 |
| 91   | <b>15,37</b>                      | 1,5  | 151   | 1,1                         | <b>1,6</b>                                | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1712   |                         |                                 |
| 86   | <b>16,20</b>                      | 1,5  | 159   | 0,9                         | <b>1,3</b>                                | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1910   |                         |                                 |
| 78   | <b>18,04</b>                      | 1,5  | 177   | 0,9                         | <b>1,4</b>                                | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1512   |                         |                                 |
| 74   | <b>18,80</b>                      | 1,1  | 135   | 1,0                         | <b>1,1</b>                                | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1710   |                         |                                 |
| 65   | <b>21,54</b>                      | 1,1  | 155   | 1,0                         | <b>1,1</b>                                | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1312   |                         |                                 |
| 63   | <b>22,29</b>                      | 1,1  | 161   | 1,0                         | <b>1,1</b>                                | <b>167</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1013   |                         |                                 |
| 53   | <b>26,30</b>                      | 0,75                                       | 129   | 1,1                         | <b>0,80</b>                               | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1310   |                         |                                 |
| 47,6   | <b>29,40</b>                      | 0,75                                       | 144   | 1,1                         | <b>0,83</b>                               | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1012   |                         |                                 |
| 39   | <b>35,91</b>                      | 0,55                                       | 129   | 1,1                         | <b>0,59</b>                               | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 1010   |                         |                                 |
| 36,5   | <b>38,37</b>                      | 0,55                                       | 138   | 1,2                         | <b>0,64</b>                               | <b>160</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 912  |                         |                                 |
| 29,9   | <b>46,86</b>                      | 0,55                                       | 169   | 0,8                         | <b>0,45</b>                               | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 910  |                         |                                 |
| 27,6   | <b>50,67</b>                      | 0,37                                       | 123   | 1,1                         | <b>0,40</b>                               | <b>132</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 712  |                         |                                 |
| 22,6   | <b>61,88</b>                      | 0,37                                       | 150   | 0,9                         | <b>0,34</b>                               | <b>138</b>   |                                   |   |   |   | <b>C</b>                         | <b>C</b> |    |   | 710  |                         |                                 |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

### Смазка на весь срок эксплуатации - полностью синтетическое масло

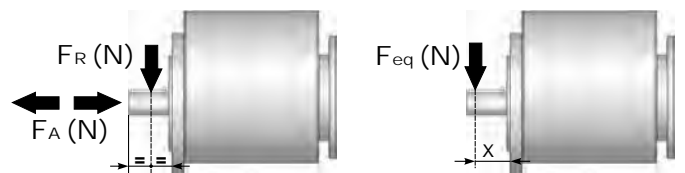
Положения монтажа согласовываются - В6-В7-В8-У1-У3-У8

Редукторы **4021** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

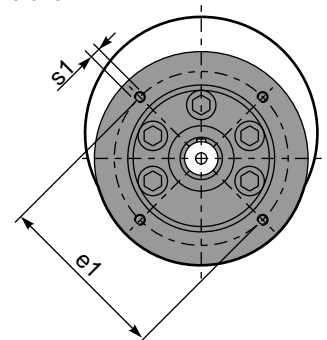
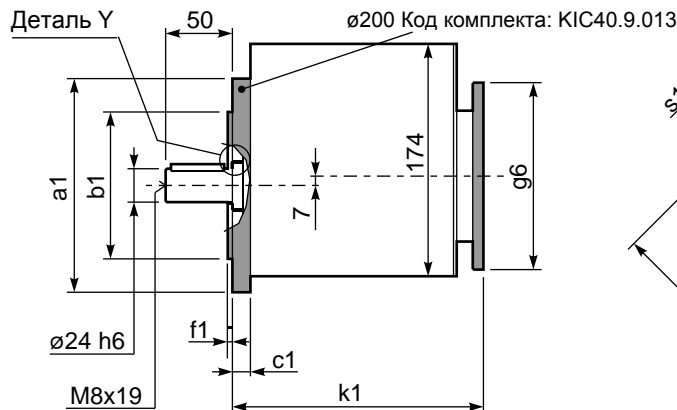
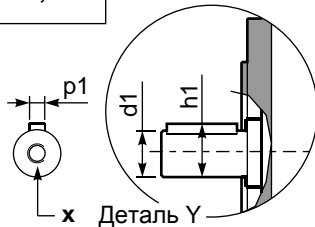
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{46}{X+21}$$



| $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$      | FA  | FR   | $n_2$     | FA  | FR   |
|------------|-----|------|------------|-----|------|-----------|-----|------|
| <b>300</b> | 310 | 1550 | <b>140</b> | 406 | 2030 | <b>70</b> | 540 | 2700 |
| <b>250</b> | 330 | 1650 | <b>120</b> | 448 | 2240 | <b>40</b> | 600 | 3000 |
| <b>200</b> | 360 | 1800 | <b>85</b>  | 480 | 2400 | <b>15</b> | 600 | 3000 |

P4021-F... Выходной фланец

Вес редуктора **11,4 кг**



#### Выходные валы

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x     |
|-------------|----------|----|----|-------|
| Стандартный | ø 24x50  | 8  | 27 | M8x19 |
| * На заказ  | -        | -  | -  | -     |
|             | -        | -  | -  | -     |

#### Выходные фланцы

|             | a1 ø | b1  | c1   | e1  | f1  | s1     |
|-------------|------|-----|------|-----|-----|--------|
| Стандартный | 200  | 130 | 13,5 | 165 | 3,5 | M10x13 |
| * На заказ  | -    | -   | -    | -   | -   | -      |
|             | -    | -   | -    | -   | -   | -      |

#### Входные фланцы

|  | g6          | k1  | Код компл. |
|--|-------------|-----|------------|
|  | 105 (71В14) | 186 | KI63.4.047 |
|  | 120 (80В14) | 187 | KI63.4.046 |
|  | 140 (90В14) | 188 | KI63.4.041 |



### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Моторные фланцы B5<br>не доступны |   |   |   | Возможные моторные<br>фланцы B14 |    |            |   | Входная<br>скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup> |  |                                 |  |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|-----------------------------------|---|---|---|----------------------------------|----|------------|---|--|--|---------------------------------|--|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | - | - | R                                | T  | U          | - |  |  | Код<br>передаточ-<br>ного числа |  |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | -                                 | - | - | - | 80                               | 90 | 100<br>112 | - |  |  |                                 |  |
| 388  | <b>3,61</b>                       | 4  | 93  | 1,8                         | 7,0                                       | 165  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 331  | <b>4,23</b>                       | 4  | 108   | 1,8                         | 7,2                                       | 200  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 279  | <b>5,01</b>                       | 4  | 129   | 1,9                         | 7,3                                       | 240  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 231  | <b>6,07</b>                       | 4  | 156   | 1,7                         | 6,8                                       | 270  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 206  | <b>6,81</b>                       | 4  | 174   | 1,9                         | 7,6                                       | 340  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 176  | <b>7,96</b>                       | 4  | 204   | 1,8                         | 7,1                                       | 370  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 148  | <b>9,45</b>                       | 4  | 242   | 1,7                         | 6,5                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 122  | <b>11,43</b>                      | 4  | 293   | 1,4                         | 5,3                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 99   | <b>14,21</b>                      | 4  | 372   | 1,1                         | 4,3                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 84   | <b>16,62</b>                      | 4  | 435   | 1,2                         | 4,6                                       | 501  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 70   | <b>20,10</b>                      | 4  | 527   | 0,9                         | 3,8                                       | 499  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 57   | <b>24,61</b>                      | 3  | 483   | 1,0                         | 3,1                                       | 492  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 56   | <b>24,98</b>                      | 3  | 491   | 0,8                         | 2,4                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 47,6   | <b>29,41</b>                      | 2,2  | 424   | 1,0                         | 2,3                                       | 440  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 39,3   | <b>35,58</b>                      | 1,85                                       | 431   | 1,2                         | 2,1                                       | 499  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 34,6   | <b>40,50</b>                      | 1,1  | 292   | 1,1                         | 1,2                                       | 310  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 31,7   | <b>44,23</b>                      | 1,5  | 434   | 0,9                         | 1,4                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 28,6   | <b>49,00</b>                      | 1,1  | 353   | 1,0                         | 1,1                                       | 368  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |
| 23,0   | <b>60,90</b>                      | 1,1  | 439   | 0,9                         | 1,0                                       | 400  |                                   |   |   |   |                                  |    |            |   |  |  |                                 |  |

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В комплект поставки входит проставка
- По заказу возможен комплект без проставки
- Положение отверстий моторного фланца

### Смазка на весь срок эксплуатации - полностью синтетическое масло

Положения монтажа согласовываются - B6-B7-B8-V1-V3-V8

Редукторы **6021** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

**Выходной вал**

$F_R$  (N)  
 $F_A$  (N)

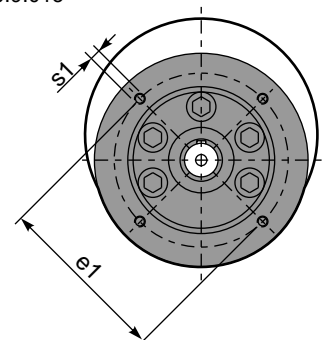
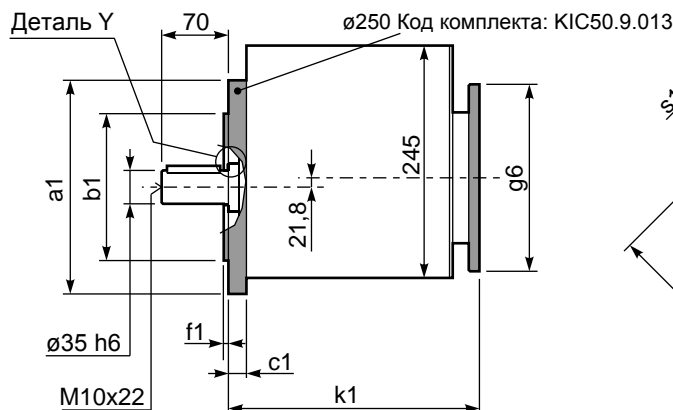
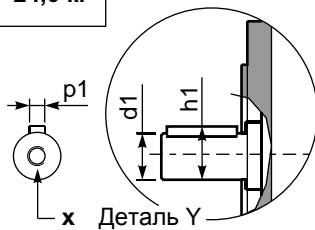
$F_{eq} = F_R \cdot \frac{60,5}{X+25,5}$

$F_{eq}$  (N)

| $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA  | FR   | $n_2$ | FA   | FR   |
|-------|-----|------|-------|-----|------|-------|------|------|
| 300   | 560 | 2800 | 140   | 740 | 3700 | 70    | 890  | 4200 |
| 250   | 600 | 3000 | 120   | 760 | 3800 | 40    | 1160 | 5800 |
| 200   | 640 | 3200 | 85    | 840 | 4000 | 15    | 1300 | 6500 |

R6021-F... Выходной фланец

Вес редуктора **24,0 кг**



#### Выходные валы

|             | Вал - d1 | p1 | h1 | x      |
|-------------|----------|----|----|--------|
| Стандартный | ∅ 35x70  | 10 | 38 | M10x22 |
| * На заказ  | -        | -  | -  | -      |
|             | -        | -  | -  | -      |

#### Выходные фланцы

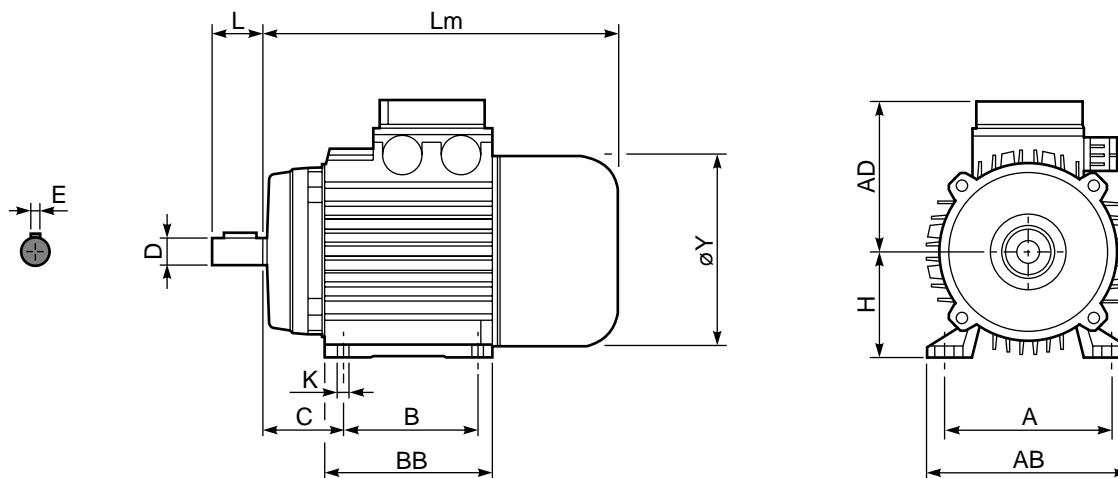
|             | a1 ∅ | b1  | c1   | e1  | f1 | s1     |
|-------------|------|-----|------|-----|----|--------|
| Стандартный | 250  | 180 | 19,5 | 215 | 4  | M12x19 |
| * На заказ  | -    | -   | -    | -   | -  | -      |
|             | -    | -   | -    | -   | -  | -      |

#### Входные фланцы

|  | g6           | k1  | Код компл.  |
|--|--------------|-----|-------------|
|  | 120 (80B14)  | 251 | KIC50.4.046 |
|  | 140 (90B14)  | 251 | KIC50.4.045 |
|  | 160 (100B14) | 262 | KIC50.4.047 |



## B3

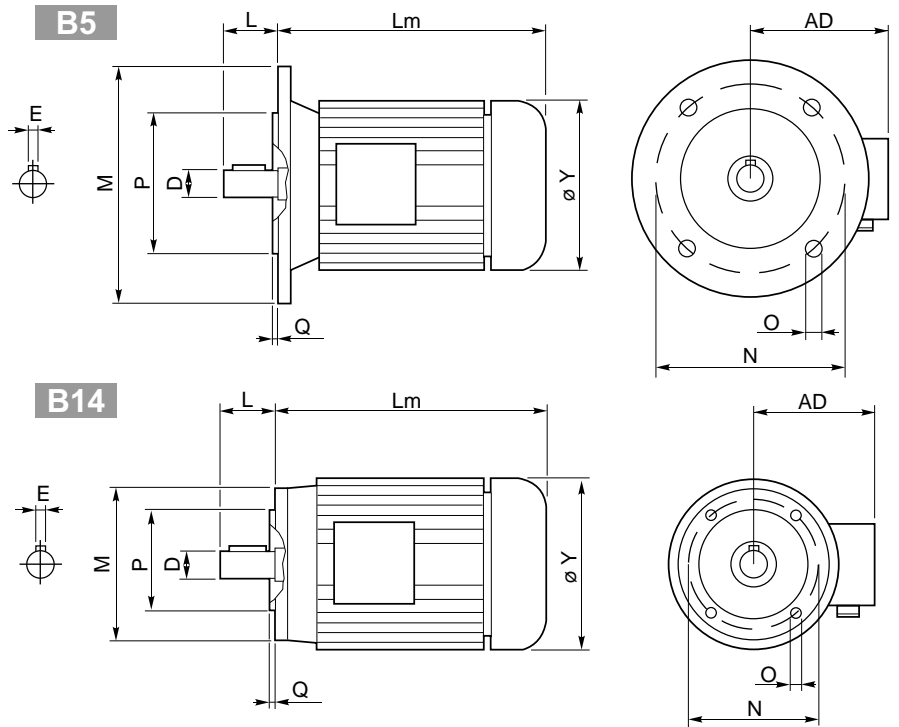


В зависимости от производителя наружные размеры могут отличаться.

|               | 2 полюса |      |             | 4 полюса |      |             | 6 полюсов |      |             | B3  |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     | кг  |     |             |             |              |
|---------------|----------|------|-------------|----------|------|-------------|-----------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|-----|-----|-------------|-------------|--------------|
|               | кВт      | Нм   | A<br>(400В) | кВт      | Нм   | A<br>(400В) | кВт       | Нм   | A<br>(400В) | A   | AB  | AD  | B   | BB  | C   | D  | E  | H   | K  | L   | Lm  | øY  | 2<br>полюса | 4<br>полюса | 6<br>полюсов |
| <b>56 A</b>   | 0,09     | 0,32 | 0,38        | 0,06     | 0,44 | 0,27        | —         | —    | —           | 90  | 109 | 98  | 71  | 90  | 36  | 9  | 3  | 56  | 6  | 20  | 134 | 122 | 2,7         | 2,7         | —            |
| <b>56 B</b>   | 0,12     | 0,42 | 0,46        | 0,09     | 0,67 | 0,37        | —         | —    | —           |     |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     |     |     | 2,9         | 2,9         | —            |
| <b>63 A</b>   | 0,18     | 0,63 | 0,56        | 0,12     | 0,9  | 0,50        | —         | —    | —           | 100 | 120 | 112 | 80  | 97  | 40  | 11 | 4  | 63  | 7  | 23  | 187 | 125 | 5,8         | 6,7         | —            |
| <b>63 B</b>   | 0,25     | 0,82 | 0,72        | 0,18     | 1,32 | 0,69        | 0,09      | 1,07 | 0,48        |     |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     |     |     | 7,2         | 7,2         | 7,2          |
| <b>71 A</b>   | 0,37     | 1,24 | 0,95        | 0,25     | 1,67 | 0,91        | 0,18      | 2,06 | 0,72        | 112 | 136 | 122 | 90  | 108 | 45  | 14 | 5  | 71  | 7  | 30  | 211 | 143 | 9,2         | 9,2         | 9,2          |
| <b>71 B</b>   | 0,55     | 1,86 | 1,4         | 0,37     | 2,25 | 1,14        | 0,25      | 2,72 | 1           |     |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     |     |     | 10,2        | 10          | 10           |
| <b>80 A</b>   | 0,75     | 2,5  | 1,8         | 0,55     | 3,8  | 1,51        | 0,37      | 3,8  | 1,1         | 125 | 158 | 132 | 100 | 120 | 50  | 19 | 6  | 80  | 9  | 40  | 232 | 166 | 14          | 14,3        | 13,5         |
| <b>80 B</b>   | 1,1      | 3,7  | 2,6         | 0,75     | 5    | 2,57        | 0,55      | 5,6  | 1,62        |     |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     |     |     | 15,3        | 15,7        | 15           |
| <b>90 S</b>   | 1,5      | 4,9  | 3,3         | 1,1      | 7,5  | 2,78        | 0,75      | 7,5  | 2,1         | 140 | 180 | 140 | 100 | 127 | 56  | 24 | 8  | 90  | 9  | 50  | 248 | 189 | 20          | 19          | 19           |
| <b>90 L</b>   | 2,2      | 7,4  | 4,8         | 1,5      | 10   | 3,61        | 1,1       | 11,2 | 3           |     |     |     | 125 | 152 |     |    |    |     |    |     | 273 |     | 24          | 22          | 22,5         |
| <b>100 LA</b> | 3,0      | 10   | 6,1         | 2,2      | 14,8 | 5,07        | 1,5       | 15   | 3,6         | 160 | 202 | 167 | 140 | 176 | 63  | 28 | 8  | 100 | 12 | 60  | 307 | 215 | 29          | 31          | 30           |
| <b>100 LB</b> | —        | —    | —           | 3,0      | 19,6 | 6,66        | —         | —    | —           |     |     |     |     |     |     |    |    |     |    |     |     |     | —           | 34,5        | —            |
| <b>112 M</b>  | 4,0      | 13,3 | 8,1         | 4,0      | 26,8 | 8,55        | 2,2       | 22,3 | 5,3         | 190 | 228 | 179 | 140 | 184 | 70  | 28 | 8  | 112 | 12 | 60  | 328 | 239 | 40          | 46          | 41           |
| <b>132 S</b>  | 5,5      | 18,3 | 10,7        | 5,5      | 36,5 | 11,4        | 3,0       | 29,6 | 6,8         | 216 | 260 | 204 | 140 | 198 | 89  | 38 | 10 | 132 | 12 | 80  | 368 | 268 | 60          | 67          | 58           |
|               | 7,5      | 24,9 | 14,3        |          |      |             |           |      |             |     |     |     | 178 | 236 |     |    |    |     |    |     | 406 |     | 63          |             |              |
| <b>132 M</b>  | 9,2      | 30,5 | 18,1        | 7,5      | 48,5 | 15,0        | 4,0       | 40,3 | 9           |     |     |     | 68  | 76  |     |    |    |     |    |     | 70  |     |             |             |              |
|               | —        | —    | —           | 9,2      | 61,4 | 19          | 5,5       | 55   | 12          |     |     |     | —   | 84  |     |    |    |     |    |     | 79  |     |             |             |              |
| <b>160 M</b>  | —        | —    | —           | 11       | 72,5 | 21,5        | —         | —    | —           | 254 | 310 | 245 | 210 | 272 | 108 | 42 | 12 | 160 | 15 | 110 | 486 | 322 | —           | 120         | —            |
| <b>160 L</b>  | —        | —    | —           | 15       | 97,5 | 29          | —         | —    | —           |     |     |     | 254 | 316 |     |    |    |     |    |     | 530 |     | —           | 140         | —            |
| <b>180 M</b>  | —        | —    | —           | 18,5     | 122  | 35,5        | —         | —    | —           | 279 | 350 | 265 | 241 | 308 | 121 | 48 | 14 | 180 | 15 | 110 | 553 | 366 | —           | 190         | —            |
| <b>180 L</b>  | —        | —    | —           | 22       | 147  | 42          | —         | —    | —           |     |     |     | 279 | 346 |     |    |    |     |    |     | 591 |     | —           | 217         | —            |



- 1) 230/400В - 50Гц трехфазный асинхронный индукционный электродвигатель
- 2) Изоляция класса F
- 3) Производительность S1
- 4) Класс защиты IP 55
- 5) Без покраски
- 6) Жесткий пластиковый кожух, защищающий выходной вал во время транспортировки



В зависимости от производителя наружные размеры могут отличаться.

|        | 2 полюса |      |          | 4 полюса |      |          | 6 полюсов |      |          | B5-B14 |    |     |     |     | B5  |     |     |     |      | B14 |     |     |     |     | кг  |      |
|--------|----------|------|----------|----------|------|----------|-----------|------|----------|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
|        | кВт      | Нм   | A (400В) | кВт      | Нм   | A (400В) | кВт       | Нм   | A (400В) | D      | E  | L   | Lm  | Y   | AD  | P   | N   | M   | O    | Q   | P   | N   | M   | O   |     | Q    |
| 56 A   | 0,09     | 0,32 | 0,38     | 0,06     | 0,44 | 0,27     | —         | —    | —        | 9      | 3  | 20  | 179 | 108 | 96  | 80  | 100 | 120 | 7    | 2,5 | 50  | 65  | 80  | M5  | 2,5 | 2,7  |
| 56 B   | 0,12     | 0,42 | 0,46     | 0,09     | 0,67 | 0,37     | —         | —    | —        | 9      | 3  | 20  | 179 | 108 | 96  | 80  | 100 | 120 | 7    | 2,5 | 50  | 65  | 80  | M5  | 2,5 | 2,9  |
| 63 A   | 0,18     | 0,63 | 0,60     | 0,12     | 0,84 | 0,50     | 0,09      | 0,99 | 0,57     | 11     | 4  | 23  | 185 | 120 | 99  | 95  | 115 | 140 | 9,5  | 3   | 60  | 75  | 90  | M5  | 2,5 | 3,8  |
| 63 B   | 0,25     | 0,87 | 0,76     | 0,18     | 1,30 | 0,69     | 0,12      | 1,32 | 0,74     | 11     | 4  | 23  | 185 | 120 | 99  | 95  | 115 | 140 | 9,5  | 3   | 60  | 75  | 90  | M5  | 2,5 | 4,2  |
| 71 A   | 0,37     | 1,30 | 1,00     | 0,25     | 1,70 | 0,91     | 0,18      | 1,90 | 0,80     | 14     | 5  | 30  | -   | 130 | 104 | 110 | 130 | 160 | 9,5  | 3,5 | 70  | 85  | 105 | M6  | 2,5 | 5,9  |
| 71 B   | 0,55     | 1,90 | 1,54     | 0,37     | 2,52 | 1,14     | 0,25      | 2,72 | 1,10     | 14     | 5  | 30  | 225 | 141 | 107 | 110 | 130 | 160 | 9,5  | 3,5 | 70  | 85  | 105 | M6  | 2,5 | 6,5  |
| 80 A   | 0,75     | 2,60 | 1,85     | 0,55     | 3,77 | 1,51     | 0,37      | 3,84 | 1,18     | 19     | 6  | 40  | 256 | 159 | 127 | 130 | 165 | 200 | 11,5 | 3,5 | 80  | 100 | 120 | M6  | 3   | 8,5  |
| 80 B   | 1,1      | 3,90 | 2,64     | 0,75     | 5,11 | 2,57     | 0,55      | 5,84 | 1,80     | 19     | 6  | 40  | 256 | 159 | 127 | 130 | 165 | 200 | 11,5 | 3,5 | 80  | 100 | 120 | M6  | 3   | 10   |
| 90 S   | 1,5      | 5,00 | 3,31     | 1,1      | 7,45 | 2,78     | 0,75      | 7,92 | 2,32     | 24     | 8  | 50  | -   | 170 | 135 | 130 | 165 | 200 | 11,5 | 3,5 | 95  | 115 | 140 | M8  | 3   | 12,5 |
| 90 L   | 2,2      | 7,50 | 4,46     | 1,5      | 10,2 | 3,61     | 1,1       | 11,6 | 3,45     | 24     | 8  | 50  | 280 | 170 | 135 | 130 | 165 | 200 | 11,5 | 3,5 | 95  | 115 | 140 | M8  | 3   | 15   |
| 100 LA | 3,0      | 10,0 | 6,28     | 2,2      | 14,8 | 5,07     | 1,5       | 15,4 | 3,88     | 28     | 8  | 60  | -   | 190 | 148 | 180 | 215 | 250 | 13   | 4   | 110 | 130 | 160 | M8  | 3,5 | 20   |
| 100 LB | —        | —    | —        | 3,0      | 20,1 | 6,66     | —         | —    | —        | 28     | 8  | 60  | -   | 190 | 148 | 180 | 215 | 250 | 13   | 4   | 110 | 130 | 160 | M8  | 3,5 | 22   |
| 112 M  | 4,0      | 13,4 | 8,10     | 4,0      | 26,7 | 8,55     | 2,2       | 22,6 | 5,30     | 28     | 8  | 60  | 321 | 210 | 164 | 180 | 215 | 250 | 13   | 4   | 110 | 130 | 160 | M8  | 3,5 | 35   |
| 132 S  | 5,5      | 18,3 | 11,2     | 5,5      | 36,5 | 11,4     | 3,0       | 30,2 | 7,20     | 38     | 10 | 80  | 375 | —   | —   | —   | —   | —   | —    | —   | —   | —   | —   | —   | —   | 41   |
|        | 7,5      | 24,9 | 15,3     | 7,5      | 49,4 | 15,0     | —         | —    | —        | 38     | 10 | 80  | —   | 244 | 180 | 230 | 265 | 300 | 14   | 4   | 130 | 165 | 200 | M10 | 4   | 51   |
| 132 M  | —        | —    | —        | 7,5      | 61,4 | 18,5     | 4,0       | 40,0 | 9,13     | 38     | 10 | 80  | 420 | —   | —   | —   | —   | —   | —    | —   | —   | —   | —   | —   | —   | 51   |
| 160 M  | —        | —    | —        | 11       | 72   | 21,5     | —         | —    | —        | 42     | 12 | 110 | 503 | 335 | 246 | 250 | 300 | 350 | 18   | 5   | —   | —   | —   | —   | —   | 79,2 |
| 160 L  | —        | —    | —        | 15       | 98   | 29       | —         | —    | —        | 42     | 12 | 110 | 547 | 335 | 246 | 250 | 300 | 350 | 18   | 5   | —   | —   | —   | —   | —   | 97,5 |
| 180 M  | —        | —    | —        | 18,5     | 121  | 35,5     | —         | —    | —        | 48     | 14 | 110 | 602 | 366 | 266 | 250 | 300 | 350 | 19   | 5   | —   | —   | —   | —   | —   | 170  |
| 180 L  | —        | —    | —        | 22       | 144  | 42       | —         | —    | —        | 48     | 14 | 110 | 602 | 366 | 266 | 250 | 300 | 350 | 19   | 5   | —   | —   | —   | —   | —   | 170  |

Электродвигатели метрического исполнения изготовлены из алюминия.  
 На заказ возможны различные уровни защиты и покрытие 2 или 3 слоями антикоррозийной краской.



**Защита**

Стандарт IP55

Необходимость более высокого класса защиты IP указывайте в заявке на покупку.

**Изоляция**

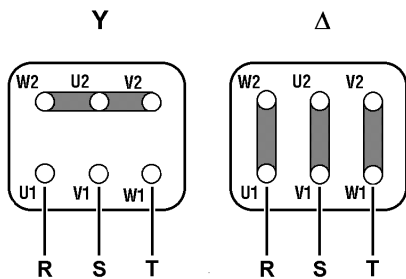
Стандарт Cl.F

Указывается при размещении заказа, если требуется другой тип изоляции.

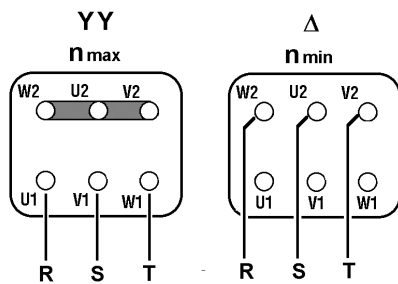
| Изоляция          |    | E    | B    | F    | H    |
|-------------------|----|------|------|------|------|
| Макс. температура | C° | 120° | 130° | 155° | 175° |
|                   | F  | 248° | 266° | 311° | 347° |

**Соединения**

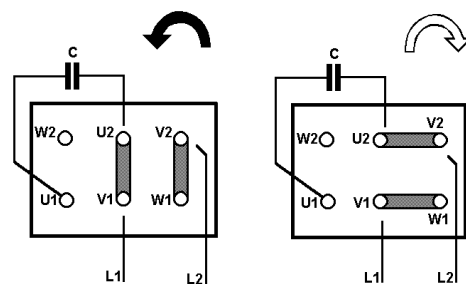
Трёхфазное асинхронное  
однополярное



Трёхфазное асинхронное  
биполярное



Однофазное асинхронное



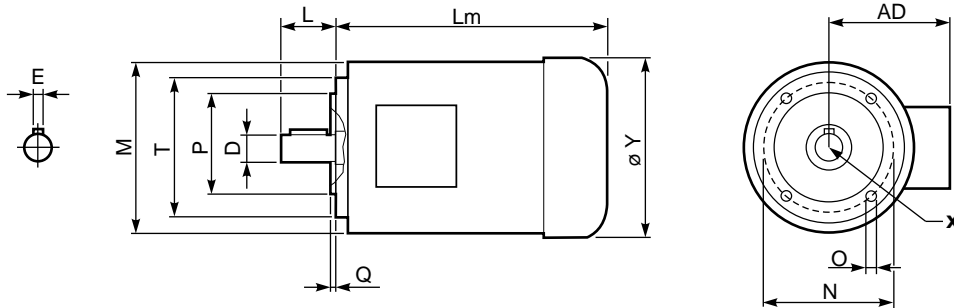


**Характерные особенности**

- 1) Конструкция из нержавеющей стали серии 300
- 2) Оптимизированы для работы с частотным преобразователем
- 3) Применение с влагозащищенным оборудованием
- 4) Сертификат BISSC
- 5) Коррозиестойкий
- 6) Лазерная маркировка заводской таблички
- 7) Подшипники ремонтного размера с обеих сторон в сочетании с конструкцией с закрытым подшипником со стороны привода
- 8) Распределительная коробка ремонтного размера в сочетании с запайкой ввода
- 9) Drill & Tapped Drains
- 10) Т-образный слив
- 11) Контактные уплотнения с двойной кромкой



**B14**



В зависимости от производителя наружные размеры могут отличаться.

|     | 4 полюса |      |             | D  | E | L    | Lm  | Y   | AD  | P   | N   | M   | T   | O  | Q   | X      | КГ   |
|-----|----------|------|-------------|----|---|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--------|------|
|     | кВт      | Нм   | A<br>(400В) |    |   |      |     |     |     |     |     |     |     |    |     |        |      |
| 63  | 0,18     | 1,30 | 0,69        | 11 | 4 | 23,5 | 252 | 128 | 106 | 60  | 75  | 114 | 90  | M5 | 2,5 | -      | 8,2  |
| 71  | 0,25     | 1,70 | 0,91        | 14 | 5 | 30,5 | 228 | 146 | 115 | 70  | 85  | 134 | 105 | M6 | 2,5 | M5x20  | 8,3  |
|     | 0,37     | 2,52 | 1,14        |    |   |      | 252 |     |     |     |     |     |     |    |     |        | 10,4 |
| 80  | 0,55     | 3,77 | 1,51        | 19 | 6 | 40   | 300 | 158 | 115 | 80  | 100 | 144 | 120 | M6 | 3   | M6x25  | 17,5 |
|     | 0,75     | 5,11 | 2,57        |    |   |      |     |     |     |     |     |     |     |    |     |        |      |
| 90  | 1,1      | 7,45 | 2,78        | 24 | 8 | 50   | 321 | 174 | 135 | 95  | 115 | 165 | 140 | M8 | 3   | M8x25  | 22,4 |
|     | 1,5      | 10,2 | 3,61        |    |   |      | 367 |     |     |     |     |     |     |    |     |        | 27,6 |
| 100 | 2,2      | 14,8 | 5,07        | 28 | 8 | 60   | 374 | 203 | 150 | 110 | 130 | 190 | 160 | M8 | 3,5 | M10x25 | 33,5 |

| Технические показатели   |
|--------------------------|
| - Напряжение: 230/ 400В  |
| - Фазность: 3            |
| - Частота: 50Гц          |
| - Полярность: 4          |
| - Класс защиты: IP 65    |
| - Класс изоляции: F      |
| - Производительность: S1 |











Ваш ближайший дилер